



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112856401 B

(45) 授权公告日 2023. 08. 15

(21) 申请号 202110115284.9

F23D 11/36 (2006.01)

(22) 申请日 2021.01.28

F23D 11/44 (2006.01)

F23D 11/42 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 112856401 A

(43) 申请公布日 2021.05.28

(73) 专利权人 邓光勇

地址 513400 广东省清远市连州市九陂镇

四联村民委员会三家村邓屋20号

专利权人 张春龙 禩赞明

(56) 对比文件

CN 109945244 A, 2019.06.28

CN 109945176 A, 2019.06.28

CN 206875492 U, 2018.01.12

CN 104848269 A, 2015.08.19

CN 111412463 A, 2020.07.14

审查员 黄健

(72) 发明人 邓光勇 张春龙 禩赞明

(74) 专利代理机构 郴州大天知识产权事务所

(普通合伙) 43212

专利代理师 邓湘龙

(51) Int. Cl.

F23D 11/22 (2006.01)

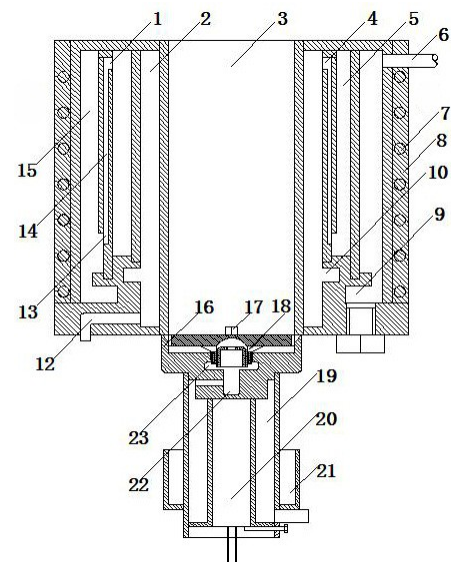
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

汽化燃油炉

(57) 摘要

本发明公开一种汽化燃油炉,包括炉体和炉头,所述炉体包括燃烧腔、汽化腔和电热装置;所述汽化腔包括初级腔和终级腔,所述电热装置绕终级腔设置并与电源电连接;所述炉头包括喷火套和喷火头;所述喷火套设有置放喷火头的置放腔;所述喷火头包括分流板、导向腔和调节筒;所述分流板封口于置放腔顶部;分流板设有喷气分流道和导流孔;所述喷气分流道的出口指向燃烧腔、入口与置放腔连通;所述导流孔设置于分流板底部且两端分别与导向腔、置放腔连通;所述调节筒下底敞开口、上底封闭并设有通气孔,该调节筒上端置于导向腔内且与导向腔内壁螺纹连接、下端与连通腔连通,用以调节导向腔向导流孔传输的醇基汽流量。



1. 一种汽化燃油炉,其特征在于:包括炉体和炉头,所述炉体包括燃烧腔(3)、汽化腔和电热装置;所述汽化腔包括初级腔(2)和终级腔(15),所述初级腔(2)绕燃烧腔(3)设置,该初级腔(2)底部设有与汽化燃油连通的入口(12);所述终级腔(15)绕初级腔(2)设置并与初级腔(2)连通,该终级腔(15)顶部设有汽化燃油出口(6);所述电热装置绕终级腔(15)设置并与电源电连接;

所述炉头包括喷火套(16)和喷火头;

所述喷火套(16)设有置放喷火头的置放腔(29);所述置放腔(29)底部设有连通腔(30),该连通腔(30)侧壁设有进气道(24);所述进气道(24)一端与连通腔(30)连通、另一端与汽化燃油出口(6)通过控制阀连通;

所述喷火头包括分流板(25)、导向腔(27)和调节筒(26);

所述分流板(25)封口于置放腔(29)顶部;分流板(25)设有喷气分流道(28)和导流孔(18);所述喷气分流道(28)的出口指向燃烧腔(3)、入口与置放腔(29)连通;所述导流孔(18)设置于分流板(25)底部且两端分别与导向腔(27)、置放腔(29)连通;

所述导向腔(27)固定于分流板(25)底部且导向腔(27)顶部封闭;

所述调节筒(26)下底敞开口、上底封闭并设有通气孔,该调节筒(26)上端置于导向腔(27)内且与导向腔(27)内壁螺纹连接、下端与连通腔(30)连通,用以调节导向腔(27)向导流孔(18)传输的醇基汽流量;

所述初级腔(2)下部侧壁设有环形析炭沉积槽(10)或\和所述终级腔(15)底部侧壁设有析炭槽(9);

所述析炭槽(9)设有排渣口,该排渣口通过螺栓封堵。

2. 根据权利要求1所述的汽化燃油炉,其特征在于:所述汽化腔还包括二级腔(5),所述二级腔(5)置于初级腔(2)与终级腔(15)之间,所述初级腔(2)、二级腔(5)、终级腔(15)之间相互连通。

