(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222658096 U
(45)授权公告日 2025.03.25

(21)申请号 202323529452.2

(22)申请日 2023.12.25

(73)专利权人 鑫晨晖科技(苏州)有限公司
地址 215151 江苏省苏州市高新区中虹路3号一号楼一楼

(72)发明人 高学曦 赵缓缓

(74)专利代理机构 苏州高展知识产权代理有限公司 32763
专利代理师 裴红美

(51)Int.Cl.
B01D 46/02(2006.01)
B01D 46/48(2006.01)

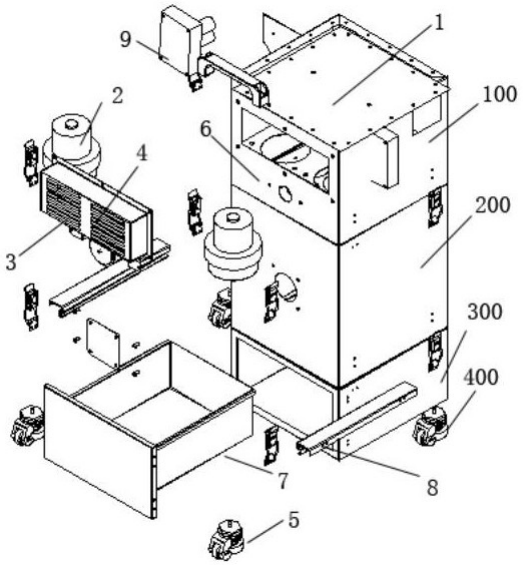
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

移动式高真空除尘器

(57)摘要

本实用新型移动式高真空除尘器,包括机架,机架上部为高真空除尘部,中部为除尘滤芯部,下部为集尘部,且机架下侧还连接有移动模组;高真空除尘部包括对应设置的一组高真空无刷风机,形成高效稳定的负压和风量提供件,除尘滤芯部内装载有滤袋式过滤单元;对应高真空除尘部设置有空气入口和空气出口,高真空无刷风机通过逆气流负压进行空气入口和空气出口的清灰,形成高效清灰结构。



CN 222658096 U

1.一种移动式高真空除尘器,其特征在于:包括机架,机架上部为高真空除尘部,中部为除尘滤芯部,下部为集尘部,且机架下侧还连接有移动模组;

高真空除尘部包括对应设置的一组高真空无刷风机,形成高效稳定的负压和风量提供件,除尘滤芯部内装载有滤袋式过滤单元;

对应高真空除尘部设置有空气入口和空气出口,高真空无刷风机通过逆气流负压进行空气入口和空气出口的清灰,形成高效清灰结构,设置电位计,电位计用做无刷风机做业时间调整执行件。

2.根据权利要求1所述的一种移动式高真空除尘器,其特征在于:移动模组由若干均匀设置的脚轮形成。

3.根据权利要求1所述的一种移动式高真空除尘器,其特征在于:移动模组由设置于机架四个边角的脚轮形成。

4.根据权利要求1-3任意一项所述的一种移动式高真空除尘器,其特征在于:机架外部贴设有钣金表层。

5.根据权利要求4所述的一种移动式高真空除尘器,其特征在于:集尘部包括滑动设置于机架内的集尘抽屉。

6.根据权利要求5所述的一种移动式高真空除尘器,其特征在于:机架对应集尘抽屉设置有抽屉滑动轨道。

7.根据权利要求6所述的一种移动式高真空除尘器,其特征在于:机架上对应高真空无刷风机设置有控制器。

移动式高真空除尘器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除尘通风技术及其使用装备,具体的,是一种移动式高真空除尘器。

背景技术

[0002] 现有的高真空除尘器,均采用的滤筒或碳刷高真空风机,不能持续长久的稳定运行,无法有效的满足生产需求。

[0003] 因此,需要提供一种移动式高真空除尘器来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种移动式高真空除尘器。

[0005] 本实用新型通过如下技术方案实现上述目的:

[0006] 一种移动式高真空除尘器,包括机架,机架上部为高真空除尘部,中部为除尘滤芯部,下部为集尘部,且机架下侧还连接有移动模组;

[0007] 高真空除尘部包括对应设置的一组高真空无刷风机,形成高效稳定的负压和风量提供件,除尘滤芯部内装载有滤袋式过滤单元;

[0008] 对应高真空除尘部设置有空气入口和空气出口,高真空无刷风机通过逆气流负压进行空气入口和空气出口的清灰,形成高效清灰结构。

[0009] 进一步的,移动模组由若干均匀设置的脚轮形成。

[0010] 进一步的,移动模组由设置于机架四个边角的脚轮形成。

[0011] 进一步的,机架外部贴设有钣金表层。

[0012] 进一步的,集尘部包括滑动设置于机架内的集尘抽屉。

[0013] 进一步的,机架对应集尘抽屉设置有抽屉滑动轨道。

[0014] 进一步的,机架上对应高真空无刷风机设置有控制器。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型采用高真空无刷直流风机,提供的风量可通过电位计22进行任意调整,由于是无刷电机,可满足工厂7*24小时不停机使用。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的爆炸图。

