

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY**

(19) **PL** (11) **234868**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **390796**

(51) Int.Cl.

A61F 13/15 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **22.03.2010**

(54)

Jednorazowy wyrób chłonny

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

26.09.2011 BUP 20/11

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

30.04.2020 WUP 04/20

(73) Uprawniony z patentu:

**TORUŃSKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW
OPATRUNKOWYCH – SPÓŁKA AKCYJNA,
Toruń, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

**STANISŁAW KWIATKOWSKI, Brodnica, PL
TOMASZ PRZYBYLSKI, Brodnica, PL
JOANNA RYCHLIK, Brodnica, PL**

(74) Pełnomocnik:

recz. pat. Genowefa Borczykowska

PL 234868 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest jednorazowy wyrób chłonny wyposażony w części pasowe, taki jak pielucha oraz wyrób ochronny dla osób niepanujących nad wydalaniem. W skład wyrobu chłonnego wchodzi przepuszczalna dla cieczy warstwa wierzchnia, nieprzepuszczalna dla cieczy warstwa spodnia oraz umieszczony pomiędzy nimi wkład chłonny. Wyrób chłonny ma część przednią, część tylną i znajdującą się pomiędzy nimi część krokową, a ponadto jest zaopatrzony w części pasowe przymocowane do tylnej części wyrobu chłonnego i przeznaczone do mocowania z przednią częścią wyrobu chłonnego w taki sposób, żeby wyrób chłonny przyjmował kształt podobny do majtek, przy czym części pasowe tworzą część części taliowej wyrobu chłonnego.

Znane jest z opisu patentowego nr FR-A-2 586 558 mocowanie przedniej i tylnej części wyrobu chłonnego ze sobą za pomocą paska, co polepsza możliwość regulowania dopasowania wyrobu chłonnego, a następnie doczepianie części przedniej wyrobu chłonnego do części pasowej. W większości znanych wyrobów chłonnych pas jest albo jednolity albo w postaci dwóch części pasowych, które mogą być częścią wyrobu chłonnego lub stanowić część oddzielną.

Znane są wyroby chłonne, w których połączenie krawędzi pasa, czy części pasowych ze sobą następuje przy pomocy patki zapięciowej, doczepionej do krawędzi pasa lub części pasowej, której szerokość nie pokrywa się z szerokością pasa lub też przy pomocy elementu mocującego umiejscowionego na wewnętrznej stronie pasa lub części pasowej. Element mocujący umiejscowiony jest swoim dłuższym bokiem wzdłuż szerokości pasa, czy części pasowej albo na środku albo bliżej lub dalej krawędzi dolnej lub górnej pasa, czy części pasowej.

Problem z takimi zapięciami polega na tym, że łatwo powodują one oddzielenie się pasa lub części pasowych od siebie. Wynika to z tego, że zbyt mała powierzchnia łączy te dwie części pasowe i krawędzie górne i dolne tych części pasowych mogą odstawać od siebie, co przekłada się na słabsze mocowanie części przedniej pieluchy do tych części pasowych. Wynikiem tego, może być odstawanie pasa od talii użytkownika lub odpięcie się części pasowych od siebie, co przełoży się na opadnięcie pieluchy, całkowite jej odpięcie lub dojdzie do przecieków.

Celem niniejszego wynalazku jest wyeliminowanie wymienionych niedogodności i zapewnienie takiego mocowania pomiędzy częściami pasowymi wyrobu chłonnego, który nie powodowałby odpinania się części pasowych od siebie oraz zapewniał jak najlepsze dopasowanie wyrobu chłonnego do talii użytkownika.

Zgodnie z wynalazkiem, wyrób chłonny zawiera element mocujący typu haczykowego na stronie wewnętrznej (tj. tej od strony użytkownika) jednej z części pasowych wyrobu chłonnego, na całej szerokości tej części pasowej. Takie rozwiązanie powoduje, że w części mocowania wyrobu chłonnego, części pasowe są złączone ze sobą na całej szerokości, co przekłada się na lepsze mocowanie całej powierzchni tych części pasowych do siebie i eliminuje możliwości odpięcia lub odstawania krawędzi pasowych wyrobu chłonnego od talii użytkownika.