3. 根据权利要求2所述的汽化燃油炉,其特征在于:还包括第一连通装置,所述初级腔(2)与二级腔(5)之间通过第一连通装置连通;所述第一连通装置包括第一连通入口(4)、第一连通道(11)和第一连通出口;所述第一连通入口(4)置于初级腔(2)与二级腔(5)之间的侧壁上部且一端与初级腔(2)连通,所述第一连通道(11)置于初级腔(2)与二级腔(5)之间的侧壁内且一端与第一连通入口(4)连通、另一端沿初级腔(2)与二级腔(5)之间的侧壁向下延伸至底部;所述第一连通出口置于二级腔(5)底部并与第一连通道(11)连通。

4. 根据权利要求2或3所述的汽化燃油炉,其特征在于:还包括第二连通装置,所述二级腔(5)与终级腔(15)之间通过第二连通装置连通;所述第二连通装置包括第二连通入口(1)、第二连通道(14)和第二连通出口(13);所述第二连通入口(1)置于二级腔(5)与终级腔(15)之间的侧壁上部且一端与二级腔(5)连通,所述第二连通道(14)置于二级腔(5)与终级腔(15)之间的侧壁内且一端与第二连通入口(1)连通、另一端沿二级腔(5)与终级腔(15)之间的侧壁向下延伸至底部;所述第二连通出口(13)置于终级腔(15)底部并与第二连通道(14)连通。

5. 根据权利要求4所述的汽化燃油炉,其特征在于:所述第一连通装置与第二连通装置相互对应、对称设置。

6. 根据权利要求1所述的汽化燃油炉,其特征在于:所述电热装置包括电热棒(7)和金

属层(8),所述金属层(8)将电热棒(7)包覆固定形成筒状体并套装于终级腔(15)外壁;所述金属层(8)最好是铝合金层;所述金属层(8)最好采用金属溶液浇注的方式将电热棒(7)包覆固定形成一整体。

7.根据权利要求1所述的汽化燃油炉,其特征在于:所述导向腔(27)顶部内面是弧面;所述导向腔(27)下部外壁与连通腔(30)内壁最好是采用螺纹连接。

8.根据权利要求1所述的汽化燃油炉,其特征在于:所述分流板(25)顶面固定有螺栓头(17),用于旋转分流板(25);

所述连通腔(30)底部还设有沉积腔(22);

所述连通腔(30)侧壁还设有环形槽(23);

还包括保温腔(19)和电加热棒(20),所述保温腔(19)顶部与喷火套(16)底部固定连接,所述喷火套(16)的进气道(24)通过保温腔(19)与汽化燃油出口(6)通过控制阀连通;所述保温腔(19)通过电加热棒(20)升温;

所述保温腔(19)内设有加热腔,所述电加热棒(20)置于加热腔内;

所述保温腔(19)顶部与喷火套(16)底部通过螺纹固定连接;

还包括引火槽(21);所述引火槽(21)固定于保温腔(19)外壁。

## 汽化燃油炉

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种燃烧炉具,特别涉及一种汽化燃油炉。

### 背景技术

[0002] 醇基燃料(甲醇燃料),具有燃料用量省,火力远高于液化气,使用更省钱、安全、环保等优点,广泛用于酒店,饭店,宾馆,学校食堂,快餐,饮食店等。醇基汽化燃烧炉也逐步发展起来。

[0003] 目前使用的汽化燃油炉,由于炉体汽化腔内的温度一般在120℃以下,导致燃油汽化不完全,致使汽化燃油在炉膛内燃烧不完全;当醇基燃油纯度低于70%或在寒冷的冬天,特别是北方气温在-10℃以下时,醇基燃油预热、汽化时间长,很难点火,使用不方便。

[0004] 其次,由于醇基燃料汽化燃烧过程中有析炭,析炭在汽化燃油炉体的汽化腔内集积,导致汽化燃油炉体汽化腔的燃气通道很容易堵塞,造成醇基汽化燃烧炉无法正常工作,维修费用高,使用不方便。

[0005] 再次,目前使用的醇基汽化燃烧炉,汽化燃油炉头喷油嘴喷出的汽化燃油量大,而酒店,饭店,宾馆,学校食堂等使用的汽化燃油炉头的喷油量各不相同,由于醇基汽化燃油燃烧的性质特殊性,同一汽化燃油炉头通过调节汽化炉的火力阀门无法满足适应酒店、饭店、宾馆、学校食堂之间转换使用,需要生产不同喷油量或型号的汽化燃油炉头,导致生产成本高,不方便。

### 发明内容

[0006] 本发明要解决的技术问题是提供一种使用方便、升温快、炉体汽化腔内的温度超过200℃、适应于多种喷油量的汽化燃油炉的汽化燃油炉。

[0007] 为了解决上述技术问题,本发明的汽化燃油炉,包括炉体和炉头,所述炉体包括燃烧腔、汽化腔和电热装置;所述汽化腔包括初级腔和终级腔,所述初级腔绕燃烧腔设置,该初级腔底部设有与汽化燃油连通的入口;所述终级腔绕初级腔设置并与初级腔连通,该终级腔顶部设有汽化燃油出口;所述电热装置绕终级腔设置并与电源电连接;

[0008] 所述炉头包括喷火套和喷火头;

[0009] 所述喷火套设有置放喷火头的置放腔;所述置放腔底部设有连通腔,该连通腔侧壁设有进气道;所述进气道一端与连通腔连通、另一端与汽化燃油出口通过控制阀连通;

