

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第3869494号
(P3869494)

(45) 発行日 平成19年1月17日(2007.1.17)

(24) 登録日 平成18年10月20日(2006.10.20)

(51) Int.C1.

F 1

C07C 265/14 (2006.01)
C07C 263/04 (2006.01)C07C 265/14
C07C 263/04

請求項の数 6 (全 6 頁)

(21) 出願番号 特願平8-179795
 (22) 出願日 平成8年6月21日(1996.6.21)
 (65) 公開番号 特開平9-12525
 (43) 公開日 平成9年1月14日(1997.1.14)
 審査請求日 平成15年6月19日(2003.6.19)
 (31) 優先権主張番号 19523385.9
 (32) 優先日 平成7年6月23日(1995.6.23)
 (33) 優先権主張国 ドイツ(DE)

(73) 特許権者 591063187
 バイエル アクチエンゲゼルシャフト
 B a y e r A k t i e n g e s e l l s
 c h a f t
 ドイツ連邦共和国 レーフエルクーゼン(番地なし)
 D-51368 Leverkusen,
 Germany
 (74) 代理人 100062144
 弁理士 青山 葵
 (74) 代理人 100083356
 弁理士 柴田 康夫
 (72) 発明者 エリツク・ビショフ
 ドイツ連邦共和国ディー42799 ライ
 ヒルンゲン、アム・フツハスハント 1
 最終頁に続く

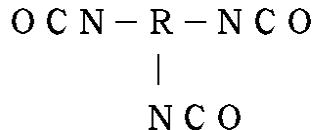
(54) 【発明の名称】トリイソシアネットの製造方法

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

一般式:

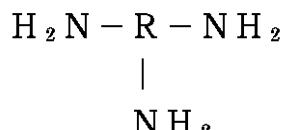
【化 1】



(式中、Rは1ないし22個の炭素原子を有する(環状)脂肪族炭化水素を表す。)で示されるトリイソシアネットの製造方法であって、

a) (1) 一般式:

【化 2】



(式中、Rは1ないし22個の炭素原子を有する(環状)脂肪族炭化水素を表す。)で示され、蒸気形態で存在し、200ないし600の温度に加熱されたトリアミンを、(2)200ないし600の温度に加熱されたホスゲンと、200ないし600の温度に加熱された、いかなる運動部分もない円筒反応室内で、

該反応室内の流速を少なくとも 3 m / s に維持し、連續的に反応させてホスゲン化し、
 b) 該反応室から連續的に去る気体混合物を、トリアミンに対応するカルバミン酸クロラ
 イドの分解温度より高い温度に維持された不活性の液体溶媒で冷却して該溶媒のトライソ
 シアネート溶液を回収し、
 c) 該不活性溶媒に溶解したトライソシアネートを回収することから成る、前記方法。

【請求項 2】

トリアミンが 1 , 8 - ジアミノ - 4 - (アミノメチル) - オクタン、 1 , 6 , 11 - ウン
 デカントリアミン、 1 , 7 - ジアミノ - 4 - (3 - アミノプロピル) - ヘプタン、 1 , 6
 - ジアミノ - 3 - (アミノメチル) - ヘキサン及び 1 , 3 , 5 - トリス (アミノメチル)
 - シクロヘキサンから成る群から選択される、請求項 1 記載の方法。 10

【請求項 3】

反応室が約 300 ないし 500 の温度に維持された請求項 1 記載の方法。

【請求項 4】

トリアミンが不活性な気体又は不活性溶媒の蒸気によって希釈される請求項 1 記載の方法
 。

【請求項 5】

窒素がトリアミン蒸気を希釈するのに使用される請求項 4 記載の方法。

【請求項 6】

トライソシアネートが c) に於いて、蒸留によって回収される、請求項 1 記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、脂環式及び脂肪族 (以下、「(環状) 脂肪族」と言う。) トライソシアネート
 の気相製造方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

以前から、アミンとホスゲンとを気相にて反応させて有機イソシアネートを製造する方法
 が知られている (Siefken, Justus Liebigs Ann. Chem. 562, 108(1949))。このような方法
 は、モノイソシアネート類 (Ullmanns Encyclopaedie der technischen Chemie, 4th ed.
 Vol. 13, page 353)、(環状) 脂肪族ジイソシアネート類 (EP-A-0,289,840 及びドイツ
 特許出願 P4412327.2)、又は芳香族ジイソシアネート類 (DE-OS 4,217,019) のみに関して推
 習してきた。 30

