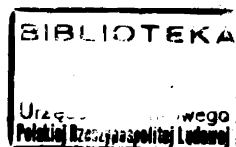




A62b 17/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44257

Kl. 61 a, 29/12

Inż. Wojciech Kwiatkowski

Warszawa, Polska

Skafander przeciwżarowy

Patent dodatkowy do patentu nr 42300

Patent trwa od dnia 21 kwietnia 1960 r.

W związku z różnymi warunkami zewnętrznymi i różnymi przeznaczeniami skafandrów przeciwżarowych, tkanina trzywarstwowa może być zastąpiona dla odpowiednich warunków inną ilością warstw, przy czym samo rozwiązanie skafandra przeciwżarowego wykonane jest według patentu nr 42300.

Na rysunku uwidoczniono zasadnicze rodzaje takich tkanin zastępczych. Fig. 1 przedstawia układ warstwowy tkaniny dwuwarstwowej, przeznaczonej do pracy w stosunkowo niższych temperaturach, fig. 2 — odmianą tej tkaniny dwuwarstwowej, przeznaczonej do pracy w warunkach, gdzie występują rozbryzgi ciekłego materiału lub duże promieniowanie termiczne, a fig. 3 — dalszą odmianą, gdzie w przypadku niewysokich temperatur występują opary agresywnych związków chemicznych lub pyły radioaktywne o niezbyt dużej intensywności promieniowania.

Warstwa konstrukcyjna 1, wykonana z włókna szklanego (fig. 1), odpornego na wysoką temperaturę, włókna sztucznego lub nawet bre-

zentu i innych (jeżeli skafander ma być przeznaczony do używania w stosunkowo niewysokich temperaturach) i warstwy odbłaskowej 2, uzyskanej przez natryskiwanie warstwy konstrukcyjnej płynnym metalem tak, aby ta tkanina była przepuszczalna. Fig. 2 przedstawia odmianę tkaniny dwuwarstwowej przeznaczonej w zasadzie do pracy w warunkach, gdzie mogą wystąpić rozbryzgi ciekłego metalu lub duże promieniowanie termiczne.

Tkanina ta składa się z warstwy konstrukcyjnej 3 wykonanej z włókna szklanego, odpornego na wysoką temperaturę, włókna sztucznego lub nawet brezentu i innych, jeżeli skafander ma być przeznaczony do pracy w stosunkowo niewysokich temperaturach zewnętrznych, przy czym do tej warstwy konstrukcyjnej 3 umocowane są płytki z cienkiej polerowanej blachy lub folii metalowej, aby poszczególne płytki zachodziły jedna na drugą, osłaniając przed bezpośrednim promieniowaniem termicznym miejsca łączenia sąsiedniego rzędu płytek z warstwą konstrukcyjną. Płytki te sta-

nowią warstwę odblaskową 4, wykonaną w ten sposób, że pomiędzy poszczególnymi warstwami płytek jest możliwy przepływ powietrza, jak również przez całą tkaninę konstrukcyjną lub jej część.

Fig. 3 przedstawia odmianę tej tkaniny, przeznaczoną w zasadzie do pracy w warunkach, gdzie przy stosunkowo niewysokich temperaturach zewnętrznych, mogą wystąpić opary agresywnych związków chemicznych lub pyły radioaktywne o niezbyt dużej intensywności promieniowania. Tkanina ta składa się z warstwy konstrukcyjnej 5, wykonanej z włókna szklanego, odpornego na wpływy chemiczne, włókna sztucznego lub nawet impregnowanego brezentu i innych, przy czym do tej warstwy konstrukcyjnej 5 umocowane są płytki z cienkiej blachy lub folii, wykonanej z ołowiu lub odpowiednich tworzyw sztucznych. Płytki te stanowią warstwę ochronną 6, wykonaną w ten sposób, że pomiędzy poszczególnymi warstwami płytek jest możliwy przepływ powietrza, jak również przez całą tkaninę konstrukcyjną lub jej część.

Zastrzeżenie patentowe

Skafander przeciwżarowy według patentu nr 42300, wykonany z przepuszczalnej porowatej tkaniny warstwowej, umożliwiającej przepływ powietrza z wnętrza skafandra, które służy do oddychania osobie chronionej i nie dopuszcza, aby skafander przylegał do ciała tej osoby, znamienny tym, że warstwa tkaniny wykonana z włókna szklanego, włókna sztucznego, impregnowanego brezentu lub innych włókien i zewnętrzna warstwa odblaskowa, przygotowana przez natryskiwanie tkaniny konstrukcyjnej (1) ciekłym metalem (2) lub z nachodzących na siebie płytek z blachy lub folii metalowych (4), lub też do wewnętrznej warstwy konstrukcyjnej (5), wykonanej z włókna szklanego, włókna sztucznego impregnowanego brezentu lub innych — umocowane były płytki z blachy i folii z ołowiu lub z tworzyw sztucznych, tworzących warstwę ochronną (6) tak, aby pomiędzy poszczególnymi warstwami płytek możliwy był przepływ powietrza.

Inż. Wojciech Kwiatkowski

Fig. 1.

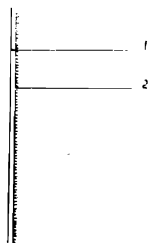


Fig. 2.

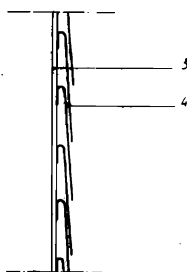


Fig. 3.