[0010] 所述喷火头包括分流板、导向腔和调节筒;

[0011] 所述分流板封口于置放腔顶部;分流板设有喷气分流道和导流孔;所述喷气分流道的出口指向燃烧腔、入口与置放腔连通;所述导流孔设置于分流板底部且两端分别与导向腔、置放腔连通;

[0012] 所述导向腔固定于分流板底部且导向腔顶部封闭;

[0013] 所述调节筒下底敞开口、上底封闭并设有通气孔,该调节筒上端置于导向腔内且与导向腔内壁螺纹连接、下端与连通腔连通,用以调节导向腔向导流孔传输的醇基汽流量。

[0014] 所述初级腔下部侧壁设有环形析炭沉积槽或\和所述终级腔底部侧壁设有析炭槽。

[0015] 所述析炭槽设有排渣口,该排渣口通过螺栓封堵

[0016] 所述汽化腔还包括二级腔,所述二级腔置于初级腔与终级腔之间,所述初级腔、二级腔、终级腔之间相互连通。

[0017] 还包括第一连通装置,所述初级腔与二级腔之间通过第一连通装置连通;所述第一连通装置包括第一连通入口、第一连通道和第一连通出口;所述第一连通入口置于初级腔与二级腔之间的侧壁上部且一端与初级腔连通,所述第一连通道置于初级腔与二级腔之间的侧壁内且一端与第一连通入口连通、另一端沿初级腔与二级腔之间的侧壁向下延伸至底部;所述第一连通出口置于二级腔底部并与第一连通道连通。

[0018] 还包括第二连通装置,所述二级腔与终级腔之间通过第二连通装置连通;所述第二连通装置包括第二连通入口、第二连通道和第二连通出口;所述第二连通入口置于二级腔与终级腔之间的侧壁上部且一端与二级腔连通,所述第二连通道置于二级腔与终级腔之间的侧壁内且一端与第二连通入口连通、另一端沿二级腔与终级腔之间的侧壁向下延伸至底部;所述第二连通出口置于终级腔底部并与第二连通道连通。

[0019] 所述第一连通装置与第二连通装置相互对应、对称设置。

[0020] 所述电热装置包括电热棒和金属层,所述金属层将电热棒包覆固定形成筒状体并套装于终级腔外壁;所述金属层最好是铝合金层;所述金属层最好采用金属溶液浇注的方式将电热棒包覆固定形成一整体。

[0021] 所述导向腔顶部内面是弧面。

[0022] 所述导向腔下部外壁与连通腔内壁螺纹连接。

[0023] 所述分流板顶面固定有螺栓头,用于旋转分流板。

[0024] 所述连通腔底部还设有沉积腔。

[0025] 所述连通腔侧壁还设有环形槽。

[0026] 还包括保温腔和电加热棒,所述保温腔顶部与喷火套底部固定连接,所述喷火套的进气道通过保温腔与汽化燃油出口通过控制阀连通;所述保温腔通过电加热棒升温。

[0027] 所述保温腔内设有加热腔,所述电加热棒置于加热腔内。

[0028] 所述保温腔顶部与喷火套底部通过螺纹固定连接。

[0029] 还包括引火槽;所述引火槽固定于保温腔外壁。

[0030] 采用本发明的结构,克服了现有技术的缺陷,从根本上解决了汽化燃油炉汽化腔内的温度低导致燃油汽化不完全,致使汽化燃油在炉膛内燃烧不完全、从根本上解决了同一汽化燃油炉头通过调节火力阀门无法满足适应酒店、饭店、宾馆、学校食堂之间转换使用、汽化燃油炉的各部件很容易堵塞的技术难题:

[0031] 由于包括炉体和炉头,炉体包括燃烧腔、汽化腔和电热装置;所述汽化腔包括初级腔和终级腔,所述初级腔绕燃烧腔设置,使用时,初级腔吸收汽化燃油在燃烧腔燃烧产生的热能,初级腔内的燃油升温后进入终级腔,即燃油在初级腔内得到预热;燃油升温进入终级腔后,电热装置不断的对终级腔加热,终级腔内的燃油汽化速度快、升温快,终级腔内汽化燃油的压力大,汽化燃油的温度超过200℃。当温度超过200℃时,燃油中的水分、液态杂质汽化完全,即使是燃油纯度低于70%或气温在-10℃以下也很容易点燃,而且汽化燃油在炉

膛内燃烧更完全,产热量高,析碳量少,燃油汽化时间短,保证了醇基汽化燃油炉的正常工作,使用方便。由于炉头包括喷火套和喷火头,喷火套设有置放喷火头的置放腔,置放腔底部设有连通腔,该连通腔侧壁设有进气道,进气道一端与连通腔连通、另一端与气源连通,喷火头包括分流板、导向腔和调节筒,使用时,根据使用情况,如学校食堂或酒店食堂或餐馆等需要的火力情况,转动调节筒控制导流孔的喷油量至所需的喷油量,实现了同一汽化燃油炉头通过调节汽化燃油炉的调节筒可以满足适应酒店、饭店、宾馆、学校食堂之间转换使用,即实现了酒店、饭店、宾馆、学校食堂等通用的汽化燃油炉头,降低了汽化燃油炉的生产成本,使用方便。

