

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **23190**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **25003**

(22) Data zgłoszenia: **27.11.2014**

(54)

Narzędzie ręczne

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.04.2017 WUP 4/2017

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**XL-TAPE-INTERNATIONAL SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

PIOTR STARZOMSKI, Park Ridge, (US)

PL 23190

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest narzędzie ręczne przeznaczone do docierania powierzchni z jednoczesnym zbieraniem pyłu. W szczególności narzędzie znajduje zastosowanie w budownictwie przy wykańczaniu gładzi gipsowych.

Nowa postać wyrobu przejawia się w jego kształcie, zaś w kolejnych odmianach nowa postać wyrobu przejawia się w kształcie oraz w kolorystyce.

Przedmiot wzoru przedstawiono na fotografiach, gdzie fot. 1 przedstawia narzędzie ręczne w odmianie pierwszej w widoku perspektywicznym, fot. 2 przedstawia to samo narzędzie w rozłożeniu, fot. 3 przedstawia to samo narzędzie w widoku od czoła, zaś fot. 4 przedstawia to samo narzędzie w widoku od spodu, fot. 5, 6, 7 i 8 przedstawiają narzędzie ręczne w drugiej odmianie w kształcie jak w odmianie pierwszej i w tych samych ujęciach w przykładowej kolorystyce, fot. 9, 10, 11 i 12 przedstawiają to samo narzędzie w odmianie trzeciej w kształcie jak w odmianie pierwszej i w innej przykładowej kolorystyce.

Narzędzie ręczne według wzoru w odmianie pierwszej składa się z oprawy i wymiennego wkładu ściernego, umocowanego w oprawie tak, że od strony czołowej oprawa tworzy ramkę wokół wkładu ściernego. Oprawa wykonana jest z gąbczastego materiału i ma kształt płaskiej bryły o zarysie zbliżonym do owalu, zaś od strony czołowej oprawy znajduje się nieprzelotowy otwór do mocowania wkładu ściernego. Kształt nieprzelotowego otworu dostosowany jest do kształtu wkładu ściernego jak pokazano na fot. 1 do fot. 4.

Narzędzie ręczne według wzoru w odmianie drugiej ma postać jak w odmianie pierwszej, przy czym oprawa jest w kolorze niebieskim jak pokazano na fot. od 5 do fot. 8.

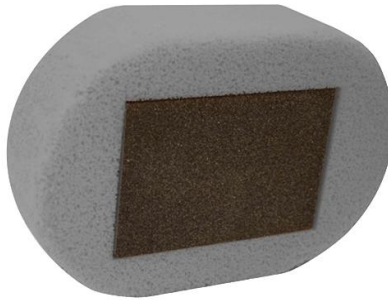
Narzędzie ręczne według wzoru w odmianie trzeciej ma postać jak w odmianie pierwszej, przy czym oprawa jest w kolorze żółtym jak pokazano na fot. od 9 do fot. 12.

Cechy istotne wzoru

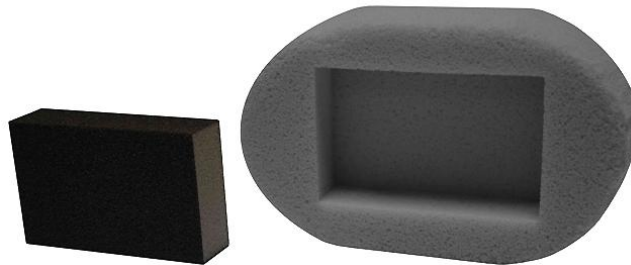
1. W pierwszej odmianie narzędzie ręczne według wzoru składa się z oprawy i wymiennego wkładu umocowanego w oprawie tak, że od strony czołowej oprawa tworzy ramkę wokół wkładu, przy czym oprawa wykonana jest z gąbczastego materiału i ma kształt płaskiej bryły o zarysie zbliżonym do owalu, zaś od strony czołowej oprawy znajduje się nieprzelotowy otwór do mocowania wkładu, zaś kształt nieprzelotowego otworu dostosowany jest do kształtu wkładu jak pokazano na fot. od 1 do 4.
2. W odmianie drugiej narzędzie ręczne ma postać jak w odmianie pierwszej, przy czym oprawa jest w kolorze niebieskim jak pokazano na fot. od 5 do fot. 8.
3. W trzeciej odmianie narzędzie ręczne według wzoru ma postać jak w odmianie pierwszej, przy czym oprawa jest w kolorze żółtym jak pokazano na fot. od 9 do fot. 12.

Ilustracja wzoru

Fot. 1



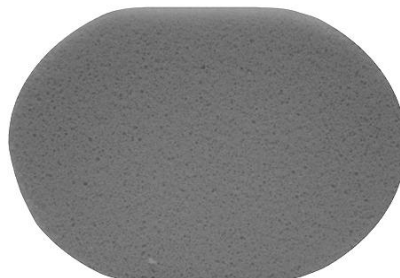
Fot. 2



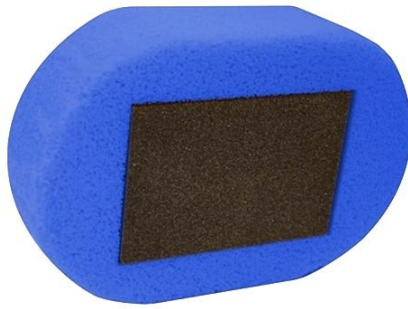
Fot. 3



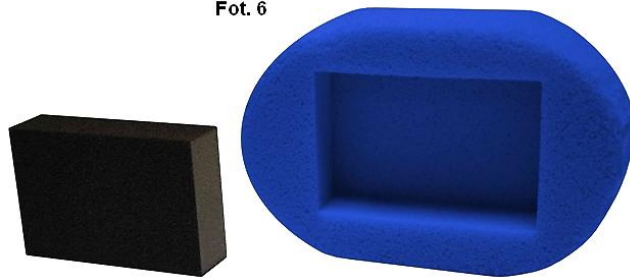
Fot. 4



Fot. 5



Fot. 6



Fot. 7



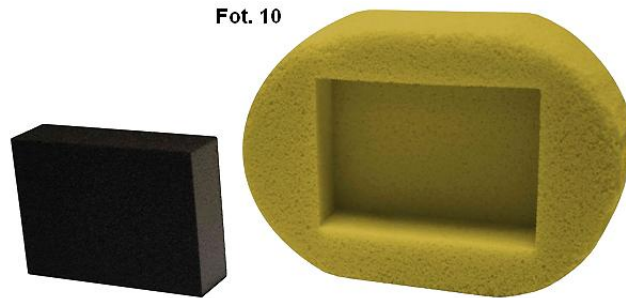
Fot. 8



Fot. 9



Fot. 10



Fot. 11



Fot. 12

