



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204123780 U

(45) 授权公告日 2015.01.28

(21) 申请号 201420476391.X

(22) 申请日 2014.08.22

(73) 专利权人 天津市有为印刷包装有限公司

地址 301700 天津市武清区下朱庄街南北辛
庄立交桥西侧

(72) 发明人 范有为

(51) Int. Cl.

B41F 23/08 (2006.01)

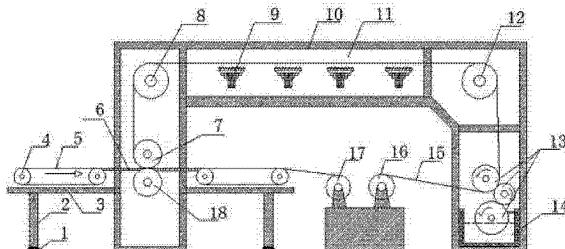
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种干湿通用式覆膜机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种干湿通用式覆膜机，包括热压胶筒、机壳体、涂布辊和热压滚筒，所述机壳体前端连接台板，台板上设有传输辊，所述机壳体下端设有放卷辊，放卷辊上的薄膜经过涂布辊后连接导辊一，导辊一通过薄膜连接导辊二，所述导辊一与导辊二之间设有干燥通道，干燥通道内部装有红外干燥装置，所述一种干湿通用式覆膜机采用热压胶筒和热压滚筒将薄膜与纸张热压复合，使印刷的产品表面干净、平整、无褶皱，光洁度好，红外干燥装置能选择开启或关闭，能进行干式或湿式覆膜，采用干式覆膜时，确保了干燥程度适当，避免粘坏表面薄膜或纸张的现象，本装置覆膜工艺简单，易操作，广泛适用与对印刷产品的覆膜。



1. 一种干湿通用式覆膜机，包括热压胶筒、机壳体、涂布辊和热压滚筒，其特征在于，所述机壳体前端连接台板，台板两端装有支架，支架底部装有橡胶垫，台板上设有传输辊，传输辊连接传送带，传送带与托板相连，托板的另一端通过传送带连接覆卷辊，所述机壳体下端设有放卷辊，放卷辊上的薄膜经过涂布辊后连接导辊一，所述涂布辊下部设有涂布粘合剂槽，导辊一通过薄膜连接导辊二，所述导辊一与导辊二之间设有干燥通道，干燥通道内部装有红外干燥装置，所述红外干燥装置后端设有电机，电机连接转轴，转轴上装有扇叶，导辊二通过薄膜连接热压胶筒与热压滚筒。

2. 根据权利要求 1 所述的一种干湿通用式覆膜机，其特征在于，所述托板的中部设有热压胶筒和热压滚筒。

3. 根据权利要求 1 所述的一种干湿通用式覆膜机，其特征在于，所述红外干燥装置前端设有红外灯管。

一种干湿通用式覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷设备技术领域，具体是一种干湿通用式覆膜机。

背景技术

[0002] 印刷生产工序的安排是否科学合理，其效率、用工、质量、成本、效益会有截然不同的结果。现有纸类印刷企业印制书封或包装的工艺顺序是用单张纸胶印机在纸张上印刷图文，然后进行覆膜、分割转入下道工序。要在纸张上印出图文清晰、色彩饱满鲜艳、分辨率高的产品，就必须使用高档印刷机，单张纸胶印机多色湿压湿叠印后为防沾连必须喷粉，而喷粉对覆膜工序又会造成很多麻烦，复合不良、产生气泡等时有发生，另外，喷粉不光浪费资源而且污染环境，还会加速机件磨损，损害胶印工人的身体健康。目前的印刷覆膜工艺存在效率低、质量差、费人工、成本高等弊端。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种干湿通用式覆膜机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种干湿通用式覆膜机，包括热压胶筒、机壳体、涂布辊和热压滚筒，其特征在于，所述机壳体前端连接台板，台板两端装有支架，支架底部装有橡胶垫，台板上设有传输辊，传输辊连接传送带，传送带与托板相连，托板的另一端通过传送带连接覆卷辊，所述机壳体下端设有放卷辊，放卷辊上的薄膜经过涂布辊后连接导辊一，所述涂布辊下部设有涂布粘合剂槽，导辊一通过薄膜连接导辊二，所述导辊一与导辊二之间设有干燥通道，干燥通道内部装有红外干燥装置，所述红外干燥装置后端设有电机，电机连接转轴，转轴上装有扇叶，导辊二通过薄膜连接热压胶筒与热压滚筒。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案：所述托板的中部设有热压胶筒和热压滚筒。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案：所述红外干燥装置前端设有红外灯管。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：所述一种干湿通用式覆膜机采用热压胶筒和热压滚筒将薄膜与纸张热压复合，使印刷的产品表面干净、平整、无褶皱，光洁度好，红外干燥装置能选择开启或关闭，能进行干式或湿式覆膜，采用干式覆膜时，确保了干燥程度适当，避免粘坏表面薄膜或纸张的现象，本装置覆膜工艺简单，易操作，广泛适用与对印刷产品的覆膜。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型中红外干燥装置的结构示意图。

[0011] 图中：1- 橡胶垫、2- 支架、3- 台板、4- 传输辊、5- 传送带、6- 托板、7- 热压胶筒、8- 导辊二、9- 红外干燥装置、10- 机壳体、11- 干燥通道、12- 导辊一、13- 涂布辊、14- 涂布