Dodatkowym atutem takiego rozwiązania jest obniżony koszt produkcji takich pasów, co przekłada się na całkowity koszt wytworzenia wyrobu, ponieważ maszyna produkcyjna nie musi posiadać dodatkowej nakładki, która w określonym miejscu umiejscawia element mocujący na pasie, na jego środku, lub bliżej krawędzi górnej pasa, lub dolnej. Długość elementu mocującego jest taka sama jak szerokość pasa, dlatego też niewymagane są na maszynie dodatkowe elementy konstrukcyjne maszyny jak w innych przypadkach. Długość elementu mocującego jest to krawędź, która biegnie w kierunku wzdłużnym wyrobu, oś Y. Szerokość pasa wyrobu jest to krawędź, która biegnie w kierunku wzdłużnym wyrobu, oś X.

Jednorazowy wyrób chłonny, taki jak pielucha i wyrób ochrony dla osób niepanujących nad wydalaniem wyposażony w części pasowe, zgodnie z wynalazkiem zawiera przepuszczalną dla cieczy warstwę wierzchnią, nieprzepuszczalną dla cieczy warstwę spodnią oraz umieszczony pomiędzy nimi wkład chłonny. Wyrób chłonny ma część przednią, część tylną i znajdującą się pomiędzy nimi część krokową a ponadto jest zaopatrzony w części pasowe przymocowane do tylnej części wyrobu, które w stanie używania są połączone ze sobą wokół talii użytkownika za pomocą elementów mocujących, a część przednia wyrobu chłonnego jest wyposażona w elementy zapięciowe typu haczykowego, które w stanie używania są doczepiane do części pasowych, w taki sposób, że jednorazowy wyrób chłonny przyjmuje kształt podobny do majtek, gdzie części pasowe tworzą część części taliowej tego wyrobu chłonnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element mocujący typu haczykowego usytuowany jest na całej szerokości jednej z części pasowych na jej wewnętrznej powierzchni.

Korzystnym jest gdy element przyczepny zarówno dla elementów mocujących typu haczykowego z części pasowych jak i elementów zapięciowych doczepionych do przedniej części wyrobu chłonnego znajduje się na całej zewnętrznej powierzchni obydwu części pasowych.

Korzystnym jest gdy części pasowe składają się z jednego kawałka włókniny.

Korzystnym jest gdy włóknina, z której zbudowane są części pasowe jest materiałem nieelastycznym.

Korzystnym jest gdy włóknina, z której zbudowane są części pasowe posiada taką samą fakturę po obu stronach.

Korzystnym jest gdy do części przedniej wyrobu chłonnego, do jej bocznych krawędzi doczepione są dwie patki zapięciowe typu haczykowego.

Korzystnym jest gdy szerokość części pasowych zawiera się w przedziale od 80 do 120 mm.

Przedmiot wynalazku, w przykładzie wykonania, jest odtworzony na rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia schematycznie widok z góry wyrobu chłonnego według wynalazku.

Rysunek pokazuje przykład wykonania wyrobu chłonnego w postaci pieluchy 1. Pielucha 1 zawiera przepuszczalną dla cieczy warstwę wierzchnią 2, nieprzepuszczalną dla cieczy warstwę spodnią 3 i umieszczony pomiędzy nimi wkład chłonny 4. Przepuszczalna dla cieczy warstwa wierzchnia 2 składa się z włókniny hydrofobowo–hydrofilowej. Nieprzepuszczalna dla cieczy warstwa spodnia 3 wykonana jest z laminatu o właściwościach oddychających oraz zamkniętych między tymi warstwami dwóch wkładów chłonnych 4. Poszczególne wkłady chłonne mają identyczną budowę, lecz różnią się rozmiarem. Nad górnym wkładem chłonnym 4, lecz pod warstwą wierzchnią 2 umiejscowiony jest element rozpraszający ciecz 5 w obrębie mniejszego wkładu chłonnego 4. Element rozpraszający ciecz 5 jest wykonany z włókniny.

Pielucha ma za zadanie obejmować dolną część tułowia użytkownika podobnie jak para majtek chłonnych. W jej skład wchodzi część przednia 6 przeznaczona podczas używania do noszenia na przedniej części ciała użytkownika, część tylna 7 przeznaczona do noszenia podczas używania na tylnej części ciała użytkownika, oraz węższa część krokowa 8 usytuowana pomiędzy częścią przednią 6, a częścią tylną 7 i przeznaczona do noszenia krokowej części użytkownika pomiędzy jego nogami. Na przedniej części 6 znajduje się para elementów mocujących 9 w postaci odstających patek zapięciowych typu haczykowego, które łączą się z elementem przyjmującym z zewnętrznym obszarem 10 części pasowych 11.

