



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108221342 A

(43)申请公布日 2018.06.29

(21)申请号 201810076758.1

(22)申请日 2018.01.26

(71)申请人 海宁杰盛新材料有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市钱江工
业园区芦红路3号

(72)发明人 马耀祥

(74)专利代理机构 嘉兴永航专利代理事务所

(普通合伙) 33265

代理人 蔡鼎

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

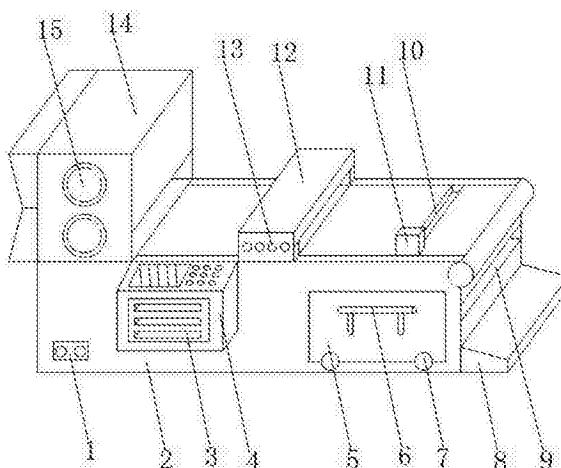
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

一种涂层复合面料的加工设备

(57)摘要

本发明公开了一种涂层复合面料的加工设备，包括加工设备主体，所述加工设备主体的前端外表面固定安装有控制箱，且加工设备主体的前端外表面靠近控制箱的一侧固定安装有电源接口，所述加工设备主体的前端外表面靠近控制箱的另一侧固定安装有收纳箱，所述控制箱的前端外表面固定安装有散热孔，所述收纳箱的前端外表面固定安装有推拉把手，且收纳箱的下端外表面活动安装有滚轮，所述加工设备主体的一侧内表面设有进料槽。本发明所述的一种涂层复合面料的加工设备，设有安全刀组、加固板与收纳箱，能够增加设备自身的安全性，使得设备的安装更加牢固，令设备生产收集一体化，降低使用者作业强度，带来更好的使用前景。



1. 一种涂层复合面料的加工设备，包括加工设备主体(2)，其特征在于：所述加工设备主体(2)的前端外表面固定安装有控制箱(4)，且加工设备主体(2)的前端外表面靠近控制箱(4)的一侧固定安装有电源接口(1)，所述加工设备主体(2)的前端外表面靠近控制箱(4)的另一侧固定安装有收纳箱(5)，所述控制箱(4)的前端外表面固定安装有散热孔(3)，所述收纳箱(5)的前端外表面固定安装有推拉把手(6)，且收纳箱(5)的下端外表面活动安装有滚轮(7)，所述加工设备主体(2)的一侧内表面设有进料槽(9)，且加工设备主体(2)的一侧外表面靠近进料槽(9)的下方固定安装有加固板(8)，所述加工设备主体(2)的上端外表面固定安装有加工箱(12)，且加工设备主体(2)的上端外表面靠近加工箱(12)的一侧固定安装有原料箱(14)，所述加工设备主体(2)的上端内表面靠近加工箱(12)的另一侧设有滑动槽(10)，所述原料箱(14)的前端外表面活动安装有滚筒(15)，所述加工设备主体(2)的上端外表面靠近滑动槽(10)的前端活动安装有安全刀组(11)，且安全刀组(11)的内部内表面固定安装有处理芯片(19)，所述安全刀组(11)的内部内表面靠近处理芯片(19)的下方活动安装有刀片(16)，且安全刀组(11)的内部内表面靠近刀片(16)的一侧活动安装有安全栓(17)，所述安全刀组(11)的一侧外表面固定安装有距离感应器(18)，所述加固板(8)的上端内表面设有螺丝孔(21)，且加固板(8)的下端外表面固定安装有填充垫(20)，所述加工箱(12)、安全刀组(11)和控制箱(4)均与电源接口(1)电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种涂层复合面料的加工设备，其特征在于：所述安全刀组(11)的反应速度为零点三秒，且安全刀组(11)的移动范围为零至一点二米。

