公告本

申請日期	89 年 3 月 31 日
案號	89106110
類別	A45C 13/30 // D03D 25/00

（以上各欄由本局填註）

A4
C4

443920

發明 ~~新型~~ 專利說明書

一、發明 ~~新型~~ 名稱	中文	帶體
	英文	Belt
二、發明 ~~創作~~ 人	姓名	(1) 下野武千治
	國籍	(1) 日本
	住、居所	(1) 日本國富山縣滑川市追分三〇六三
三、申請人	姓名（名稱）	(1) 華可貴股份有限公司 ワイケイケイ株式会社
	國籍	(1) 日本
	住、居所（事務所）	(1) 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地
	代表人姓名	(1) 吉田忠裕

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費

443920

（由本局填寫）

承辦人代碼：	A6 B6
大　　類：	
ＩＰＣ分類：	

本案已向：

國（地區）	申請專利，申請日期：	案號：	，□有　□無主張優先權
日本	1999 年 4 月 14 日	11-107060	☑有主張優先權

有關微生物已寄存於：　　，寄存日期：　　，寄存號碼：

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄）

裝　訂　線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 1 ）

發明之領域

本發明係關於一種帶體，可供拉鍊元件、按扣、窗帘懸吊裝置、或其他元件附接，且更特別的，係有關於一種帶體，其中，雖然其具有低緯紗密度及優異之撓性，織造結構之組態係穩定的。

習知技術之說明

一習知帶體係由增加密度之經紗與緯紗所織造，以使在織造結構中不會產生間隙，而穩定織造結構之組態，並防止花紋之偏差。以該種織造結構，例如爲拉鍊元件之元件附接區域的該帶體之元件附接區域、按扣、窗帘鉤等等，經常維持於一穩定之結構，因此，個別元件可被緊密地附接，不會在帶體中產生花紋之偏差，且進一步的，個別元件可使用其之穩定功能。

但是，依據前述織造帶體，因爲在帶體內之一帶主要部份（即爲，供以縫紉等等將帶體附接至被附接的一物件）具有相同於元件附接區域之織造結構，帶主要部份缺乏撓性，帶體不能被緊密地附接，且不能良好地配接該被附接之物件。

另一方面，例如在美國專利號碼３，８８０，２０２與美國專利號碼３，８８５，６０１中，已揭示應用織造與針織二者所織造之織物。依據這些揭示，多數之緯紗均被配置在織物之寬度方向中，且每一緯紗在織物之寬度方向中的每一多數之區分區域內回行，以使捕捉被織造之經

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 2 ）

紗。同時，在每一緯紗之一回行末端處形成的線圈，係捕捉在一鄰近區域中之緯紗的回行末端處形成之線圈，以使製造一織物。

因而，以此方式獲致之織物，具有經由在寬度方向中的一線圈互相連接多數之狹窄帶的一種結構，因此，不會產生緯紗之花紋的偏差。但是，在一捕捉個別之線圈的縱行部份中，織物在寬度方向中傾向於被摺疊，且輕易地伸長或收縮，因而，缺乏做爲一織物之組態的穩定性。因而，該一織物不易處理。進一步的，在此一織物中，前述縱行部份係以在織物之寬度方向中的相等間隔而形成在其之全體寬度中。因而，其不合適用於做爲附接前述之附接元件用的一帶體。

發明之概要說明

本發明已達成解決前述之問題，且因而，本發明之一目的係提供一種帶體，具有優異之附接多種元件之穩定性，及優異的附接至一物件之配接特質。本發明之另一目的係提供一種帶體，雖然其具有低緯紗密度及優異之可撓性，但不會發生緯紗花紋之偏差，因而，確保優異之製造與組態穩定性，且其之附接物件的可實施性亦爲優異的。

爲將前述拉鍊之聯結元件或其他例如爲一按扣或類似物之多種元件附接至一帶體，至少一附接區域之結構需要缺乏撓性，且可穩定組態。另一方面，爲使經由縫紉或其他機構將具有該種元件之帶體附接至例如爲多種織物與袋

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 3 ）

子之將被附接的物件上，帶體需要可良好地順應該物件。

近來，具有例如爲拉鍊或具有帶之按扣的前述元件之帶體，已被附接於例如爲嬰兒衣物或內衣之薄、可撓之物件。因而，強烈地需要將附接至物件的帶體之一附接部份的帶主要部份，係由薄、可撓材料所製成。即使當該物件具有某些程度之剛性時，應有相同之強烈需求。

即爲，此類之帶體需要包含具有相對功能之區域：如果可能，一缺乏撓性之區域，及一具有優異撓性之區域。進一步的，該二區域之組態必須穩定。

此一考慮之結果，本發明之發明人注意到經由使用一縫針在一織造結構中形成一針織部份，可抑制緯紗花紋之偏差的事實，因此，即使在經由織造獲致之一基本結構的帶體中，雖然帶體具有非常低之織造密度及粗略織造花紋，織造結構可如揭示於前述美國專利申請案中之織物般地被穩定。進一步的，本發明人亦發現，可有利地由實質上行進通過帶體之全體寬度的緯紗形成織造部份之線圈，以使穩定該織造組態。

本發明之第一組態具有由該種考慮所獲致之基本特色。於此特色中，提供一種以經紗與緯紗織造之帶體，其特徵在於，帶體被在其之一寬度方向中區分爲一元件附接區域與一帶主要區域，且一線圈係由實質上行進通過帶體之全體寬度的緯紗形成在帶主要區域中，而該線圈係被由另一平行行進之緯紗形成之一線圈所捕捉。

換言之，依據本發明，帶體被區分爲附接例如爲拉鍊

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 4 ）

之聯結元件、按扣、窗帘懸吊裝置或類似物的元件於其上之一元件附接區域，及被附接至例如爲衣物與袋子之一物件的一帶主要區域。然後，每次當緯紗被嵌入時，經由實質上嵌入通過帶體之全體寬度的一緯紗，在帶主要區域之一部份區域或全體區域中形成線圈，且此一緯紗係由下次或以後嵌入之一緯紗形成之線圈所捕捉。然後，重複在帶體之縱向方向中以緯紗織造。

由於存在該一織造花紋，可防止緯紗之偏差，且可提供帶主要區域撓性，因此，其可優異地順應被接附之物件，且可確保平順地附接。進一步的，例如在元件附接區域中之織造紗，經由存在此一織造花紋，可防止經紗朝向帶主要區域偏差，因而，在元件附接區域中穩定織造結構，以確保元件之穩定附接。

另一方面，本發明並不指定前述元件附接區域之織造結構。其之理由係元件附接區域之織造結構係根據元件之種類與其之附接狀態所妥適地決定，例如，該元件係由合成樹脂形成且整體地模製在帶體上，或該元件係由金屬形成且由卷曲整體地形成在帶體上。因而，依據本發明，元件附接區域可僅由織造結構所形成，其中，經紗與緯紗均被互相的捕捉或其他之紗可被織入該織造結構的一部份內，或進一步的，可由緯紗形成針織花紋或額外的提供紗在織造結構的一部份內而針織形成。

本發明進一步的提供一帶主要部份之特色。依據本發明，提供一種帶體，其中，帶主要部份係由一般之織造結

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 5 ）

構所構成，包含供形成線圈之緯紗及捕捉該緯紗之經紗。即爲，依據本發明，一起存在一般之經紗與緯紗互相捕捉之織造結構，及由緯紗形成之線圈係以下一或之後嵌入在帶主要區域內之一緯紗所形成之一線圈所捕捉的織造結構。以該種特色，在帶主要部份中，不會發生經紗以及緯紗之花紋的偏差，因此，穩定做爲一帶體之組態。進一步的，帶主要部份可良好地順應被附接之物件，且因而，可由縫紉或類似物固定且平順地附接該物件。

較佳的，提供一種帶體，其中，一經紗針織紗的織造花紋係進一步的以被捕捉之線圈捕捉。此一經紗針織紗係分離地自經紗與緯紗供應，且與一緯紗形成之線圈的捕捉部份接結，而形成被整體地針織之一經紗織造花紋。因而，可大爲抑制在縱向方向中之帶主要部份的伸長／收縮，因此，與僅有緯紗之織造比較，帶主要區域之組態係更穩定許多。

進一步較佳的，提供一種帶體，其中，元件附接區域係由僅織造經紗與緯紗所形成。以該一結構，可獲致做爲一機織織物之組態的穩定性及某種程度之剛性，並確保元件之穩定附接。

再較佳的，提供一種帶體，其中，線圈係由所有互相鄰近之緯紗所形成，且個別之線圈在帶體之縱向方向中接連地互相捕捉，以使在帶體之縱向方向中形成連續之線圈列。以該種線圈列之形成，當帶主要區域被縫至一被附接之物件時，線圈列作用爲一供縫紉用之導線。因而，可進

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 6 ）

行一安全且穩定之縫紉工件。

較佳的，提供一種帶體，其中，全體帶主要區域係由緯紗捕捉線圈所形成。即爲，依據本發明，在帶主要區域中不具有經紗，因此，其之全體區域係由緯紗針織結構所形成。因而，本發明之帶主要區域與一般之緯紗針織產品相同的具有優異之撓性與伸縮特質。因而，此可良好順應例如爲針織物之織物，且因而，當縫紉帶體時，在附接之物件上絕不會產生波紋，且可獲致一美麗完工產品。於此狀況，元件附接區域並不限制於任一特別之織造結構，但一前述之由經紗與緯紗形成之一般織造結構，由組態之穩定性觀點言之，係爲較佳的。

進一步較佳的，提供一種帶體，其中，由二紗構成之緯紗係以一往復方式行進在相同經紗開口中。如前所述，其係假設前述緯紗係以一般之單緯的單一緯紗構成，但依據本發明，應用一已知之狹窄寬度針縫機，因此，由二紗（雙緯紗）構成之緯紗以一往復方式通過經紗之形成具有一開口的梭口。因而，當在此一般種類之帶體的緯紗密度係被設定爲大的，以防止緯紗之花紋的偏差時，如前所述的，帶體被整體的剛性化，因此，很困難特別是將其本身順應至一附接物件，且進一步的，在由縫紉或類似物附接至一物件時會發生麻煩。但是，依據本發明，由緯紗形成之線圈捕捉結構可獲致撓性且不會緯紗花紋之偏差，即使當緯紗密度被設定小於傳統緯紗時，仍可獲致組態之穩定性。如此，進一步地導引減少緯紗之使用數量，因而，可

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 7 ）

達成低製造成本。

再較佳的，提供一種帶體，其中，由二紗構成之緯紗係以一往復方式行進在相同經紗開口中，且線圈係由該二紗之一所形成。於此狀況，形成一緯紗之二紗之一係經由形成一線圈而被針織進入，另一則線性地嵌入一開口內以做爲一主要緯紗。其結果，針織結構被添加至帶主要區域之全體織造結構，因此，提供帶主要區域進一步改良之撓性與組態穩定性。當然，其亦可能使用形成緯紗之二紗來形成一線圈。

較佳的，提供一種帶體，其中，每一形成緯紗之該二紗，在帶主要區域之一寬度方向中以一預定之節距處形成一線圈，而每一紗之線圈係由相對應於鄰近之緯紗的一紗形成的線圈所捕捉。依據本發明，因爲由捕捉線圈形成之一織造花紋係被規則地以一預定間隔裝設在帶主要部份中，全體帶主要區域均可獲致均勻之撓性及組態穩定性。

較佳的，提供一種帶體，其中，由二紗構成之緯紗以一往復方式行進在相同經紗開口中，且包括在帶主要區域回行之一或更多之第一緯紗及被裝設在第一緯紗之後的一第二緯紗，以供在帶主要區域之一外側邊緣處織造形成一帶織邊部份，而被形成在鄰近於第二緯紗之第一緯紗的一回行末端處之一線圈，係以一被形成在第二緯紗的一回行末端處之一線圈所捕捉。

因而，帶之織邊部份係經由接結每一或多於一第一緯紗之間隔平行於第二緯紗所配置的多數經紗而織造。其結

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝 訂 線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 8 ）

果，經紗以線圈形式在一或更多之第一緯紗之間自織邊部份向外擴張，因此，獲致一具有大結於其之側緣上的帶體，且因而，可預期一設計之效果。

進一步較佳的，提供一種帶體，其中，一強化紗係被進一步的嵌入該帶織邊部份中，而該強化紗係以在帶主要區域中之線圈所捕捉，其中，第一緯紗與第二緯紗均互相捕捉。強化紗之嵌入不只改良了織邊部份之強度，亦穩定了織邊部份之組態。

具有裝設帶體之元件附接區域與帶主要區域之裝設之約束。較佳的，提供一種帶體，其中，元件附接區域係被裝設在帶體之寬度方向中的中央部份內，且帶主要區域係被裝設在帶體之寬度方向中的二末端上。亦較佳的，元件附接區域係被裝設在帶體之寬度方向中的一側緣上，而帶主要區域係被裝設在帶體之寬度方向中的另一側上。亦再較佳的，二或更多之元件附接區域與帶主要區域均交替地裝設。