[0032] 由于初级腔下部侧壁设有环形析炭沉积槽或\和所述终级腔底部侧壁设有析炭槽,燃油在汽化过程中产生析炭集积于环形析炭沉积槽或\和析炭槽,防止了析炭堵塞燃气通道,保证了醇基汽化燃烧炉正常工作,使用更方便。

[0033] 由于析炭槽设有排渣口,该排渣口通过螺栓封堵,清理终级腔内的析炭时,拧开排渣口的螺栓即可清理,清理析炭操作简单,防止了析炭堵塞燃气通道,保证了醇基汽化燃烧炉正常工作,使用更方便。

[0034] 由于汽化腔还包括二级腔,所述二级腔置于初级腔与终级腔之间,所述初级腔、二级腔、终级腔之间相互连通,增长了燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少。

[0035] 由于还包括第一连通装置,所述初级腔与二级腔之间通过第一连通装置连通;所述第一连通装置包括第一连通入口、第一连通道和第一连通出口;所述第一连通入口置于初级腔与二级腔之间的侧壁上部且一端与初级腔连通,所述第一连通道置于初级腔与二级腔之间的侧壁内且一端与第一连通入口连通、另一端沿初级腔与二级腔之间的侧壁向下延伸至底部;所述第一连通出口置于二级腔底部并与第一连通道连通,增长了燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少。

[0036] 由于还包括第二连通装置,所述二级腔与终级腔之间通过第二连通装置连通;所述第二连通装置包括第二连通入口、第二连通道和第二连通出口;所述第二连通入口置于二级腔与终级腔之间的侧壁上部且一端与二级腔连通,所述第二连通道置于二级腔与终级腔之间的侧壁内且一端与第二连通入口连通、另一端沿二级腔与终级腔之间的侧壁向下延伸至底部;所述第二连通出口置于终级腔底部并与第二连通道连通,增长了燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少。

[0037] 由于第一连通装置与第二连通装置相互对应、对称设置,更好地增长了燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少。

[0038] 由于电热装置包括电热棒和金属层,所述金属层将电热棒包覆固定形成筒状体并套装于终级腔外壁,通过金属层将电热棒包覆固定形成筒状体,在使用过程中,有效防止了电热棒位移或松动,电热棒使用寿命更长。其次,在组装时操作更简单方便。其次,由于金属层将电热棒包覆固定形成筒状体并套装于终级腔外壁,当电热棒加热时温度过高,金属层散热快,防止了金属层熔化,防止了电热棒损坏,同时金属层熔化后维修、更换更简单,操作

更方便。

[0039] 由于金属层采用金属溶液浇注的方式将电热棒包覆固定形成一整体,以使生产加工更简单,金属层将电热棒包覆固定的效果更佳。

[0040] 由于导向腔顶部内面是弧面,当醇基燃料汽化后进入导向腔内冲击导向腔顶部内面的弧面,汽化燃料分散进入导流孔流向汽化燃油炉的燃烧腔,汽化燃油在导向腔顶部内面弧面的作用下,能更好地控制汽化燃油按路径分流,更均匀地各个喷气分流道喷出,汽化燃料进入汽化燃油炉燃烧腔更均匀,燃油燃烧更完全,汽化燃油炉燃烧腔内火苗更稳定,使用方便。

[0041] 由于导向腔下部外壁与连通腔内壁螺纹连接,调节筒控制导流孔的调节操作更简单,使用更方便。

[0042] 由于分流板顶面固定有螺栓头,用于旋转分流板,在调节筒控制导流孔的调节时,更容易将分流板与喷火套分离,操作更简单,使用更方便。

[0043] 由于连通腔底部还设有沉积腔,连通腔、导向腔、导流孔产生的微量析炭或杂质沉积于沉积腔内,更有效地防止了汽化燃油炉的各部件堵塞,使用更方便。

[0044] 由于连通腔侧壁还设有环形槽,连通腔、导向腔、导流孔产生的微量析炭或杂质停留于环形槽内并集聚,更有效地防止了汽化燃油炉的各部件堵塞,使用更方便。

[0045] 由于还包括保温腔和电加热棒,保温腔顶部与喷火套底部固定连接,喷火套的进气道通过保温腔与汽化燃油出口通过控制阀连通,保温腔通过电加热棒升温,使用时,通过电加热棒加热保温腔,恒定了汽化燃油的温度,保证了汽化燃油在连通腔、导向腔、导流孔内的压力,以使汽化燃油燃烧更完全,使用更方便。

[0046] 由于保温腔内设有加热腔,电加热棒置于加热腔内,电加热棒更好地加热保温腔,汽化燃油温度更稳定,更好地保证了汽化燃油在连通腔、导向腔、导流孔内的压力,汽化燃油燃烧更完全,使用更方便。

[0047] 由于保温腔顶部与喷火套底部通过螺纹固定连接,生产加工更简单,安装拆卸操作更简单。其次,在清理或疏通保温腔、进气道时操作更简单,使用更方便。

[0048] 由于还包括引火槽,引火槽固定于保温腔外壁,当电子点火出现故障时,可以在引火槽内加入燃油采用人工点燃汽化燃油,操作更简单,使用更方便。

## 附图说明

[0049] 图1是本发明的结构示意图;

