



(21)申请号 201820237049.2

(22)申请日 2018.02.10

(73)专利权人 苏州市富龙不锈钢链条厂

地址 215000 江苏省苏州市相城区北桥街
道灵峰村

(72)发明人 荣国华

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 潘志渊

(51)Int.Cl.

B65G 17/40(2006.01)

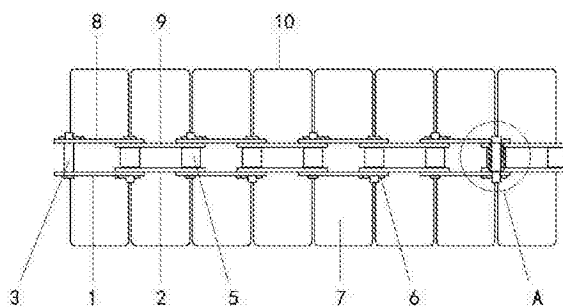
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种特殊焊接顶板轴套链

(57)摘要

本实用新型涉及链条技术领域,更具体地说涉及一种特殊焊接顶板轴套链,包括:外链节、内链节、销轴;所述链体包括有外链节与内链节;所述内链节设置在外链节的内侧,且内链节与外链节通过销轴相连接;所述外链板上设置有销轴孔;所述内链板上设置有衬套孔;所述轴套设置在衬套孔内;所述轴套的外侧设置有滚子,且滚子与轴套之间为间隙配合;所述销轴贯穿销轴孔及轴套与开口销相连接;所述外链板与内链板的顶端设置有顶板,且顶板与外链板及内链板通过焊接方式相连接。该一种特殊焊接顶板轴套链具有结构简单,易于装配,无需使用额外的输送带即可实现输送作用,便于拆卸及维护的优点。



1. 一种特殊焊接顶板轴套链,包括:外链节(1)、内链节(2)、销轴(3)、轴套(4)、滚子(5)、开口销(6)、顶板(7)、外链板(8)、内链板(9)、链体(10)、销轴孔(801)、衬套孔(901);其特征在于:所述链体(10)包括有外链节(1)与内链节(2);所述内链节(2)设置在外链节(1)的内侧,且内链节(2)与外链节(1)通过销轴(3)相连接;所述外链板(8)上设置有销轴孔(801);所述内链板(9)上设置有衬套孔(901);所述轴套(4)设置在衬套孔(901)内;所述轴套(4)的外侧设置有滚子(5),且滚子(5)与轴套(4)之间为间隙配合;所述销轴(3)贯穿销轴孔(801)及轴套(4)与开口销(6)相连接;所述外链板(8)与内链板(9)的顶端设置有顶板(7),且顶板(7)与外链板(8)及内链板(9)通过焊接方式相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种特殊焊接顶板轴套链,其特征在于:所述顶板(7)的外形特征呈矩形,且顶板(7)呈线性阵列式排列。

3. 根据权利要求1所述的一种特殊焊接顶板轴套链,其特征在于:所述销轴(3)通过开口销(6)为拆卸式销轴。

4. 根据权利要求1所述的一种特殊焊接顶板轴套链,其特征在于:所述销轴(3)与销轴孔(801)及轴套(4)之间为过盈配合。

5. 根据权利要求1所述的一种特殊焊接顶板轴套链,其特征在于:所述轴套(4)与衬套孔(901)之间为过盈配合。

6. 根据权利要求1所述的一种特殊焊接顶板轴套链,其特征在于:所述外链节(1)与内链节(2)依次串联形成链体(10)。

一种特殊焊接顶板轴套链

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种特殊焊接顶板轴套链,特指一种具有特殊焊接顶板的轴套链,属于链条技术领域。

背景技术

[0002] 轴套链是一种用于传送机械动力链条,是链传动的一种类型,广泛应用与家庭、工业和农业机械,其中包括输送机、绘图机、印刷机、汽车、摩托车、以及自行车。它由一系列短圆柱滚子链接在一起,由一个称为链轮的齿轮驱动,是一种简单,可靠,高效的动力传递装置。