帶體之元件附接區域與帶主要區域之裝設，依據元件之種類而因爲附接位置之改變而有所不同。本發明之相位之一係較佳的供一帶體使用，其中，一按扣被附接在寬度方向中之中央部份內以做爲一附接元件。典型之範例的本發明之另一相位中，具有一種拉鍊用之拉鍊帶或端板帶，其中，聯結元件或做爲一附接元件之窗帘懸吊裝置，係被沿著其之一側緣而附接。

最後，包括一拉鍊之線圈狀聯結元件列的每一聯結元

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 9 ）

件部份之一上部／下部支架部份，係被裝設在元件附接區域中的緯紗上方，而上部／下部支架部份係由經紗與緯紗整體地接結，且因此，緯紗的一線圈列係被形成接近於元件附接區域，因而提供一典型之帶體，可防止元件附接區域朝向具有小徑紗密度及可撓的帶主要區域產生一偏差。於另一範例中，帶體可供一按扣帶使用，其中，多數之按扣被裝設於其之寬度方向中，由此，其在帶體之縱向方向中線性對齊排列地延伸。

圖形之簡要說明

圖 1 係一第一實施例之局部平面圖，由局部地分裂顯示應用本發明之帶體爲一拉鍊帶之一拉鍊齒條。

圖 2 係相同之局部平面圖，顯示拉鍊齒條之一第一修正。

圖 3 係一局部平面圖，顯示其之一第二修正。

圖 4 係一局部平面圖，顯示其之一第三修正。

圖 5 係一第二實施例之局部平面圖，顯示本發明之帶體的一側緣部份之結構。

圖 6 係一第三實施例之局部平面圖，顯示本發明之帶體的一側緣部份之結構。

圖 7 係一第四實施例之局部平面圖，顯示本發明之帶體的一側緣部份之結構。

圖 8 係一第五實施例之局部平面圖，顯示本發明之帶體的一側緣部份之結構。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 10）

圖９係一第六實施例之局部平面圖，顯示本發明之帶體的緯紗嵌入側上的一側緣部份之結構，其中，緯紗係以雙緯紗嵌入。

圖１０係顯示第一實施例之第四修正的帶體之一側緣部份之局部平面圖。

圖１１係一第七實施例之局部平面圖，顯示本發明之帶體的一側緣部份之結構。

圖１２係一第八實施例之局部平面圖，由局部地分裂顯示應用本發明之帶體爲一拉鍊帶之一拉鍊齒條。

圖１３係一局部平面圖，顯示第八實施例之一修正。

圖１４係一局部平面圖，顯示相同實施例之另一修正。

圖１５係一局部平面圖，顯示相同實施例之再另一修正。

圖１６係一局部平面圖，顯示相同實施例之再另一修正。

圖１７係一局部平面圖，顯示相同實施例之再另一修正。

圖１８係一局部平面圖，顯示應用本發明之帶體的一拉鍊鏈條。

圖１９係一窗帘之局部立體圖，其附接一應用本發明之帶體的一端板帶。

圖２０係一局部立體圖，以除去其之一部份顯示具有一對應用本發明之帶體的帶之一按扣的陽與陰結合元件。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 11）

圖２１係一局部剖視圖，顯示在具有帶之按扣中的陽與陰結合元件之附接情況。

圖２２係一裝飾帶之局部平面圖，其中，光亮聯珠被附接至本發明之帶體。

圖２３係一整體立體圖，顯示一對附接裝飾帶的褲子。

主要元件對照表

1	地經紗
2	接結經紗
3	接結經紗
4	接結經紗
5	接結經紗
6	地經紗
7	接結經紗
8	接結經紗
9	地經紗
１０	接結經紗
１１	接結經紗
１２	接結經紗
１３	接結經紗
１４	地經紗
１５	地經紗
１６	地經紗

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 12）

17　地經紗

18　地經紗

19　地經紗

20　地緯紗

20a　第一紗

20b　第二紗

20－1　第一地緯紗

20－1´　線圈

20－2　第二地緯紗

20－2´　線圈

20a－1　紗

20a－2　紗

20b－1　紗

20b－2　紗

21　線圈

21´　線圈群

21a　線圈

21b　線圈

24　織邊紗

24´　線圈

25　聯珠

30　芯線

31　芯線

32　地經紗

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝　訂　線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 13）

33　地經紗

34　地經紗

35　地經紗

36　地經紗

37　地經紗

38　地經紗

100　拉鍊齒條

101　帶體

102　聯結元件列附接區域

103　帶主要區域

103a　織邊部份

103b　織邊部份

103c　織邊部份

103d　織邊部份

103e　織邊部份

C　窗帘

E　聯結元件部份

EH　聯結頭部

ER　聯結元件列

FC　拉鍊鏈條

FT　拉鍊帶

H　鈎

HT　端板帶

L　上部／下部支架部份

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝　訂　線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 14）

P　褲子

RC　連接部份

S　滑具

SF　按扣

W1　線圈列

W2　線圈列

W3　線圈列

22　鏈式線縫紗

23　織邊紗

較佳實施例之詳細說明

於後，參照所附圖形，將詳細說明本發明之較佳實施例。圖1顯示本發明之典型實施例，且係由其之起始的部份顯示聯結元件列之平面圖，而本發明之帶體的一拉鍊帶結合一拉鍊之線圈狀聯結元件進入其之一側緣內的寬度方向中之中央部份係被省略。爲說明其次之實施例與修正，相同參考號碼均被使用於實質上相同之構件，以獲致較佳之了解。

雖然在所有所附圖形中之多數的經紗與緯紗均以相當小之尺寸顯示以方便於了解，但依據其之目的可使用具有一所需要之尺寸的實際紗。

進一步的，雖然織造結構係僅粗略地顯示，但其實際上具有一所需要之精細度。

顯示於圖形中之依據此一實施例的一拉鍊帶101，

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 15）

包括係爲本發明之一元件裝配區域之一聯結元件列附接區域１０２，及將被附接至一物件之一帶主要區域１０３。在前述之聯結元件列附接區域１０２中，當拉鍊帶１０１被織造且被界限於其內之同時，一聯結元件列ＥＲ被整體地結合。係爲拉鍊帶１０１之構成紗之一的地緯紗２０，以往復方式（雙緯紗）行進一導紗器支軸（未示於圖）之一狹窄寬度針織機嵌入一經紗開口之梭口路（ sheol road ）內，且因而包括二雙重紗。經紗由構成拉鍊之基礎結構的一地經紗，以及供前述聯結元件列ＥＲ所用之一接結經紗所組成。

十元件列接結經紗２至５、７、８、１０至１３均被裝設於前述聯結元件列附接區域１０２中。多數之地經紗１、６、９、１４至１８。３２至３８係均被裝設於帶主要區域１０３及聯結元件列附接區域１０２中。這些經紗均係自聯結元件列附接區域１０２之一外側末端，以參考號碼之順序接連地配置，且被供應至一織機（未示於圖）上。

多數之由合成樹脂製成之單絲以線圈形態連續模製之聯結元件部份Ｅ，均被織入聯結元件列附接區域１０２的織造結構以使被加固。聯結元件部份Ｅ包括自拉鍊帶１０１之聯結元件列附接區域１０２向外延伸之聯結頭部ＥＨ、自垂直於聯結頭部ＥＨ之拉鍊帶１０１的一方向之二末端而在拉鍊帶１０１內部平行延伸之上部／下部支架部份Ｌ、及一連接部份ＲＣ，用以將上部／下部支架部份

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（16）

L之每一端連接鄰近之在帶方向中往復之聯結元件部份E的上部／下部支架部份L的任一端。

當地緯紗20以雙緯紗嵌入且於模製時嵌入時，聯結元件部份E係由一導紗器支軸（未示於圖）所導引，該導紗器支軸以往復方式自帶之一末端至帶之內部側行進一預定之長度。因而，於此一實施例中，以雙緯紗嵌入之每一地緯紗20，係個別地存在於沿著聯結元件部份E之上部／下部支架部份的下方。

一織針（未示於圖）嵌入地緯紗20之帶主要部份103的線圈狀回行末端，且經由於下一位置處鉤住地緯紗20之被嵌入的回行線圈端，而產生一在前的線圈末端。然後，線圈端接連地接合在一起，以形成帶主要部份103之一末端織邊部份103a。

依據此一實施例之前述的接結經紗2至5、7、8、10至13，接近聯結元件部份E之聯結頭部EH的二鄰近之接結經紗2與3，跨過上部／下部支架部份L上方，而其之重複單元則在帶之縱向方向中以聯結元件部份E之一節距偏差，且然後，在下一位置處的由裝設在上部／下部支架部份L之下方的二紗所構成之地緯紗下方通過且行進。結果，此係重複爲一單元，因此，聯結元件部份E接連地被織入拉鍊帶101且於其內加固。

接連於前述二接結經紗2與3之二接結經紗4與5，跨過二聯結元件部份E之上部／下部支架部份L，而如前述的，其之重複單元係以一節距偏差，且行進在下一位置

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（17）

處之一聯結元件部份E的上部／下部支架部份L與位於上部／下部支架部份L之下方的二紗構成之地緯紗20之間的下方。進一步的，其在由二紗構成且位於下一聯結元件部份E的上部／下部支架部份L之下方的地緯紗20下方行進。然後，重複此一程序。接連在此二接結經紗4與5之一地經紗6，被裝設以交替地在鄰近之地緯紗20之上方與下方通過，因此，其永遠位於聯結元件部份E之下方。

二接結經紗7與8在帶之內部側處被裝設鄰近於地經紗6，且如二接結經紗4與5的相同重複單元行進。一地經紗9在帶之內部側處被裝設鄰近於這些接結經紗7與8，並如同地經紗6的，以交替地在鄰近之地緯紗20之上方與下方通過，因此，其永遠位於聯結元件部份E之下方。

四接結經紗10至13在帶之內部側處被裝設連接於地經紗9，係被用以加固聯結元件部份E之上部／下部支架部份L的連接部份RC。個別之接結經紗10至13係如同被裝設接近於聯結頭部EH之接結經紗2與3的相同重複單元前進。換言之，接結經紗10至13跨越接近於上部／下部支架部份L之連接部份RC之一部份，且於下一位置處的被裝設在上部／下部支架部份L之下方的地緯紗20下方行進，而其之重複單元則在帶之縱向方向中以聯結元件部份E之一節距偏差。此一過程被重複，以使將聯結元件部份E連續地織入拉鍊帶101中且於其內加固

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

本紙張尺度適用中國國家標準（CNS）A4規格（210×297公釐）

五、發明說明（ 18）

。

進一步的，於此實施例中，構成帶主要部份１０３之地經紗１４至１８及３２至３８與地緯紗２０，均被裝設使得以齒形圖案互相交叉，以使形成所謂的平面織造結構。在所有經紗中，在聯結元件列附接區域１０２及其之附近的接結經紗２至５、７、８、１０至１３與地經紗１、６、９、１４至１８的經紗密度，係被設定高於其他經紗之密度，以使在聯結元件列附接區域１０２及其附近之組態具有固著穩定性及某些程度之剛性。

以前述之特色，在此一實施例之拉鍊帶１０１中，當製造拉鍊時，拉鍊齒條１００結構係由結合前述之聯結元件ＥＲ而構成，且一對拉鍊齒條１００之互相相對的聯結元件列ＥＲ均互相地聯結。於此狀態中，聯結元件列ＥＲ以最終將完成之拉鍊的一預定長度之區間而在一所需長度中部份地截止，以使形成一間隙部份。於此時，在間隙部份中之拉鍊帶１０１的聯結頭部ＥＨ側之一末端處，地經紗１、接結經紗２與３，交替地行進通過平行配置之地緯紗２０的上方與下方，而其之節距係以相對應於緯紗２０之一的數量而偏差。爲此理由，在形成間隙部份之後，個別經紗２與３不會向上織造。因而，在其次之例如爲附接一止動裝置或嵌入一滑具的拉鍊製造過程中，均不會有經紗２與３之干涉，使可穩定其之製造，因而，以高速製造出一高品質產品。

依據此一實施例，本發明之最大特色爲由一緯紗製成

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 19）

之線圈２１，每次當使用合適地裝設之縫針以雙緯紗嵌入緯紗時，線圈形成在位於接近帶主要區域１０３之一外側邊緣的三地經紗３６至３８，與鄰近之在帶主要區域１０３向內的一地經紗３５之間，且進一步形成的在被裝設自地經紗３５超過在帶主要區域１０３向內的一單一地經紗之一地經紗３５，與鄰近之在帶主要區域１０３進一步向內的一地經紗３２之間。前一位置之線圈２１係以下一位置之線圈２１抓取，因此，線圈列Ｗ１，Ｗ２由在縱行方向中連續之二織造花紋所形成。此一實施例之前述線圈２１，係以由二紗構成之地緯紗２０的一單件所形成，而另一件線性地行進而未形成任何線圈。

