



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221850742 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 18

(21) 申请号 202420092853.1

B08B 15/04 (2006.01)

(22) 申请日 2024.01.15

(73) 专利权人 潜江市严氏玻璃有限公司

地址 433100 湖北省潜江市总口管理区华
中家具产业园红东垸路11号

(72) 发明人 严俊华

(74) 专利代理机构 武汉探智知识产权代理事务
所(普通合伙) 42309

专利代理师 刘静

(51) Int. Cl.

B28D 1/22 (2006.01)

B28D 7/02 (2006.01)

B28D 7/00 (2006.01)

B08B 1/30 (2024.01)

B08B 1/12 (2024.01)

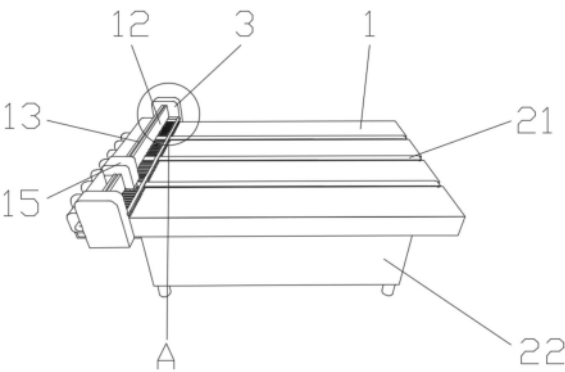
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机,包括:切割机床;所述切割机床一端设置有碎屑槽,所述切割机床一端固定连接有固定块,所述固定块一端开设有毛刷槽,所述毛刷槽滑动连接有刷杆,所述刷杆一端设置有清洁毛刷。本实用中通过若干组碎屑槽使玻璃放置在切割机床上时,底部留存空隙,便于抽风罩将切割时产生的碎屑通过抽风软管及时吸附进抽风存屑箱内,刷杆在毛刷槽内滑动连接,每完成切割后清洁毛刷沿毛刷槽从头至尾清扫,将切割机床残留碎屑配合抽风罩抽入抽风存屑箱内,吸尘罩与切割头同步探出,便于在切割的同时,及时收集吸附玻璃上方的碎屑。



1. 一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 包括: 切割机床 (1), 其特征在于, 所述切割机床 (1) 一端设置有碎屑槽 (2), 所述切割机床 (1) 一端固定连接有固定块 (3), 所述固定块 (3) 一端开设有毛刷槽 (4), 所述毛刷槽 (4) 滑动连接有刷杆 (5), 所述刷杆 (5) 一端设置有清洁毛刷 (6), 所述固定块 (3) 一端开设有抽风罩滑槽 (7), 所述抽风罩滑槽 (7) 滑动连接有抽风罩滑杆 (8), 所述抽风罩滑杆 (8) 一端固定连接有抽风罩 (9), 所述抽风罩 (9) 一端设置有抽风软管 (10), 所述抽风软管 (10) 一端设置有抽风存屑箱 (11), 所述固定块 (3) 一端固定连接水平滑杆 (12), 所述水平滑杆 (12) 一端开设有切割滑槽 (13), 所述切割滑槽 (13) 滑动连接有切割滑块 (14), 所述切割滑块 (14) 一端固定连接有切割机箱 (15), 所述切割机箱 (15) 一端设置有吸尘罩 (16), 所述切割机箱 (15) 一端设置有切割头 (17), 所述切割机箱 (15) 一端开设有切割存屑箱卡槽 (18), 所述切割存屑箱卡槽 (18) 一端卡接有切割存屑箱 (19)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 其特征在于, 所述抽风存屑箱 (11) 一端铰接有柜门 (20), 所述切割机床 (1) 一端嵌设有滚轮机组 (21), 所述切割机床 (1) 一端设置有机组底座 (22), 所述机组底座 (22) 一端设置有支撑脚 (23)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 其特征在于, 所述碎屑槽 (2) 数量设置有若干组, 位于切割机床 (1) 一端均匀设置, 所述固定块 (3) 数量设置有两组, 位于切割机床 (1) 两侧均匀设置, 所述毛刷槽 (4) 数量设置有两组, 分别位于两组固定块 (3) 一端均匀设置。

4. 根据权利要求1所述的一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 其特征在于, 所述抽风罩滑槽 (7) 和抽风罩滑杆 (8) 数量均设置有两组, 分别位于两组固定块 (3) 一端均匀设置, 所述抽风软管 (10) 数量设置有七组, 位于抽风罩 (9) 一端均匀设置。