(環状) 脂肪族トライソシアネートに関しても文献には記載されているが、このようなト
 リイソシアネートは工業的規模では入手できない。実際に、これらのトライソシアネート
 は、対応するトリアミンをホスゲン化する従来の方法では工業的な収率で得ることは出来
 ないのである。これは、粗生成物の収率が低いことと、この方法を実施する際の技術的な
 問題に依るものである。

従来の 1 , 8 - ジアミノ - 4 - アミノメチルオクタンの液相におけるホスゲン化では使用
 したアミンに対して 74 % の収率で所望のトライソシアネートが得られた (DE-C-3,109,27
 6)。この方法には低収率と技術的な問題という二つの問題点がある。この技術的な問題と
 いうのは、反応混合物を信頼性良く攪拌することが非常に難しいこと、又は、ホスゲン化
 の間、溶媒による非常に高い希釈が必要とされることである。これらの問題点は、日本特
 許出願公開公報第 60-233043 及び 60-233044 の開示によれば、トリアミンを芳香族及び脂肪
 族ジアミンと混合してホスゲン化することによって、部分的には低減されることがある。
 しかしながら、これらの方法には、得られる 2 種類のポリイソシアネートを蒸留して分離
 しなければならないことと、特定のジイソシアネートが必ず生成されてしまうという、欠
 点がある。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】

従って、本発明の目的は、実質的に高い収率の (環状) 脂肪族トライソシアネート類の製 50

造方法を提供することである。

更に、本発明の目的は、大量の溶媒を使用すること無く、従来のホスゲン化に見られた技術的な問題のない、(環状)脂肪族トリイソシアネート類の製造方法を提供することである。

【0004】

【課題を解決するための手段】

上記の目的は、200ないし600の蒸気相中で対応するトリアミンを、いかなる運動部分もない円筒反応室内で流速を少なくとも3m/sに維持し、ホスゲン化することによって達成される。

即ち、本発明は、(環状)脂肪族トリイソシアネート類の製造方法に関する。

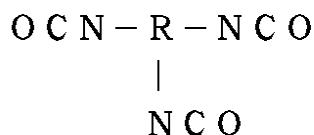
10

トリアミンのホスゲン化及びその後の反応混合物の処理はEP-A-0,289,840に記載された方法に類似の方法で実施される。従来公知のトリイソシアネート製造方法に見られた収率の低さはホスゲン化反応の際に生起する副反応に起因するものであるので、本発明によって達成された収率の実質的改善は予想外のものであった。これら副反応は出発アミンの高官能性に原因がある。従って、気相ホスゲン化に於いてこの副反応が有意義な程度には起こらない、ということを予見することはできなかった。

【0005】

本発明は、一般式：

【化3】



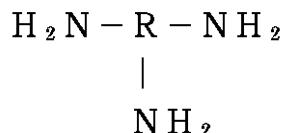
20

(式中、Rは1ないし22個の炭素原子を有する(環状)脂肪族炭化水素を表す。)

で示されるトリイソシアネートの製造方法であって、

a) (1) 一般式：

【化4】



30

(式中、Rは1ないし22個の炭素原子を有する(環状)脂肪族炭化水素を表す。)

で示されるトリアミンをホスゲン化する方法に係わる。この方法は、適宜、不活性気体又は不活性溶媒の蒸気で希釈された、蒸気形態で存在するトリアミンを使用して実施される。トリアミン及び希釈剤は、200ないし600の温度に加熱され、ホスゲンも同様に200ないし600の温度に加熱される。このように加熱されたアミン及びホスゲンを、200ないし600の温度に加熱された、いかなる運動部分もない円筒反応室内で、該反応室内の流速を少なくとも3m/sに維持し、連続的に反応させる。

該反応室から連続的に去る気体混合物を、トリアミンに対応するカルバミン酸クロライドの分解温度より高い温度に維持された不活性の液体溶媒で冷却し、この溶媒のトリイソシアネート溶液を回収する。該不活性溶媒に溶解したトリイソシアネートを蒸留による処理にかける。

