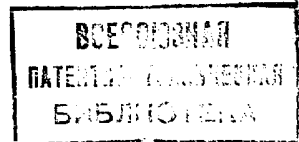




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 4328613/ 28-12
- (22) 16.11.87
- (46) 07.11.89. Бюл. № 41
- (71) Всесоюзный научно-исследовательский институт технических тканей
- (72) В.В.Стулов и А.В.Петров
- (53) 677.054.774(088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР № 1463819, кл. D 03 J 1/08, D 06 H 7/14, 12.05.87.

- (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ТКАНЕЙ
- (57) Изобретение относится к текстильной промышленности, а именно к оборудованию для формирования тканых

2

текстильных материалов, и может быть использовано для продольной резки и оплавления срезов термопластичных тканей. Цель изобретения - расширение технологических возможностей устройства за счет увеличения номенклатуры разрезаемых тканей. Продольную резку ткани и одновременное оплавление срезов проводят по заданному фигурному профилю посредством возвратно-поступательного поперечного движения элемента, расположенного выше грудницы. Для изменения высоты фигурного профиля кромки устройство имеет регулятор, выполненный в виде ползуна с регулировочным винтом и кулисой. 1 з.п.ф-лы, 3 ил.

Изобретение относится к текстильной промышленности, конкретно к оборудованию, вырабатывающему тканевые текстильные материалы, и предназначено для продольной резки термопластичных тканей.

Одним из требований, предъявляемым к тканям под покрытие, является одинаковая толщина кромок и фона ткани. Ввиду того, что толщина закладной кромки на бесчелночных станках в 1,5-2,0 раза превышает толщину фона, возникает необходимость в отрезании кромки ткани.

Цель изобретения - расширение технологических возможностей за счет увеличения номенклатуры разрезаемых тканей.

На фиг.1 изображено устройство для продольной резки термопластич-

ной ткани с регулятором высоты фигурного профиля кромки ткани, общий вид; на фиг.2 - механизм регулирования высоты фигурного профиля ткани; на фиг.3 - крепление ролика и вилки на стержне.

Устройство содержит грудницу 1, расположенный выше грудницы режущий элемент 2, через который пропускается ткань 3. Режущий элемент 2 расположен на опоре 4, установленной на тяге 5, которая расположена в направляющих 6 - 8, жестко связанных с корпусом 9. С тягой 5 жестко связан прямоугольный стержень 10, шарнирно соединенный с кулисой 11, имеющий два паза. Кулиса установлена на закрепленном на корпусе 9 ползуне 12 посредством регулировочного винта 13. С кулисой 11 также шарнирно связан

(19) **SU** (11) **1520162** **A1**

прямоугольный подпружиненный стержень 14, имеющий вилку 15 (фиксирующуюся с возможностью регулировки ее поворота шайбой 16 и гайкой 17) с роликом 18, который контактирует с фигурной поверхностью диска, укрепленного на валике 20. Прямоугольные стержни 10 и 14 смонтированы с возможностью перемещения в направляющих 7 и 8.

Устройство для продольной резки термопластичных тканей работает следующим образом.

При работе ткацкого станка вращается валик 20 с закрепленным на нем диском 19, натягивая ткань 3. Последняя пропускается через расположенный выше грудницы 1 режущий элемент 2, который вместе с опорой 4 и тягой 5 совершает возвратно-поступательное движение, воспринимаемое от кулисы 11 через стержень 10. Кулиса 11 шарнирно взаимодействует также с подпружиненным прямоугольным стержнем 14, который приводит в движение профильным диском 19 с помощью вилки 15 и ролика 18. Положение кулисы 11 в вертикальном направлении регулируется ползуном 12 и винтом 13, что обеспечивает изменение амплитуды движения тяги 5 с установленным на ней режущим элементом 2, за счет чего изменяется высота фигурного профиля кромки ткани. Это позволяет устанавливать высоту фигурного профиля кромки ткани в зависимости от диаметра основных нитей. В результате сложения поступательного движения ткани 3 с возвратно-поступательным движением режущего элемента 2 происходит одновременно отрезание и опрессовка кромок ткани в соответствии с рисунком фигурного профиля диска 19. Возможность поворота ролика 18 вокруг оси стержня 14 с последующей фиксацией этого поворота позволяет ориентировать ролик 18 относительно профильной поверхности диска 19.

