



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203371569 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201320357854. 6

(22) 申请日 2013. 06. 21

(73) 专利权人 太仓展新胶粘材料有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市太仓经济
开发区广州东路288号

(72) 发明人 瞿清 张海 陈振东

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 刘燕娇

(51) Int. Cl.

B26D 1/03(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

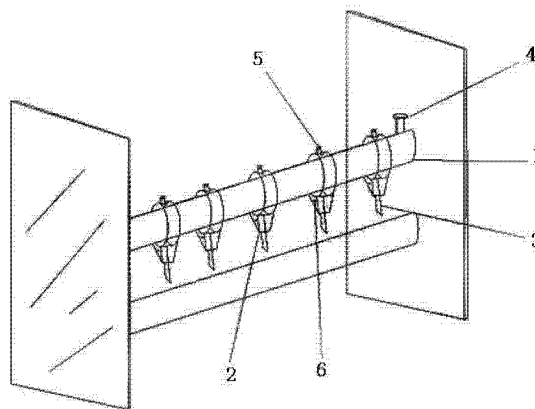
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

高精度切割光滑的分条机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高精度切割光滑的分条机,包括:裁切装置,该裁切装置包括:刀轴、夹具、刀片和刀轴旋转传动装置;所述刀轴旋转传动装置与刀轴连接;所述夹具套在刀轴上;所述刀片固定在夹具上。本实用新型通过在刀轴上设置夹装刀片的夹具,提高了产品质量,由于裁切刀片裁切处受力面积小,避免了原有边缘毛边、碎屑等不良现象的产生,并且裁切精度高。



1. 一种高精度切割光滑的分条机,其特征在于:包括:裁切装置,该裁切装置包括:刀轴(1)、夹具(2)、刀片(3)刀轴旋转传动装置(4);所述刀轴旋转传动装置(4)与刀轴(1)连接;所述夹具(2)套在刀轴(1)上;所述刀片(3)固定在夹具(2)上。

2. 根据权利要求1所述的高精度切割光滑的分条机,其特征在于:包括:夹具固定螺丝(5);所述夹具(2)通过夹具固定螺丝(5)固定在刀轴(1)上。

3. 根据权利要求1所述的高精度切割光滑的分条机,其特征在于:包括:刀片固定螺丝(6);所述刀片(3)通过刀片固定螺丝(6)固定在夹具(2)上。

4. 根据权利要求1所述的高精度切割光滑的分条机,其特征在于:所述夹具(2)至少为一个。

高精度切割光滑的分条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割机械,特别是涉及一种薄膜的高精度切割光滑的分条机。

背景技术

[0002] 传统的分条机是采用圆刀裁剪方式实施的,圆刀分为上、下刀,材料在上刀和下刀之间走过,通过上、下刀刃的相对挤压进行剪开,如此的操作,易造成在产品的边缘出现较多的不良现象,例如:小颗粒的异物、毛边、边缘锯齿等。同时,该技术在调试过程中,必须要把下刀取下后,按照不同规格要求进行搭配,得到所需的宽度规格,工作效率非常低下,再则,传统的分条机在分条过程中会造成产品边缘的痕印明显,下工段无法正常的使用,造成材料的损耗,加大了生产成本,所以传统的分条机只能在低端产品上使用,对于切割精度要求高,切割平滑度要求好的高端产品上,无法满足品质、成本的要求。

发明内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种能够实现高精度切割,且切割边缘光洁、平滑的高精度切割光滑的分条机。

[0004] 技术方案:为了实现以上目的,本实用新型所述的一种高精度切割光滑的分条机,包括:裁切装置,该裁切装置包括:刀轴、夹具、刀片和刀轴旋转传动装置;所述刀轴旋转传动装置与刀轴连接;所述夹具套在刀轴上;所述刀片固定在夹具上。

[0005] 本实用新型所述高精度切割光滑的分条机的裁切装置中还包括夹具固定螺丝;所述夹具通过夹具固定螺丝固定在刀轴上。

[0006] 本实用新型所述高精度切割光滑的分条机的裁切装置中还包括刀片固定螺丝;所述刀片通过刀片固定螺丝固定在夹具上。

[0007] 本实用新型中所述夹具至少为一个。

[0008] 本实用新型中的裁切装置中,夹具套在刀轴上,可以沿刀轴的轴向移动,所述夹装有刀片的夹具可以依据需求的裁切宽度调整在刀轴上的位置,然后采用固定螺丝固定,固定后即可使用,操作简便。

[0009] 有益效果:本实用新型与现有技术相比具有以下优点:

[0010] 1. 本实用新型将原有的上、下圆刀,改造裁切装置,通过在刀轴上设置夹装刀片的夹具,提高了产品质量,由于裁切刀片裁切处受力面积小,避免了原有边缘毛边、碎屑等不良现象的产生,并且裁切精度高。