5. 根据权利要求1所述的一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 其特征在于, 所述切割头 (17) 位于吸尘罩 (16) 内部, 所述切割存屑箱卡槽 (18) 与切割存屑箱 (19) 大小规格相适配。

6. 根据权利要求2所述的一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 其特征在于, 所述柜门 (20) 数量设置有两组, 位于抽风存屑箱 (11) 一端均匀设置。

7. 根据权利要求2所述的一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 其特征在于, 所述滚轮机组 (21) 数量设置有三组, 位于切割机床 (1) 一端均匀设置。

8. 根据权利要求2所述的一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机, 其特征在于, 所述支撑脚 (23) 数量设置有四组, 位于机组底座 (22) 底端四向均匀设置。

一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃切割机设备技术领域,具体是一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机。

背景技术

[0002] 玻璃切割是玻璃深加工过程中的第一道工序,也是使用最多的工艺。玻璃切割机是指专用于玻璃加工与下料的一种加工机械。玻璃切割机包括首尾排列的气浮式送片台、双桥立交式切桌。

[0003] 现有的玻璃切割机大多不具备碎屑清理功能,在操作中产生的大量碎屑散落四处,不便于操作环境清扫工作,易对操作人员安全生产造成危险,碎屑落入机器内部,易对机器使用寿命造成影响,增加生产成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决现有的玻璃切割机大多不具备碎屑清理功能,在操作中产生的大量碎屑散落四处,不便于操作环境清扫工作,易对操作人员安全生产造成危险,碎屑落入机器内部,易对机器使用寿命造成影响,增加生产成本的问题,提供一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机,包括:切割机床;所述切割机床一端设置有碎屑槽,所述切割机床一端固定连接有固定块,所述固定块一端开设有毛刷槽,所述毛刷槽滑动连接有刷杆,所述刷杆一端设置有清洁毛刷,所述固定块一端开设有抽风罩滑槽,所述抽风罩滑槽滑动连接有抽风罩滑杆,所述抽风罩滑杆一端固定连接有抽风罩,所述抽风罩一端设置有抽风软管,所述抽风软管一端设置有抽风存屑箱,所述固定块一端固定连接有水平滑杆,所述水平滑杆一端开设有切割滑槽,所述切割滑槽滑动连接有切割滑块,所述切割滑块一端固定连接有切割机箱,所述切割机箱一端设置有吸尘罩,所述切割机箱一端设置有切割头,所述切割机箱一端开设有切割存屑箱卡槽,所述切割存屑箱卡槽一端卡接有切割存屑箱。

[0006] 作为本实用新型再进一步的方案:所述抽风存屑箱一端铰接有柜门,所述切割机床一端嵌设有滚轮机组,所述切割机床一端设置有机组底座,所述机组底座一端设置有支撑脚。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述碎屑槽数量设置有若干组,位于切割机床一端均匀设置,所述固定块数量设置有两组,位于切割机床两侧均匀设置,所述毛刷槽数量设置有两组,分别位于两组固定块一端均匀设置。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述抽风罩滑槽和抽风罩滑杆数量均设置有两组,分别位于两组固定块一端均匀设置,所述抽风软管数量设置有七组,位于抽风罩一端均匀设置。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述切割头位于吸尘罩内部,所述切割存屑箱

卡槽与切割存屑箱大小规格相适配。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述柜门数量设置有两组,位于抽风存屑箱一端均匀设置。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述滚轮机组数量设置有三组,位于切割机床一端均匀设置。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述支撑脚数量设置有四组,位于机组底座底端四向均匀设置。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、若干组碎屑槽使玻璃放置在切割机床上时,底部留存空隙,便于抽风罩将切割时产生的碎屑通过抽风软管及时吸附进抽风存屑箱内,刷杆在毛刷槽内滑动连接,每完成切割后清洁毛刷沿毛刷槽从头至尾清扫,将切割机床残留碎屑配合抽风罩抽入抽风存屑箱内,吸尘罩与切割头同步探出,便于在切割的同时,及时收集吸附玻璃上方的碎屑,滚轮机组便于待切割玻璃在切割机床上进行调整移动。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型所述一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机的整体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型所述一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机中切割机箱的结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型所述一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机中抽风罩的结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型所述一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机中碎屑槽的结构示意图;

[0019] 图5是本实用新型所述一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机中柜门的结构示意图。

