

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

198 746

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Přihlášeno

04 05 78

(21)

PV 2836 -78

(51) Int. Cl.³ C 23 G 3/00

(40) Zverejnené

17 09 79

(45) Vydané

30 04 82

(75)

Autor vynálezu

B A L Á K Ján,

R A T N O V C E

(54)

Odmastňovacia, moriaca linka

1

Vynález sa týka odmastňovacej ,moriacej linky, ktorá je vybavená aspoň jedným zaväzovacím zakladačom rámovej konštrukcie, pojazadne usporiadaným nad vaňami.

Podľa súčasného stavu techniky sú známe odmastňovacie moriace lonky, ktorých zaväzovacie zariadenia sú vyhotovené obvykle ako závesné dopravníky, vybavené spúšťacím zariadením. Ďalej sú známe špeciálne pre tento účel konštruované žeriavové dráhy.

Takéto zariadenia, i keď spĺňajú všetky požiadavky pre automatizovanie prevádzky, sú ťažké, rozmerne, náročné na výrobu - najmä na spotrebu materiálu pri výrobe a teda aj investične nákladné.

Uvedené nedostatky v značnej miere odstraňuje odmastňovacia, moriaca linka podľa vynálezu s aspoň jedným zaväzovacím zakladačom, korej podstata spočíva v tom, že zaväzovacie zakladače sú vytvorené spojením elektrického kladkostroja, pojazadne usporiadaného na dráhe nad vaňami, s rámom zakladača, opatreným po oboch stranách zvisle orientovanými vodiacimi profilovými dráhami pre koncové časti nosníka bremena.

Výhodou odmastňovacej , moriacej linky podľa vynálezu je, že spĺňa všetky požiadavky na automatizáciu prevádzky pri podstatne nižšej celkovej hmotnosti zariadenia a teda aj pro podstatne nižších investičných nákladoch a s tým spojených aj nižších nákladoch na údržbu.

Príklad vyhotovenia odmasťovacej , moriacej linky podľa vynálezu je znázornený na priložených výkresoch, na ktorých obr. 1 predstavuje nárysny a obr. 2 pôdorysný pohľad na linku ako celek, obr. 3 nárysny pohľad a obr. 4 bokorysný pohľad na zaväzací zakladač, obr. 5 bokorysný a obr. 6 nárysny pohľad na detail rámu zakladača so zvislým vozíkom.

Odmasťovacia, moriaca linka podľa vynálezu je vybavená dvomi zaväzacími zakladačmi 1 rámovej konštrukcie, tvorenými elektrickými kladkostrojmi 2, pojazadne usporiadanými na dráhe 6 nad vaňami 2, vybavenými z jednej strany výmenníkmi 3 a z druhej strany obslužnou lávkou 4. Elektrický prúd je ku zakladačom 1 privedený po dráhe 5 s kábelovým vozíkom.