3. 根据权利要求1所述的一种涂层复合面料的加工设备，其特征在于：所述加固板(8)的固定方式为螺栓固定，且加固板(8)的厚度为五点五厘米。

4. 根据权利要求1所述的一种涂层复合面料的加工设备，其特征在于：所述收纳箱(5)的内部深度为八十厘米，且收纳箱(5)的整体结构为长方体框架结构。

5. 根据权利要求1所述的一种涂层复合面料的加工设备，其特征在于：所述散热孔(3)与螺丝孔(21)的数量均为三组，且散热孔(3)前端内表面固定安装有防尘网。

6. 根据权利要求1所述的一种涂层复合面料的加工设备，其特征在于：所述加工箱(12)的前端外表面固定安装有指示灯(13)。

一种涂层复合面料的加工设备

技术领域

[0001] 本发明涉及加工设备领域,特别涉及一种涂层复合面料的加工设备。

背景技术

[0002] 该加工设备是对涂层复合面料进行一体化加工的设备,通过该加工设备,可以对涂层复合面料进行印花、裁切和修剪等一系列加工操作,从而有效缩短涂层复合面料加工时所需的时间,是涂层复合面料加工生产中不可或缺的一种加工设备;现有的加工设备在使用时存在一定的弊端,传统的加工设备的安全性较差,加工设备对面料进行裁切的时候容易出现安全事故,具有一定的安全隐患,传统加工设备的安装不够牢固,使得加工设备在高速运转过程中容易出现晃动的现象,传统加工设备无法实现加工收集一体化操作,加工好的布料需要人为进行整理,增加了使用者的作业强度,给使用者带来了一定的影响,为此,我们提出一种涂层复合面料的加工设备。

发明内容

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种涂层复合面料的加工设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采取的技术方案为:

[0005] 一种涂层复合面料的加工设备,包括加工设备主体,所述加工设备主体的前端外表面固定安装有控制箱,且加工设备主体的前端外表面靠近控制箱的一侧固定安装有电源接口,所述加工设备主体的前端外表面靠近控制箱的另一侧固定安装有收纳箱,所述控制箱的前端外表面固定安装有散热孔,所述收纳箱的前端外表面固定安装有推拉把手,且收纳箱的下端外表面活动安装有滚轮,所述加工设备主体的一侧内表面设有进料槽,且加工设备主体的一侧外表面靠近进料槽的下方固定安装有加固板,所述加工设备主体的上端外表面固定安装有加工箱,且加工设备主体的上端外表面靠近加工箱的一侧固定安装有原料箱,所述加工设备主体的上端内表面靠近加工箱的另一侧设有滑动槽,所述原料箱的前端外表面活动安装有滚筒,所述加工设备主体的上端外表面靠近滑动槽的前端活动安装有安全刀组,且安全刀组的内部内表面固定安装有处理芯片,所述安全刀组的内部内表面靠近处理芯片的下方活动安装有刀片,且安全刀组的内部内表面靠近刀片的一侧活动安装有安全栓,所述安全刀组的一侧外表面固定安装有距离感应器,所述加固板的上端内表面设有螺丝孔,且加固板的下端外表面固定安装有填充垫,所述加工箱、安全刀组和控制箱均与电源接口电性连接。

