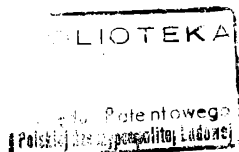


31 marca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B21d, 53/48

Nr 3152.

Waldes a spol.
(Vrsovice, Czechosłowacja).

Kl. 7 c 29.

7c 53/48

Sposób wzmacniania obrzeży dolnych części zatrzasków.

Zgłoszono 17 lutego 1921 r.

Udzielono 9 października 1925 r.

Pierwszeństwo: 26 marca 1920 r. (Czechosłowacja).

Wynalazek dotyczy sposobu wzmacniania obrzeży dolnych części zatrzasków, tak zwanych części sprzęgających. Obrzeża te dotychczas wyrabiano w postaci wałka (fig. 1), zapomocą wtlaczania dolnej części zatrzasku, wysoko wyciągniętym brzegiem 2 (fig. 2), do wykroju 3 (fig. 3) w podłoczce.

Ten rodzaj wyrobu stawał się przez to droższym, że każda dolna część zatrzasku wykrawana była pojedynczo z paska blaszanego, następnie zostawała do niego przyciskana i dopiero wtedy wprowadzana do wykroju 3 (fig. 3) specjalnego narzędzia przymykającego, w należytej pozycji.

Stosownie do niniejszego wynalazku pogrubienie obrzeża 4 (fig. 4), osiąga się przez

to, że część blachy 5, przed wykrojeniem dolnej części zatrzasku z paska blaszanego, stosownie do fig. 6, zostaje w ten sposób pogrubiona, że po wykrojeniu gotowego kawałka (dolnej części zatrzasku) jest on mocniejszy, niż blacha użyta do jego wyrobu.

Fig. 7 przedstawia pasek materiału z którego, odpowiednio do stopniowego wytwarzania, wyrabia się dolne części zatrzasków 8 z wysoko wyciągniętym brzegiem 5, dalej dolne części zatrzasków 9 z pogrubionym już brzegiem 4, i wreszcie otwory wykrojone 10, które pozostają w pasku materiału po wykrojeniu dolnych części zatrzasków.

Fig. 8 przedstawia rzut poziomy części paska stosownie do fig. 7.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wzmacniania obrzeży dolnych części zatrzasków, znamieny tem, że podniesione, wyciągnięte obrzeże (5) pogrubia się, przed wykrojeniem dolnej części z pa-

ska blaszanego tak, że ten w gotowym i wykrojonym kawałku jest mocniejszy, niż blacha użyta do jego wyrobu.

Waldes a spol.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

