

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

60672

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 09.VII.1968 (P 128 003)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.VIII.1970

Kl. 81 e, 82/02

MKP B 65 g, 47/06

UKD

Twórca wynalazku: Władysław Szała

Właściciel patentu: Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki
Budowlanej, Poznań (Polska)

Magazynek listew dla półwyrobów ceramicznych

1

Przedmiotem wynalazku jest magazynek listew dla półwyrobów ceramicznych stosowany w urządzeniach do automatycznego załadunku tych wyrobów, zwanych automatami załadowniczymi.

W znanych automatach załadowniczych stosowane są stałe magazynki listew posiadające nieruchome prowadnice przytwierdzone do ram magazynków.

Listwy podawane od góry opadają w magazynku pod własnym ciężarem, są kolejno zabierane z dołu przez zabieraki przymocowane do przesuwającego się łańcucha i wysuwają się z magazynka przez stałą szczelinę o określonej wymiarach listew wysokości. Tak rozwiązany magazynek działa poprawnie tylko wtedy, gdy listwy są proste lub o minimalnym wygięciu. Stosowane w praktyce listwy drewniane już po krótkim okresie eksploatacji cechują się znacznym trwałym ugięciem, będącym wynikiem ich charakteru pracy.

Listwy takie są powodem występowania częstych zakłóceń przy ich wysuwaniu z magazynka. Zakłócenia te wywołują szereg ujemnych skutków w automatycznym załadunku półwyrobów, jak na przykład przestoje całej linii produkcyjnej dla usunięcia zacięcia, zniszczenie zaciętej listwy, zgięcie lub zerwanie zabieraka, uszkodzenie łańcucha transportowego, awarie napędu i temu podobne.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych zakłóceń w działaniu magazynka przy stosowaniu wygiętych listew zwłaszcza drewnianych.

2

Cel ten osiągnięto w rozwiązaniu według wynalazku przez zastosowanie w magazynku przednich prowadnic ruchomych, obciążonych z góry i mogących się przemieszczać pionowo. W przypadku zabierania przez zabieraki listwy wygiętej, lub krzywej unosi ona ruchomą prowadnicę ku górze i przesuwając się pod nią nie powoduje zacięcia i zakłócenia pracy magazynka.

Korzyścią wynikającą z zastosowania rozwiązania według wynalazku jest wyeliminowanie zacięć i przestojów w pracy magazynka listew, wykluczenie uszkodzeń zabieraków, łańcucha transportowego oraz elementów napędu urządzenia.

Wynalazek eliminuje możliwość niszczenia listew w trakcie podawania z magazynka. Zastosowana sygnalizacja świetlna i (lub) dźwiękowa umożliwia szybką interwencję załogi w razie powstania zakłócenia w pracy magazynka.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia magazynek listew, fig. 2 — przednią prowadnicę w widoku z boku, a fig. 3 — przednie prowadnice w przekroju wzdłuż linii I-I na fig. 2.

Jak pokazano na rysunku, magazynek listew 1 składa się z przenośnika łańcuchowego 2 z ruchomym łańcuchem 3 wyposażonym w zabieraki 4, z tylnych stałych prowadnic 5 umocowanych do konstrukcji przy pomocy wsporników 6, oraz z ruchomych prowadnic 7. Prowadnice 7 są zamocowane na prowadniku 8 mogącym się przemieszczać.

czać pionowo w obejmie 9 i obciążone nakładkami 10 umożliwiającymi regulację docisku. Obejma 9 jest przymocowana do konstrukcji urządzenia za pomocą wsporników 6. Do przewodnika 8 przymocowana jest krzywka 11 stykająca się z rolką dźwigni łącznika krańcowego 12 umocowanego na obejmie 9.

Listwy 1 są kolejno zabierane przez zabieraki 4 umocowane na łańcuchach 3 i przesuwane w kierunku oznaczonym strzałką a. Gdy zostaje zabierana listwa wygięta lub krzywa, powoduje ona podniesienie ruchomych przewodnic 7 w trakcie jej wysuwania nie wywołując zakleszczenia lub zacięcia. Równocześnie przesunięcie krzywki 11 związanej z przewodnicą 7 spowoduje zadziałanie wyłącznika krańcowego 12 uruchamiającego sygnalizację świetl-

ną i (lub) dźwiękową w celu zwrócenia uwagi obsługującego na powstałe zakłócenia i umożliwienia ewentualnej interwencji. Po przejściu wygiętej listwy 1 przewodnice 7 wracają do położenia pierwotnego pod wpływem regulowanego obciążenia nakładkami 10.

Zastrzeżenie patentowe

Magazynek listew dla półwyrobów ceramicznych stosowany w urządzeniach do automatycznego załadunku, **znamienny tym**, że ma przednie przewodnice (7) ruchome, przesuwne pionowo w obejmie (9), przy czym pionowe przemieszczenie przewodnicy (7) powoduje uruchomienie sygnalizacji świetlnej i (lub) dźwiękowej wskazującej wystąpienie zakłóceń w pracy magazynka.