40

【0006】

【発明の実施の形態】

好適なトリアミンは、上記Rが4ないし22個、より好ましくは6ないし15個、最も好ましくは7ないし11個の炭素原子を有する飽和(環状)脂肪族炭化水素であって、この中で少なくとも2個の炭素原子が各2個のアミノ基の間に位置しているものである。

「(環状)脂肪族」という用語は、開鎖の脂肪族炭化水素基、及び脂環式構造単位が存在し、その中にアミノ基が脂肪族及び/又は脂環式結合してもよい炭化水素を包含するものと理解されたい。

50

本発明を実施するに好適なトリアミンの例としては、1,8-ジアミノ-4-(アミノメチル)-オクタン、1,6,11-ウンデカントリアミン、1,7-ジアミノ-4-(3-アミノプロピル)-ヘプタン、1,6-ジアミノ-3-(アミノメチル)-ヘキサン及び1,3,5-トリス(アミノメチル)-シクロヘキサンを挙げることができる。

しかしながら、基本的には、本発明方法の温度条件下で安定であり、蒸気形態に変換できるものであれば、1ないし22個の炭素原子を有するいかなる(環状)脂肪族トリアミンも出発原料として使用することができる。適用な出発原料としてはトリアミノシクロヘキサン類、トリス-(アミノメチル)-シクロヘキサン類、トリアミノ-メチルシクロヘキサン類及び同様なトリアミン類も挙げることが出来る。

【0007】

トリアミン出発原料は、ホスゲン化の前に蒸発させ、200ないし600の温度範囲、好ましくは、300ないし500の温度範囲に加熱する。加熱されたトリアミン蒸気はそのままの状態で本発明に使用するか、又は、不活性気体又は不活性溶媒の蒸気で希釈された形態で使用する。このトリアミン蒸気と不活性気体との混合は、例えば、トリアミンを不活性気体又は不活性溶媒の蒸気中に蒸発させることで行うことができる。該不活性気体は好ましくは窒素である。その蒸気がトリアミンを希釈するのに使用しうるその他の適当な不活性溶媒には、クロロベンゼン、o-ジクロロベンゼン、キシレン、クロロナフタレン、デカヒドロナフタレン及びこれらの混合物がある。

不活性気体又は不活性溶媒の蒸気の使用量は重要ではない。不活性気体又は不活性溶媒の蒸気はアミンの蒸発温度を下げるにも使用される。

ホスゲン化に使用されるホスゲンはトリアミンに対して過剰に用いられる。一般的には、理論量の150ないし300%に相当するホスゲンの量で充分である。

本発明方法に使用される前に、ホスゲンを蒸気を200ないし600の温度範囲、好ましくは、300ないし500の温度範囲に加熱する。

【0008】

本発明方法に於いて、予加熱されたトリアミン蒸気又はトリアミン/不活性気体混合物、及びホスゲンは連続的に円筒反応室内を通過し、そこでそれらは互いに混合される。

適当な円筒反応室は、バッフル及びその他の運動部分を該反応室中に有していない管状反応器である。該管状反応器は、一般的に、鋼、ガラス、合金、又はエナメル鋼から出来ており、本発明条件下で、トリアミンとホスゲンとの反応を完全に行なうことが可能なよう充分な長さを有している。ガス流は一般に、一方の端から管状反応器に導入される。この導入は、該管状反応器の一端に装着されたノズルを介して、又は、ノズル及び該ノズルと混合管との間の環状ギャップとの組み合わせを介して行われる。該混合管もまた200ないし600の温度範囲、好ましくは、300ないし500の温度範囲に維持する。この温度は該反応管を加熱することによって、一定に維持するのが好ましい。

本発明を実施するに際して、反応室への供給パイプの圧力は、約200から約3000ミリバールであり、反応室からの出口の圧力は約150から約2000ミリバールである。該反応室内の流速を少なくとも3m/s、好ましくは少なくとも6m/s、最も好ましくは約10ないし120m/sにすることに留意しなければならない。これは適当な圧力差を維持することで達成される。該反応室内では一般に乱流特性が支配する。