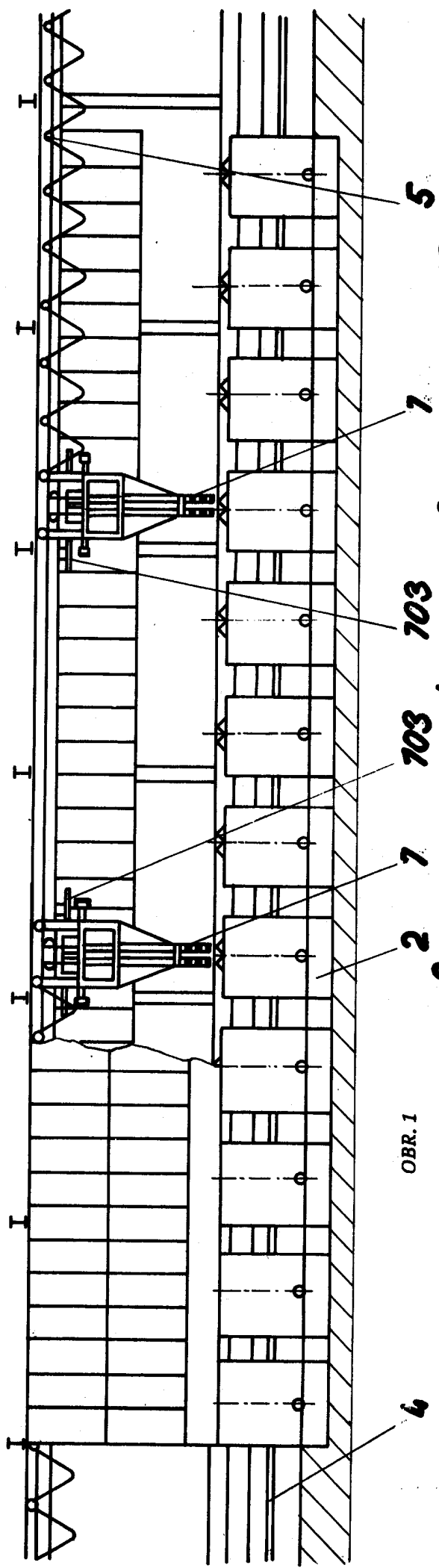
Kladkostroj 2 je s rámom 10 zakladača 1 spojený pomocou prepojovacej tyče 91 v jeden pevný celok, pojazdný na dráhe 6 kladkostroja 2. Rám 10 zakladača 1 je po oboch jeho stranách opatrený zvisle orientovanými vodiacimi profilovými dráhami 101, v ktorých medzere 102 sú prostredníctvom zvislého pojazdového ústrojenstva 13 vedené koncové časti nosníka 7 bremena, zaveseného dvojicou lanových kladiek 12, usporiadaných v jeho strednej časti, na lano 11 kladkostroja 2. Zvislé pojazdové ústrojenstvo 13 je vyhotovené ako sponový vozík, ktorého vodiace kladky 131, uložené na krížových čapoch 136, zovretých sponami 133, spojenými prostredníctvom čapov 134 s koncami nosníka 7 bremena, tvoria styčné elementy medzi koncami nosníka 7 bremena a vodiacou profilovou dráhou 101. Ďalšími styčnými elementmi sú odvalovacie kladky 132, ktoré zabráňujú priečnemu vysunutiu vodiacich kladiek 131 z vodiacej profilovej dráhy 101. V blízkosti zvislého pojazdového ústrojenstva 13 je na oboch koncoch nosníka 7 bremena aj závesná vidlice 135, o ktorú sa svojim závesným čapom 82 zachytáva moriaci koš 8, ktorý je okrem toho v tejto časti opatrený strediacou kladkou 81, ktorá v spodnej polohe moriaceho koša 8 zapadá do klinovej západky 21 na vani 2.

V rohoch rámu 10 zakladača 1 sú uchytané nosné vozíky 14 spoločne zavesené na pojazdových kladkách 141 opatrené vodiacimi kladkami 142 a nasmerované na dráhy 61 zakladača 1.