[0006] 优选的,所述安全刀组的反应速度为零点三秒,且安全刀组的移动范围为零至一点二米。

[0007] 优选的,所述加固板的固定方式为螺栓固定,且加固板的厚度为五点五厘米。

[0008] 优选的,所述收纳箱的内部深度为八十厘米,且收纳箱的整体结构为长方体框架结构。

[0009] 优选的，所述散热孔与螺丝孔的数量均为三组，且散热孔前端内表面固定安装有防尘网。

[0010] 优选的，所述加工箱的前端外表面固定安装有指示灯。

[0011] 与现有技术相比，本发明具有如下有益效果：该涂层复合面料的加工设备，设置有安全刀组，当安全刀组对涂层复合面料进行切割的时候，安全刀组可以通过处理芯片，来分析安全刀组前端距离感应器感知到的数据信息，当有物体阻挡在安全刀组的滑动槽处时，处理芯片会使得安全栓弹出，对刀片的滑动起到刹车的作用，从而可以使得安全刀组停止运转，有效提高加工设备主体的安全性，避免出现安全事故，当涂层复合面料经过加工设备主体的一系列加工之后，会经过加工设备主体的传送带，从进料槽直接进入到收纳箱内部，使用者拉动推拉把手，可以使得收纳箱在滚轮的作用下进行移动，从而使得成品面料的收集更加便捷，令加工整理一体化，带来更好的产品体验，使用者在对加工设备主体进行固定的时候，可以将固定螺栓穿过螺丝孔，对加固板进行固定，加固板所安装的填充垫可以减少设备安装时与地面之间的缝隙，使得加工设备主体的安装更加牢固，有效防止加工设备主体出现晃动现象，整个装置简单，操作方便，安全的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0012] 图1为本发明一种涂层复合面料的加工设备的整体结构示意图。

[0013] 图2为本发明一种涂层复合面料的加工设备的局部视图。

[0014] 图3为本发明一种涂层复合面料的加工设备图2中A处的放大视图。

[0015] 图4为本发明一种涂层复合面料的加工设备图2中B处的放大视图。

[0016] 图中：1、电源接口；2、加工设备主体；3、散热孔；4、控制箱；5、收纳箱；6、推拉把手；7、滚轮；8、加固板；9、进料槽；10、滑动槽；11、安全刀组；12、加工箱；13、指示灯；14、原料箱；15、滚筒；16、刀片；17、安全栓；18、距离感应器；19、处理芯片；20、填充垫；21、螺丝孔。

具体实施方式

[0017] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0018] 如图1-4所示，一种涂层复合面料的加工设备，包括加工设备主体2，加工设备主体2的前端外表面固定安装有控制箱4，且加工设备主体2的前端外表面靠近控制箱4的一侧固定安装有电源接口1，加工设备主体2的前端外表面靠近控制箱4的另一侧固定安装有收纳箱5，控制箱4的前端外表面固定安装有散热孔3，收纳箱5的前端外表面固定安装有推拉把手6，且收纳箱5的下端外表面活动安装有滚轮7，加工设备主体2的一侧内表面设有进料槽9，且加工设备主体2的一侧外表面靠近进料槽9的下方固定安装有加固板8，加工设备主体2的上端外表面固定安装有加工箱12，且加工设备主体2的上端外表面靠近加工箱12的一侧固定安装有原料箱14，加工设备主体2的上端内表面靠近加工箱12的另一侧设有滑动槽10，原料箱14的前端外表面活动安装有滚筒15，加工设备主体2的上端外表面靠近滑动槽10的前端活动安装有安全刀组11，且安全刀组11的内部内表面固定安装有处理芯片19，安全刀组11的内部内表面靠近处理芯片19的下方活动安装有刀片16，且安全刀组11的内部内表面靠近刀片16的一侧活动安装有安全栓17，安全刀组11的一侧外表面固定安装有距离感应器

18,加固板8的上端内表面设有螺丝孔21,且加固板8的下端外表面固定安装有填充垫20,加工箱12、安全刀组11和控制箱4均与电源接口1电性连接。

[0019] 安全刀组11的反应速度为零点三秒,且安全刀组11的移动范围为零至一点二米;加固板8的固定方式为螺栓固定,且加固板8的厚度为五点五厘米;收纳箱5的内部深度为八十厘米,且收纳箱5的整体结构为长方体框架结构;散热孔3与螺丝孔21的数量均为三组,且散热孔3前端内表面固定安装有防尘网;加工箱12的前端外表面固定安装有指示灯13。

[0020] 需要说明的是,本发明为一种涂层复合面料的加工设备,将电源接口1插入电源线,使得加工设备主体2处于通电状态,原料箱14通过两组滚筒15可以对涂层复合面料的原料进行收纳,使用者按压控制箱4的控制按键,使得加工箱12处于运转状态,当安全刀组11对涂层复合面料进行切割的时候,安全刀组11可以通过处理芯片19,来分析安全刀组11前端距离感应器18感知到的数据信息,距离感应器18的型号为MI-7850,当有物体阻挡在安全刀组11的滑动槽10处时,处理芯片19会使得安全栓17弹出,对刀片16的滑动起到刹车的作用,从而可以使得安全刀组11停止运转,有效提高加工设备主体2的安全性,避免出现安全事故,当涂层复合面料经过加工设备主体2的一系列加工之后,会经过加工设备主体2的传送带,从进料槽9直接进入到收纳箱5内部,使用者拉动推拉把手6,可以使得收纳箱5在滚轮7的作用下进行移动,从而使得成品面料的收集更加便捷,使用者在对加工设备主体2进行固定的时候,可以将固定螺栓穿过螺丝孔21,对加固板8进行固定,加固板8所安装的填充垫20可以减少加工设备主体2安装时与地面之间的缝隙,使得加工设备主体2的安装更加牢固,有效防止加工设备主体2出现晃动现象,较为实用。