[0011] 2. 本实用新型所述分条机是在原设备上进行了改造,成本低廉、易操作、易控制、与原有的其他部件不冲突。

[0012] 3. 本实用新型所述分条机,克服了原方式调整繁琐、效率低的缺点,降低了生产成本。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施例,进一步阐明本实用新型,应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围,在阅读了本实用新型之后,本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

实施例

[0015] 如图 1 所示的一种高精度切割光滑的分条机,包括:裁切装置,该裁切装置包括:刀轴 1、夹具 2、刀片 3、刀轴旋转传动装置 4、夹具固定螺丝 5、刀片固定螺丝 6。

[0016] 上述各部件的连接关系如下:

[0017] 所述刀轴旋转传动装置 4 与刀轴 1 连接,驱动所述刀轴旋转传动;所述夹具 2 套在刀轴 1 上;所述刀片 3 固定在夹具 2 上;所述夹具 2 通过夹具固定螺丝 5 固定在刀轴 1 上;所述刀片 3 通过刀片固定螺丝 6 固定在夹具 2 上。

[0018] 本实施例的工作过程如下(如图 2):

[0019] (1) 依据产品生产所需的宽度,对刀具间的宽度进行调整;调整方法如下:

[0020] (A) 通过刀轴旋转传动装置将刀轴上的刀片从下端旋转至上部,便于刀具的调整;

[0021] (B) 打开夹具,把刀片放置到夹具中,刀片通过刀片固定螺丝固定在夹具上,刀轴上两片夹具的相对位置根据所需分条的宽度进行调整,位置固定后通过夹具固定螺丝固定在刀轴上,防止夹具移动,夹具使用的个数依据分条的宽度确定;

[0022] (C) 把调整好的刀轴,通过旋转传动装置将刀片旋转至下端;

[0023] (2) 将待分条的产品按要求穿过分条机,然后启动设备,进行产品的分条;

[0024] (3) 将分条后的产品按规格收卷。

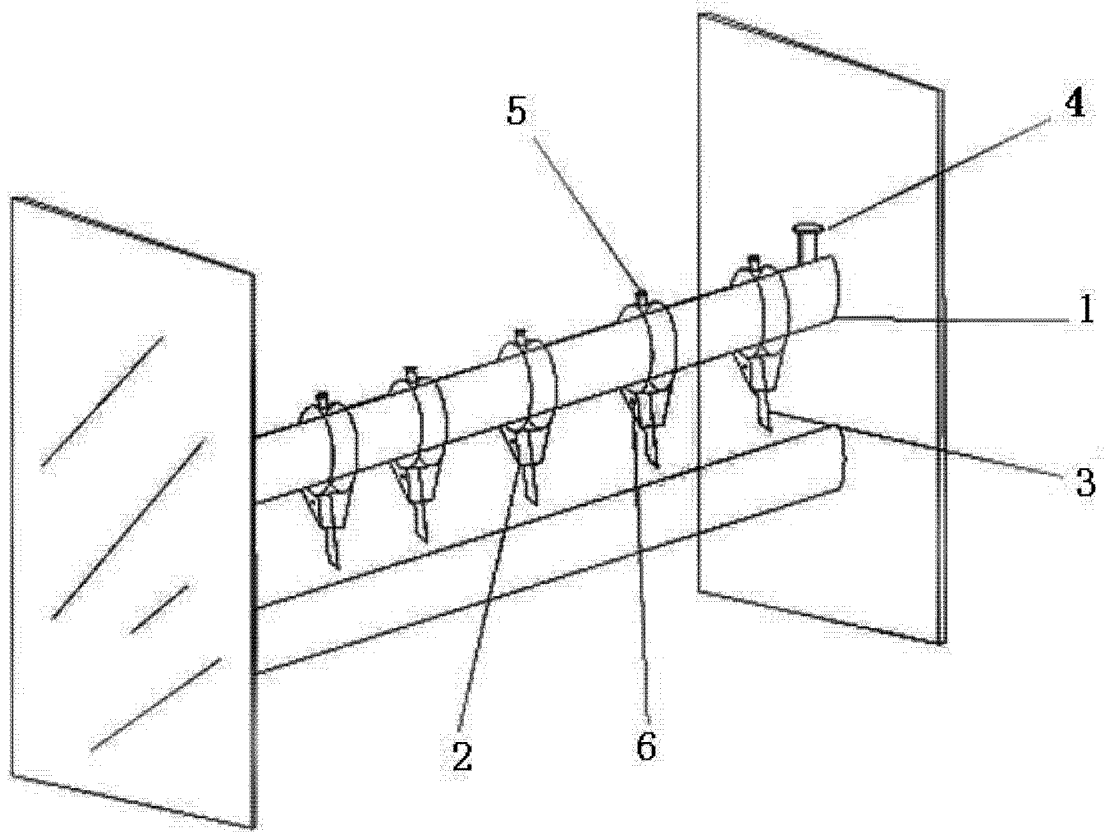


图 1