具体实施方式

实施例

[0017] 参阅图1,本实施例展示一种移动式高真空除尘器,包括机架1,机架上部为高真空除尘部100,中部为除尘滤芯部200,下部为集尘部300,且机架1下侧还连接有移动模组400;

[0018] 高真空除尘部100包括对应设置的一组高真空无刷风机2,形成高效稳定的负压和

风量提供件,除尘滤芯部200内装载有滤袋式过滤单元;

[0019] 对应高真空除尘部100设置有空气入口3和空气出口4,高真空无刷风机2通过逆气流负压进行空气入口3和空气出口4的清灰,形成高效清灰结构。

[0020] 移动模组400由若干均匀设置的脚轮5形成。

[0021] 设定方式可为:移动模组400由设置于机架四个边角的脚轮5形成。

[0022] 机架1外部贴设有钣金表层6。

[0023] 集尘部400包括滑动设置于机架1内的集尘抽屉7。

[0024] 机架1对应集尘抽屉7设置有抽屉滑动轨道8。

[0025] 机架1上对应高真空无刷风机2设置有控制器9。

[0026] 与现有技术相比,本实用新型采用高真空无刷直流风机,提供的风量可通过电位计22进行任意调整,由于是无刷电机,可满足工厂7*24小时不停机使用。

[0027] 施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

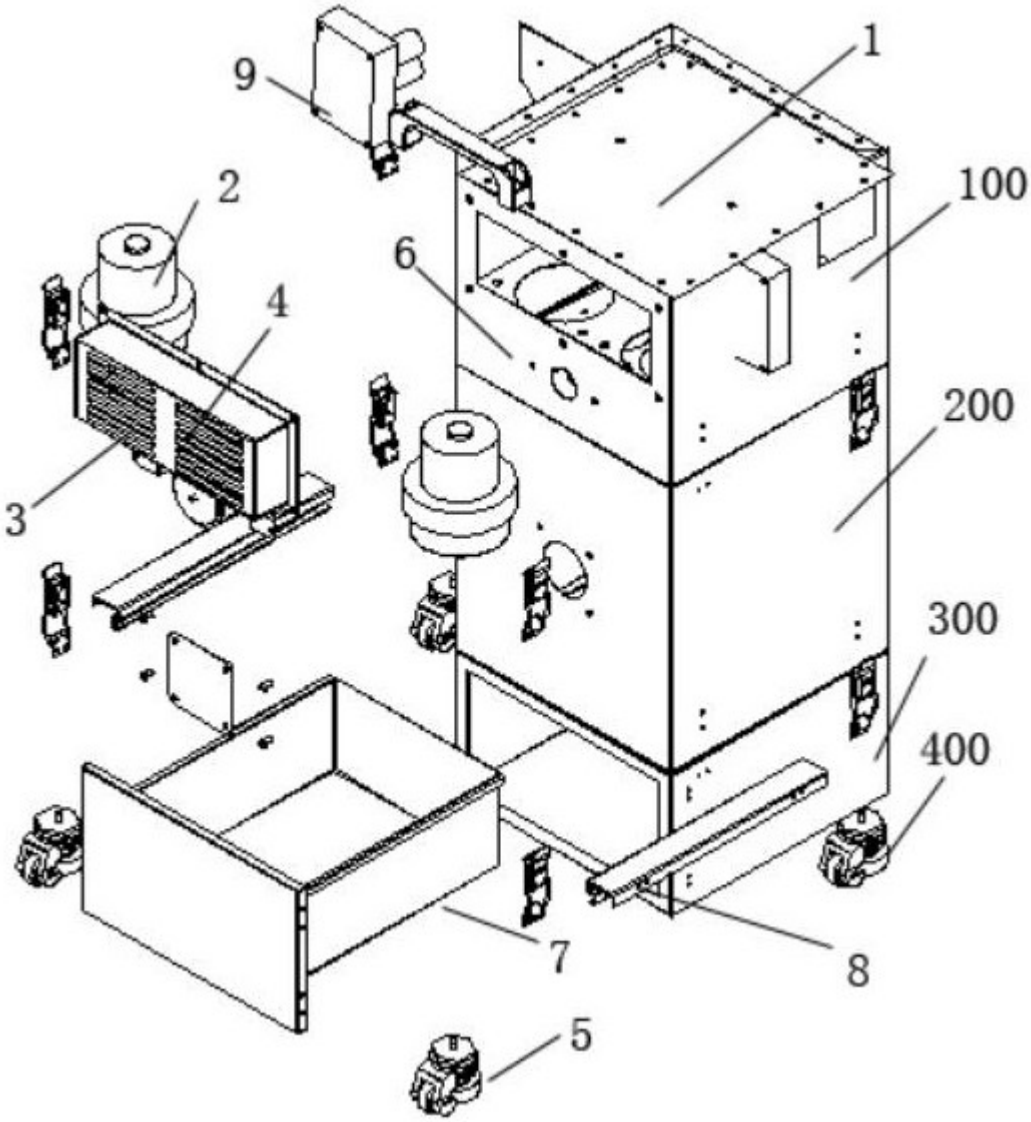


图 1