[0050] 图2是本发明的炉体的结构示意图;

[0051] 图3是图2沿A-A线的剖视图;

[0052] 图4是本发明的炉头的结构示意图

[0053] 图5是图4的俯视图;

[0054] 图6是本发明喷火套的结构示意图;

[0055] 图7是本发明喷火头的结构示意图;

[0056] 图8是图7沿B-B线的剖视图;

[0057] 图9是图7沿C-C线的剖视图。

## 具体实施方式

[0058] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做详细描述:

[0059] 如图1、图2、图3、图4、图5、图6、图7、图8、图9所示,本发明的汽化燃油炉,包括炉体和炉头。炉体包括燃烧腔3、汽化腔和电热装置。汽化腔包括初级腔2和终级腔15。初级腔2绕燃烧腔3设置,该初级腔2底部设有与汽化燃油连通的入口12。终级腔15绕初级腔2设置并与初级腔2连通,该终级腔15顶部设有汽化燃油出口6。初级腔2下部侧壁最好是设有环形析炭沉积槽10或\和终级腔15底部侧壁最好是设有析炭槽9。电热装置绕终级腔15设置并与电源电连接。炉头包括喷火套16和喷火头。喷火套16设有置放喷火头的置放腔29。置放腔29底部设有连通腔30。该连通腔30侧壁设有进气道24。进气道24一端与连通腔30连通、另一端与汽化燃油出口6通过控制阀连通。喷火头包括分流板25、导向腔27和调节筒26。分流板25封口于置放腔29顶部。分流板25设有喷气分流道28和导流孔18。喷气分流道28的出口指向燃烧腔3、入口与置放腔29连通。导流孔18设置于分流板25底部且两端分别与导向腔27、置放腔29连通。导向腔27固定于分流板25底部且导向腔27顶部封闭。导向腔27顶部内面最好是弧面。导向腔27下部外壁与连通腔30内壁最好是采用螺纹连接,也可以采用常见的可拆卸连接方式连接。调节筒26下底敞开口、上底封闭并设有通气孔。该调节筒26上端置于导向腔27内且与导向腔27内壁螺纹连接、下端与连通腔30连通,用以调节导向腔27向导流孔18传输的醇基汽流量。

[0060] 为了清理析炭操作更简单,防止析炭堵塞燃气通道,保证醇基汽化燃烧炉正常工作,使用更方便,析炭槽9设有排渣口,该排渣口通过螺栓封堵。

[0061] 为了增长燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少,汽化腔还包括二级腔5。二级腔5置于初级腔2与终级腔15之间。初级腔2、二级腔5、终级腔15之间相互连通。

[0062] 为了增长燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少,还包括第一连通装置。初级腔2与二级腔5之间通过第一连通装置连通。第一连通装置包括第一连通入口4、第一连通道11和第一连通出口。第一连通入口4置于初级腔2与二级腔5之间的侧壁上部且一端与初级腔2连通。第一连通道11置于初级腔2与二级腔5之间的侧壁内且一端与第一连通入口4连通、另一端沿初级腔2与二级腔5之间的侧壁向下延伸至底部。第一连通出口置于二级腔5底部并与第一连通道11连通。

[0063] 为了增长燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少,还包括第二连通装置。二级腔5与终级腔15之间通过第二连通装置连通。第二连通装置包括第二连通入口1、第二连通道14和第二连通出口13。第二连通入口1置于二级腔5与终级腔15之间的侧壁上部且一端与二级腔5连通。第二连通道14置于二级腔5与终级腔15之间的侧壁内且一端与第二连通入口1连通、另一端沿二级腔5与终级腔15之间的侧壁向下延伸至底部。第二连通出口13置于终级腔15底部并与第二连通道14连通。

[0064] 为了更好地增长燃油在汽化腔内的汽化路径,燃油中的水分、液态杂质汽化更完全,汽化燃油在炉膛内燃烧更完全,产热量更高,析碳量更少,第一连通装置与第二连通装置相互对应、对称设置。

[0065] 为了使电热装置维修、更换更简单,操作更方便,电热装置包括电热棒7和金属层8。金属层8将电热棒7包覆固定形成筒状体并套装于终级腔15外壁。金属层8最好是铝合金层。金属层8最好采用金属溶液浇注的方式将电热棒7包覆固定形成一整体。

[0066] 为了在调节筒26控制导流孔18的调节时,更容易将分流板25与喷火套16分离,操作更简单,使用更方便,分流板25顶面固定有螺栓头17,用于旋转分流板25。

[0067] 为了更有效地防止汽化燃油炉的各部件堵塞,使用更方便,连通腔30底部还设有沉积腔22。

[0068] 为了更有效地防止汽化燃油炉的各部件堵塞,使用更方便,连通腔30侧壁还设有环形槽23。

[0069] 为了更好地保证汽化燃油在连通腔、导向腔、导流孔内的压力,汽化燃油燃烧更完全,使用更方便,还包括保温腔19和电加热棒20。保温腔19顶部与喷火套16底部固定连接。喷火套16的进气道24通过保温腔19与汽化燃油出口6通过控制阀连通。保温腔19通过电加热棒20升温。电加热棒20最好是置于保温腔19内,如:保温腔19内设有加热腔,电加热棒20置于加热腔内。保温腔20顶部与喷火套16底部最好是通过螺纹固定连接。

