



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211712177 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 20

(21) 申请号 201922102482.2

(22) 申请日 2019.11.29

(73) 专利权人 海宁市泰纶纺织有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市许村镇
联盟村联盟陈家埭3号

(72) 发明人 许海刚 苏丹萍

(74) 专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所
(普通合伙) 33251

代理人 柳伟华

(51) Int. Cl.

B65H 15/00 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

D06B 15/09 (2006.01)

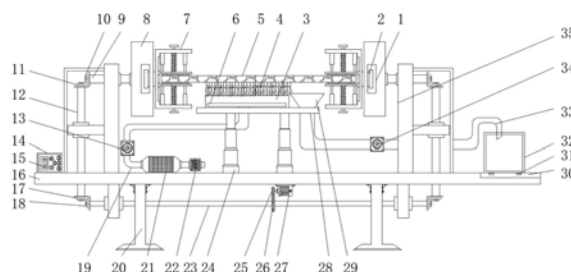
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种加工窗帘布料的翻转机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种加工窗帘布料的翻转机构,包括布料、夹持机构、转盘和底板,所述底板的底部通过角钢安装有支脚,所述底板的顶部安装有支柱,所述支柱上连接有第一旋转轴,且第一旋转轴的一端连接有第一齿轮,所述第一旋转轴的另一端连接有转盘,且转盘的内部设置有卡槽,且卡槽的内部安装有卡块,本实用新型通过设置有第一风机、干燥箱和电热丝实现了可以烘干布料的目的,使用时,第一推杆会带动第一风口进行移动,同时启动电热丝,电热丝把空气加热,然后启动第一风机,第一风机把空气抽入,然后空气经过干燥箱,干燥箱把空气干燥,然后空气从第一连接管抽出,经过第一风口喷出,实现了可以实现了烘干布料的目的。



1. 一种加工窗帘布料的翻转机构,包括布料(5)、夹持机构(7)、转盘(8)和底板(16),其特征在于:所述底板(16)的底部通过角钢安装有支脚(20),所述底板(16)的顶部安装有支柱(35),所述支柱(35)上连接有第一旋转轴(9),且第一旋转轴(9)的一端连接有第一齿轮(10),所述第一旋转轴(9)的另一端连接有转盘(8),且转盘(8)的内部设置有卡槽(1),且卡槽(1)的内部安装有卡块(2),所述卡块(2)的一端连接有夹持机构(7),所述底板(16)的顶部安装有第二推杆(24),且第二推杆(24)的一端安装有工作台(28),所述工作台(28)的顶部安装有第一推杆(3),且第一推杆(3)的一侧安装有毛刷(4),所述第一推杆(3)的一侧安装有第一风口(6),且第一风口(6)的底部连接有第一连接管(19),底板(16)顶部的一侧安装有控制面板(14),且控制面板(14)的内部镶嵌有单片机(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种加工窗帘布料的翻转机构,其特征在于:所述底板(16)的底部安装有伺服电机(27),伺服电机(27)的一端通过连轴器固定连接第五齿轮(25),第五齿轮(25)的底部铰接有第六齿轮(26)。

3. 根据权利要求2所述的一种加工窗帘布料的翻转机构,其特征在于:所述第六齿轮(26)上安装有第三旋转轴(23),第三旋转轴(23)的两侧安装有第四齿轮(18),第四齿轮(18)的一端铰接有第三齿轮(17),第三齿轮(17)的一端连接有第二旋转轴(12),第二旋转轴(12)的另一端连接有第二齿轮(11),第二齿轮(11)与第一齿轮(10)相啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种加工窗帘布料的翻转机构,其特征在于:所述底板(16)上安装有干燥箱(21),干燥箱(21)上铰接有第一连接管(19),第一连接管(19)上安装有第一风机(13),底板(16)上还安装有电热丝(22),干燥箱(21)与电热丝(22)通过第一连接管(19)相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种加工窗帘布料的翻转机构,其特征在于:所述底板(16)上设置有滑槽(30),滑槽(30)的内部安装有滑块(31),滑块(31)上连接有废料存放箱(32),工作台(28)顶部的一侧安装有第二风口(29),第二风口(29)的底部连接有第二连接管(33),第二连接管(33)上安装有第二风机(34),第二连接管(33)的一端连接废料存放箱(32)的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种加工窗帘布料的翻转机构,其特征在于:所述夹持机构(7)的内部包括伸缩杆(701)、弹簧(702)、调节杆(703)、固定框(704)、夹板(705)和橡胶垫(706),固定框(704)上安装有卡块(2),固定框(704)上安装有伸缩杆(701),固定框(704)上铰接有调节杆(703),调节杆(703)上安装有弹簧(702),伸缩杆(701)的一端连接有夹板(705),弹簧(702)的一端连接有夹板(705),夹板(705)上安装有橡胶垫(706),橡胶垫(706)之间夹持有布料(5)。