以該種織造花紋的成形，雖然緯紗之密度爲低的，但在帶主要區域１０３的外側邊緣處不會發生緯紗２０之織造花紋的偏差。進一步的，因爲全體帶主要區域１０３具有撓性，可良好的適合將被附接之一物件。此外，因爲二線圈列Ｗ１、Ｗ２係作用爲供縫紉用的導線，有效且準確地執行附接一物件之縫紉工作。因爲由二紗製成之地緯紗２０之一形成線圈２１，而另一則線性行進而無形成任何線圈，帶主要區域１０３在做爲一機織織物的組態中係優異地穩定。該一織造花紋可使聯結元件列ＥＲ以穩定條件附接。

雖然依據此一實施例，如前所述，延伸在縱行方向中的二線圈列均被形成在接近於帶主要區域１０３之外側邊緣，但不限於前述之二列，且允許經由多列之經紗在帶主

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝 訂 線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 20）

要區域１０３之寬度方向中的一任意位置處形成任意數量之線圈列。例如，當以地緯紗２０在接近帶主要區域１０３之元件附接區域１０２的區域處形成線圈２１時，即使當地經紗均以粗略織造密度設計時，在經紗中不會產生偏差，因而，在聯結元件列附接區域１０２中之組態永遠可達成穩定性。

圖２顯示前述拉鍊齒條１００之一種修正。雖然在前述拉鍊齒條１００中，地緯紗２０係在聯結元件列ＥＲ之個別的元件部份Ｅ之間的每一節距中嵌入，依據此一修正，雙緯紗之地緯紗２０係在聯結元件列ＥＲ之個別元件部份Ｅ之間的每一節距中嵌入二次。因而，假設每一經紗及地緯紗的尺寸均相同於前述實施例之每一經紗與地緯紗，此一狀況中之緯紗密度係前述實施例之拉鍊帶１０１的二倍。

圖３係相同於圖１與圖２中之拉鍊帶的拉鍊狀拉鍊帶的另一修正。依據此一修正，聯結元件（列）未織入拉鍊帶１０１內，但在拉鍊帶１０１製成之後，合成樹脂或金屬之聯結元件Ｅ均由整體地模製或捲曲而沿著一側緣裝配。爲此理由，於製造拉鍊帶１０１時，二芯線３０與３１沿著元件附接區域１０２之一外側邊緣被織入，以使防止任何聯結元件Ｅ滑出。另一特色係相同於示於圖２之修正。

圖４顯示圖１之實施例的第三修正。依據此一修正，拉鍊帶１０１係如同示於圖３之修正的獨立地織造。與示

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（21）

於圖1之位置不同的，二線圈列W1與W2均個別地被形成在地經紗35至38（地經紗38係自帶主要區域103的一外側邊緣之第四件）及第五件的地經紗34之間，及地經紗33與地經紗32之間。在元件附接區域中，線圈狀連續元件列ER係被提供使得一芯線30被嵌入在縱向方向中，且由縫紉接合至元件列附接區域102。

圖5顯示本發明之第二實施例，其中，被裝設於二線圈列W1與W2之個別線圈，係均由二紗構成之緯紗20之每一紗所形成，即爲，交替的以第一與第二紗20a與20b形成。即爲，構成將被裝設於帶主要區域103之內側處的線圈列W1之線圈21a，係由第一紗20a形成，而構成將被裝設於帶主要區域103之外側處的線圈列W2之線圈21b，係由第二紗20b形成。經由在以雙緯紗構成緯紗20之每一該二紗中形成線圈21a與21b，可使第一與第二紗可能具有個別的線圈與緯紗之功能，因此，可相等地配置該帶之組態與撓性。

圖6顯示本發明之第三實施例，其中，線圈係以緯紗20在全體帶主要區域103中形成。因而，於此實施例中，在帶主要區域103內沒有地經紗，因此，帶主要區域103僅由緯紗20構成。另一方面，雖然圖形中已省略，元件附接區域102係如同前述實施例與修正的經由捕捉接結經紗與地經紗之織造結構所構成。依據此一實施例，經由雙緯紗之二紗20a、20b構成之緯紗20的每一紗20a與20b，個別的形成線圈21a與21b

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 22）

，因此，在帶主要區域１０３之寬度方向中，交替地形成線圈列。

依據此一實施例，如示於圖６，因爲帶主要區域１０３以所謂的緯編結構織造，在區域１０３中可獲致緯編結構特有之伸縮與撓性特質。例如，當被附接之物件係針織物時，前述帶主要區域１０３可良好接合於針織物產品。因而，在將之縫紉至物件，沿著縫紉線或類似物之波形不會發生（當一習知織造帶被縫紉時易於發生），因而，製造出一具有美麗外觀之高品質產品。

圖７顯示本發明之第四實施例，其中，由圖形可以了解，相等線圈２１ａ、２１ｂ均以雙紗２０ａ與２０ｂ形成，該雙紗係由以雙緯紗之二紗２０ａ與２０ｂ構成之地緯紗２０於相同位置處以二倍形成。這些與於下一位置處以雙紗２０ａ與２０ｂ形成之線圈２１ａ、２１ｂ接合，以使形成一線圈縱行。該一特色可固著地防止緯紗２０之一花紋的偏差，因而，雖然具有針織花紋特有之撓性，一帶主要區域１０３可獲致更穩定之組態。

圖８顯示依據第五實施例之帶主要區域１０３的織造與針織結構，其之組態比第四實施例之帶主要區域１０３更穩定，且其中，抑制了在縱向方向中之伸縮。於此實施例中，額外的將一鏈式線縫紗２２織入示於圖１之前述織造與針織結構的每一線圈列Ｗ１與Ｗ２內。額外使用之此一鏈式線縫紗２２可穩定針織結構之組態，特別是在縱向方向中抑制了伸縮特質。雖然於此實施例中應用鏈式線縫

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 23）

紗２２爲經紗，其允許於同時或獨立地針織經編紗或雙針接結紗。

圖９顯示第六實施例，其中，帶主要區域１０３係被裝設在由雙緯紗之二紗２０ａ與２０ｂ構成之緯紗２０之一嵌入側處。其之織邊部份１０３ｂ係經由捕捉於前一嵌入處之一返回紗２０ｂ與下一嵌入處之三地經紗３６至３８所織造。

圖１０顯示於第一實施例中的帶主要部份１０３之織邊部份１０３ａ的邊緣之一種修正。依據第一實施例，織邊部份１０３ａ係經由捕捉在前一位置與下一位置處由雙緯紗之每一該二紗２０ａ與２０ｂ之返回末端處的線圈所形成。依據此一修正，額外地供應一織邊紗２３，且一織邊部份１０３ｃ係將由織邊紗２３形成之線圈嵌入於前一與下一位置的每一雙緯紗２０ａ與２０ｂ之返回邊緣的線圈內所形成。

圖１１顯示本發明之第七實施例。依據前述之個別實施例與修正，緯紗２０係包括以雙緯紗之二紗２０ａ與２０ｂ。但是，依據此一實施例，應用以單緯紗嵌入緯紗之一般的織機，且因而，地緯紗２０由一單一紗所構成。以該一種特色，可輕易了解的，如果使用相同尺寸之紗，與其他之個別實施例比較，緯紗之使用數量減少１／２。進一步的，經由存在於帶主要部份１０３之由緯紗２０形成之線圈列Ｗ１與Ｗ２，可有效地防止花紋之磨損。進一步的，因爲緯紗２０由單一紗構成，雖然結構與前述個別

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 24）

實施例相同，但可形成一非常薄、可撓之帶主要區域１０３。

圖１２至１５顯示本發明之第八實施例及其之修正。

依據示於圖１２之實施例，經由連續地捕捉被形成在三第一緯紗２０－１之由雙緯紗的二紗２０ａ－１與２０ｂ－１之每一返回末端處的一線圈２０－１′，而在被裝設於帶主要區域１０３之一外側邊緣上的七地經紗３２至３８中的最內部地經紗３２，與被內部地裝設在鄰近於地經紗３２之一地經紗３１之間，形成一連續線圈群２１′。一接續的第二地緯紗２０－２嵌入最終線圈２０－１′內，且捕捉被裝設在帶主要區域１０３之一外側邊緣上的將被織造之七地經紗３２至３８。然後，其回行且捕捉前述之七地經紗３２至３８，以織造一織邊部份１０３ｄ。

然後，被形成在織造此一織邊部份１０３ｄ之第二地緯紗２０－２的二紗２０ａ－２與２０ｂ－２的返回端處之線圈２０－２′，係捕捉被形成在連續地嵌入之三第一地緯紗２０－１之最前的第一地緯紗之二紗２０ａ－１與２０ｂ－１的每一返回端處之線圈２０－１′。此一作業重複執行。

以該一特色，七地經紗３２至３８由第二地緯紗２０－２於每四緯紗嵌入處捆紮，因此，一向外延伸之線圈係形成在互相鄰近之第二地緯紗２０－２之間。其結果，沿著帶主要區域１０３之外側邊緣形成線圈狀大結，因此，

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝 訂 線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 25）

獲致具有一特別形態之織邊部份１０３ｄ的帶。因而，除了前述之效果，亦加上了一設計效果。

圖１３與１４顯示之修正中，在先前實施例中之第一地緯紗２０－１與第二地緯紗２０－２的裝設位置已改變。依據示於圖１５的修正，二第一地緯紗２０－１與二第二地緯紗２０－２均交替地裝設。第二地緯紗２０－２係平行地配置，下一位置之第二地緯紗２０－２係嵌入一前一第二地緯紗之由雙緯紗的二紗２０ａ－２，２０ｂ－２的一返回端處之一線圈內，且而後，下一位置之第二地緯紗２０－２返回且捕捉將被織造之七地經紗３２至３８。

圖１６與１７顯示另一修正。依據示於圖１６之修正，在示於圖１３中之修正額外裝設織邊紗２４，且將第二地緯紗２０－２及七地經紗３２至３８捕捉在一起，以織造一織邊部份１０３ｅ。於一內側端處之線圈２４′係捕捉第二地緯紗２０－２之一末端處的線圈２０－２′及被嵌入另一位置之第一地緯紗２０－１之一返回末端處的線圈２０－１′在一起。依據示於圖１７之修正，經由線圈２４′捕捉織邊紗２４與第一地緯紗２０－１係執行二次而非一次。經由此一方式織造織邊紗２４，帶主要部份１０３之織邊部份具有一較大強度及剛性。

圖１８顯示使用本發明之帶體的一拉鍊帶ＦＴ之一拉鍊鏈條ＦＣ。沿著一對右與左拉鍊帶ＦＴ之每一相對元件附接區域１０２之一側緣附接之多數的拉鍊元件Ｅ，均經由一滑具Ｓ的作業而互相結合／脫離。拉鍊帶ＦＴ之前述

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 26）

帶主要部份１０３係將被附接之一物件的附接區域。在拉鍊鏈條ＦＣ中，元件附接區域１０２係被形成在自帶主要區域１０３分離之拉鍊帶ＦＴ之一側緣上。

圖１９顯示一窗帘Ｃ，其中，本發明之帶體係被施加至一端板帶ＨＴ。前述元件附接區域１０２係被形成在端板帶ＨＴ之一側緣上。多數之由金屬或合金樹脂製成之鈎Ｈ，均由卷曲或整體模製而以一預定間隔加固在元件附接區域１０２之縱向方向中。另一方面，端板帶ＨＴ之帶主要部份１０３係將被直接地縫紉至窗帘的一部份。如圖所示，因爲端板帶ＨＴ係由沿著窗帘之一頂部邊緣之二縫紉線所附接，前述之線圈列Ｗ１至Ｗ３係以三列之間隔形成在帶主要區域１０３中。

圖２０顯示具有帶之一按扣ＳＦ，其中，多數之陽結合元件與陰結合元件均以預定之間隔交替地沿著本發明之帶體１０１的一中線附接。於此一帶體１０１中，前述之元件附接區域１０２係被形成爲包含了帶體１０１之中線的具有一預定寬度之區域，且帶主要區域１０３係被形成在其之左與右的二側上。

圖２１顯示該按扣ＳＦ之剖面圖，按扣ＳＦ係由合成樹脂製成且沿著帶體１０１之中線整體地模製。於此範例中，一附接孔係事先地形成在帶體１０１之結合元件附接部份中，且陰結合元件以一環槽形態沿著附接孔之前與後方周邊整體地模製，因此，其之內部周邊面係作用爲陰結合元件之一結合面。經由在陰結合元件的一中央開口內整