[0070] 为了操作更简单,使用更方便,还包括引火槽21。引火槽21固定于保温腔19外壁。

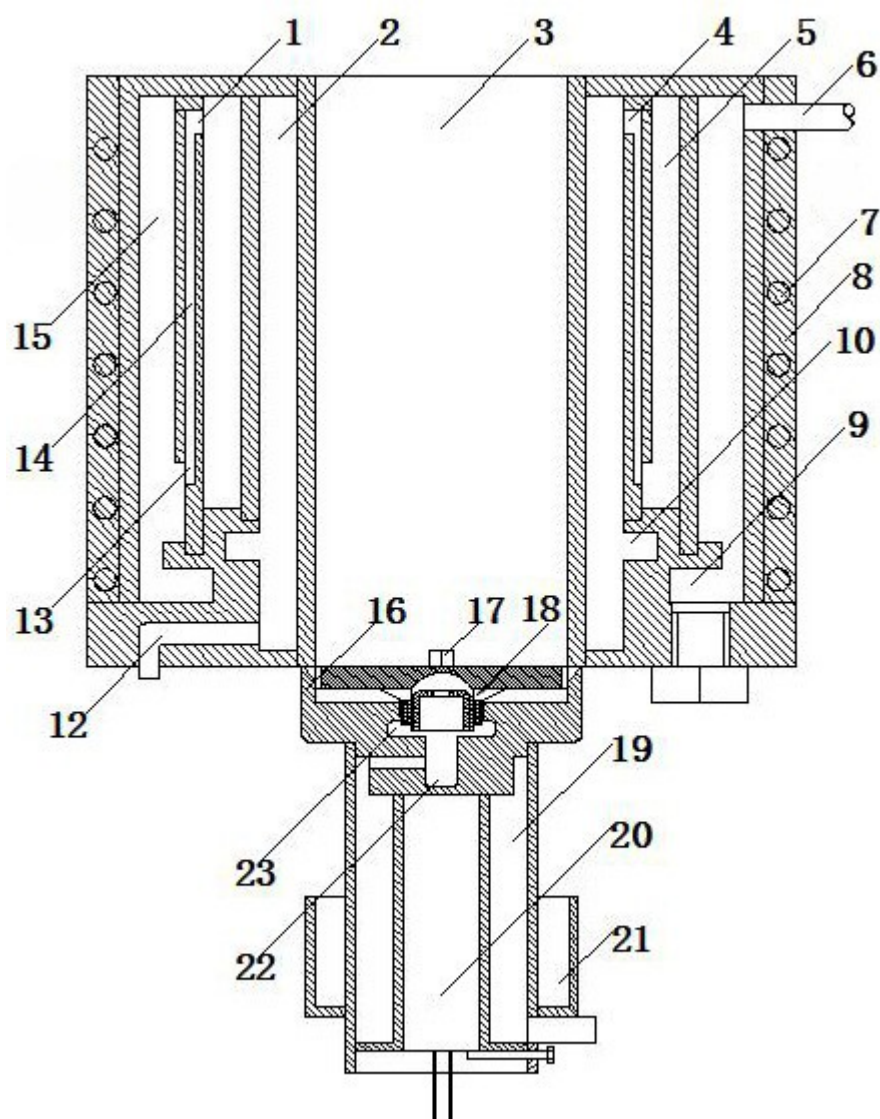


图1

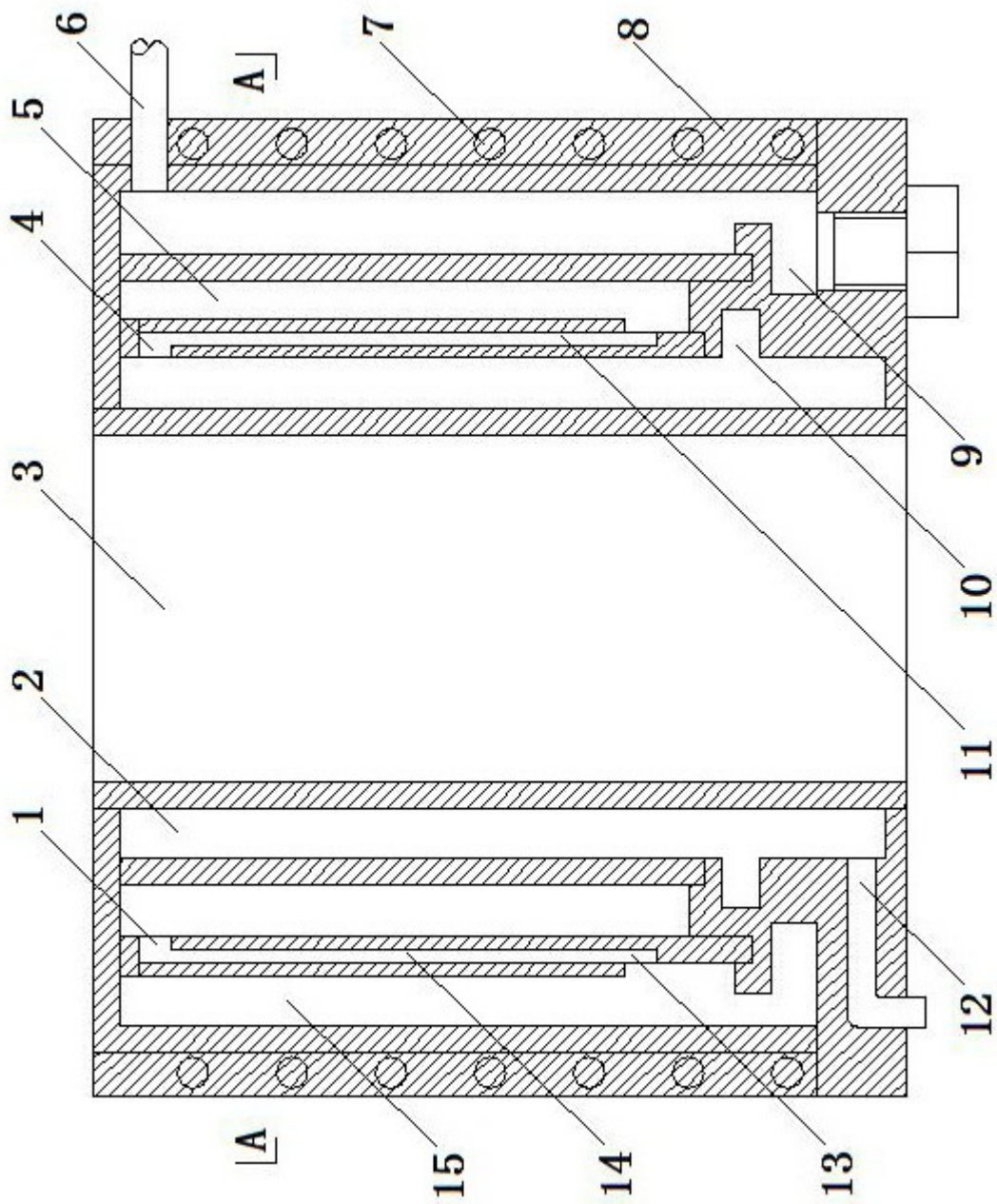