一种加工窗帘布料的翻转机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及翻转机构，具体为一种加工窗帘布料的翻转机构。

背景技术

[0002] 目前，在布窗帘加工时，对于面料的翻转一般采用人工进行，由于人手臂展有限，故翻转面积较大的窗帘时比较困难，而且人工翻转费时费力，人力成本较高，因此需要一种翻转机构解决这一问题，但是，现有的加工窗帘布料的翻转机构存在许多问题或缺陷：

[0003] 第一，现有的加工窗帘布料的翻转机构夹持不方便和根据窗帘的大小进行固定；

[0004] 第二，现有的加工窗帘布料的翻转机构没有对布料上的灰尘进行处理，导致布料不干净；

[0005] 第三，现有的加工窗帘布料的翻转机构没有对布料进行干燥，导致布料潮湿。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种改进型的工业用网络摄像机防雷装置，以解决上述背景技术中提出的传统的装置的接闪器直接安装在装置上不能升降，在搬运的时候不仅占地方还容易孙华损坏、没有干燥措施和没有对现有的清洁能源进行利用的问题。

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种加工窗帘布料的翻转机构，包括布料、夹持机构、转盘和底板，其特征在于：所述底板的底部通过角钢安装有支脚，所述底板的顶部安装有支柱，所述支柱上连接有第一旋转轴，且第一旋转轴的一端连接有第一齿轮，所述第一旋转轴的另一端连接有转盘，且转盘的内部设置有卡槽，且卡槽的内部安装有卡块，所述卡块的一端连接有夹持机构，所述底板的顶部安装有第二推杆，且第二推杆的一端安装有工作台，所述工作台的顶部安装有第一推杆，且第一推杆的一侧安装有毛刷，所述第一推杆的一侧安装有第一风口，且第一风口的底部连接有第一连接管，底板顶部的一侧安装有控制面板，且控制面板的内部镶嵌有单片机。

[0008] 优选的，所述底板的底部安装有伺服电机，伺服电机的一端通过连轴器固定连接有第五齿轮，第五齿轮的底部铰接有第六齿轮。

[0009] 优选的，所述第六齿轮上安装有第三旋转轴，第三旋转轴的两侧安装有第四齿轮，第四齿轮的一端铰接有第三齿轮，第三齿轮的一端连接有第二旋转轴，第二旋转轴的另一端连接有第二齿轮，第二齿轮与第一齿轮相啮合。

[0010] 优选的，所述底板上安装有干燥箱，干燥箱上铰接有第一连接管，第一连接管上安装有第一风机，底板上还安装有电热丝，干燥箱与电热丝通过第一连接管相连接。

[0011] 优选的，所述底板上设置有滑槽，滑槽的内部安装有滑块，滑块上连接有废料存放箱，工作台顶部的一侧安装有第二风口，第二风口的底部连接有第二连接管，第二连接管上安装有第二风机，第二连接管的一端连接废料存放箱的内部。

[0012] 优选的，所述夹持机构的内部包括伸缩杆、弹簧、调节杆、固定框、夹板和橡胶垫，固定框上安装有卡块，固定框上安装有伸缩杆，固定框上铰接有调节杆，调节杆上安装有弹

簧,伸缩杆的一端连接有夹板,弹簧的一端连接有夹板,夹板上安装有橡胶垫,橡胶垫之间夹持有布料。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该加工窗帘布料的翻转机构结构和理,具有以下优点:

[0014] (1)通过设置有夹持机构实现了可以方便夹持窗帘布料的目的,使用时,根据布料的大小移动夹持机构,夹持机构可通过卡块在卡槽上移动,当移动到合适位置时,然后拉动调节杆,调节杆带动夹板进行移动,然后把布料放入到橡胶垫之间,然后松开调节杆,夹板就会在弹簧的弹力作用下把橡胶垫夹紧,起到了方便夹持的目的;