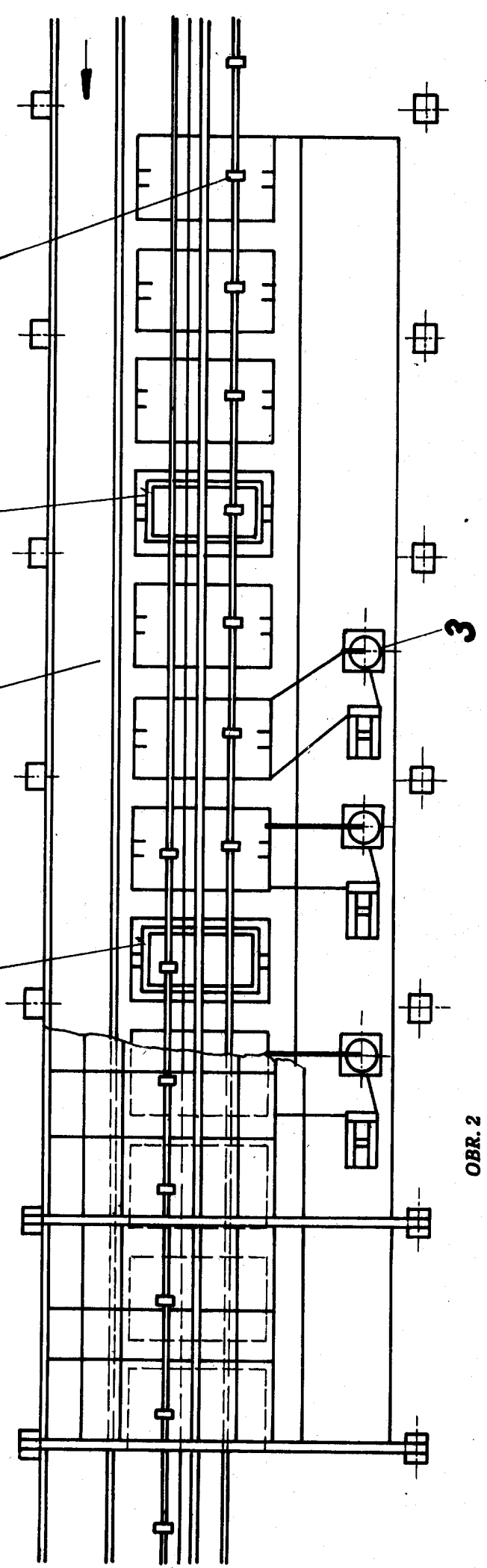
Po naložení bremena do moriaceho koša 8, elektrický kladkostroj 2 prostredníctvom nosníka 7 vykoná vykládací, pojazdný a zakladací pohyb bremena. Dĺžku pojazdnej dráhy zakladača 1 v linke vymedzujú koncové snínače 16 jednotlivých pracovísk podľa technologického sledu. Po vykonaní príslušného pohybového cyklu jedného zo zaväzacích zakladačov 1 začne svoju činnosť zaväzací zakladač 1 v druhej polovicike linky, podľa programu automatického riadiaceho centra, ovládaného z ovládacieho panelu 15. V prípade poruchy alebo náhodnej zrážky zakladačov vypína pojazd oboch zakladačov nárazový koncový spínač 103.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Odmasťovacia, moriaca linka, pozostávajúca aspoň z jedného zaväzacieho zakladača rámovej konštrukcie pojazadne usporiadaného nad vaňami, vyznačujúca sa tým, že zaväzacie zakladače (1) sú tvorené elektrickým kladkostrojom (9), pojazadne usporiadaným na dráhe (6) nad vaňami (2) a spojeným s rámom (10), opatreným po obidvoch stranách zvisle orientovanými vodiacimi profilovými dráhami (101) pre koncové časti nosníka (7) bremena.
2. Odmasťovacia, moriaca linka podľa bodu 1, vyznačujúca sa tým, že elektrický kladkostroj (9) je s rámom (10) zakladača (1) spojený prepojovacou tyčou (91).
3. Odmasťovacia, moriaca linka podľa bodu 1, vyznačujúca sa tým, že vo zvisle orientovaných vodiacich profilových dráhach (101) sú prostredníctvom zvislého pojazdového ústrojenstva (13) uložené konce nosníka (7) bremena, zaveseného dvojicou lanových kladiek (12) usporiadaných v jeho strednej časti, na lano (11) kladkostroja (9).
4. Odmasťovacia, moriaca linka podľa bodov 1 a 3 vyznačujúca sa tým, že zvislé pojazdové ústrojenstvo (13) je vyhotovené ako sponový vozík, ktorého vodiace kladky (131), uložené na krížových čapoch (136), zovretých sponami (133), spojenými prostredníctvom čapov (134) s koncami nosníka (7) bremena, sú v styku s vodiacimi profilovými dráhami (101).
5. Odmasťovacia, moriaca linka podľa bodu 1, vyznačujúca sa tým, že v rohoch rámu (10) zakladača (1) sú uchytané nosné vozíky (14), spoločne zavesené na pojazdových kladkách (141), opatrené vodiacimi kladkami (142) a nasmerované na dráhy (61) zakladača (1).
6. Odmasťovacia, moriaca linka podľa bodu 1, vyznačujúca sa tým, že vodiaca profilová dráha (101) je nad vodiacimi kladkami (81) moriaceho koša (8), usporiadanými nad klinovými západkami (21), uloženými na vaniach (2).