图2

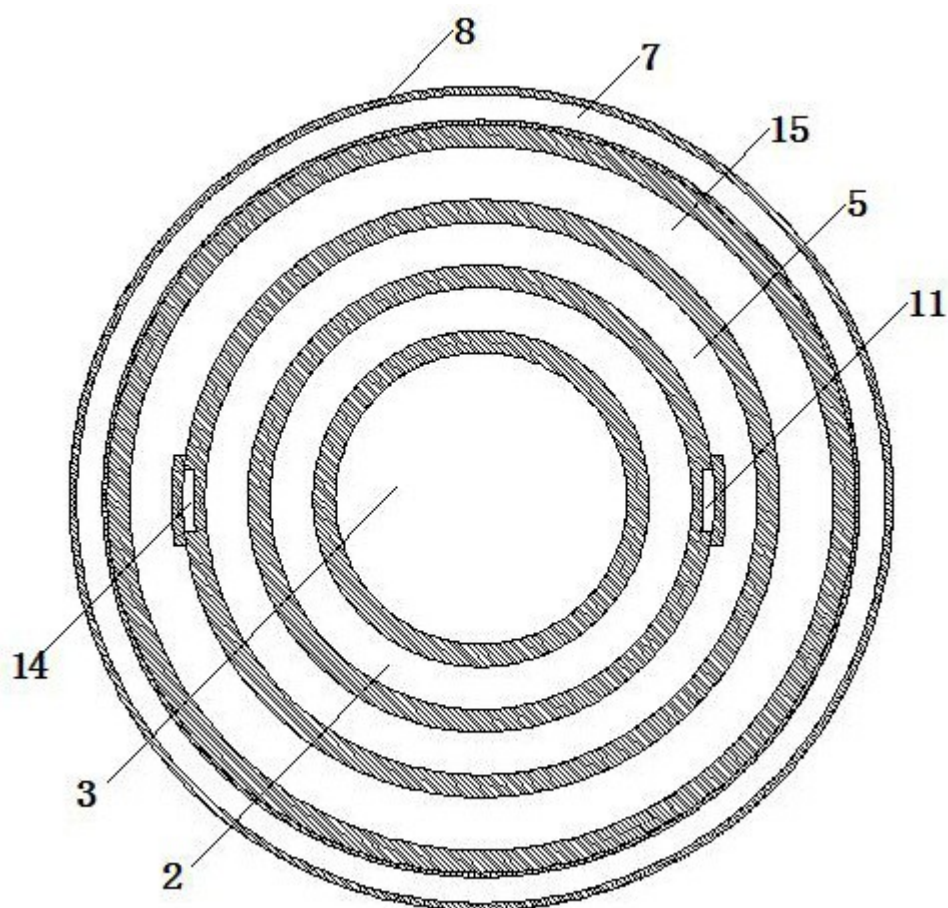


图3

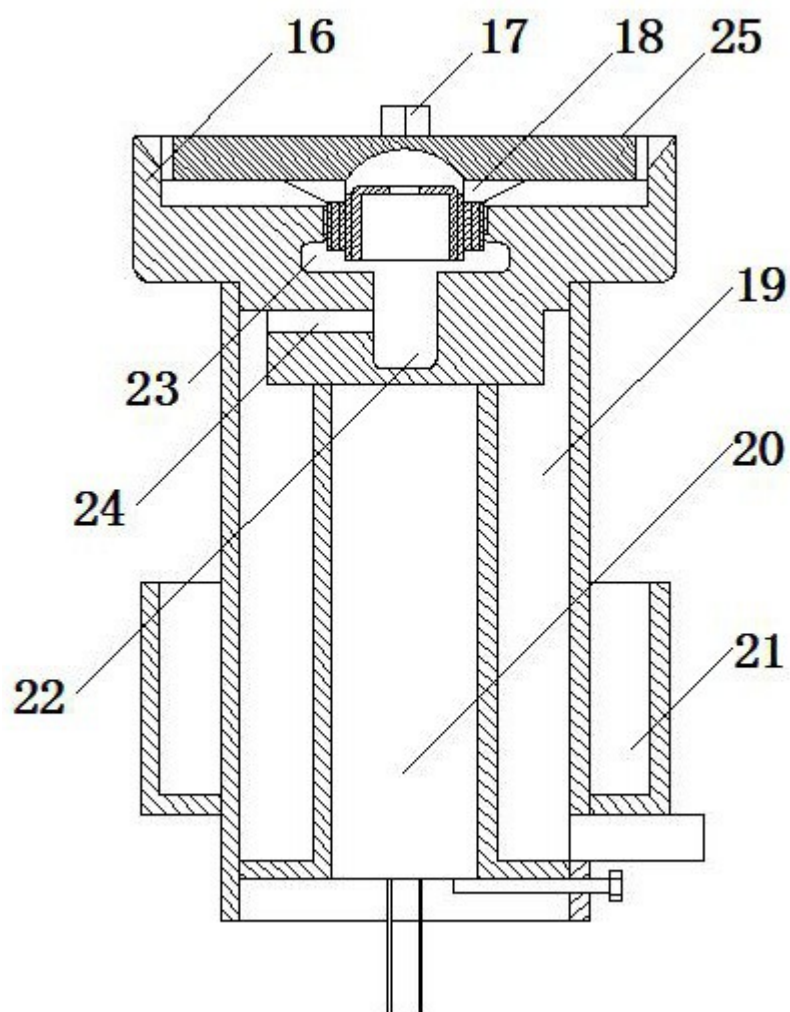


图4

