



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203355815 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320367225. 1

(22) 申请日 2013. 06. 25

(73) 专利权人 武汉钢铁集团湖北华中重型机械
制造有限公司

地址 436052 湖北省鄂州市鄂城区碧石渡镇
720 号

(72) 发明人 柯明安 古德长 刘丽娜 易良杰
钱中年 咎旺泉 黄中祥 杨汉中
唐巧云 陈学 张风奎

(74) 专利代理机构 武汉天力专利事务所 42208
代理人 吴晓颖

(51) Int. Cl.

B02C 17/22 (2006. 01)

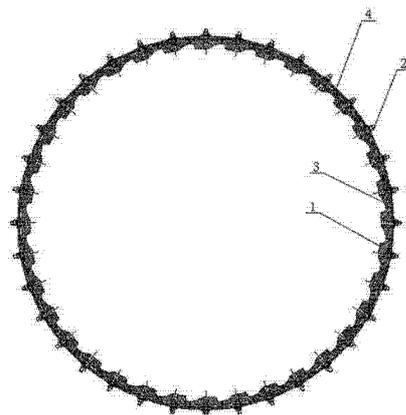
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种磨机

(57) 摘要

本实用新型提供一种衬板内表面改进型的磨机，磨机内壁由螺栓固定覆盖若干衬板，衬板依次相连围成圆筒形，所述由衬板围成的圆筒内表面具有钩形凹槽结构。本实用新型磨机能够有效提高粉碎效果，延长衬板寿命。



1. 一种磨机,磨机内壁由螺栓固定覆盖若干衬板,衬板依次相连围成圆筒形,其特征在于:所述由衬板围成的圆筒内表面具有钩形凹槽结构。
2. 根据权利要求1所述的磨机,其特征是:所述衬板中部为螺栓通孔,螺栓通孔一侧的衬板内表面为钩形凹槽的尾部弧形,螺栓通孔另一侧的衬板内表面为钩形凹槽的头部弧形。

一种磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种衬板内表面改进型的磨机。

背景技术

[0002] 衬板是用来保护磨机筒体,使筒体免受研磨体和物料直接冲击和磨擦。衬板属于易损件,因此在磨机生产中对其需求量相当大,经常因为更换衬板周期短而严重影响磨机生产。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术的不足之处,提供一种衬板内表面改进型的磨机,其能够有效提高磨机的粉碎效果,延长衬板寿命。

[0004] 本实用新型的目的在于通过如下技术措施来实现的:一种磨机,磨机内壁由螺栓固定覆盖若干衬板,衬板依次相连围成圆筒形,所述由衬板围成的圆筒内表面具有钩形凹槽结构。

[0005] 在上述技术方案中,所述衬板中部为螺栓通孔,螺栓通孔一侧的衬板内表面为钩形凹槽的尾部弧形,螺栓通孔另一侧的衬板内表面为钩形凹槽的头部弧形。

[0006] 本实用新型磨机,与现有技术相比,衬板内表面具有钩型凹槽结构,能有效提高磨机的粉碎效果,延长衬板寿命,便于安装、适用范围广。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型磨机中单个衬板的结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型磨机正向安装衬板的结构示意图。

[0009] 图3为本实用新型磨机反向安装衬板的结构示意图。

[0010] 其中:衬板1、螺栓2、钩形凹槽3、磨机内壁4、螺栓通孔1.1、钩形凹槽的头部弧形1.2、钩形凹槽的尾部弧形1.3。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0012] 本实施例提供一种磨机,磨机内壁4由螺栓2固定覆盖若干衬板1,衬板1依次相连围成圆筒形,所述由衬板1围成的圆筒内表面具有钩形凹槽3结构。

[0013] 如图1所示,本实施例中,衬板1中部为螺栓通孔1.1,螺栓通孔1.1一侧的衬板内表面为钩形凹槽的尾部弧形1.3,螺栓通孔1.1另一侧的衬板内表面为钩形凹槽的头部弧形1.2。

[0014] 如图2所示,将衬板1正向安装,两相邻衬板1的弧形凹槽合在一起拼成正向钩型凹槽3,有效提高衬板对研磨体的提升能力,减少研磨体与衬板间的相对滑动,提高冲击能量,从而有效提高磨机的粉碎效果,延长衬板寿命,这种安装方式适用于粗磨为主的磨机。

[0015] 如图 3 所示,将衬板 1 反向安装,两相邻衬板 1 的弧形凹槽合在一起拼成反向钩型凹槽 3,这时衬板对研磨体的提升能力降低,增加了磨体与衬板间的相对滑动,从而提高磨机的研磨效果,这种安装方式又适用于研磨即细磨为主的磨机。