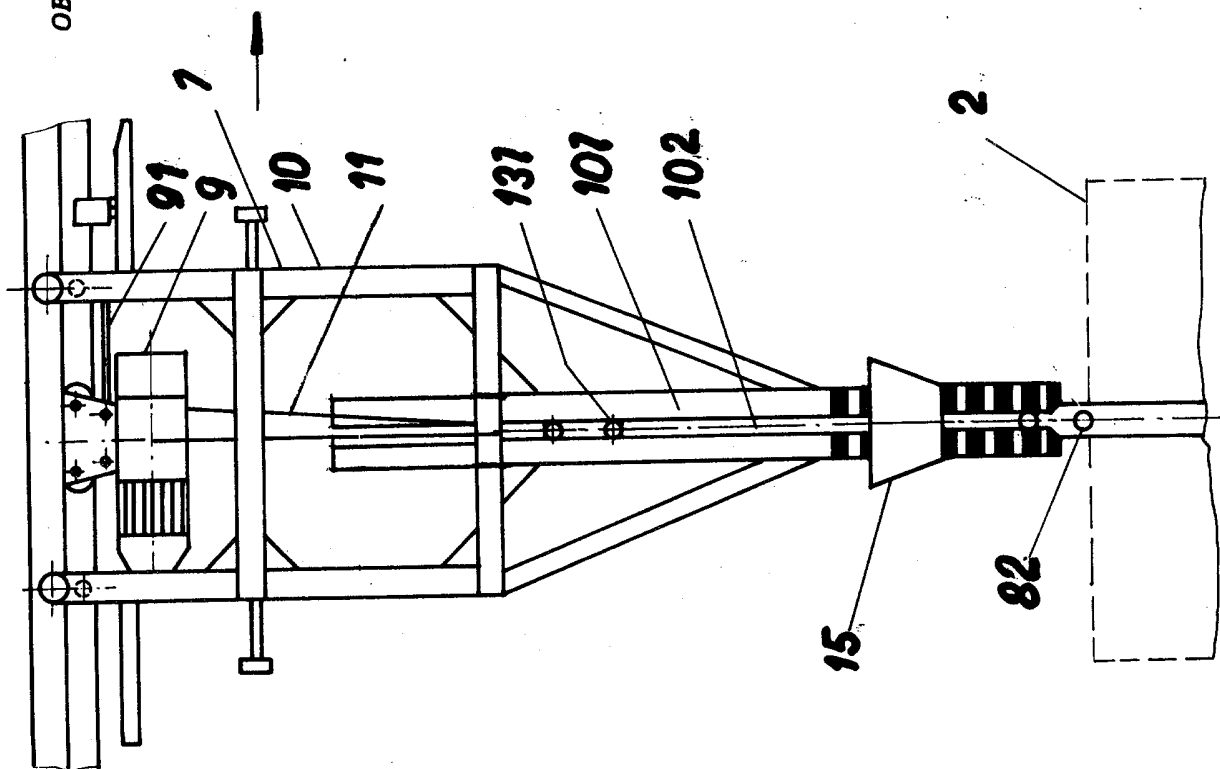


OBR.1