Do tylnej części pieluchy 7, za pomocą kleju przymocowane są części pasowe 11. W celu umożliwienia połączenia części pasowych 11 ze sobą w trakcie użytkowania wyrobu chłonnego 1, na jednej z części pasowej 11 umieszczony jest element mocujący typu haczykowego 12, który w trakcie użytkowania wyrobu chłonnego 1 jest mocowany do zewnętrznej strony 10 przeciwległej części pasowej 11.

Element mocujący typu haczykowego 12 jest dołączony do wewnętrznej strony 13 jednej z części pasowych 11 za pomocą kleju i długość „z” elementu mocującego 12 (długość elementu mocującego biegnie w kierunku wzdłużnym wyrobu chłonnego 1, wzdłuż osi Y) jest taka sama jak szerokość „w” części pasowych 11 (szerokość części pasowych biegnie w kierunku wzdłużnym wyrobu chłonnego 1, wzdłuż osi Y).

Części pasowe 11 składają się z nieelastycznej włókniny, która to włóknina posiada taką samą fakturę po obu stronach: zewnętrznej 10 i wewnętrznej 13. Zewnętrzna strona 10 części pasowych 11 stanowi powierzchnię mocującą dla elementów mocujących w postaci haczyków. Te elementy mocujące w postaci haczyków są, z jednej strony, elementem mocującym typu haczykowego 12 na jednej z części pasowych 11, która mocowana jest do zewnętrznej strony przeciwległej części pasowej, a z drugiej strony, patkami zapięciowymi 9 z przedniej części 6 pieluchy, przy czym wspomniane patki zapięciowe 9 są przeznaczone do mocowania do zewnętrznej strony 10 części pasowych, dla zamocowania pieluchy ze sobą do pożądanego kształtu majtek.

Szerokość części pasowych 11 wynosi 120 mm.

Wynalazek nie jest ograniczony do opisanego powyżej przykładu, ale można go modyfikować w zakresie określonym w zastrzeżeniach.

Zastrzeżenia patentowe

1. Jednorazowy wyrób chłonny wyposażony w części pasowe, taki jak pielucha i ochrona dla osób niepanujących nad wydalaniem, zawierający przepuszczalną dla cieczy warstwę spodnią, nieprzepuszczalną dla cieczy warstwę spodnią oraz umieszczony pomiędzy nimi wkład chłonny, który to przedmiot ma część przednią, część tylną i znajdującą się pomiędzy nimi część krokową, a ponadto jest zaopatrzony w części pasowe przymocowane do tylnej części wyrobu, i które w stanie używania są połączone ze sobą wokół talii użytkownika za pomocą elementów mocujących, i gdzie część przednia wyrobu jest wyposażona w elementy zapięciowe typu haczykowego, które w stanie używania są doczepiane do części pasowych, w taki sposób, żeby jednorazowy wyrób chłonny przyjął kształt podobny do majtek, gdzie części pasowe tworzą część części taliowej tego wyrobu, **znamienny tym**, że długość elementu mocującego (12) mierzona jako wymiar „z” tego elementu (12), który biegnie w kierunku wzdłużnym wyrobu (1), wzdłuż osi Y jest taka sama jak, szerokość części pasowych (11), mierzona jako wymiar „w” tych części pasowych (11), który biegnie w kierunku wzdłużnym wyrobu (1), wzdłuż osi Y oraz szerokość elementu mocującego (12), która biegnie w poprzek wyrobu chłonnego (1) wzdłuż osi X, stanowi od 10–15% jego długości, mierzonego jako wymiar „z”, który biegnie w kierunku wzdłużnym wyrobu (1), wzdłuż osi Y.
2. Jednorazowy wyrób chłonny zgodnie z zastrz. 1, **znamienny tym**, że element przyczepny zarówno dla elementu mocującego (12) typu haczykowego z części pasowych (11), jak i elementów zapięciowych (9) doczepionych do przedniej części wyrobu (6) znajduje się na całej zewnętrznej powierzchni (10) obydwu części pasowych (11).
3. Jednorazowy wyrób chłonny zgodnie z zastrz. 1 albo 2, **znamienny tym**, że części pasowe (11) składają się z jednego kawałka włókniny.
4. Jednorazowy wyrób chłonny zgodnie z zastrz. 3, **znamienny tym**, że włóknina, z której zbudowane są części pasowe (11) jest materiałem nieelastycznym.
5. Jednorazowy wyrób chłonny zgodnie z zastrz. 3, **znamienny tym**, że włóknina, z której zbudowane są części pasowe (11) posiada taką samą fakturę po obu stronach.
6. Jednorazowy wyrób chłonny zgodnie z zastrz. 1, **znamienny tym**, że do części przedniej wyrobu (6), do jej bocznych krawędzi doczepione są dwie patki zapięciowe (9) typu haczykowego.
7. Jednorazowy wyrób chłonny zgodnie z zastrz. 1, **znamienny tym**, że szerokość części pasowych (11) zawiera się w przedziale od 80 do 120 mm.