【0009】

本発明に従ってホスゲン化により生成したトライソシアネートは、該反応室から連続的に去る気体混合物から除去される。これは、例えば、トリアミンに対応するカルバミン酸クロライドの分解温度より高い温度であって、トライソシアネートそして好ましくは蒸気の形態で希釈剤として適宜使用した溶媒の凝縮温度よりも低い温度に維持された不活性の液体溶媒を使用することによって行う。トライソシアネート及び補助溶媒はこの溶媒中に溶解するか又は凝縮し、一方、過剰のホスゲン、塩化水素及び希釈剤として適宜使用した不活性の気体はこの凝縮段階または気体状の溶媒を通過する。気体混合物からトライソシアネートを選択的に回収するには、120ないし200の温度範囲、好ましくは、120ないし170の温度範囲に維持した上記の溶媒(特に実験用品質のジクロロベンゼ

10

20

30

40

50

ン)が非常に適切である。この型の溶媒を使用して気体混合物からトリイソシアネートを選択的に凝縮することができる方法の例として、該溶媒内を該気体混合物を通過させるか、又は、溶媒(の霧)を該気体流に噴霧することが挙げられる。

過剰なホスゲンは、トリイソシアネートの回収の為の凝縮段階を通過した気体混合物から任意の公知方法で除去することができる。これは、冷トラップ、-10ないし8の温度範囲に維持した不活性溶媒(例えば、クロロベンゼン又はジクロロベンゼン)への吸収又は活性炭への吸着及び加水分解によっておこなうことが出来る。このホスゲン回収段階を通過した塩化水素はホスゲンを合成するために必要な塩素を回収する目的で公知の方法で循環することができる。

本発明方法で製造されたトリイソシアネートは、凝縮に使用した溶媒中のトリイソシアネート溶液を蒸留することによって精製することができる。 10

【0010】

以下の実施例に則して本発明を詳細に説明する。実施例中の%は全て重量%である。

【0011】

【実施例】

この方法に使用した装置は、直径2.5mm長さ17.5mmの混合管(510に加熱)であり、その下流にトリイソシアネート凝縮段階、及びこれに続いて活性炭が充填されたホスゲン吸着塔を備えたものであった。該混合管から突出したノズルを通して、上流の熱交換器で460に予め加熱したホスゲンを圧力950ミリバール、流速8mol/時で連続的に流した。該ノズルと混合管との間の環状ギャップを介して、410に予め加熱した4-アミノメチル-1,8-オクタンジアミン(0.4mol/時)及び希釈剤である窒素(0.1mol/時)を混合管内に同時に導入した。混合管内の流速は100m/sであった。トリイソシアネート凝縮段階の端を真空状態にすることで、約350ミリバールの圧力を混合管内に維持した。凝縮段階に於いて、混合管から出てきた熱い気体反応混合物を150ないし160の温度範囲に維持したジクロロベンゼン内を通過させた。生成したトリイソシアネートがこれによって選択的に凝縮した。洗浄段階を通過した、主に窒素、塩化水素及び過剰のホスゲンから成る混合物はついで吸着塔に導入され、ホスゲンが除去された。洗浄溶液から蒸留により純粋なトリイソシアネートが得られた。この純粋なトリイソシアネートの収率は理論値の92%であった。 20

DE-C-3,109,276の実施例2によれば、これと同じトリイソシアネートの収率は理論値のたった74%であった。 30

フロントページの続き

(72)発明者 ユルゲン・ダーマー

ドイツ連邦共和国デイー51061 ケルン、ロツゲンドルフシユトラーセ 61

(72)発明者 アンドレアス・フリンク

ドイツ連邦共和国デイー41539 ドルマーゲン、イム・メルハイマー・レーム 13

(72)発明者 ヴォルフガング・クローン

ドイツ連邦共和国デイー51061 ケルン、レオポルト・グメリン・シユトラーセ 16

(72)発明者 アツティラ・モルナル

ドイツ連邦共和国デイー51519 オデンタール、シユリングホフエナー・シユトラーセ 44

審査官 柿澤 恵子

(56)参考文献 特開昭56-127341(JP,A)

特開昭60-233044(JP,A)

特開昭55-167269(JP,A)

特開昭63-280050(JP,A)

特開平07-278089(JP,A)

特開平6-41046(JP,A)

特開平6-192205(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

C07C263/04-263/10

C07C265/14