粘合剂槽、15- 薄膜、16- 放卷辊、17- 覆卷辊、18- 热压滚筒、19- 电机、20- 转轴、21- 扇叶、22- 红外灯管。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1 ~ 2,本实用新型实施例中,一种干湿通用式覆膜机,包括热压胶筒 7、机壳体 10、涂布辊 13 和热压滚筒 18,所述机壳体 10 前端连接台板 3,台板 3 两端装有支架 2,支架 2 底部装有橡胶垫 1,台板 3 上设有传输辊 4,传输辊 4 连接传送带 5,传送带 5 与托板 6 相连,托板 6 的中部设有热压胶筒 7 和热压滚筒 18,托板 6 的另一端通过传送带 5 连接覆卷辊 17,所述机壳体 10 下端设有放卷辊 16,放卷辊 16 上的薄膜 15 经过涂布辊 13 后连接导辊一 12,所述涂布辊 13 下部设有涂布粘合剂槽 14,导辊一 12 通过薄膜 15 连接导辊二 8,所述导辊一 12 与导辊二 8 之间设有干燥通道 11,干燥通道 11 内部装有红外干燥装置 9,所述红外干燥装置 9 前端设有红外灯管 22,后端设有电机 19,电机 19 连接转轴 20,转轴 20 上装有扇叶 21,导辊二 8 通过薄膜 15 连接热压胶筒 7 与热压滚筒 18。

[0014] 本实用新型的工作原理是:所述一种干湿通用式覆膜机使用时,放卷辊 16 对薄膜 15 放卷后,薄膜 15 先经过涂布辊 13 涂布上粘合剂,然后经过导辊一 12 传送至干燥通道 11,干燥通道 11 内的红外干燥装置 9 对薄膜 15 干燥后,薄膜 15 经过导辊二 8 到达热压胶筒 7,然后热压胶筒 7 和热压滚筒 18 将薄膜 15 与传送带 5 传送的纸张通过加热、加压后,将薄膜 15 与纸张使用粘合剂粘合在一起,粘合后的印刷品经过传送带 5 传送到覆卷辊 17 上,所述红外干燥装置 9 开启时,覆膜方式为干式覆膜,红外干燥装置 9 关闭时,覆膜方式为湿式覆膜,所述一种干湿通用式覆膜机采用热压胶筒 7 和热压滚筒 18 将薄膜 15 与纸张热压复合,使印刷的产品表面干净、平整、无褶皱,光洁度好,红外干燥装置 9 能选择开启或关闭,能进行干式或湿式覆膜,采用干式覆膜时,确保了干燥程度适当,避免粘坏表面薄膜 15 或纸张的现象,本装置覆膜工艺简单,易操作,广泛适用与对印刷产品的覆膜。

[0015] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0016] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

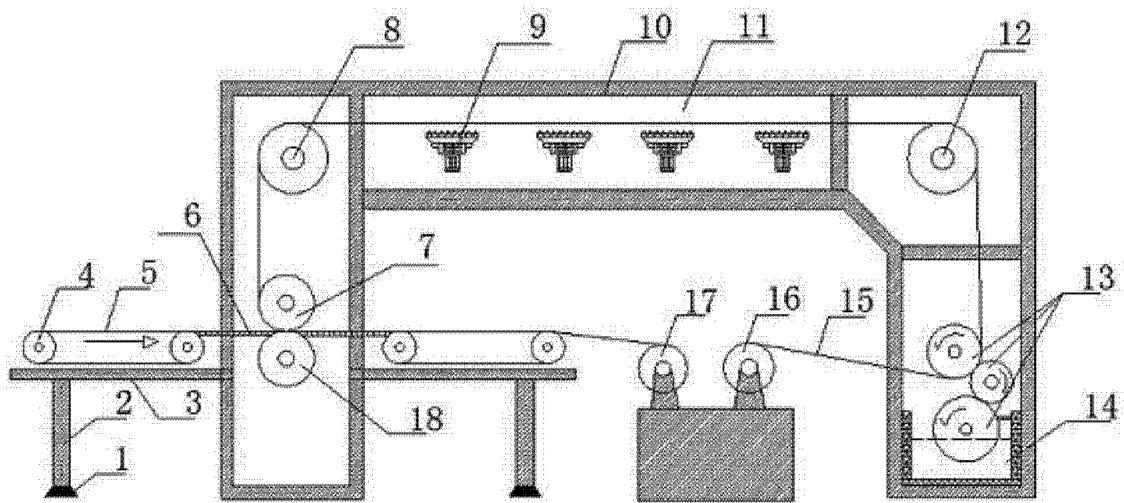


图 1

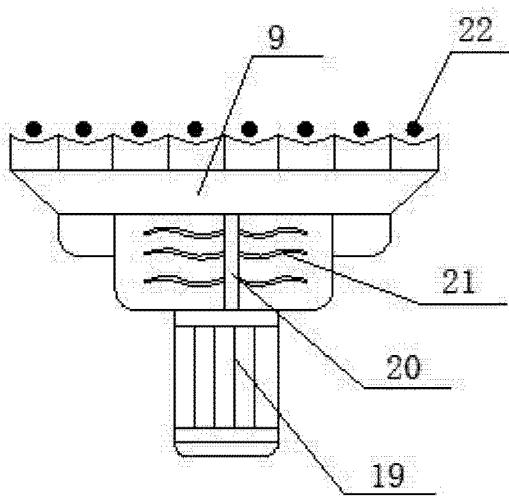


图 2