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明（ 27）

體地模製陽結合元件之一結合部份，而分離地製造陽結合元件。

於圖２２中，例如由光亮之合成樹脂製成之多數的聯珠２５，均沿著本發明之帶體１０１之元件附接區域１０２的一側緣整體地附接。三或更多之線圈列Ｗ１、Ｗ２、Ｗ３……均被形成在除了元件附接區域１０２以外之帶主要區域１０３中，且亦作用爲供縫紉用之多數導線。圖２３顯示一對附接了一具有聯珠之帶體的褲子Ｐ。

如前所述，本發明之帶體係被使用於多樣化之應用中，且經由獨立地或組合地使用前述個別實施例或修正，可製造可以相對應於每一應用之帶體。因而，本發明之帶體並不侷限於前述實施例或修正。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

四、中文發明摘要（發明之名稱：　帶體　）

本發明提供一種帶體，具有附接多種元件之優異穩定性，且優異地配接至一物件，其中，雖然其具有低緯紗密度及優異之可撓性，但在經紗與緯紗中不會產生偏差花紋，因此，具有優異之製造與組態穩定性，且其之附接物件的可實施性亦爲優異的。一以經紗與緯紗織造之帶體（１０１）之特徵在於，該帶體（１０１）在一寬度方向中區分爲一元件附接區域（１０２）與一帶主要部份（１０３）。在帶主要區域（１０３）中，以實質上行進通過帶體（１０１）之全體寬度的緯紗（２０；２０－１，２０－２）形成一線圈（２１），且該線圈（２１）係以由另一平行配置之緯紗（２０；２０－１，２０－２）形成之一線圈（２１）所捕捉。

英文發明摘要（發明之名稱：　）

BELT

The present invention provides a belt having an excellent stability in attaching various elements and fits excellently to an object, in which no deviation of pattern is generated in the warp yarn and weft yarn despite its low weft yarn density and excellent flexibility, so that productivity and configuration stability are excellent and operability in attachment to the object are also excellent. A belt (101) woven with warp yarn and weft yarn is characterized in that said belt (101) is sectioned to an element attaching region (102) and a tape proper region (103) in a width direction. In the tape proper region (103), a loop (21) is formed with weft yarns (20; 20-1, 20-2) running throughout substantially an entire width of the belt (101) and that loop (21) is caught with a loop (21) formed by other weft yarns (20; 20-1, 20-2) arranged in parallel.

Selected drawing　Fig. 1

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄）

裝　訂　線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

1．一種帶體，以經紗與緯紗織造，其特徵在於該帶體係被在其之一寬度方向中區分爲一元件附接區域（102）與一帶主要區域（103），及

一線圈（21），由實質上行進通過帶體（101）之全體寬度的緯紗（20；20－1，20－2）形成在該帶主要區域（103）中，而該線圈（21）係被由另一平行行進之緯紗（20；20－1，20－2）形成之一線圈（21）所捕捉。

2．如申請專利範圍第1項之帶體，其中，該帶主要區域（103）包括供形成線圈（21）之緯紗（20；20－1，20－2）及捕捉該緯紗（20；20－1，20－2）的經紗（14至38）。

3．如申請專利範圍第1或2項之帶體，其中，具有一經紗針織紗（22）進一步捕捉該被捕捉之線圈的一織造花紋。

4．如申請專利範圍第1至3項中的任一項之帶體，其中，該元件附件區域（102）係由僅以經紗（1至13）與緯紗織造而形成。

5．如申請專利範圍第1或2項之帶體，其中，該線圈（21）係由所有互相鄰近之緯紗（20）所形成，且個別之線圈（21）在帶體（101）之縱向方向中接連地互相捕捉，以使在帶體（101）之縱向方向中形成連續之線圈列（W1－）。

6．如申請專利範圍第1項之帶體，其中，全體帶主

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

要區域（１０３）係由捕捉具有線圈之緯紗（２０）所形成。

７．如申請專利範圍第１或４項之帶體，其中，由二紗（２０ａ，２０ｂ；２０ａ－１，２０ｂ－１；２０ａ－２，２０ｂ－２）構成之該緯紗（２０；２０－１，２０－２），以一往復方式行進在相同經紗開口中。

８．如申請專利範圍第７項之帶體，其中，由二紗（２０ａ、２０ｂ；２０ａ－１，２０ｂ－１；２０ａ－２，２０ｂ－２）構成之該緯紗（２０；２０－１，２０－２），以一往復方式行進在相同經紗開口中，且該線圈（２１）係由該二紗（２０ａ，２０ｂ；２０ａ－１，２０ｂ－１；２０ａ－２，２０ｂ－２）之一所形成。

９．如申請專利範圍第７項之帶體，其中，由二紗（２０ａ、２０ｂ；２０ａ－１，２０ｂ－１；２０ａ－２，２０ｂ－２）構成之該緯紗（２０；２０－１，２０－２），以一往復方式行進在相同經紗開口中，且該線圈（２１）係由該二紗（２０ａ，２０ｂ；２０ａ－１，２０ｂ－１；２０ａ－２，２０ｂ－２）成爲二倍。

１０．如申請專利範圍第７項之帶體，其中，由二紗（２０ａ、２０ｂ；２０ａ－１、２０ｂ－１；２０ａ－２，２０ｂ－２）構成之每一該二緯紗（２０；２０－１，２０－２），以一預定之節距在帶主要區域（１０３）之一寬度方向中形成一線圈（２１），而每一紗（２０ａ、２０ｂ；２０ａ－１，２０ｂ－１；２０ａ－２，

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

２０ｂ－２）之線圈（２１）係被一相對應之互相鄰近的緯紗（２０；２０－１，２０－２）所形成之線圈（２１）所捕捉。

１１．如申請專利範圍第７項之帶體，其中，由二紗（２０ａ－１，２０ｂ－１；２０ａ－２，２０ｂ－２）構成之緯紗（２０－１，２０－２），以一往復方式行進在相同經紗開口中，且包括在該帶主要區域（１０３）回行之一或更多之第一緯紗（２０－１）及被裝設在該緯紗（２０－１）之後的一第二緯紗（２０－２），並經由在帶主要區域（１０３）之一外側邊緣處織造以形成一帶織邊部份，而被形成在鄰近於該第二緯紗（２０－２）的該第一緯紗（２０－１）的一回行末端處之一線圈（２０－１´），係以一被形成在該第二緯紗（２０－２）的一回行末端處之一線圈（２０－２´）所捕捉。

１２．如申請專利範圍第１１項之帶體，其中，一強化紗（２４）係被嵌入該帶織邊部份中，而該強化紗（２４）係以在帶主要區域中之該線圈（２０－１´，２０－２´）所捕捉，其中，該第一緯紗與該第二緯紗（２０－１，２０－２）均互相捕捉。

１３．如申請專利範圍第１項之帶體，其中，該元件附接區域（１０２）係被裝設在帶體（１０１）之寬度方向中的中央部份內，且該帶主要區域（１０３）係被裝設在帶體（１０１）之寬度方向中的二末端上。

１４．如申請專利範圍第１項之帶體，其中，該元件

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
訂
線
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

附接區域（１０２）係被裝設在帶體（１０１）之寬度方向中的一側緣上，而該帶主要區域（１０３）係被裝設在帶體之寬度方向中的另一側上。

１５．如申請專利範圍第１４項之帶體，其中，係爲一拉鍊之要素的構成一拉鍊之線圈狀聯結元件列（ＥＲ）的每一聯結元件部份（Ｅ）之一上部／下部支架部份（Ｌ），係被裝設在該元件附接區域（１０２）中的該緯紗（２０；２０－１，２０－２）上方，而該上部／下部支架部份（Ｌ）係由經紗（２至１４）與該緯紗（２０；２０－１，２０－２）接結，且該緯紗（２０；２０－１，２０－２）的一線圈列（Ｗ１－）係被形成接近於該元件附接區域（１０２）。

１６．如申請專利範圍第１項之帶體，其中，二或更多之元件附接區域（１０２）與帶主要區域（１０３）均交替地裝設。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