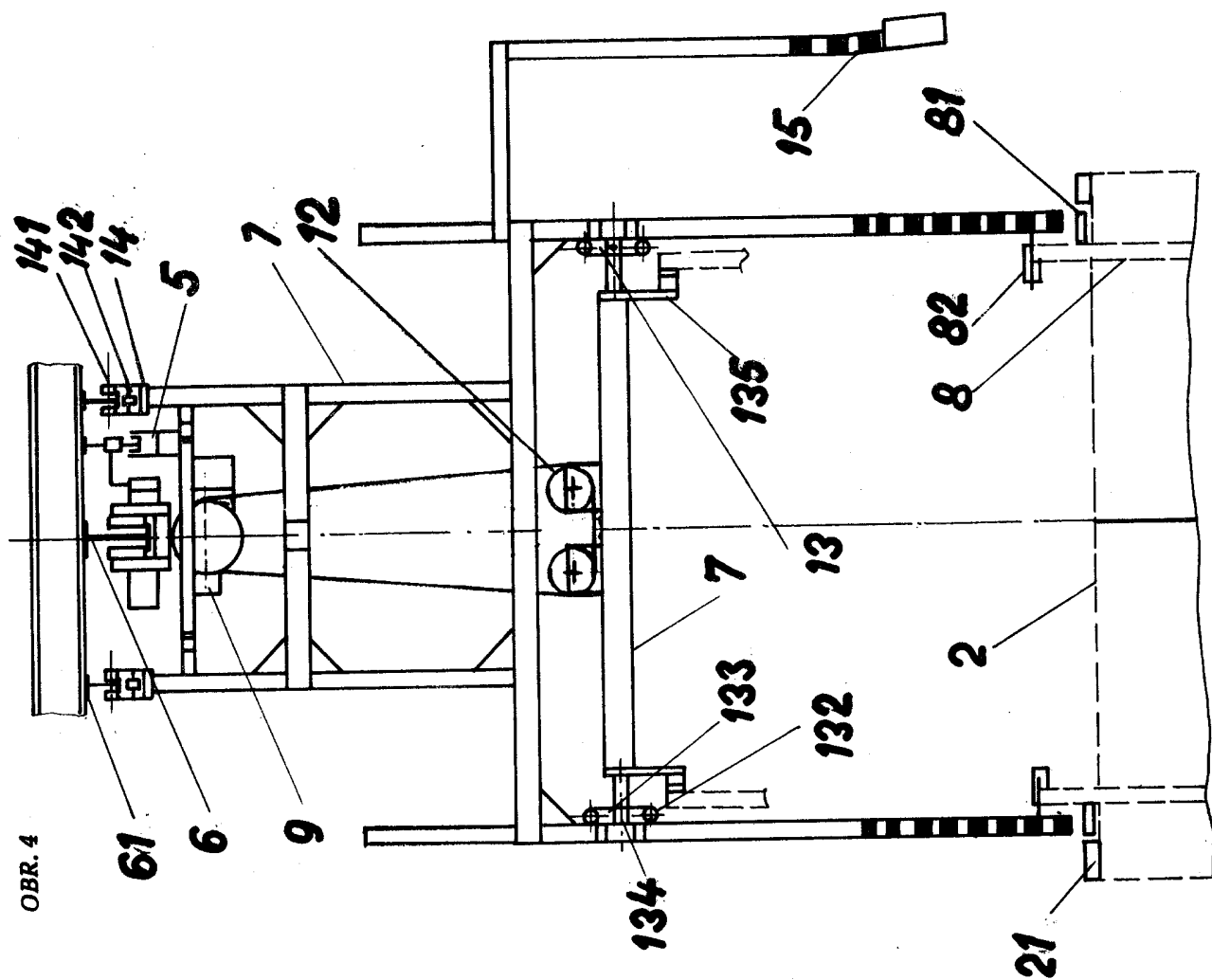


OBR.2