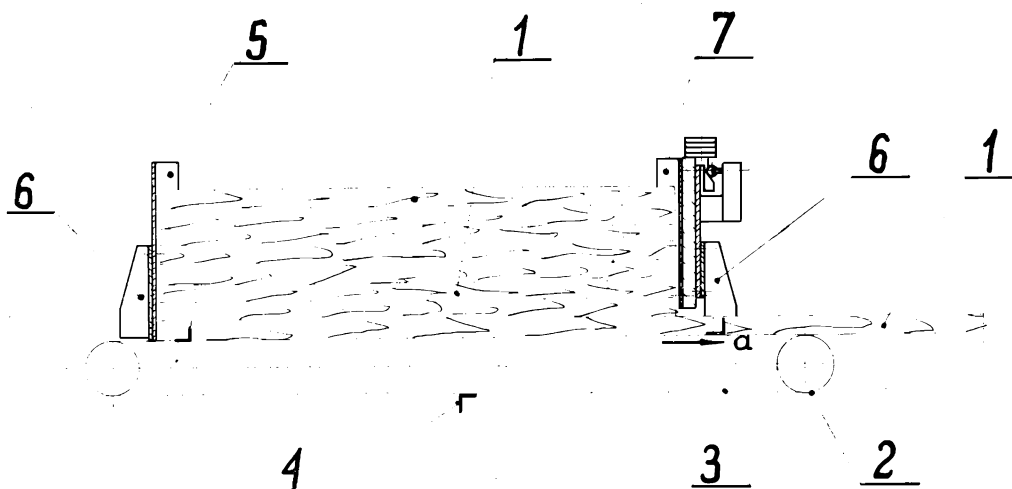


Fig. 1

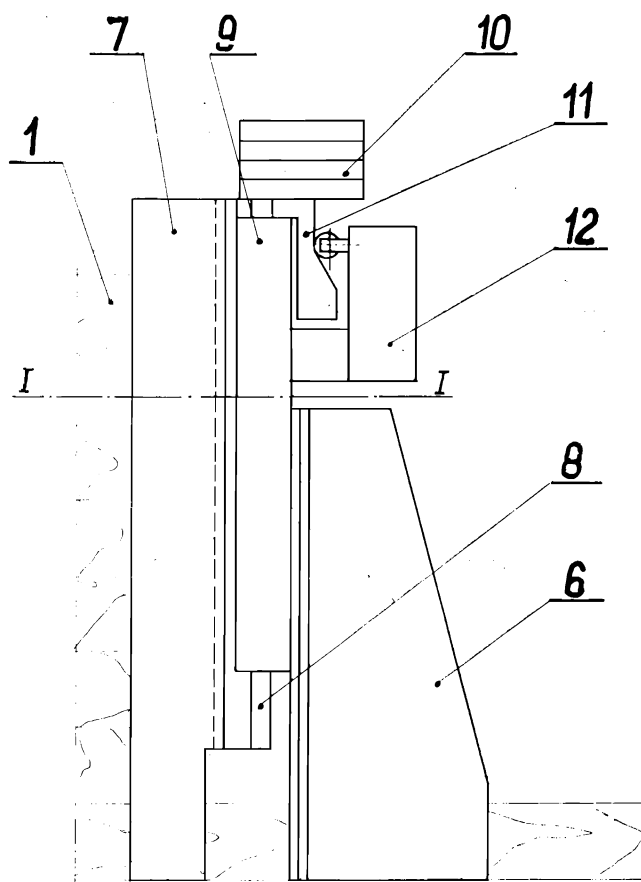


Fig. 2

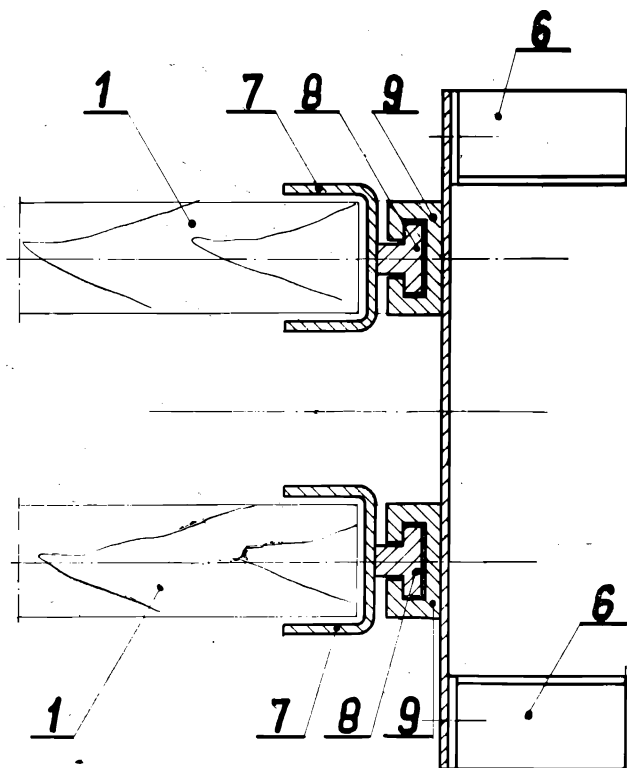


Fig.3