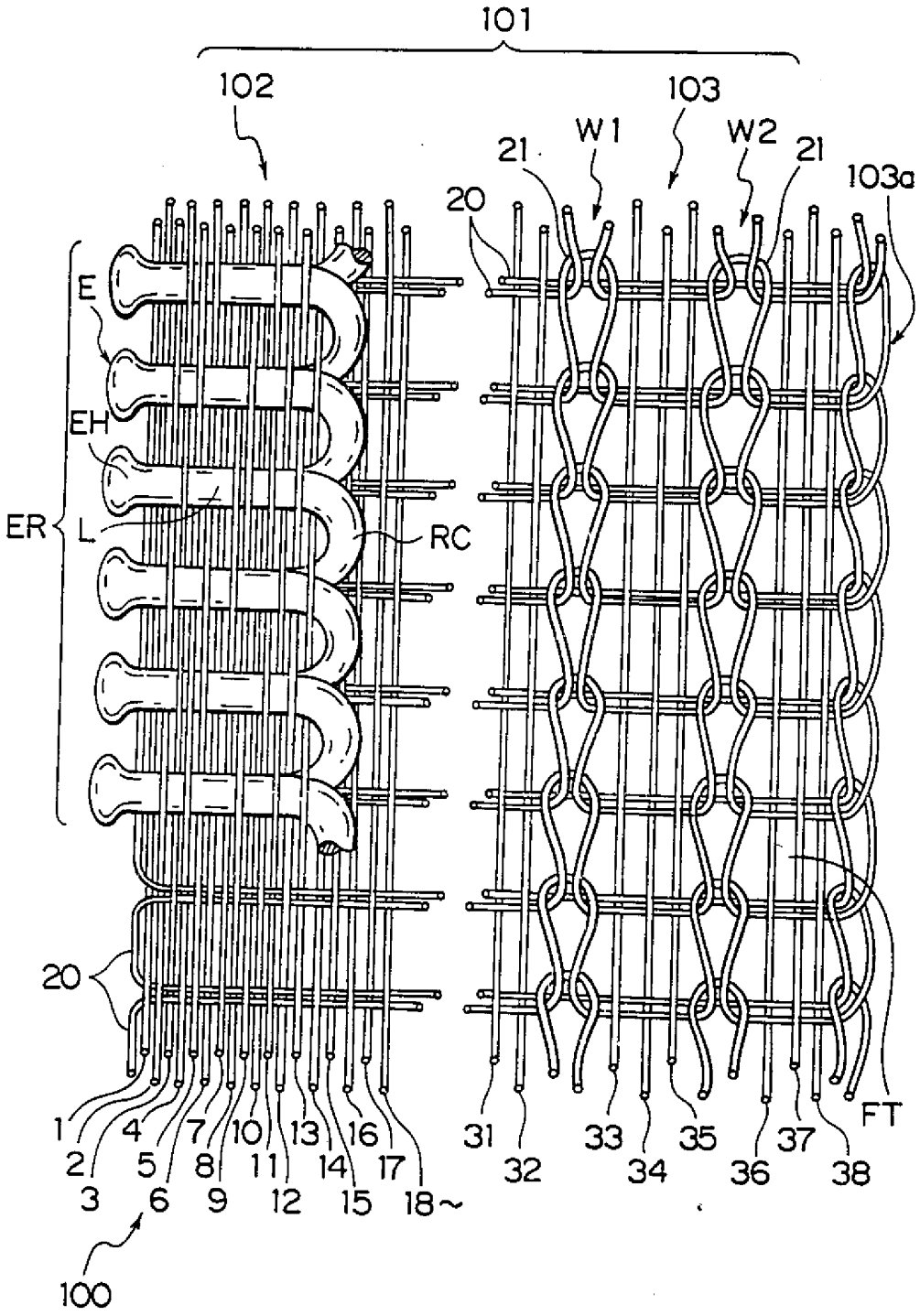
訂

線

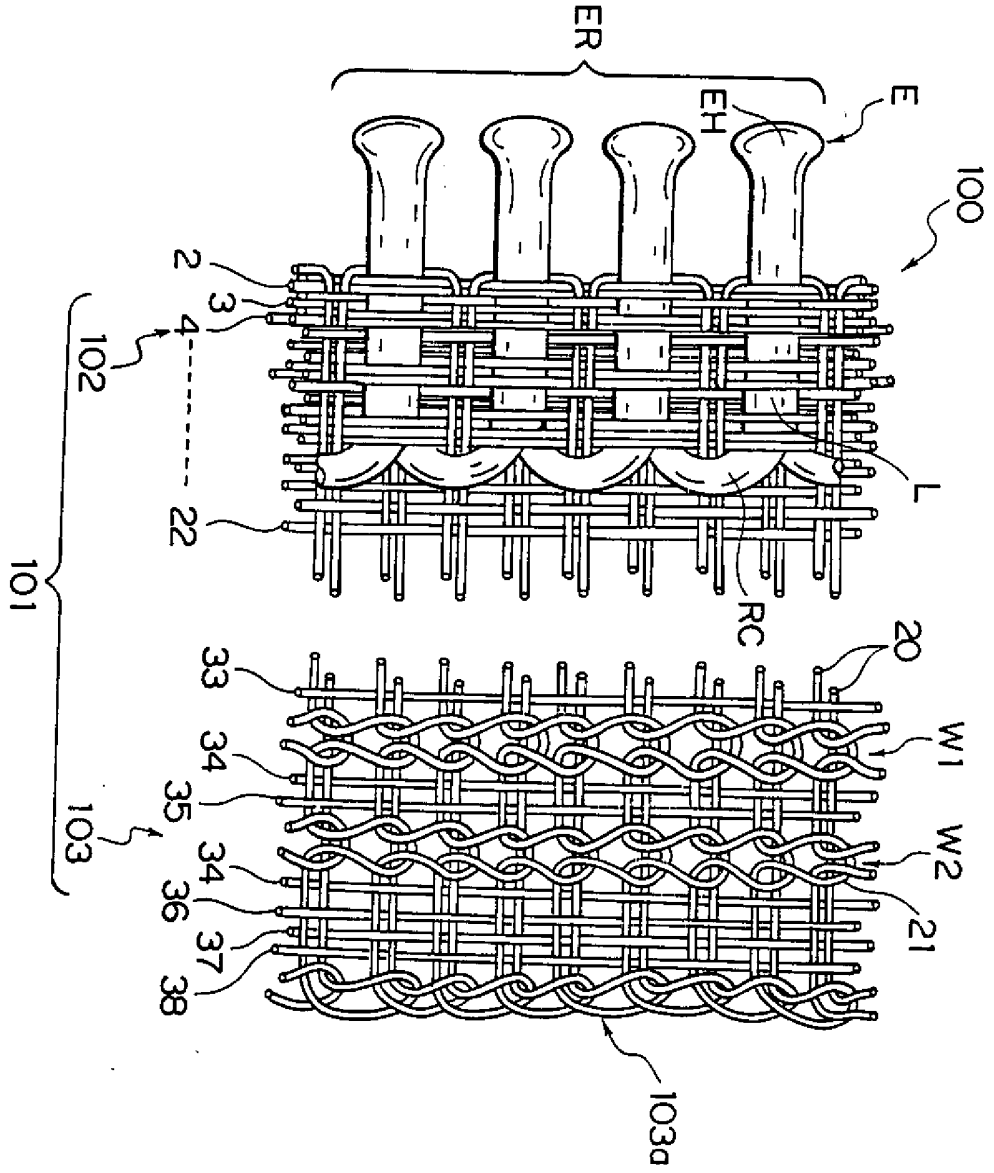
經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

本紙張尺度適用中國國家標準（CNS）A4規格（210×297公釐）

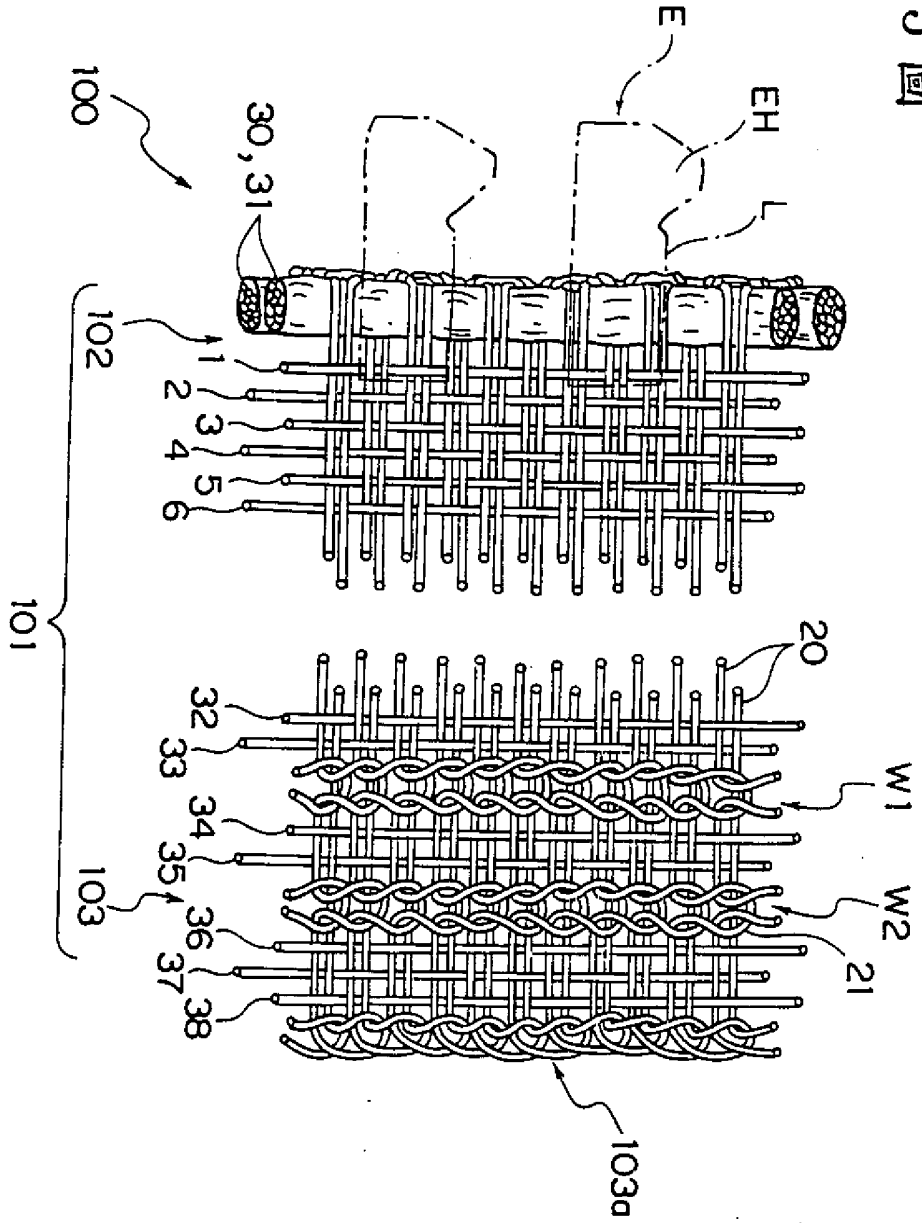
第 1 圖


101
102
103
W1
W2
21
21
103a
20
E
EH
ER
L
RC
20
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18~
100
31
32
33
34
35
36
37
38
FT