[0020] 图中:1、切割机床;2、碎屑槽;3、固定块;4、毛刷槽;5、刷杆;6、清洁毛刷;7、抽风罩滑槽;8、抽风罩滑杆;9、抽风罩;10、抽风软管;11、抽风存屑箱;12、水平滑杆;13、切割滑槽;14、切割滑块;15、切割机箱;16、吸尘罩;17、切割头;18、切割存屑箱卡槽;19、切割存屑箱;20、柜门;21、滚轮机组;22、机组底座;23、支撑脚。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。在本实用新型

的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。下面根据本实用新型的整体结构,对其实施例进行说明。

[0023] 参照图1、图3和图4,本实用新型实施例中,一种具有碎屑清洁功能的玻璃切割机,包括:切割机床1;所述切割机床1一端设置有碎屑槽2,所述切割机床1一端固定连接固定块3,所述固定块3一端开设有毛刷槽4,所述毛刷槽4滑动连接有刷杆5,所述刷杆5一端设置有清洁毛刷6,所述固定块3一端开设有抽风罩滑槽7,所述抽风罩滑槽7滑动连接有抽风罩滑杆8,所述抽风罩滑杆8一端固定连接抽风罩9,所述抽风罩9一端设置有抽风软管10,所述抽风软管10一端设置有抽风存屑箱11。碎屑槽2和抽风罩9便于切割时及时收集清理玻璃下方的碎屑,清洁毛刷6随刷杆5在毛刷槽4内水平滑动,便于清扫残留碎屑。

[0024] 参照图1和图2,所述固定块3一端固定连接水平滑杆12,所述水平滑杆12一端开设有切割滑槽13,所述切割滑槽13滑动连接有切割滑块14,所述切割滑块14一端固定连接切割机箱15,所述切割机箱15一端设置有吸尘罩16,所述切割机箱15一端设置有切割头17,所述切割机箱15一端开设有切割存屑箱卡槽18,所述切割存屑箱卡槽18一端卡接有切割存屑箱19。吸尘罩16便于及时收集玻璃上方在切割过程中产生的碎屑。

[0025] 参照图1和图5,所述抽风存屑箱11一端铰接有柜门20,所述切割机床1一端嵌设有滚轮机组21,所述切割机床1一端设置有机组底座22,所述机组底座22一端设置有支撑脚23。

[0026] 参照图1和图4,所述碎屑槽2数量设置有若干组,位于切割机床1一端均匀设置,所述固定块3数量设置有两组,位于切割机床1两侧均匀设置,所述毛刷槽4数量设置有两组,分别位于两组固定块3一端均匀设置。

[0027] 参照图3,所述抽风罩滑槽7和抽风罩滑杆8数量均设置有两组,分别位于两组固定块3一端均匀设置,所述抽风软管10数量设置有七组,位于抽风罩9一端均匀设置。

[0028] 参照图2,所述切割头17位于吸尘罩16内部,所述切割存屑箱卡槽18与切割存屑箱19大小规格相适配。

[0029] 参照图5,所述柜门20数量设置有两组,位于抽风存屑箱11一端均匀设置。

[0030] 参照图1,所述滚轮机组21数量设置有三组,位于切割机床1一端均匀设置。

[0031] 参照图5,所述支撑脚23数量设置有四组,位于机组底座22底端四向均匀设置。

[0032] 本实用新型的工作原理是:使用时操作人员将待切割玻璃放置于切割机床1上,通过滚轮机组21将玻璃运输至指定地点后,滚轮机组21降下高度,使待切割玻璃稳定放置于切割机床1表面,切割机箱15通过切割滑槽13和切割滑块14按照既定程序移动,带动切割头17将玻璃切割成指定大小及块数,抽风罩9和吸尘罩16分别在玻璃上方和下方进行碎屑吸附清理,抽风存屑箱11可通过打开柜门20进行统一清理碎屑,切割存屑箱19与切割存屑箱卡槽18活动卡接,满仓时将其取下倒出碎屑。若干组碎屑槽2使玻璃放置在切割机床1上时,底部留存空隙,便于抽风罩9将切割时产生的碎屑通过抽风软管10及时吸附进抽风存屑箱11内,刷杆5在毛刷槽4内滑动连接,每完成切割后清洁毛刷6沿毛刷槽4从头至尾清扫,将切割机床1残留碎屑配合抽风罩9抽入抽风存屑箱11内,吸尘罩16与切割头17同步探出,便于