[0003] 使用现有的轴套链进行输送作业时,需要额外安装输送带,不易装配,降低了工作效率,此外轴套链不易拆卸及维护,不能满足人们的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种特殊焊接顶板轴套链,该一种特殊焊接顶板轴套链具有结构简单,易于装配,无需使用额外的输送带即可实现输送作用,便于拆卸及维护的优点。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种特殊焊接顶板轴套链,包括:外链节、内链节、销轴、轴套、滚子、开口销、顶板、外链板、内链板、链体、销轴孔、衬套孔;所述链体包括有外链节与内链节;所述内链节设置在外链节的内侧,且内链节与外链节通过销轴相连接;所述外链板上设置有销轴孔;所述内链板上设置有衬套孔;所述轴套设置在衬套孔内;所述轴套的外侧设置有滚子,且滚子与轴套之间为间隙配合;所述销轴贯穿销轴孔及轴套与开口销相连接;所述外链板与内链板的顶端设置有顶板,且顶板与外链板及内链板通过焊接方式相连接。

[0006] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链所述顶板的外形特征呈矩形,且顶板呈线性阵列式排列。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链所述销轴通过开口销为拆卸式销轴。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链所述销轴与销轴孔及轴套之间为过盈配合。

[0009] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链所述轴套与衬套孔之间为过盈配合。

[0010] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链所述外链节与内链节依次串联形成链体。

[0011] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0012] 本实用新型方案的一种特殊焊接顶板轴套链,具有结构简单,易于装配,无需使用额外的输送带即可实现输送作用,便于拆卸及维护的优点。

附图说明

[0013] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0014] 附图1为本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链的A-A方向结构示意图；

[0015] 附图2为本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链的正视结构示意图；

[0016] 附图3为本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链的外链节结构示意图；

[0017] 附图4为本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链的内链节结构示意图；

[0018] 附图5为本实用新型一种特殊焊接顶板轴套链的A处放大结构示意图。

[0019] 其中：外链节1、内链节2、销轴3、轴套4、滚子5、开口销6、顶板7、外链板8、内链板9、链体10、销轴孔801、衬套孔901。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0021] 如附图1至图5所示的本实用新型所述的一种特殊焊接顶板轴套链，包括：外链节1、内链节2、销轴3、轴套4、滚子5、开口销6、顶板7、外链板8、内链板9、链体10、销轴孔801、衬套孔901；链体10包括有外链节1与内链节2；内链节2设置在外链节1的内侧，且内链节2与外链节1通过销轴3相连接；外链板8上设置有销轴孔801；内链板9上设置有衬套孔901；轴套4设置在衬套孔901内；轴套4的外侧设置有滚子5，且滚子5与轴套4之间为间隙配合；销轴3贯穿销轴孔801及轴套4与开口销6相连接；外链板8与内链板9的顶端设置有顶板7，且顶板7与外链板8及内链板9通过焊接方式相连接。

[0022] 具体的，顶板7的外形特征呈矩形，且顶板7呈线性阵列式排列，无需使用额外的输送带即可实现输送作用。

[0023] 具体的，销轴3通过开口销6为拆卸式销轴，便于链体10的拆卸和维修。

[0024] 具体的，销轴3与销轴孔801及轴套4之间为过盈配合，使销轴3与销轴孔801及轴套4的定心性好、承载能力高。

[0025] 具体的，轴套4与衬套孔901之间为过盈配合，使轴套4与衬套孔901的定心性好、承载能力高。

[0026] 具体的，外链节1与内链节2依次串联形成链体10，可对链体10进行灵活装配。

[0027] 具体使用方式与作用：

[0028] 根据实际需求，将外链节1与内链节2灵活装配构成链体10，由于链体10上设置有线性阵列式排列的矩形顶板7，可对物料起到承载作用，无需使用额外的输送带即可实现输送作用，此外销轴3通过开口销6为拆卸式销轴，便于链体10的拆装，同时降低维护成本，另外销轴3与销轴孔801及轴套4之间为过盈配合，轴套4与衬套孔901之间为过盈配合，使链体10的承载能力高，在冲击振动载荷下也能可靠的工作。