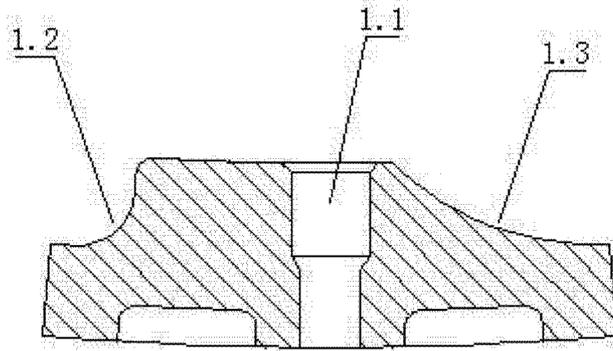


图 1

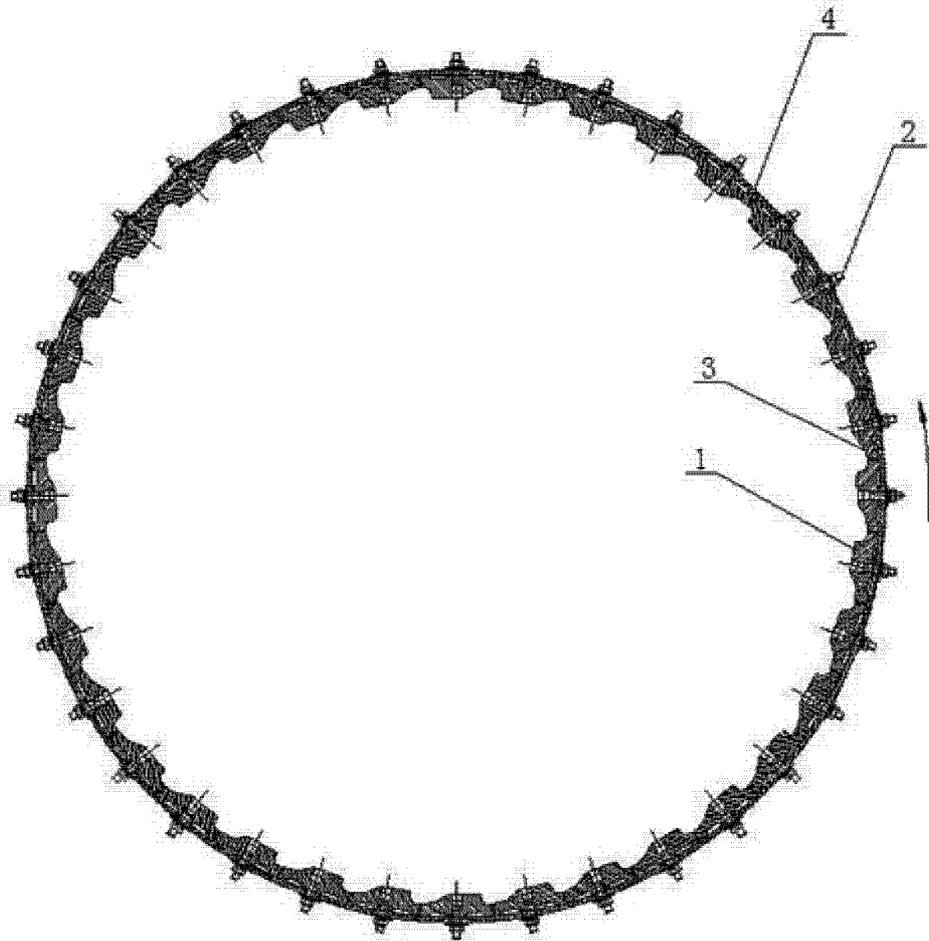


图 2

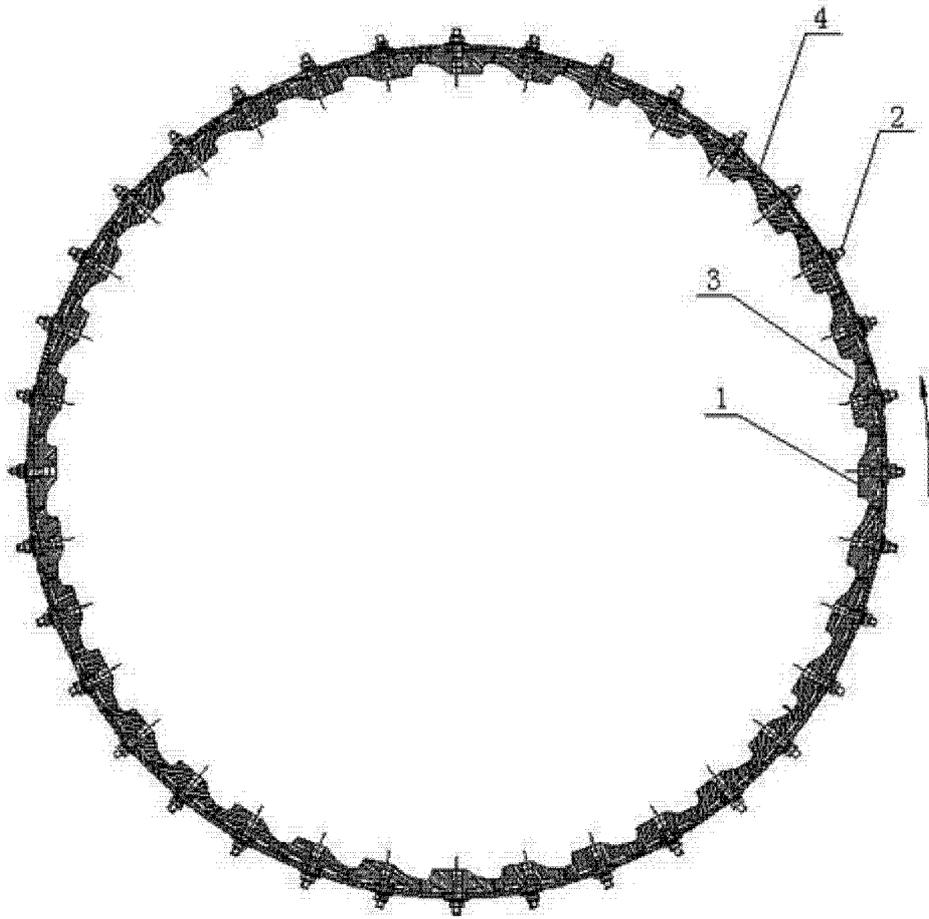


图 3