[0015] (2)通过设置有毛刷、第二风机实现了清除灰尘的目的,使用时,通过启动第二推杆,第二推杆带动工作台上升,使毛刷与布料接触,然后启动第一推杆,第一推杆带动毛刷移动进行刷洗布料,然后启动第二风机,第二风机就会把灰尘从第二风口吸入,然后经过第二连接管进入到废料存放箱中,当废料存放箱存放满时,可以把废料存放箱取出进行集中处理;

[0016] (3)通过设置有第一风机、干燥箱和电热丝实现了可以烘干布料的目的,使用时,第一推杆会带动第一风口进行移动,同时启动电热丝,电热丝把空气加热,然后启动第一风机,第一风机把空气抽入,然后空气经过干燥箱,干燥箱把空气干燥,然后空气从第一连接管抽出,经过第一风口喷出,实现了可以实现了烘干布料的目的。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的线轮侧视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的过线轴侧视结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的固定机构放大结构示意图;

[0021] 图5是各元器件的电性连接示意图。

[0022] 图中:1、卡槽;2、卡块;3、第一推杆;4、毛刷;5、布料;6、第一风口;7、夹持机构;701、伸缩杆;702、弹簧;703、调节杆;704、固定框;705、夹板;706、橡胶垫;8、转盘;9、第一旋转轴;10、第一齿轮;11、第二齿轮;12、第二旋转轴;13、第一风机;14、控制面板;15、单片机;16、底板;17、第三齿轮;18、第四齿轮;19、第一连接管;20、支脚;21、干燥箱;22、电热丝;23、第三旋转轴;24、第二推杆;25、第五齿轮;26、第六齿轮;27、伺服电机;28、工作台;29、第二风口;30、滑槽;31、滑块;32、废料存放箱;33、第二连接管;34、第二风机;35、支柱。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种实施例:一种加工窗帘布料的翻转机构,包括布料5、夹持机构7、转盘8和底板16,底板16的底部通过角钢安装有支脚20,底板16的顶部安装有支柱35,支柱35上连接有第一旋转轴9,且第一旋转轴9的一端连接有第一齿轮10,

第一旋转轴9的另一端连接有转盘8,且转盘8的内部设置有卡槽1,且卡槽1的内部安装有卡块2,卡块2的一端连接有夹持机构7;

[0025] 夹持机构7的内部包括伸缩杆701、弹簧702、调节杆703、固定框704、夹板705和橡胶垫706,固定框704上安装有卡块2,固定框704上安装有伸缩杆701,固定框704上铰接有调节杆703,调节杆703上安装有弹簧702,伸缩杆701的一端连接有夹板705,弹簧702的一端连接有夹板705,夹板705上安装有橡胶垫706,橡胶垫706之间夹持有布料5;

[0026] 使用时,根据布料5的大小移动夹持机构7,夹持机构7可通过卡块2在卡槽1上移动,当移动到合适位置时,然后拉动调节杆703,调节杆703带动夹板705进行移动,然后把布料5放入到橡胶垫706之间,然后松开调节杆703,夹板705就会在弹簧702的弹力作用下把橡胶垫706夹紧,起到了方便夹持的目的;

[0027] 底板16的顶部安装有第二推杆24,且第二推杆24的一端安装有工作台28,工作台28的顶部安装有第一推杆3,且第一推杆3的一侧安装有毛刷4,第一推杆3的一侧安装有第一风口6,且第一风口6的底部连接有第一连接管19,底板16顶部的一侧安装有控制面板14,且控制面板14的内部镶嵌有单片机15;

[0028] 底板16的底部安装有伺服电机27,伺服电机27的一端通过连轴器固定连接有第五齿轮25,第五齿轮25的底部铰接有第六齿轮26,第六齿轮26上安装有第三旋转轴23,第三旋转轴23的两侧安装有第四齿轮18,第四齿轮18的一端铰接有第三齿轮17,第三齿轮17的一端连接有第二旋转轴12,第二旋转轴12的另一端连接有第二齿轮11,第二齿轮11与第一齿轮10相啮合;