在切割的同时,及时收集吸附玻璃上方的碎屑,滚轮机组21便于待切割玻璃在切割机床1上进行调整移动。

[0033] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

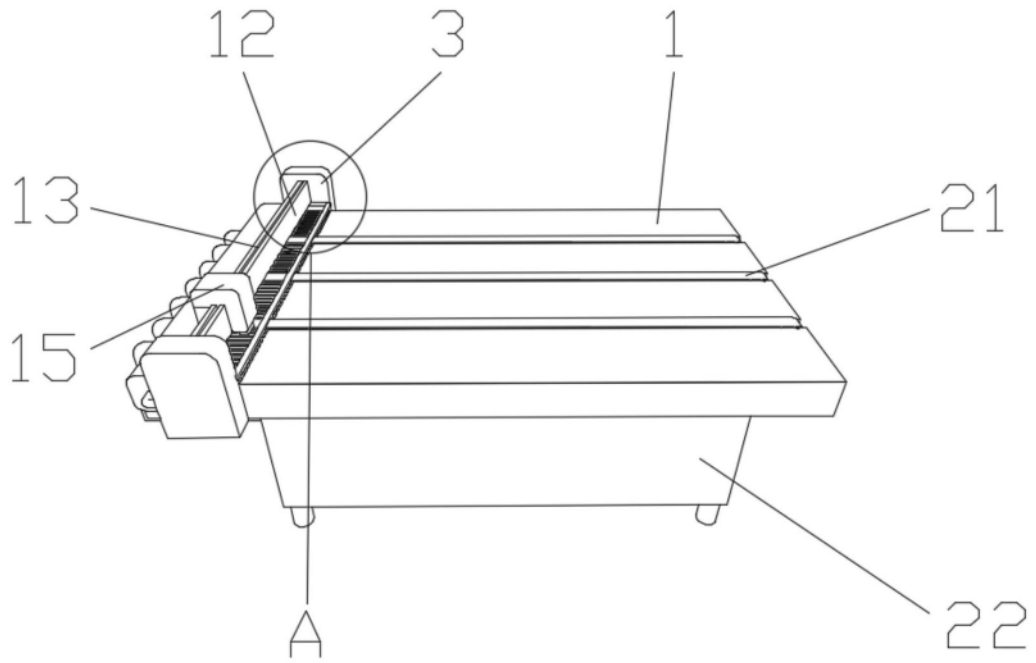


图1

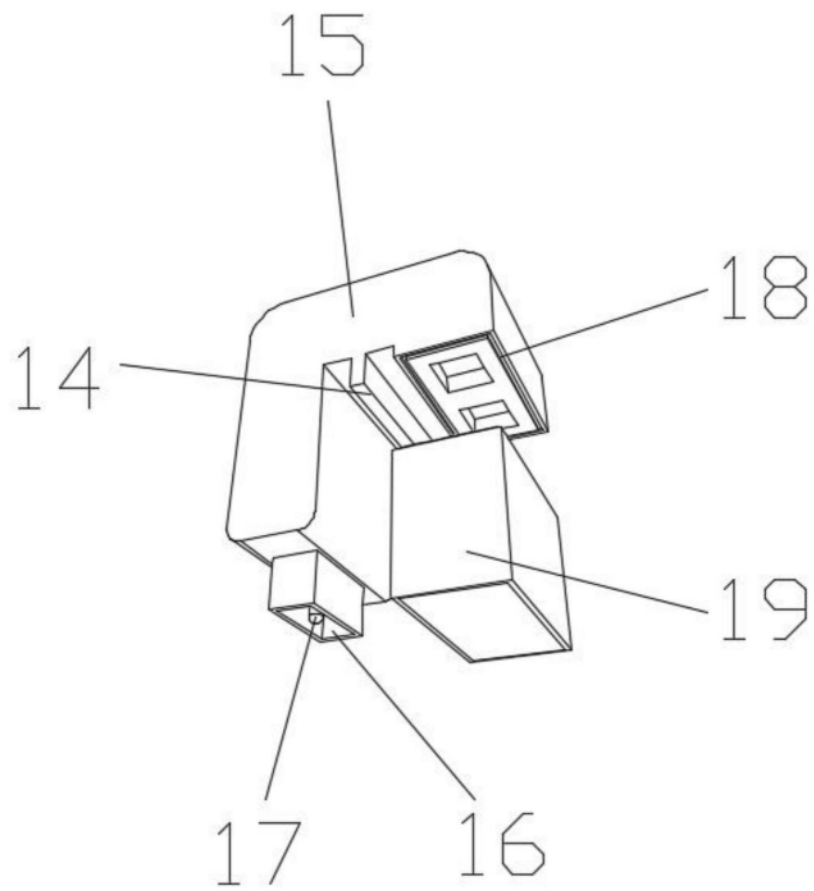


图2

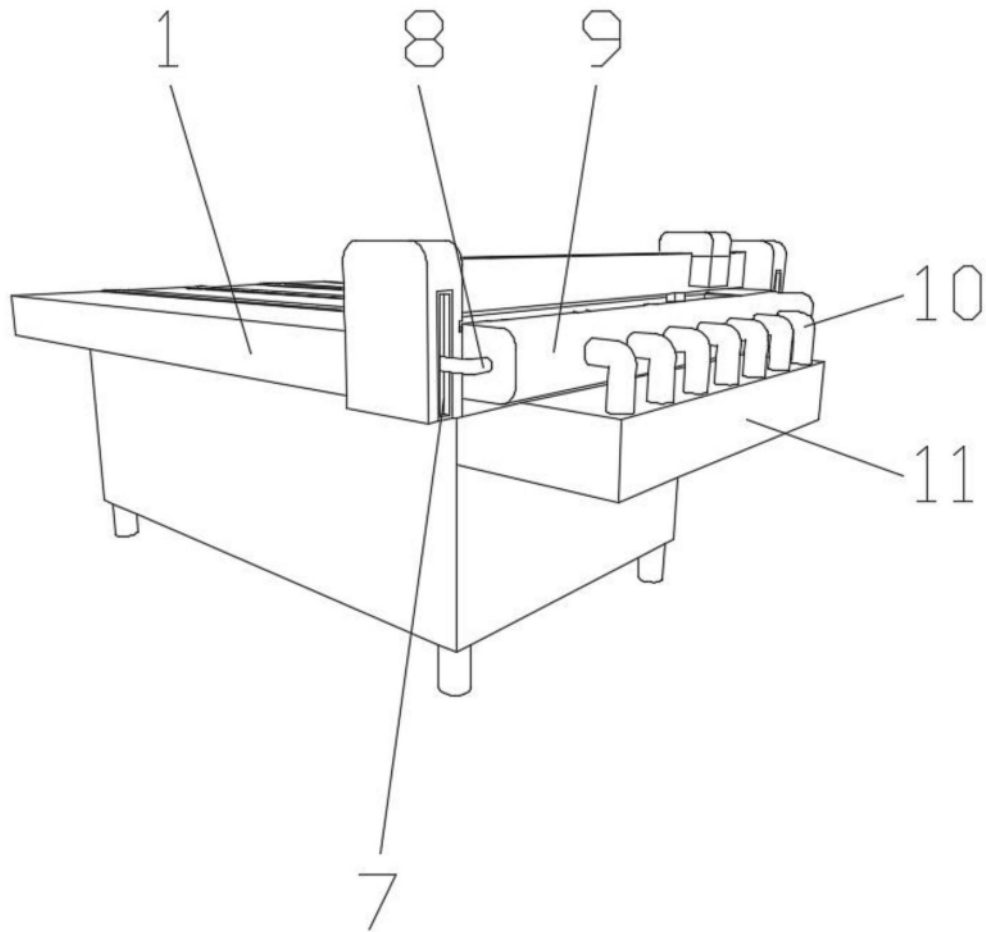