[0021] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

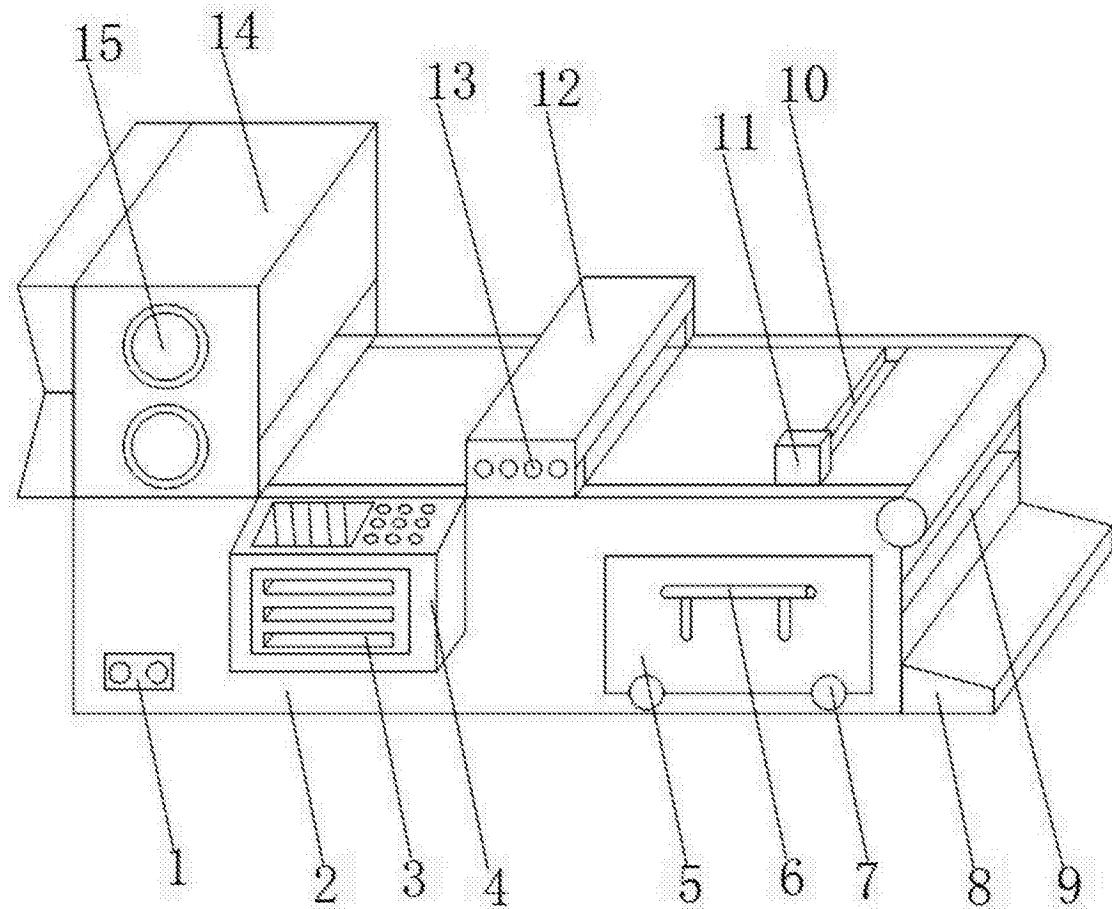


