



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202379236 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 15

(21) 申请号 201120547898. 6

(22) 申请日 2011. 12. 25

(66) 本国优先权数据

201110190340. 1 2011. 07. 08 CN

(73) 专利权人 海南亚元防伪技术研究所

地址 570125 海南省海口市龙华区国贸路

38 号九都大厦 26D

(72) 发明人 陈明发

(51) Int. Cl.

B65D 53/00 (2006. 01)

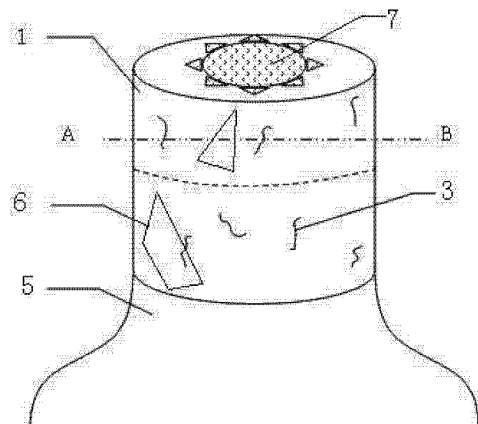
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

纹理防伪热收缩套

(57) 摘要

本实用新型提供了一种纹理防伪热收缩套；它紧箍在瓶身或 / 和瓶盖上，在热收缩套上涂设有胶水层，胶水层上粘结有纤维，纤维上覆盖有保护层；纤维的随机分布特征信息，被采集下来存储在计算机防伪查询系统数据库中，供消费者通过电话或上网电脑查询核对真伪；它能够有效地防止造假者利用现行各种手段伪造或盗换商品。



1. 纹理防伪热收缩套,它紧箍在瓶身或 / 和瓶盖(5)上,其特征在于:在热收缩套(1)的一面涂设有胶水层(2),在胶水层(2)上粘结有随机分布的纤维层(3),在纤维层(3)上覆盖有防止纤维意外脱落的保护层(4)。

2. 按照权利要求1所述的纹理防伪热收缩套,其特征在于:所述胶水层(2)为局部胶水层(2),所述纤维层(3)是与局部胶水层(2)相应的局部纤维层(3)。

3. 按照权利要求2所述的纹理防伪热收缩套,其特征在于:所述局部胶水层(2)和局部纤维层(3)制作在0.8~5.8mm宽的安全线(8)上,安全线(8)粘贴在热收缩套(1)上。

纹理防伪热收缩套

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热收缩套标,特别涉及一种防止非法开启、防止盗换商品、防止回收使用的、纹理防伪热收缩套。

背景技术

[0002] 中国实用新型专利“酒瓶胶帽(ZL98207257.0)”是一种被广泛使用的铅封产品,它由帽体、开封条和标签构成。然而,其防伪功能有限,当其作为价格成百上千元的高档名酒(如贵州×台酒)的铅封使用时,被假冒的现象尤为严重。

[0003] 中国专利“结构纹理防伪方法(CN99801139.8)”,选用随机结构纹理(如纸内纤维所形成的纹理)清晰的材料制作防伪标识物;并印设上具有惟一性的标识序号;将标识物上的随机结构纹理特征信息扫描采集下来,作为防伪识别特征信息和标识序号结合在一起记录存储到接入电话网或/和互联网的计算机防伪查询系统数据库中;供公众查验真伪。该标识具备了不可复制的特性,但多数情况下使用不干胶粘贴,因此,仍然可以被造假者利用加热的方法揭起后回收、转贴到其它假冒产品上。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的:提供一种纹理防伪热收缩套,以提高伪造难度,增强防伪效果。

[0005] 本实用新型纹理防伪热收缩套的技术方案如下。

[0006] 一种纹理防伪热收缩套,它紧箍在瓶身或/和瓶盖(5)上,其特征在于:在热收缩套(1)的一面涂设有胶水层(2),在胶水层(2)上粘结有随机分布的纤维层(3),在纤维层(3)上覆盖有防止纤维意外脱落的保护层(4);纤维的随机分布特征信息,被采集下来存储在计算机防伪查询系统数据库中,供消费者通过电话或上网电脑查询核对真伪。

[0007] 为了避免热收缩套上满版分布有纤维而影响美观,所述胶水层(2)最好设计印刷成局部胶水层(2),所述纤维层(3)最好是与局部胶水层(2)相应(大小与形状)的局部纤维层(3)。

[0008] 为了便于热收缩套的生产制造,所述局部胶水层(2)和局部纤维层(3)最好制作在0.8~5.8mm宽的安全线(8)上,安全线(8)粘贴在热收缩套(1)上。