[0029] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

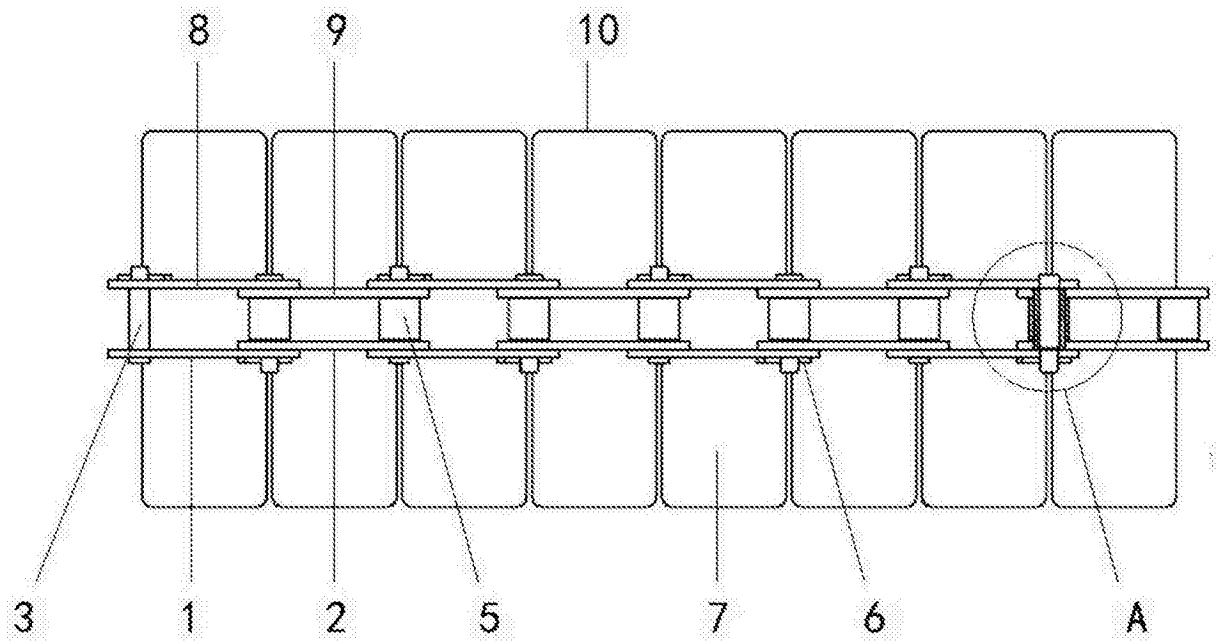


图1

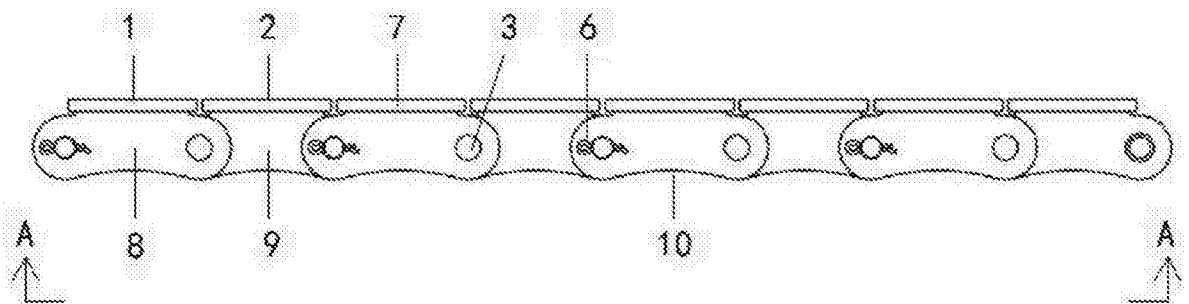