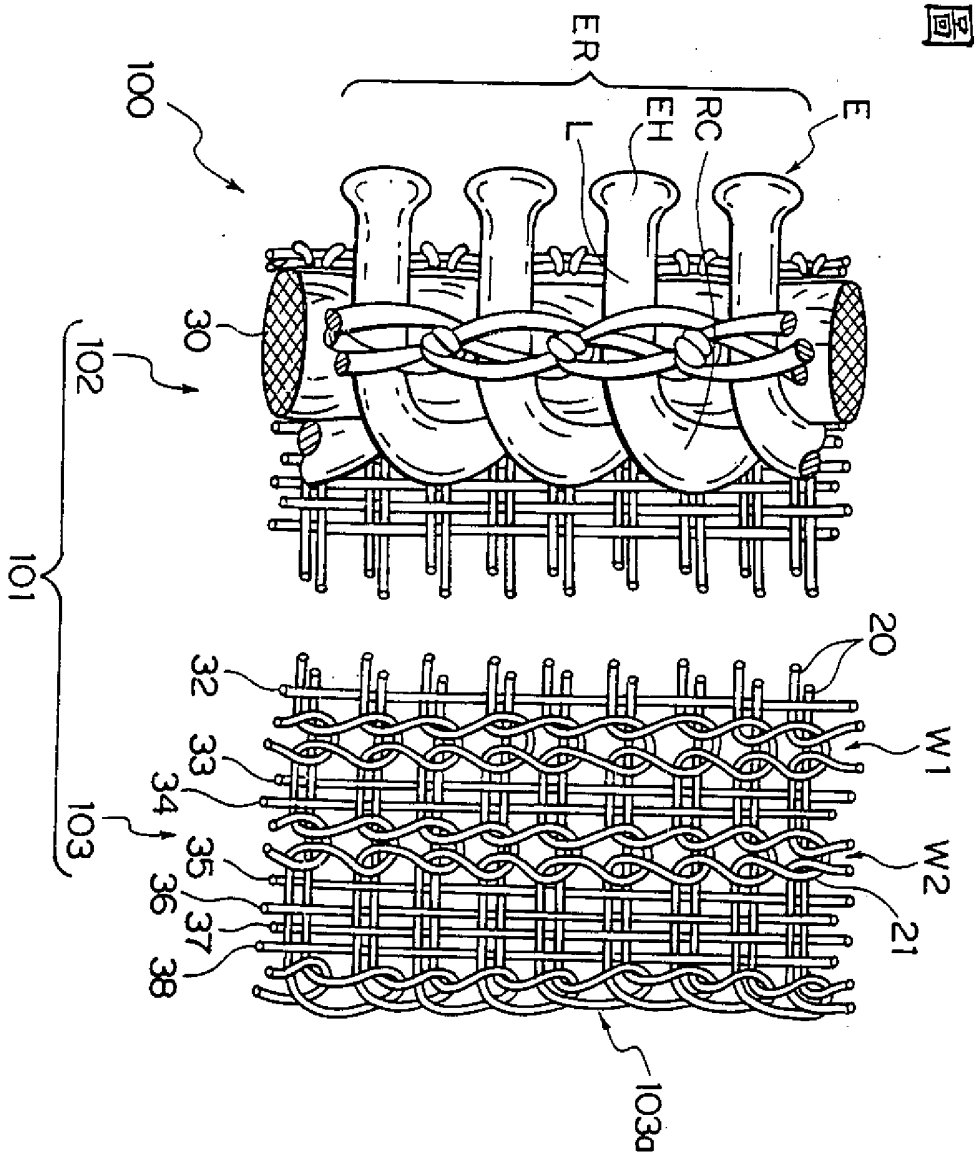
第 2 圖


ER
E
EH
100
2
3
4
102
22
L
RC
101
20
33
34
35
103
34
36
37
38
W1
W2
21
103a

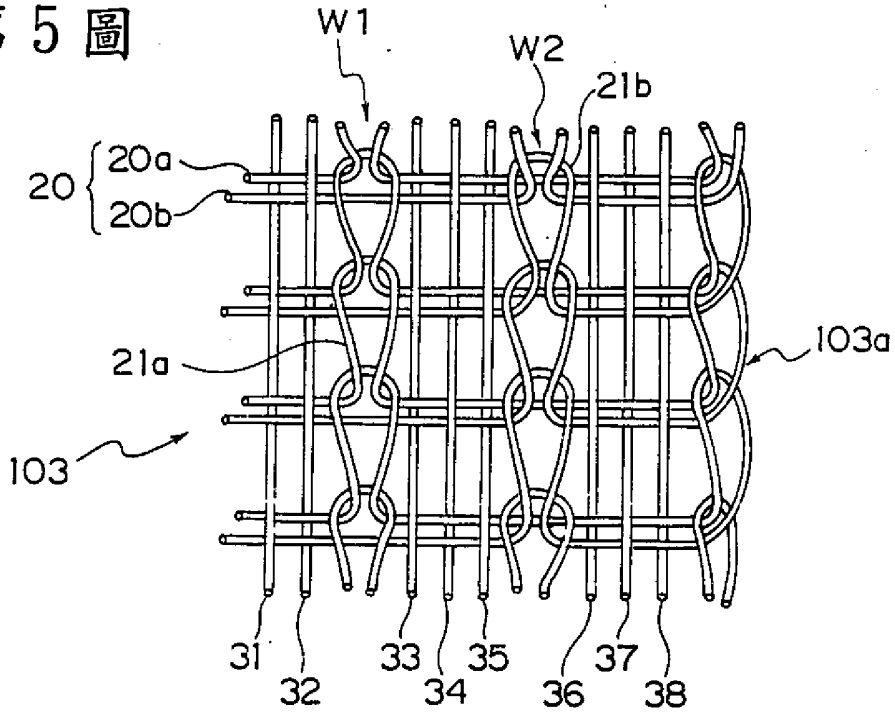
第 3 圖


E
EH
L
100
30, 31
102
1
2
3
4
5
6
101
20
32
33
34
35
103
36
37
38
W1
W2
21
103a

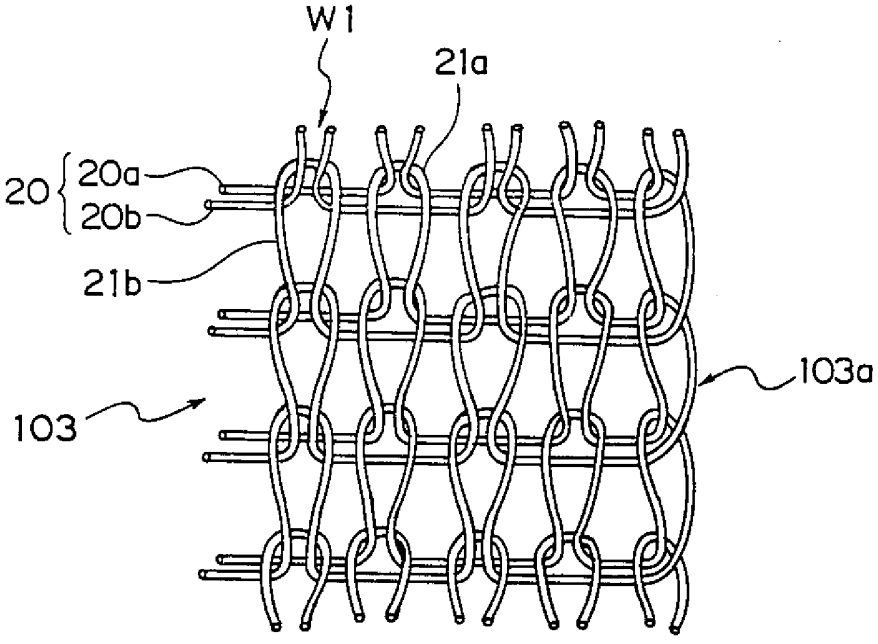
第4圖



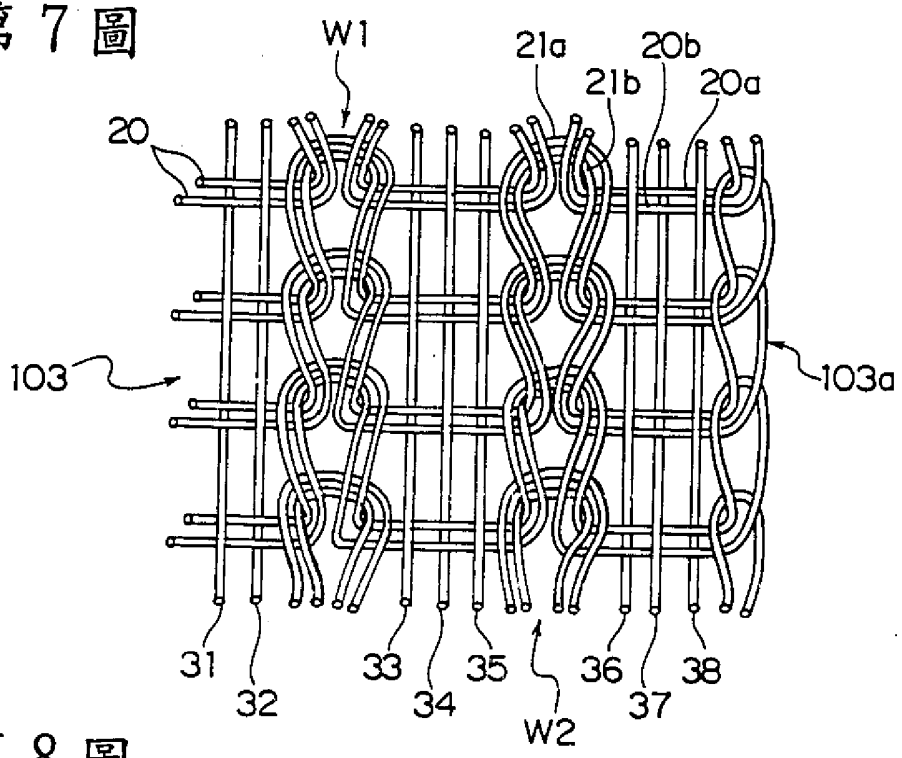
第 5 圖


W1
W2
21b
20
20a
20b
21a
103a
103
31
32
33
34
35
36
37
38

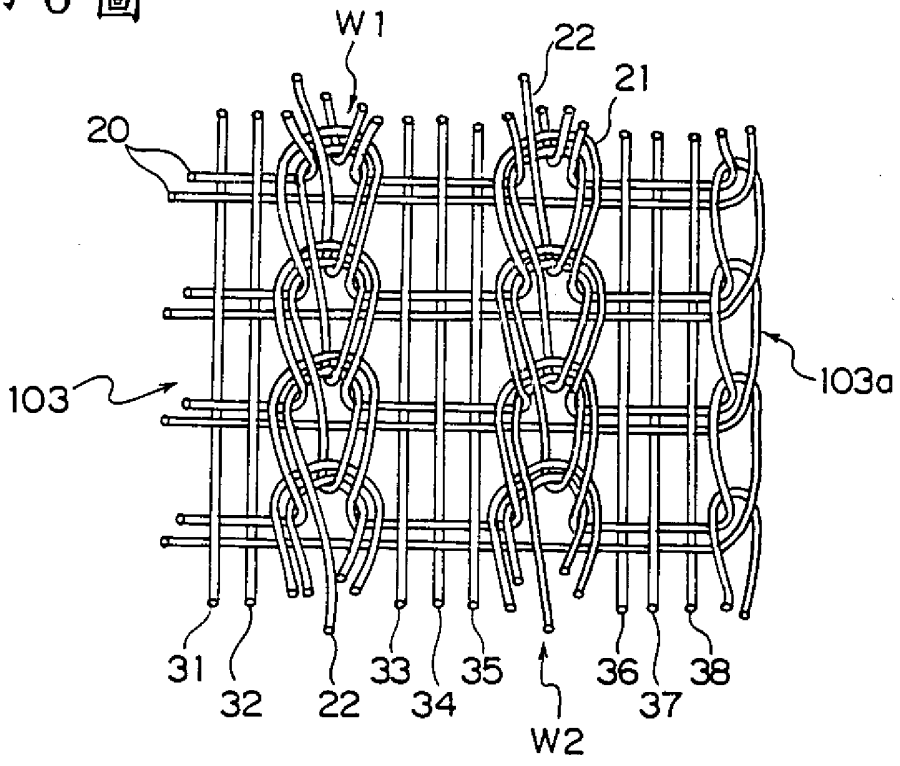
第 6 圖


W1
21a
20
20a
20b
21b
103a
103

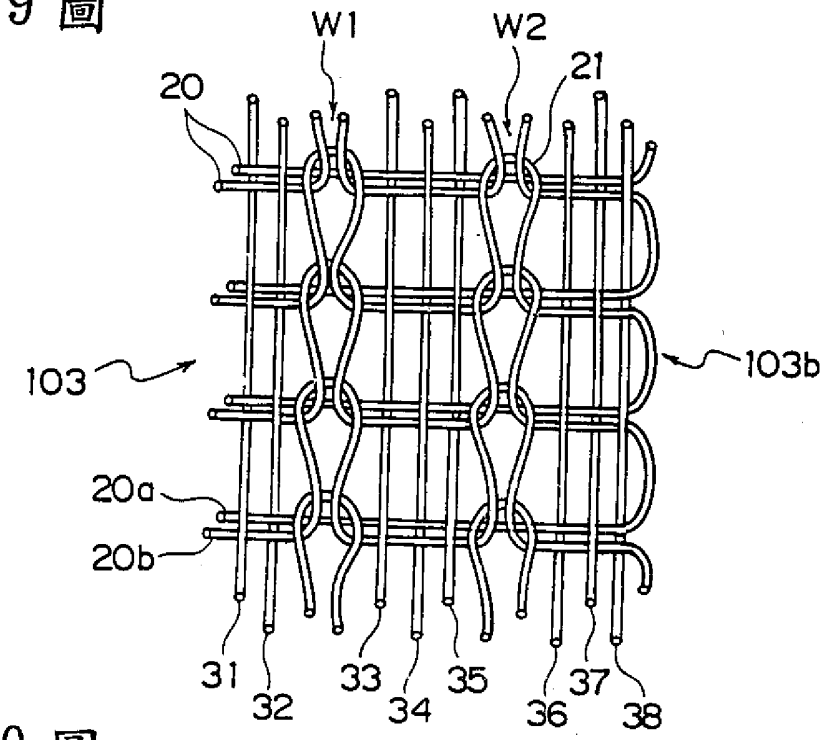
第 7 圖


W1
21a
20b
21b
20a
20
103
103a
31
32
33
34
35