[0029] 底板16上安装有干燥箱21,干燥箱21上铰接有第一连接管19,第一连接管19上安装有第一风机13,底板16上还安装有电热丝22,干燥箱21与电热丝22通过第一连接管19相连接;

[0030] 使用时,第一推杆3会带动第一风口6进行移动,同时启动电热丝22,电热丝22把空气加热,然后启动第一风机13,第一风机13把空气抽入,然后空气经过干燥箱21,干燥箱21把空气干燥,然后空气从第一连接管19抽出,经过第一风口6喷出,实现了可以烘干布料5的目的;

[0031] 底板16上设置有滑槽30,滑槽30的内部安装有滑块31,滑块31上连接有废料存放箱32,工作台28顶部的一侧安装有第二风口29,第二风口29的底部连接有第二连接管33,第二连接管33上安装有第二风机34,第二连接管33的一端连接废料存放箱32的内部;

[0032] 使用时,通过启动第二推杆24,第二推杆24带动工作台28上升,使毛刷4与布料5接触,然后启动第一推杆3,第一推杆3带动毛刷4移动进行刷洗布料5,然后启动第二风机34,第二风机34就会把灰尘从第二风口29吸入,然后经过第二连接管33进入到废料存放箱32中,当废料存放箱32存放满时,可以把废料存放箱32取出进行集中处理;

[0033] 控制面板14的输出端通过导线与单片机15的输入端电性连接,单片机15的输入端通过导线与第一推杆3、第二推杆24、第一风机13、和第二风机34、伺服电机27和电热丝22的输入端电性连接,单片机15的型号可为HT66F018,第一推杆3的型号可为KM01,第二推杆24的型号可为GT-QD,第一风机13的型号可为TA12025,第二风机34的型号可为LBSR200D,伺服电机27的型号可为ASD-A2。

[0034] 工作原理:使用时,根据布料5的大小移动夹持机构7,夹持机构7可通过卡块2在卡

槽1上移动,当移动到合适位置时,然后拉动调节杆703,调节杆703带动夹板705进行移动,然后把布料5放入到橡胶垫706之间,然后松开调节杆703,夹板705就会在弹簧702的弹力作用下把橡胶垫706夹紧,起到了方便夹持的目的,通过启动伺服电机27,伺服电机27带动第五齿轮 25进行转动,进而带动第六齿轮26进行转动,第六齿轮26转动带动第三旋转轴23转动,第三旋转轴23带动第四齿轮18转动,第四齿轮18带动第三齿轮17进行转动,第三齿轮17带动第二旋转轴12进行转动,第二旋转轴12 带动第二齿轮11进行转动,第二齿轮11带动第一齿轮10进行转动,第一齿轮10带动第一旋转轴9进行转动,第一旋转轴9带动转盘8进行转动,实现了快速翻面的作用,通过启动第二推杆24,第二推杆24带动工作台28上升,使毛刷4与布料5接触,然后启动第一推杆3,第一推杆3带动毛刷4移动进行刷洗布料5,然后启动第二风机34,第二风机34就会把灰尘从第二风口29 吸入,然后经过第二连接管33进入到废料存放箱32中,当废料存放箱32存放满时,可以把废料存放箱32取出进行集中处理,对于布料进行烘干时,启动电热丝22,电热丝22把空气加热,然后启动第一风机13,第一风机13把空气抽入,然后空气经过干燥箱21,干燥箱21把空气干燥,然后空气从第一连接管19抽出,经过第一风口6喷出,实现了可以实现了烘干布料5的目的。