图2

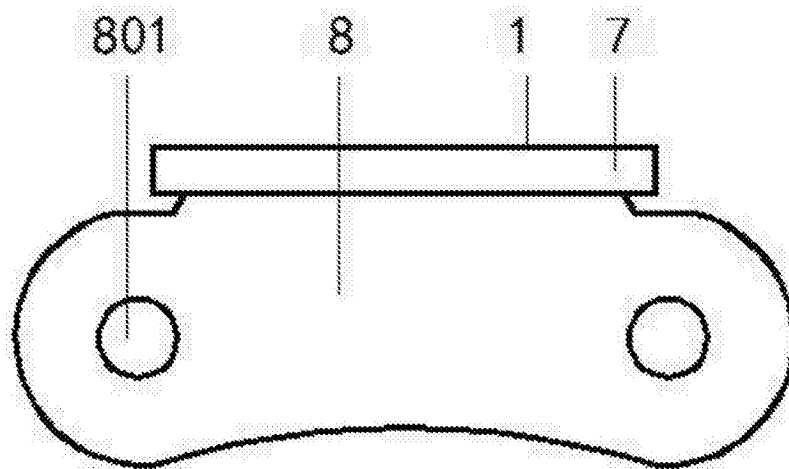


图3

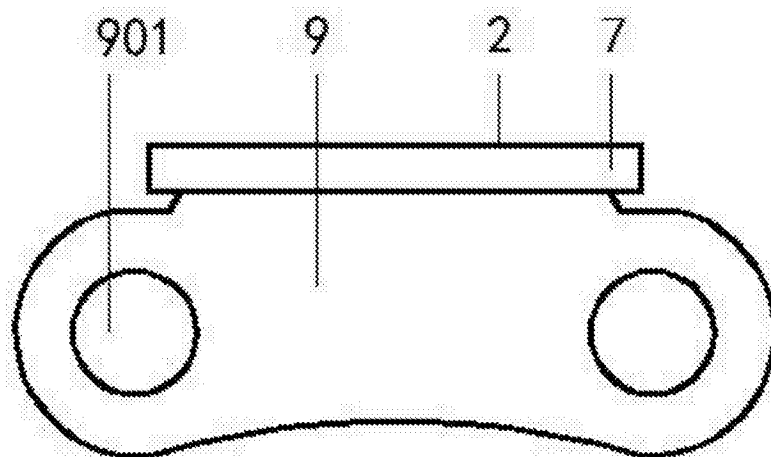


图4

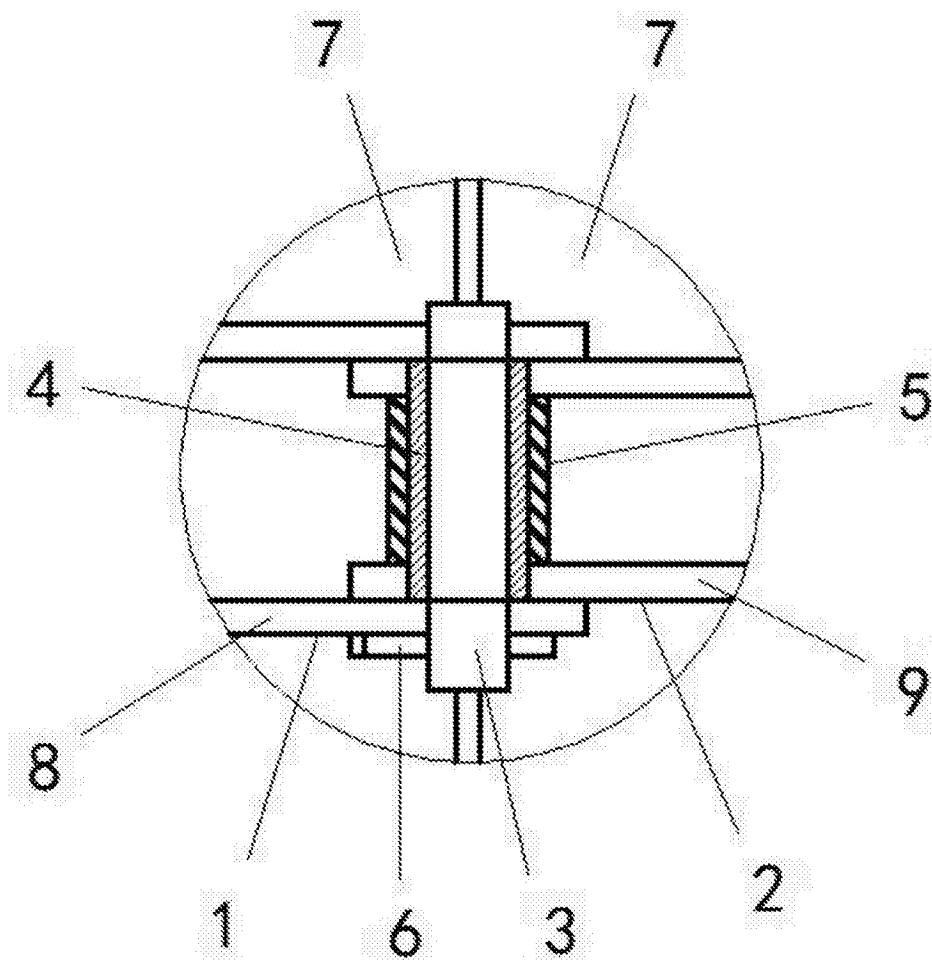


图5