W2
36
37
38

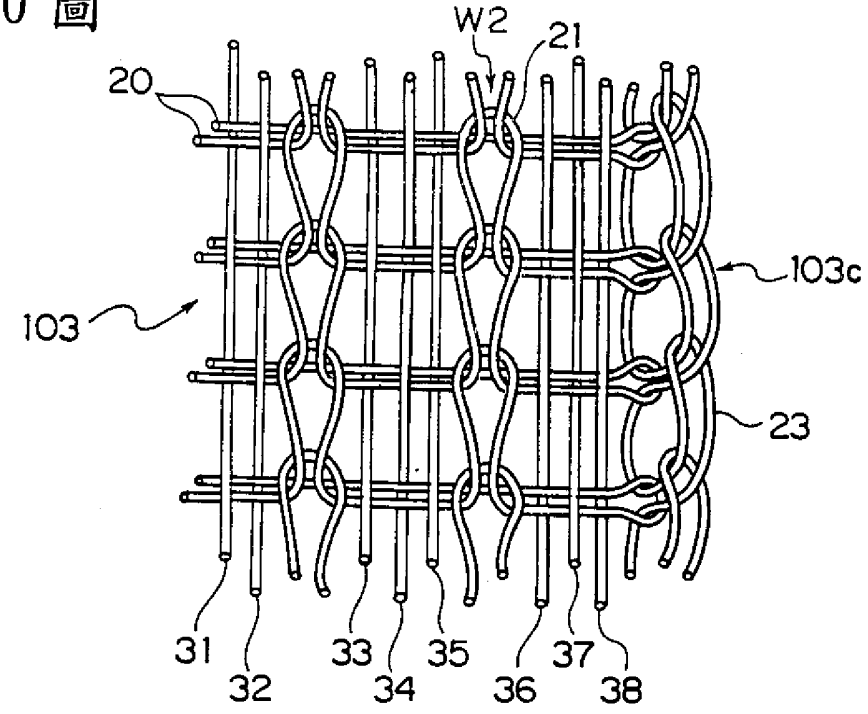
第 8 圖


W1
22
21
20
103
103a
31
32
22
33
34
35
W2
36
37
38

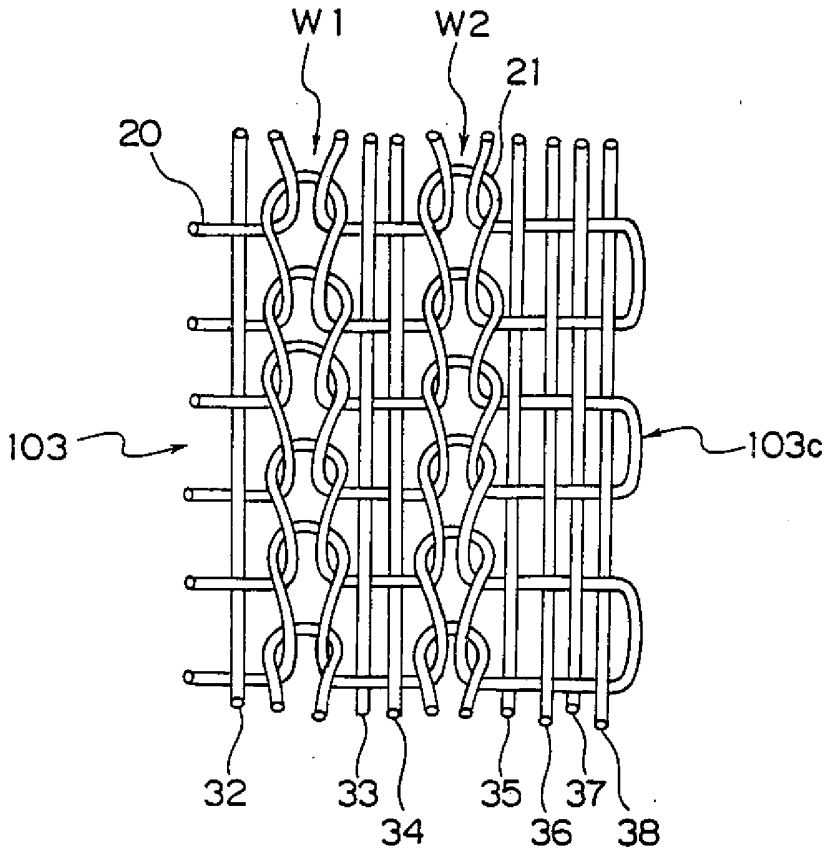
第 9 圖


W1
W2
21
20
103
103b
20a
20b
31
32
33
34
35
36
37
38

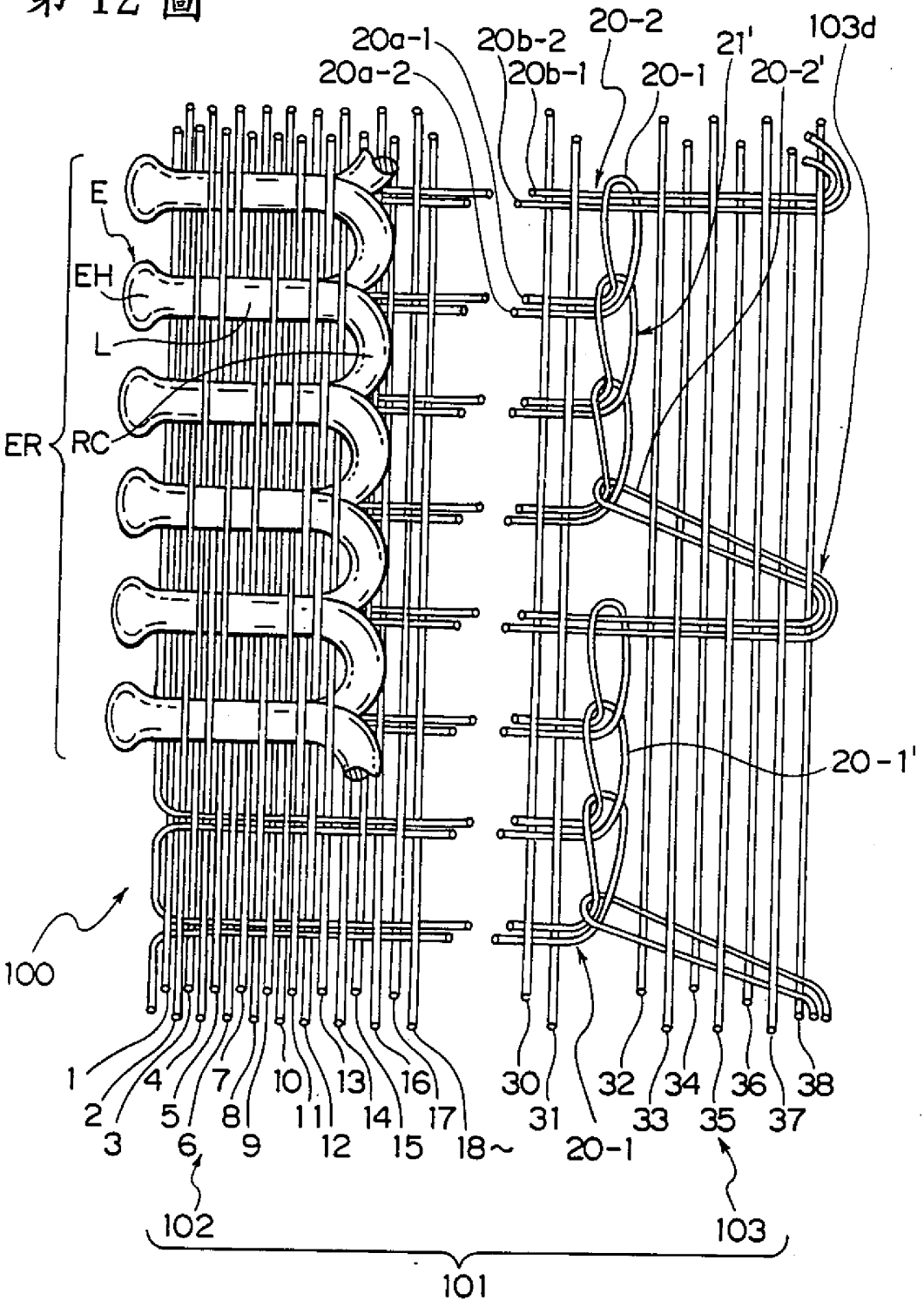
第 10 圖


W2
21
20
103c
103
23
31
32
33
34
35
36
37
38

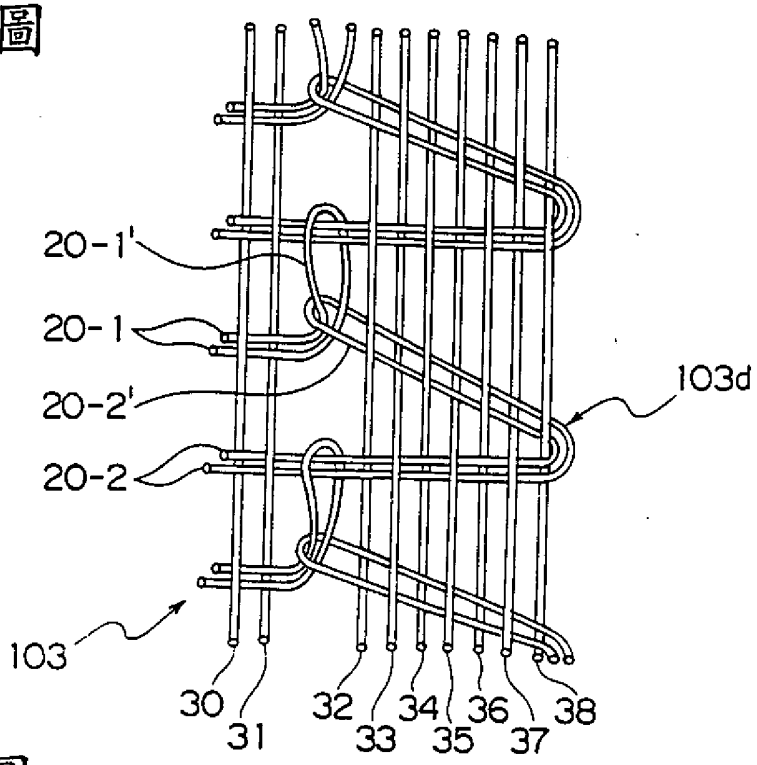
第 11 圖



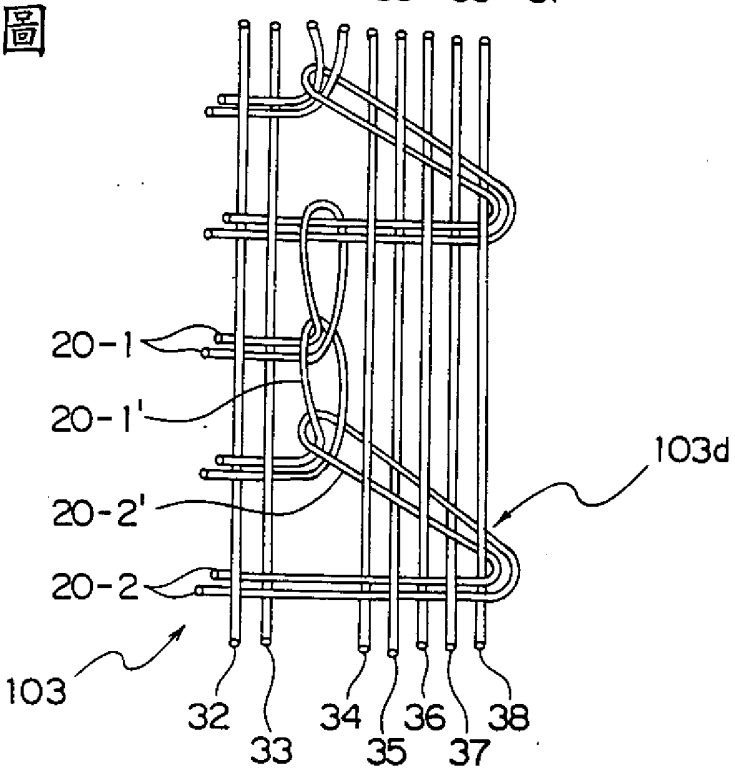
第 12 圖


20a-1
20b-2
20-2
21'
103d
20a-2
20b-1
20-1
20-2'
E
EH
L
ER
RC
20-1'
100
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18~
30
31
20-1
32
33
34
35
36
37
38
102
103
101