图1

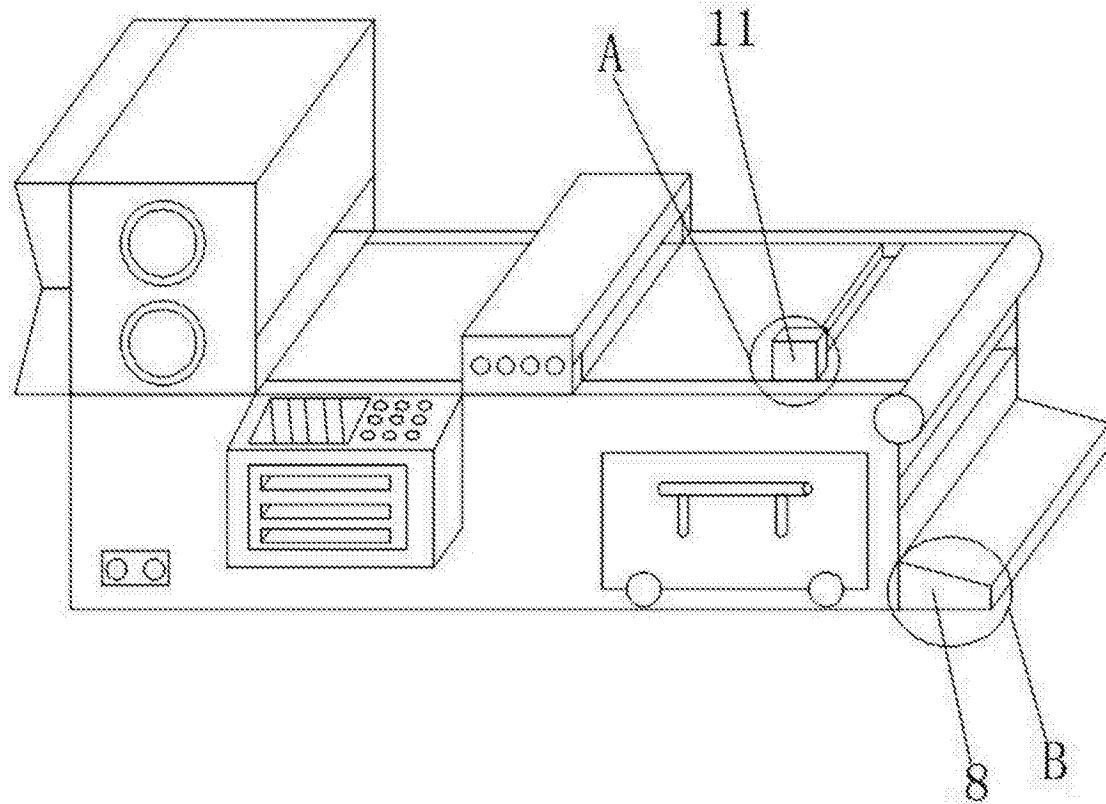


图2