[0035] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

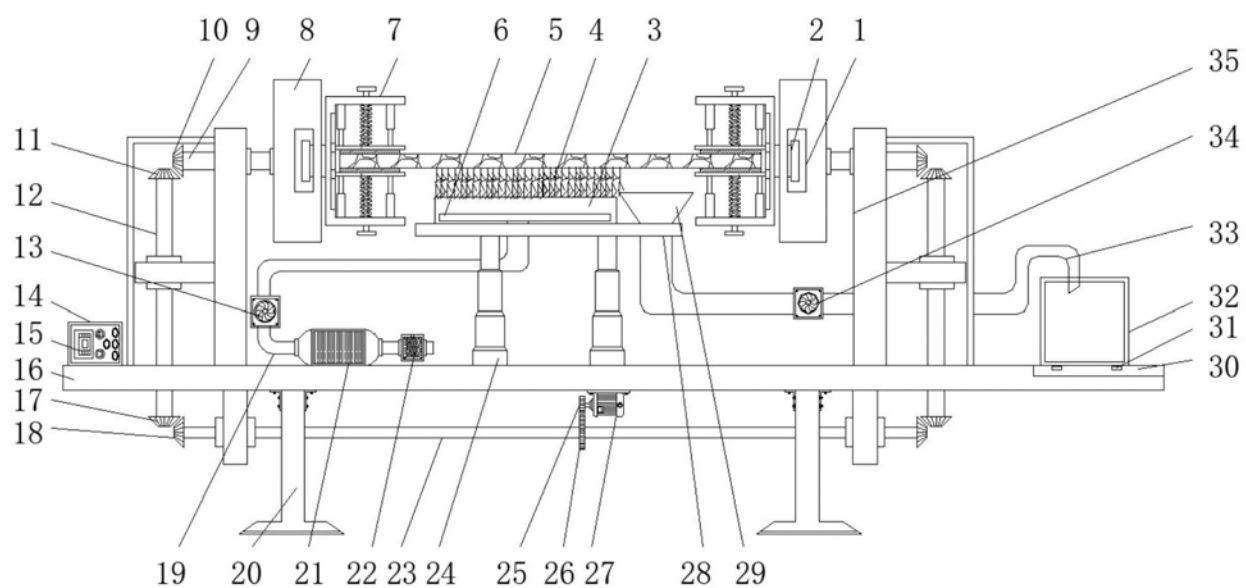


图1

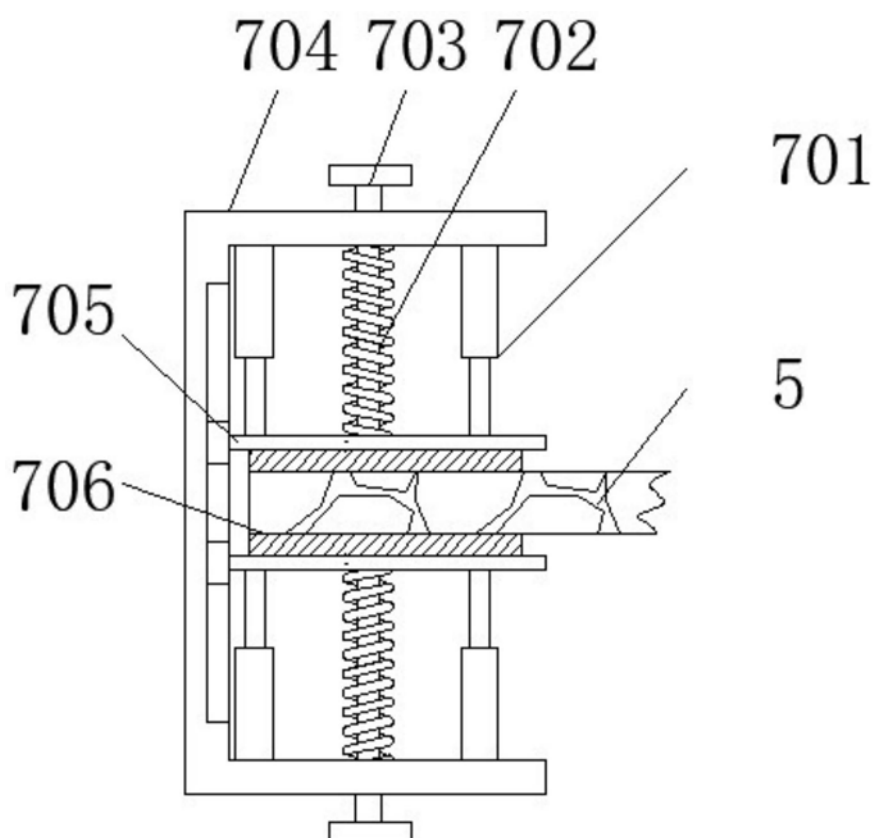