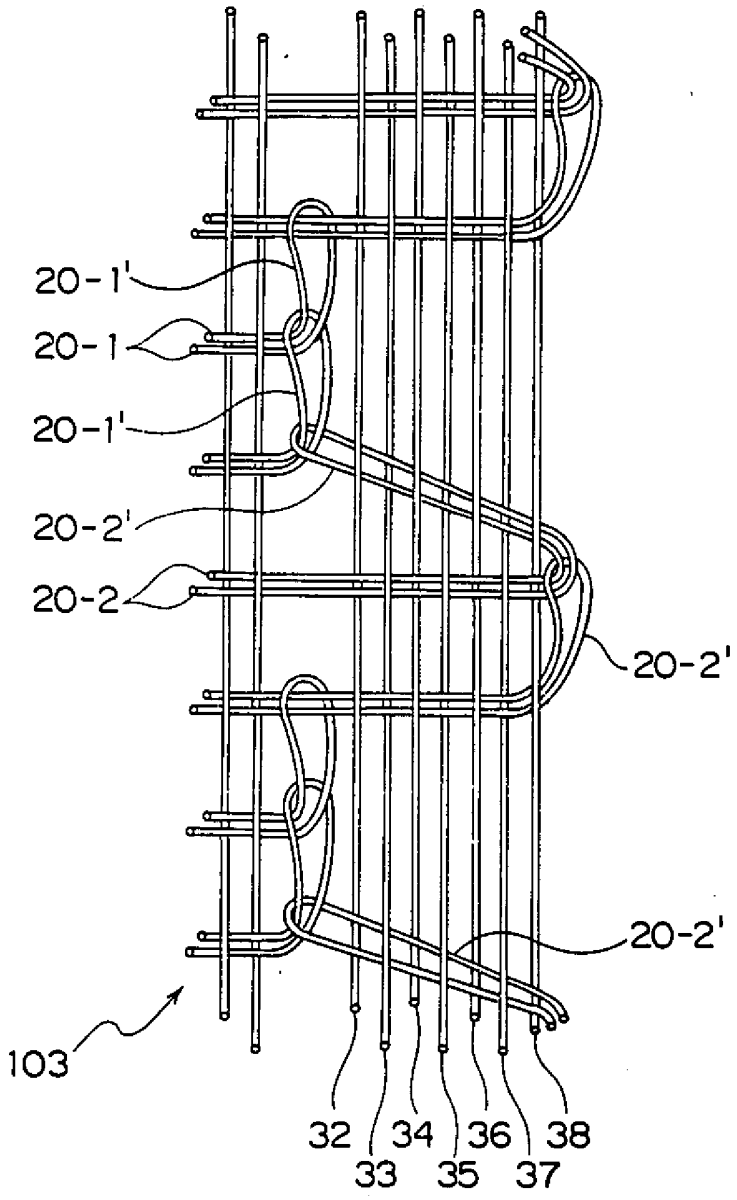
第 13 圖


20-1'
20-1
20-2'
20-2
103d
103
30
31
32
33
34
35
36
37
38

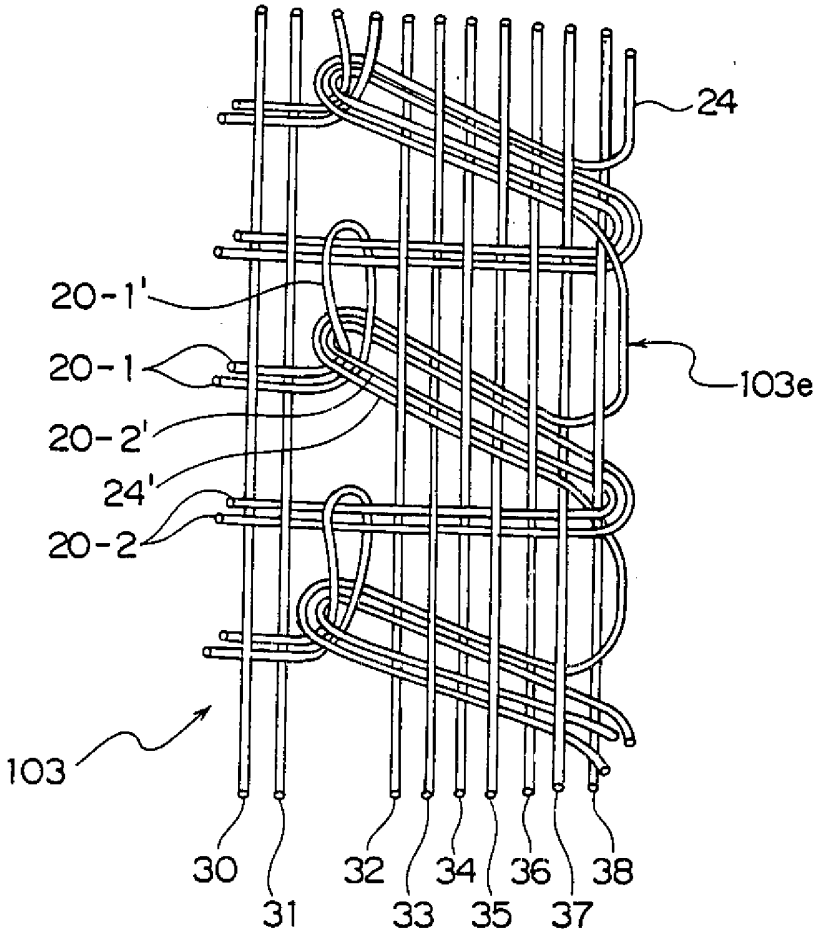
第 14 圖


20-1
20-1'
20-2'
20-2
103d
103
32
33
34
35
36
37
38

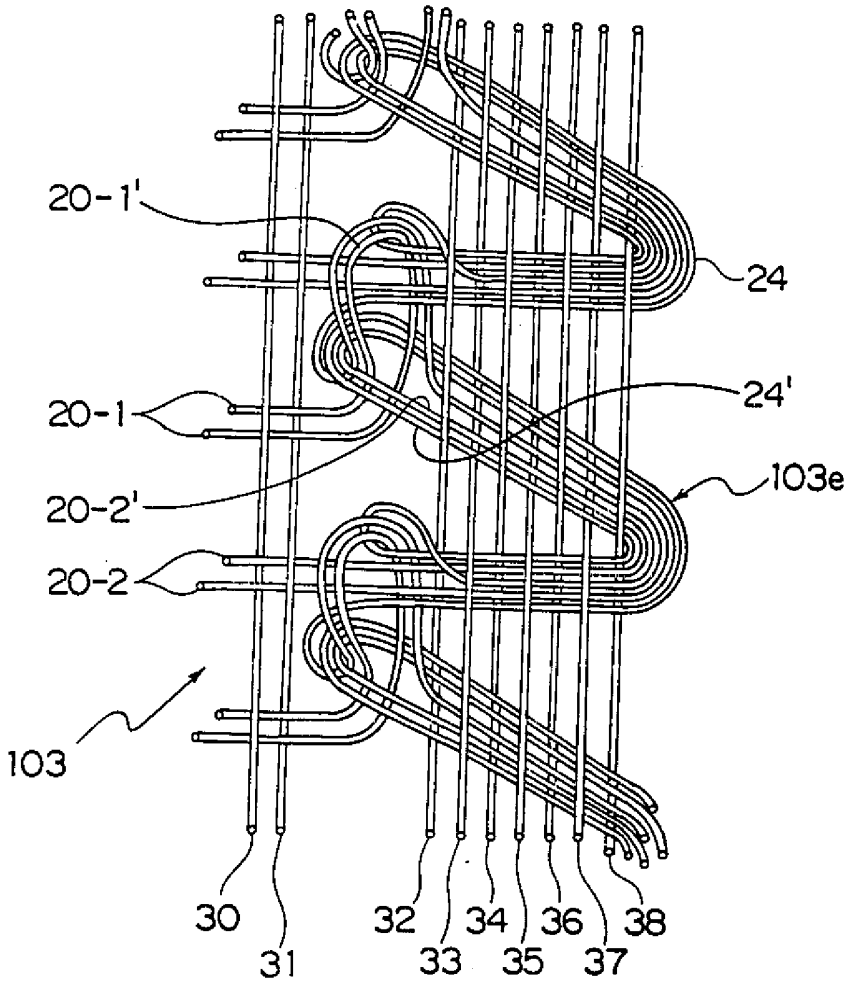
第 15 圖



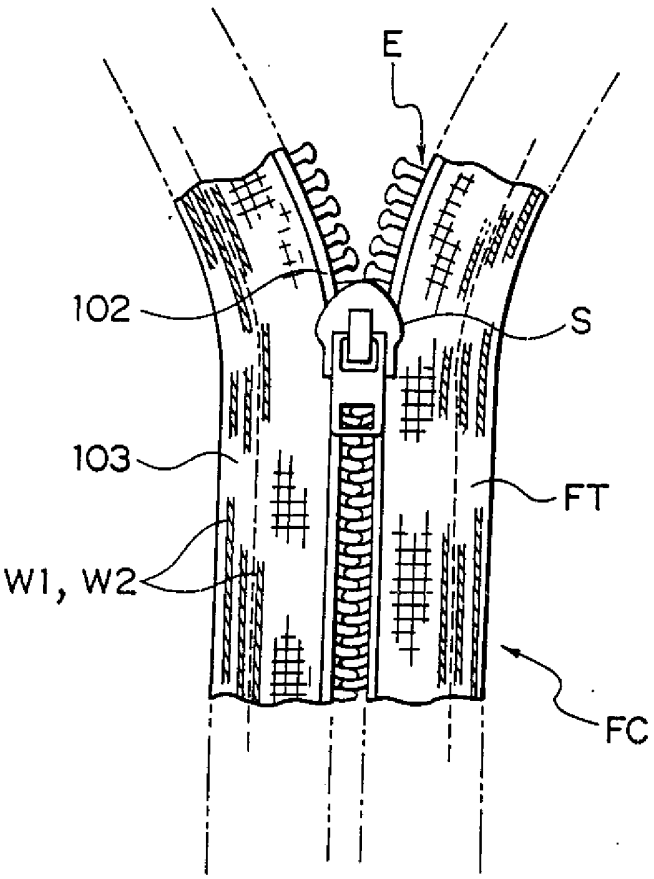
第 16 圖



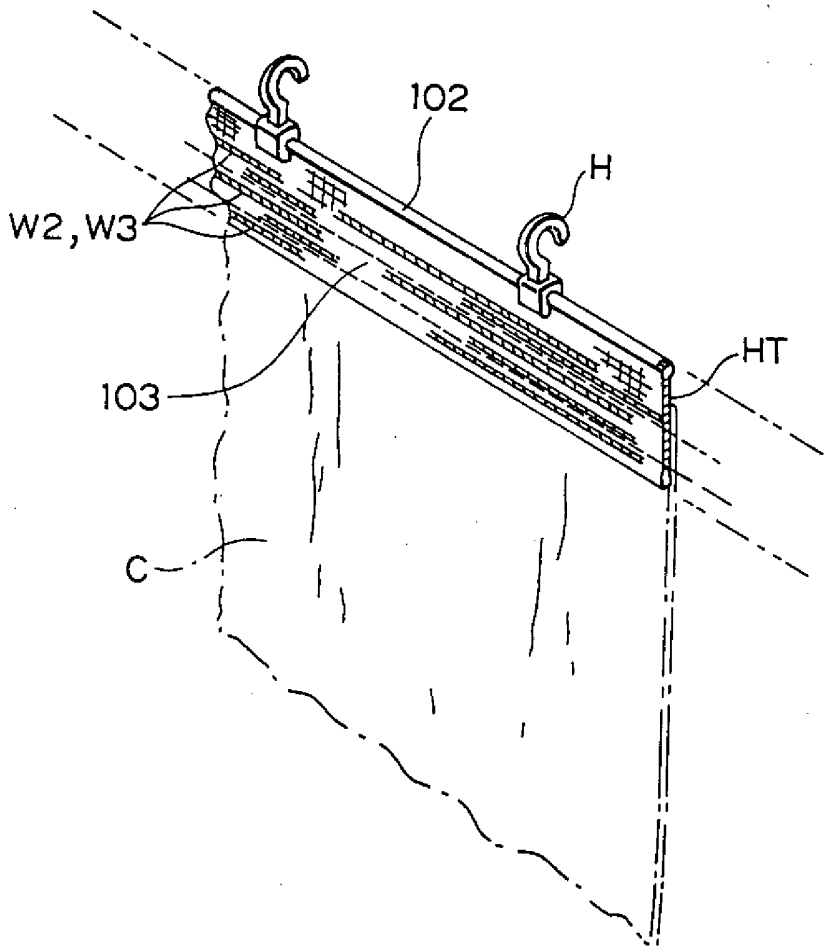
第 17 圖



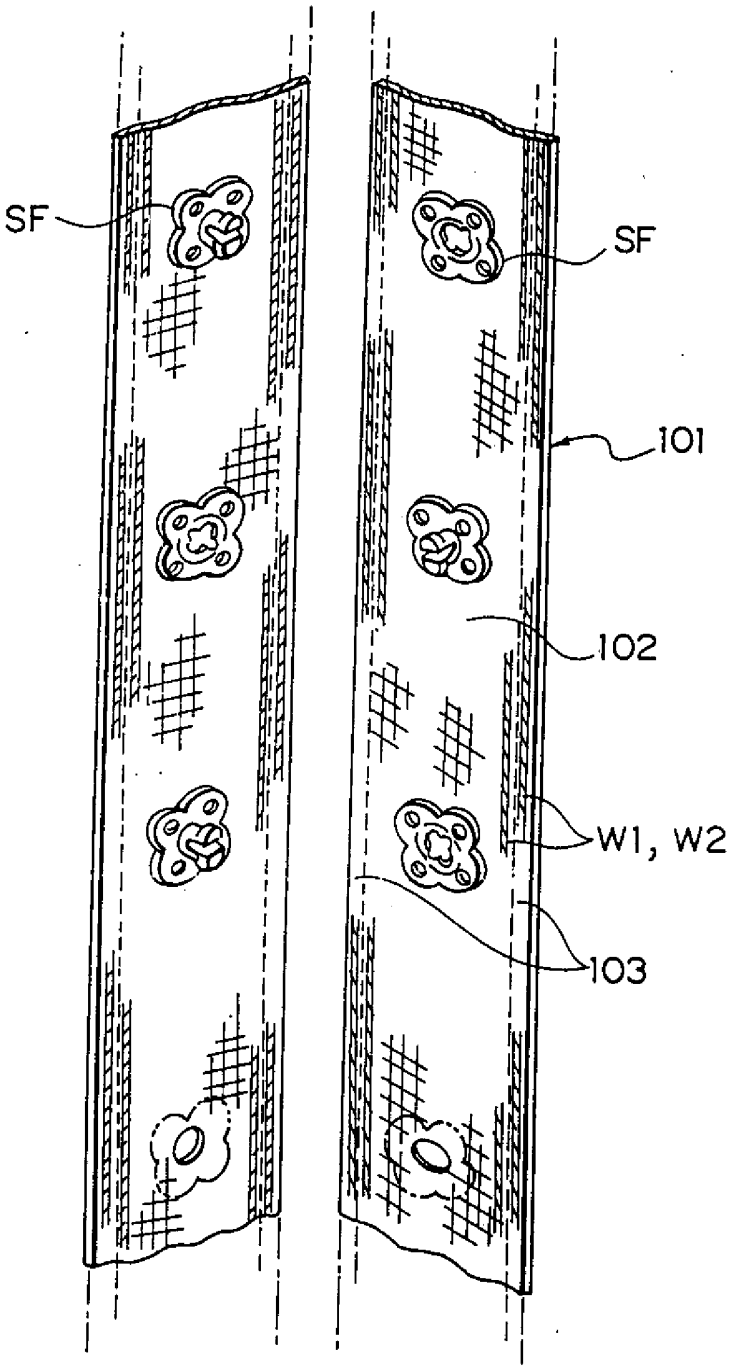
第 18 圖



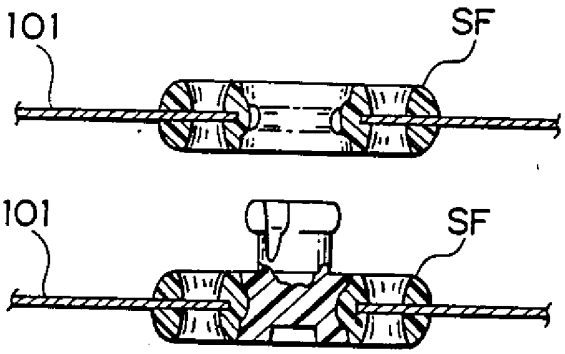
第 19 圖



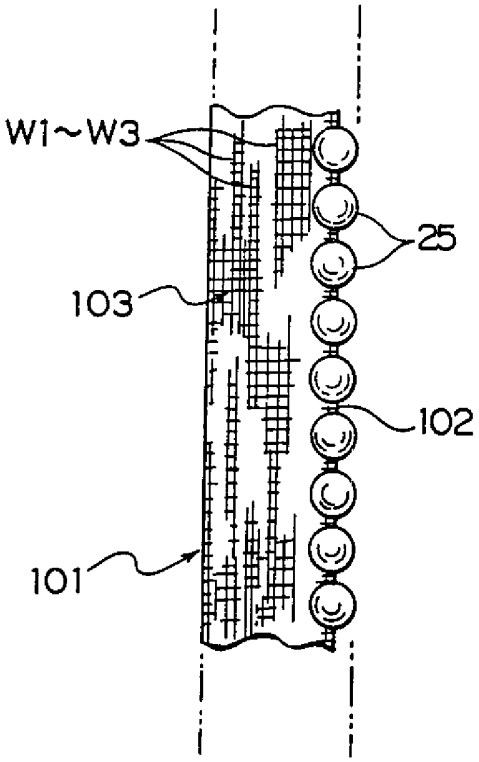
第 20 圖



第 21 圖



第 22 圖



第 23 圖