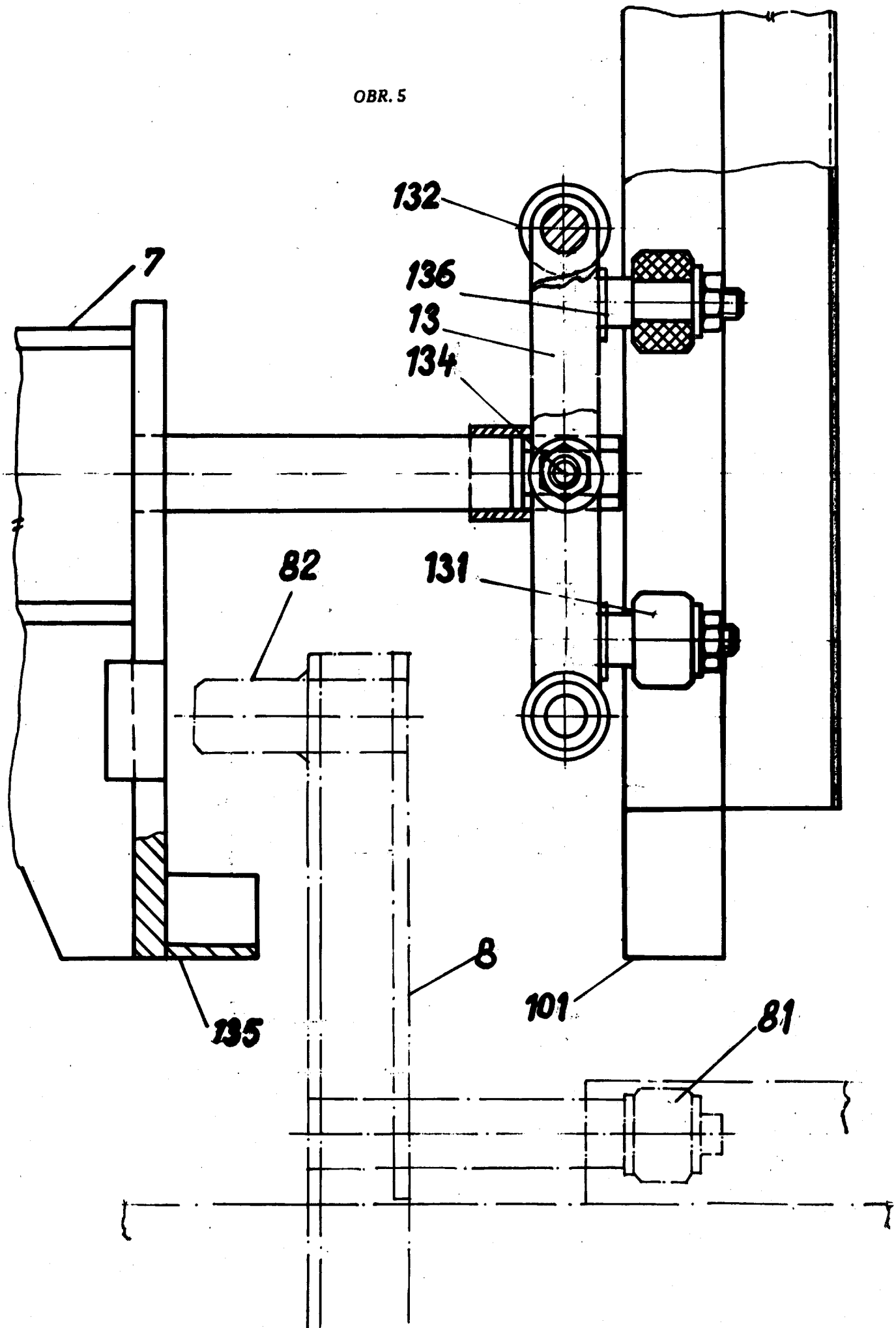
OBR. 3



OBR. 4



OBR. 5



OBR. 6