[0009] 所述胶水层(2)最好为UV胶水、UV光油、瞬间胶、环氧树脂胶、厌氧胶、乳胶等可印刷的现行胶水或具有粘性的油墨。

[0010] 本实用新型所述纹理防伪热收缩套及其上的印刷层,还可以增加现行各种防伪技术以增强其防伪效果。例如电码防伪技术、激光防伪技术、温致变色防伪等。

[0011] 为了增加盗启难度,防止纹理防伪热收缩套被轻易揭起,可在纹理防伪热收缩套收缩后,用激光切割机在纹理防伪热收缩套(1)上面刻蚀一些切割缝隙(6),以破坏其完整性。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型可以产生如下有益效果:大大提高了造假难度,大大

增强了防伪效果；尤其是粘贴纤维安全线的设计，其大大简化了纹理防伪热收缩套厂家的生产工序，避免了喷印序号、粘贴纤维、拍摄照片、分析处理照片等工序。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型纹理防伪热收缩套的结构示意图。

[0014] 图 2 是图 1 中 A-B 处的截面结构局部示意图。

[0015] 图 3 是本实用新型纹理防伪热收缩套的另一种(局部纤维)结构示意图。

[0016] 图 4 是本实用新型纹理防伪热收缩套的又一种(粘贴纤维安全线)结构示意图。

[0017] 附图标号说明：1- 纹理防伪热收缩套；2- 胶水层；3- 纤维层；4- 保护层；5- 瓶身或瓶盖；6- 切割缝隙；7- 顶标；8- 安全线。

具体实施方式

[0018] 为了详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、以下结合较佳实施例并配合附图作进一步说明。

[0019] 实施例一：参见图 1、图 2，选购一种 38 微米厚的透明 PVC 热收缩膜。在其背面满版涂布一个 5 微米厚的胶水层(2)，然后，向胶水层(2)上筛撒一些直径为 50 μm 、1.2-3mm 长的金色纤维，使之形成纤维层(3)，并印刷上白色油墨衬底作为保护层(4)，从而将纤维覆盖保护、以防意外脱落。将纤维层(3)进行拍照并将其照片存储到接入电话网或 / 和互联网上的防伪查询系统数据库内。

[0020] 将 PVC 热收缩膜合掌成直径为 35mm 的一条套筒、再裁切成 37mm 的短套，最后，将其定型并加上顶标(7)，即制成纹理防伪热收缩套(1)。

[0021] 使用上一步制成的纹理防伪热收缩套(1)，将其套在某种名酒的瓶颈和瓶盖(5)上。

[0022] 加热纹理防伪热收缩套(1)，使其收缩并紧箍在瓶颈及其瓶盖(5)上。

[0023] 实施例二：参见图 3，选购一种 38 微米厚的透明 PVC 热收缩膜。在其背面印刷一个 18mm \times 12mm 的局部胶水层(2)，然后，向局部胶水层(2)上筛撒上直径为 50 μm 、1.2-3mm 长的红色纤维层(3)，并印刷上 20mm \times 14mm 的白色油墨衬底作为保护层(4)，从而将纤维覆盖保护、以防意外脱落。将纤维层(3)进行拍照并将其照片存储到接入电话网或 / 和互联网上的防伪查询系统数据库内。

[0024] 将 PVC 热收缩膜合掌成直径为 35mm 的一条套筒、再裁切成 37mm 的短套，最后，将其定型并加上顶标(7)，即制成纹理防伪热收缩套(1)。

[0025] 使用上一步制成的纹理防伪热收缩套(1)，将其套在某种名酒的瓶颈和瓶盖(5)上。

[0026] 加热纹理防伪热收缩套(1)，使其收缩并紧箍在瓶颈及其瓶盖(5)上。

[0027] 实施例三：参见图 4，选购一种 25 微米厚的透明 PET 热收缩膜，在其一面满版涂布一个 5 微米厚的胶水层(2)，然后，向胶水层(2)上筛撒上直径为 50 μm 、1.2-3mm 长的红色纤维层(3)，并印刷上满版白色油墨衬底作为保护层(4)，从而将纤维覆盖保护、以防意外脱落。将纤维层(3)进行拍照并将其照片存储到接入电话网或 / 和互联网上的防伪查询系统数据库内，将其分切成 3mm 宽的的一条条含有纤维的安全线(8)备用。

[0028] 选购一种 38 微米厚的透明 PET 热收缩膜,印刷上必要的文字与图案后,将上一步制作好的含有纤维的安全线(8)粘贴到 PET 热收缩膜上,然后合掌成直径为 35mm 的一条套筒、再裁切成 37mm 的短套,最后,将其定型并加上顶标(7),即制成纹理防伪热收缩套(1)。