Rysunek

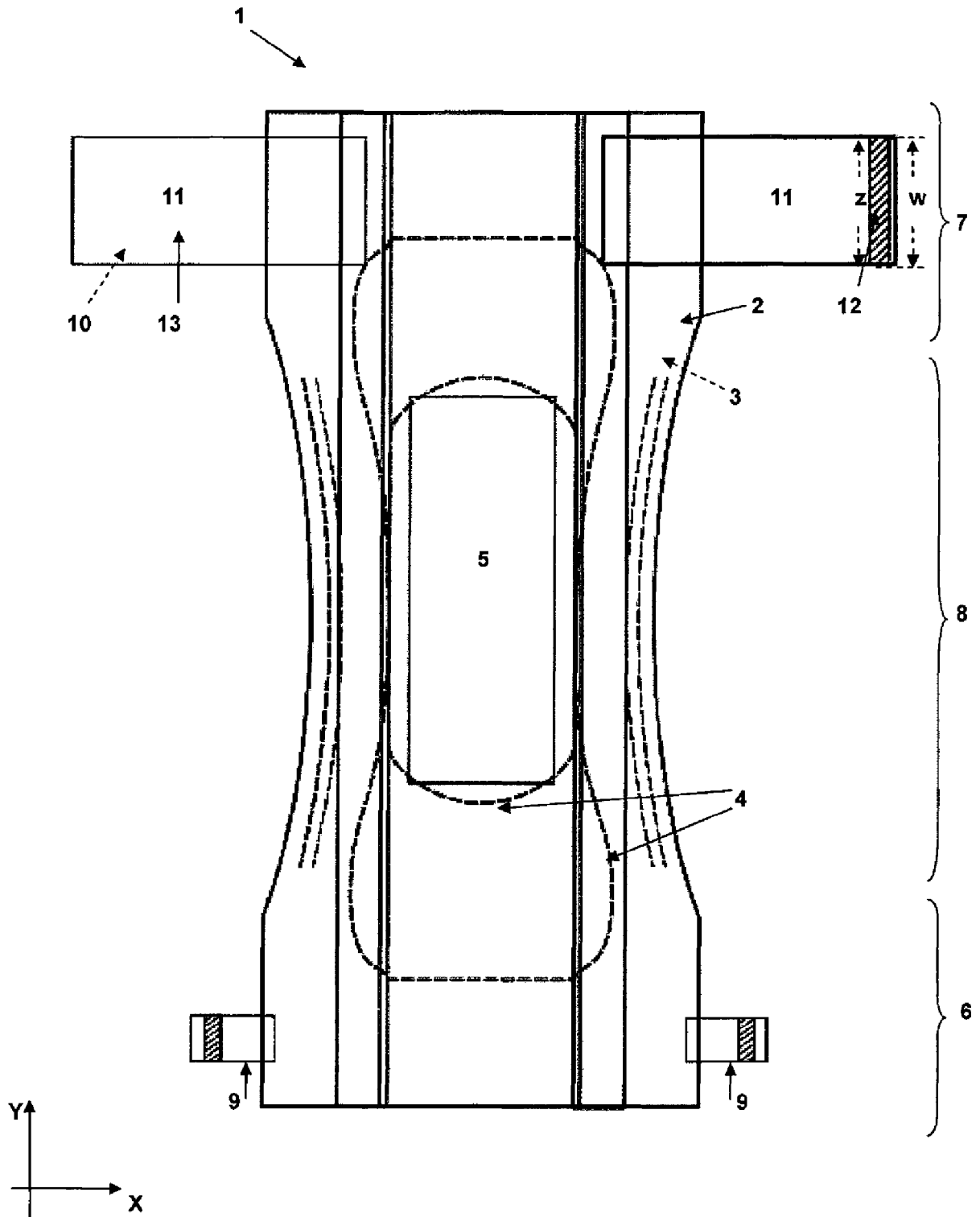


Fig. 1