Расположение режущего элемента выше грудницы и соответственное расположение узлов устройства исключает поперечное смещение ткани при ее навивке на товарный валик ткац-

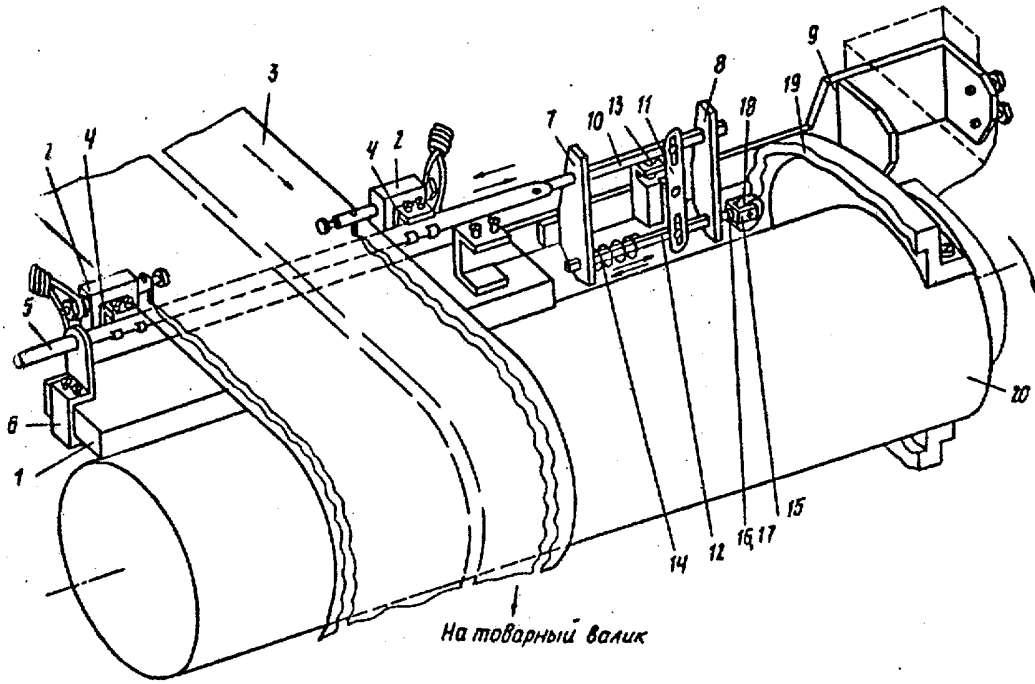
кого станка, которое при последующем разрезании не позволяет получить кромку ткани, параллельную ее продольной оси. Предлагаемая конструкция устройства обеспечивает получение опрессованной кромки ткани, параллельной ее продольной оси.

Кроме того, предлагаемая компоновка устройства позволяет улучшить условия его обслуживания и повысить производительность труда обслуживающего персонала.

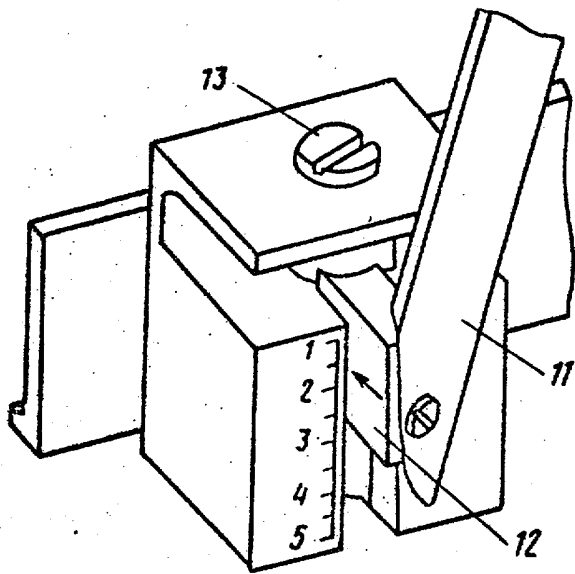
## 15 Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Устройство для продольной резки термопластичных тканей, содержащее грудницу, по крайней мере один режущий элемент, установленный на опоре, смонтированной с возможностью возвратно-поступательного перемещения поперек ткани посредством тяги, установленной в направляющих корпуса перпендикулярно перемещению ткани, диск, закрепленный на валике натяжения ткани, и связанный с тягой подпружиненный стержень с роликом, смонтированным с возможностью взаимодействия с торцевой фигурной поверхностью диска, отличающееся тем, что, с целью расширения технологических возможностей за счет увеличения номенклатуры разрезаемых тканей, оно имеет механизм регулирования высоты фигурного профиля кромки ткани, включающий смонтированные в направляющих два прямоугольных стержня, один из которых жестко связан с тягой, а другой - с подпружиненным стержнем, смонтированный на корпусе ползуна с регулировочным винтом и установленную на винте ползуна кулису, шарнирно связанную с прямоугольными стержнями посредством выполненных в ней пазов, при этом ролик смонтирован на стержне посредством вилки, установленной с возможностью регулирования ее поворота.

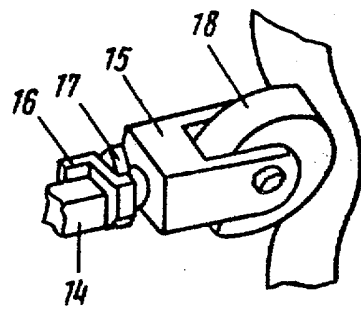
2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что режущий элемент установлен над грудницей.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3