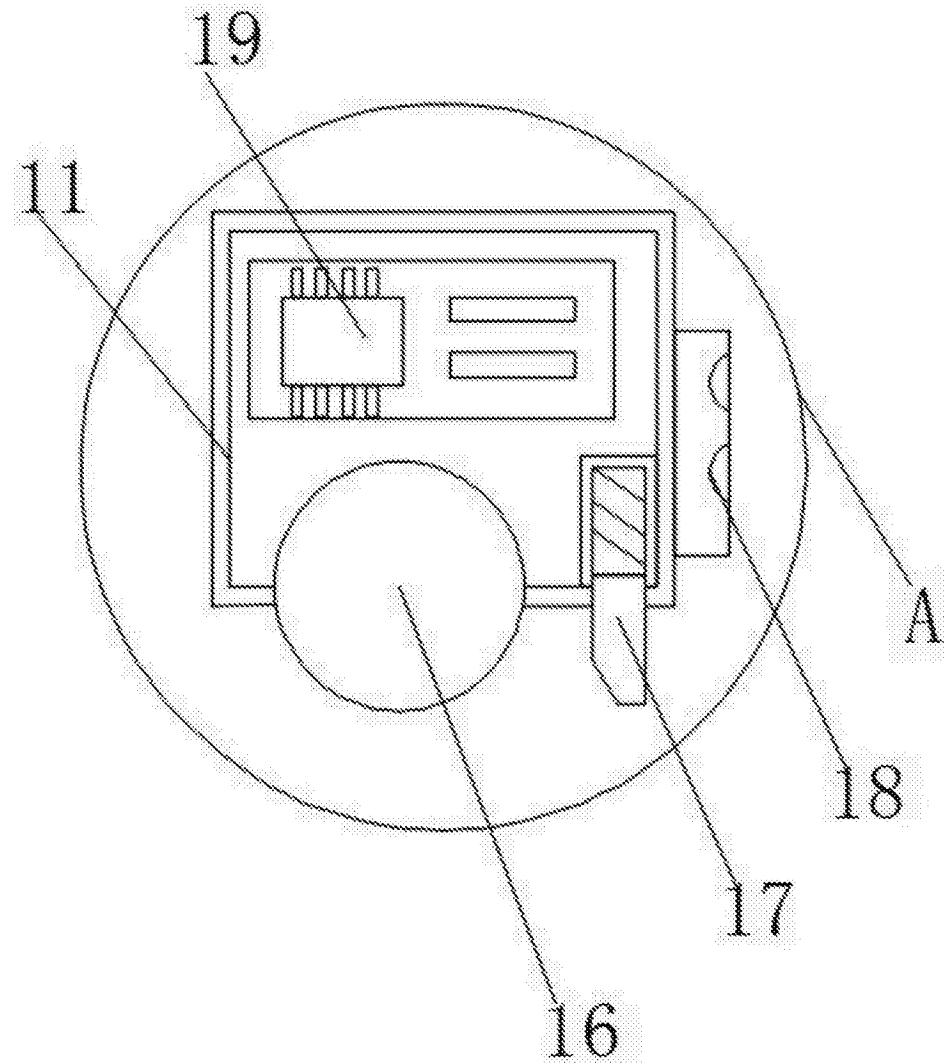


图3

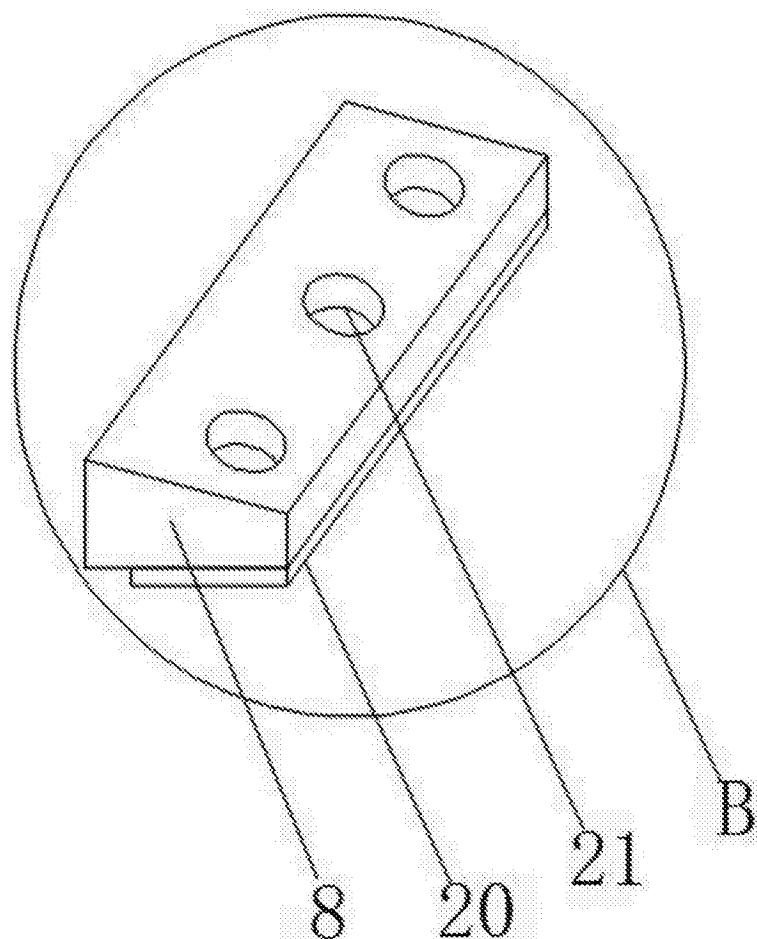


图4