图3

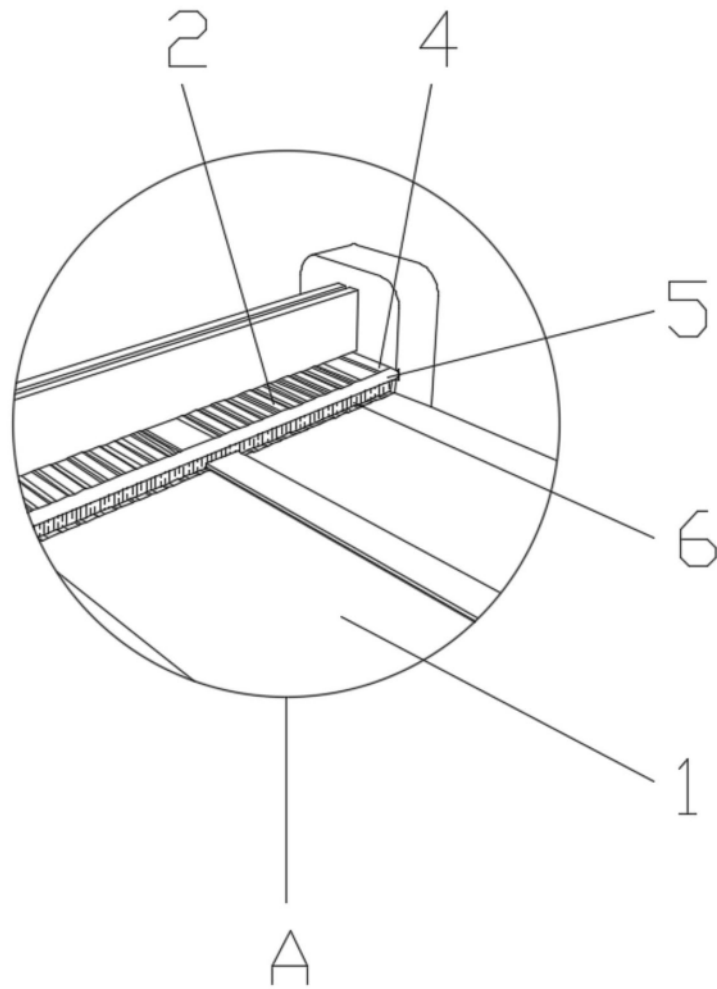


图4

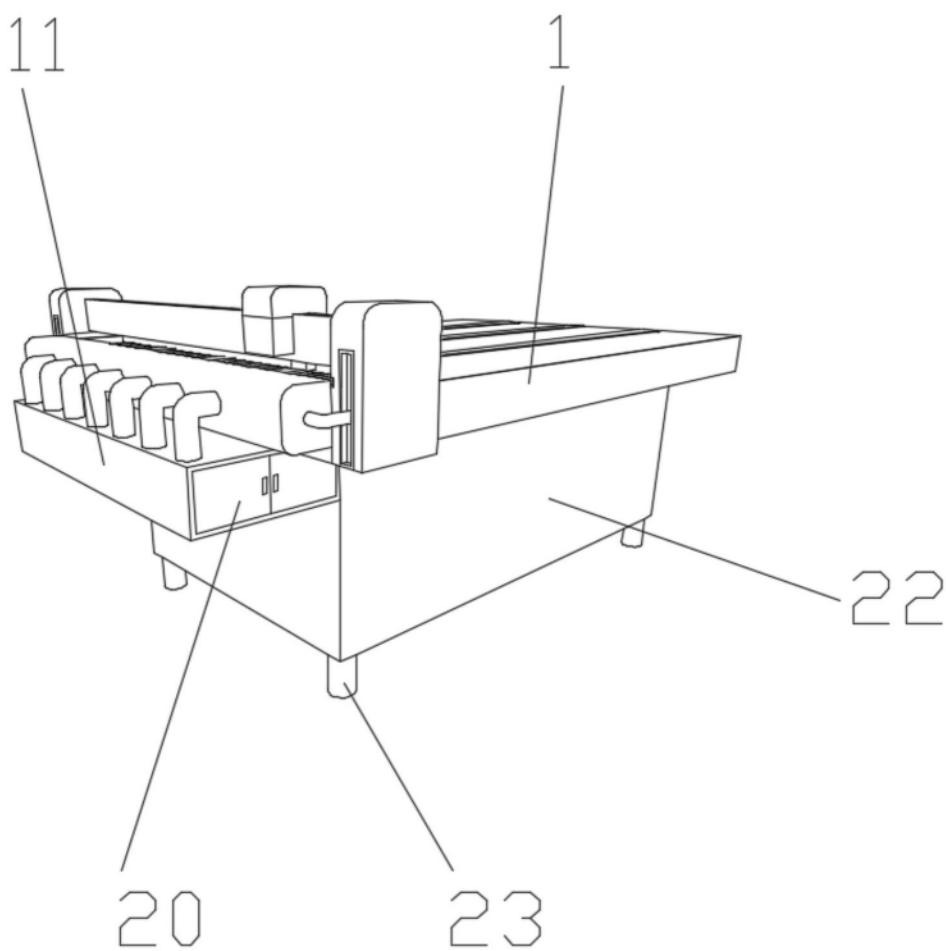


图5