



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46254

Kl. 21 c, 7/50
Kl. internat. H 01 b

Krakowska Fabryka Kabli *)

Kraków, Polska

Urządzenie regulujące stopień pokrycia kabli taśmą stalową

Patent trwa od dnia 27 lipca 1961 r.

Stosowane dotychczas urządzenia układające taśmę stalową na kablu miały te niedogodności, że regulacja stopnia pokrycia czyli szerokość zachodzenia jednego zwoju taśmy na drugi mogła odbywać się tylko w czasie spoczynku maszyny i przy użyciu narzędzi, co powodowało stratę czasu robotników oraz częściowe niewykorzystanie maszyny.

Urządzenie według wynalazku usuwa te niedogodności, gdyż umożliwia regulację stopnia pokrycia kabla taśmą stalową w czasie rozruchu maszyny i bez użycia jakichkolwiek narzędzi.

Urządzenie jest przedstawione na załączonym rysunku. Na wykonujące ruch obrotowy wrze-

ciono 14 nakręca się głowicę 11 zabezpieczoną wkrętem 12 przed odkręceniem się. W głowicy są umocowane dwie prowadnice 6 równoległe do osi wrzeciona, a między nimi znajdują się uchwyty 8 i 10, w których umieszcza się kalibry. Pierścienie 9 dociskają za pomocą sprężyn 7 kaliber 10 do głowicy 11. Prowadnice są z jednej strony wydrążone i wewnątrz każdej z nich przechodzi nagwintowany wałek 3, na którym osadzona jest tuleja gwintowana 5 połączona wkrętami z rolką ślizgową 4, przesuwaną po prowadnicach 6.

Przez pokręcenie kółka 1 obraca się wałek 3, przesuwając w dowolne położenie rolkę ślizgową 4, która prowadzi taśmę stalową 13, owijającą przesuwający się kabel 15. W praktyce są nawijane równocześnie dwie taśmy stalowe, przesuwające się po dwóch rolkach ślizgowych 4.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Augustyn Olszewski i Tadeusz Jarosz.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie regulujące stopień pokrycia kabli taśmą stalową, znamienne tym, że głowica (11) nakręcona na wrzeciono (14) jest zaopatrzona w dwie prowadnice (6) równoległe do osi wrzeciona, z umieszczonymi na nich rolkami ślizgowymi (4) prowadzącymi taśmę stalową, przy czym rolki ślizgowe (4) są nastawiane przesuwennie wzdłuż prowadnic, za pomocą nagwintowanych wałków (3), osadzonych w otworach osiowych prowadnic (6) i gwintowanej tulei (5), co umożliwia ustalenie wymaganego dla danego kabla stopnia zachodzenia jednej taśmy na drugą.

Wiane przesuwennie wzdłuż prowadnic, za pomocą nagwintowanych wałków (3), osadzonych w otworach osiowych prowadnic (6) i gwintowanej tulei (5), co umożliwia ustalenie wymaganego dla danego kabla stopnia zachodzenia jednej taśmy na drugą.

Krakowska Fabryka Kabli
Zastępca: mgr inż. Eugeniusz Mirecki
rzecznik patentowy