[0029] 使用上一步制成的纹理防伪热收缩套,将其套在某种名酒的瓶颈和瓶盖(5)上。

[0030] 加热纹理防伪热收缩套(1),使其收缩并紧箍在瓶颈及其瓶盖(5)上。

[0031] 以上所揭露的仅为本实用新型的较佳实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,因此依本实用新型权利要求所作的等同变化,仍属于本实用新型所涵盖的范围。实际应用中,高档的热收缩套(1)一般都加设有顶标(7);而低档的热收缩套(1)一般都没有加设有顶标(7)。

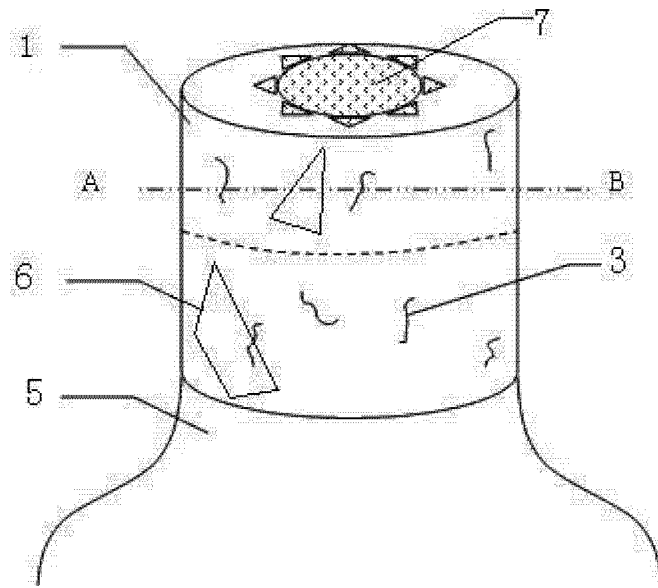


图 1

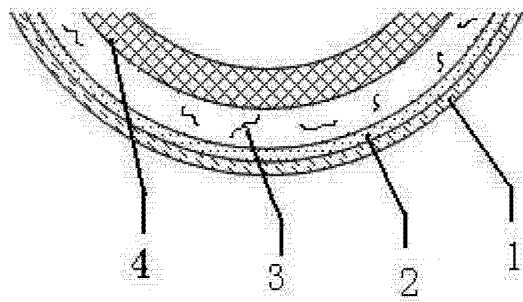


图 2

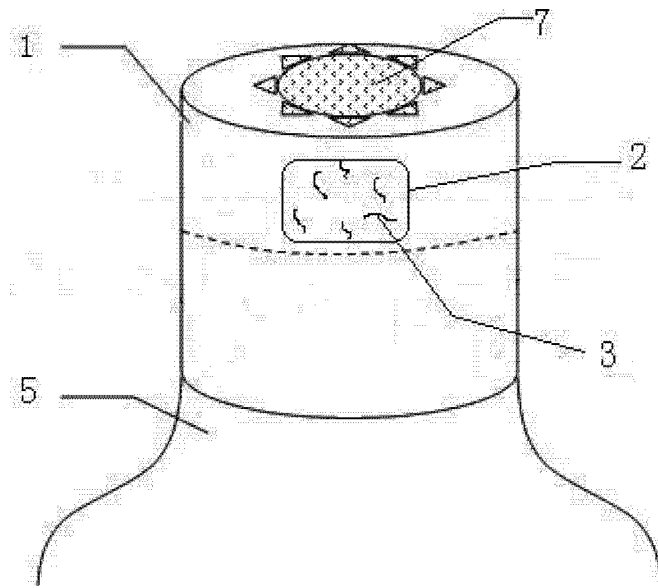


图 3

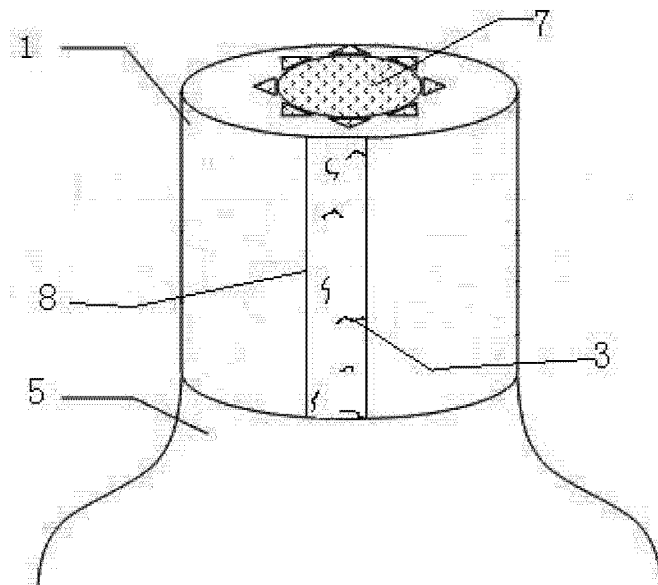


图 4