图2

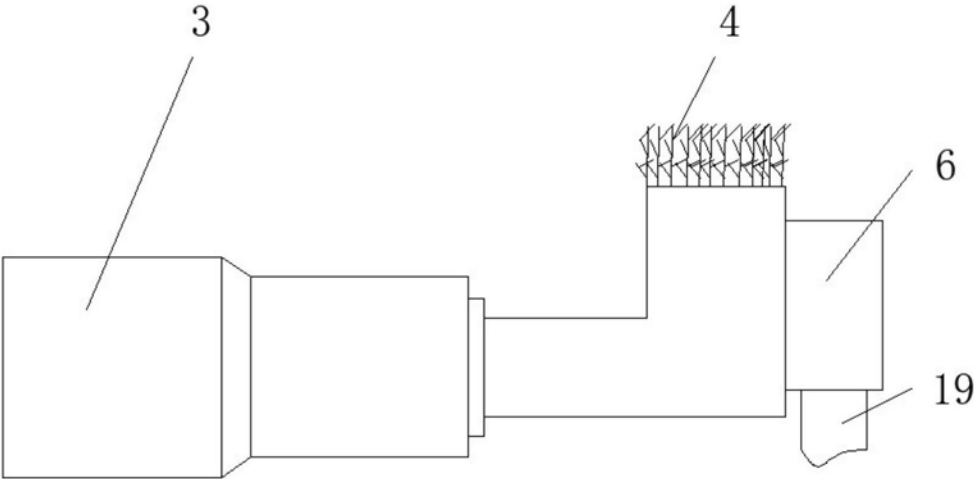


图3

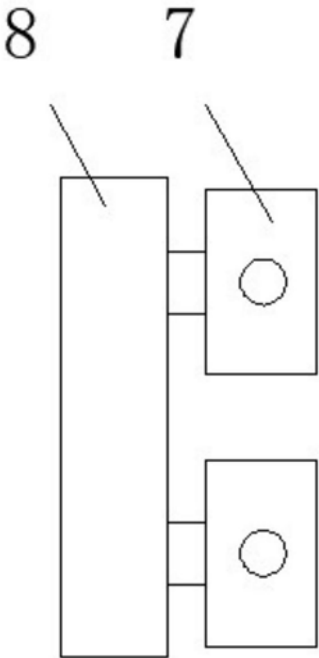


图4

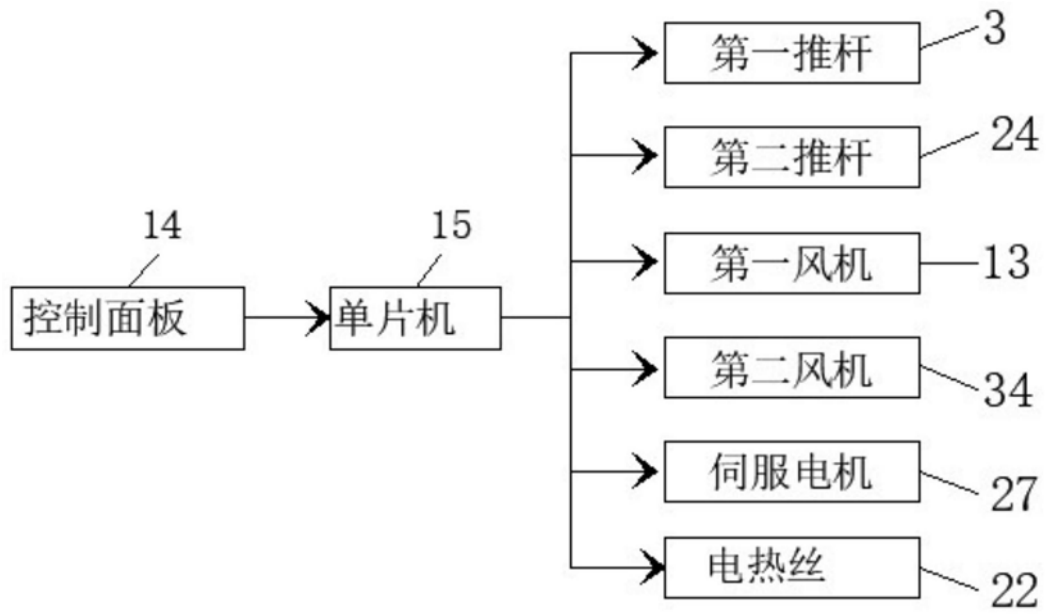


图5