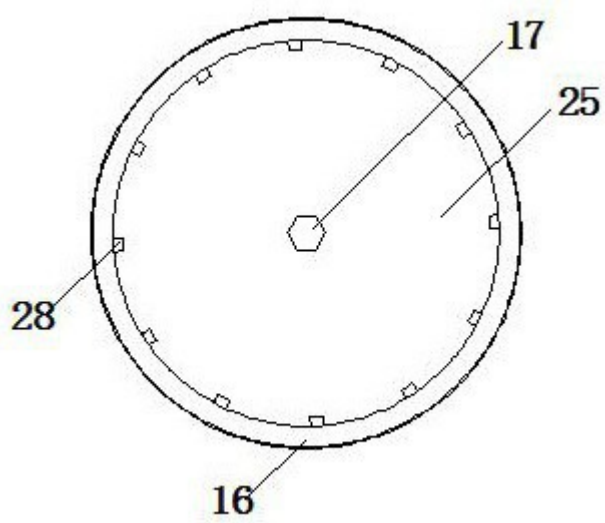


图5



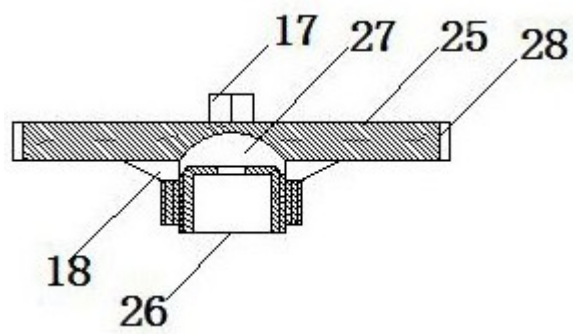


图8

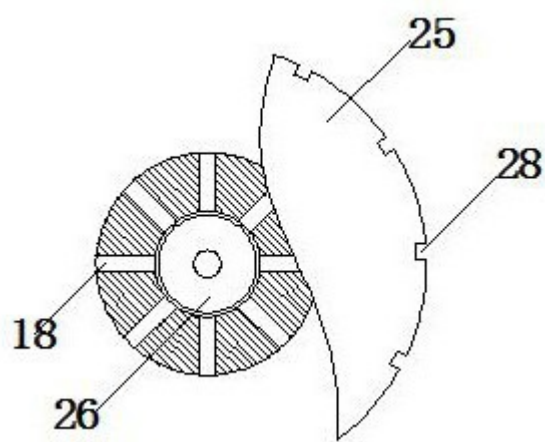


图9