

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-73896

(P2004-73896A)

(43) 公開日 平成16年3月11日(2004.3.11)

(51) Int.Cl.⁷

A63F 7/02

F I

A63F 7/02

334

A63F 7/02

326Z

テーマコード (参考)

2C088

審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 19 頁)

(21) 出願番号 特願2003-401566 (P2003-401566)

(22) 出願日 平成15年12月1日 (2003.12.1)

(62) 分割の表示 特願2002-48255 (P2002-48255)
の分割

原出願日 平成14年2月25日 (2002.2.25)

(71) 出願人 000144522

株式会社三洋物産

愛知県名古屋市千種区今池3丁目9番21号

(74) 代理人 100096703

弁理士 横井 俊之

(72) 発明者 飯島 航

愛知県名古屋市千種区今池3丁目9番21号 株式会社三洋物産内

Fターム(参考) 2C088 BC32 BC47 DA18 EA10

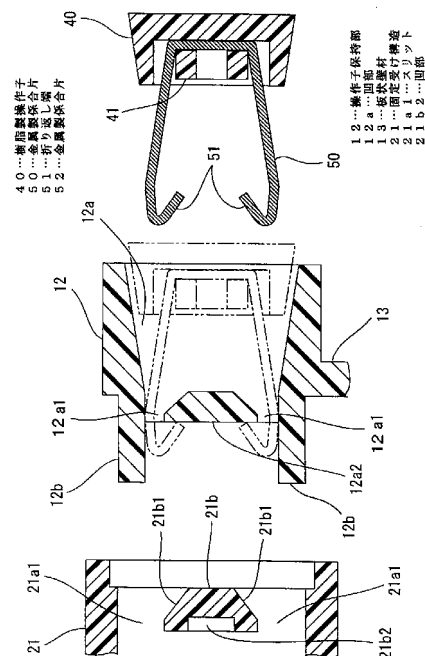
(54) 【発明の名称】 遊技機

(57) 【要約】

【課題】 ネジをナットに螺合させるものであるため、ドライバーなどの工具が必須になって作業性が良くなかった。

【解決手段】 凹部12aを有する操作子保持部12を筐体本体10の側に設けつつ、同凹部12aには金属製係合片50を保持する樹脂製操作子40を仮支持しておき、上記筐体本体10に装着される蓋体20の側には当該蓋体20がスライドして装着される際に上記操作子保持部12に対面する部位に固定受け構造21を形成してあり、スライドして筐体本体10と蓋体20とを装着させたときに上記樹脂製操作子40を押し操作すると上記金属製係合片50の折り返し端51が上記固定受け構造21のスリット21a1内に入り込んで係合し、封止が完了する。

【選択図】 図4



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

制御ボックスとなる筐体本体の開口部を蓋体にて閉鎖し、当該蓋体を上記筐体本体に対して封止させる筐体封止構造を採用した遊技機であって、

上記筐体本体と蓋体との一方には封止用の固定受け構造を形成するとともに、他方には押し操作にて上記固定受け構造に対して係合固定可能な金属製係合片を保持した樹脂製操作子を備えたことを特徴とする遊技機。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

10

本発明は、制御ボックスの開口部位に筐体封止構造を採用した遊技機に関する。

【背景技術】

【0002】

パチンコ機などの遊技機においては、制御部などに不正な改造が施されることを防止するため、開閉可能な制御ボックスを容易には開閉できないように筐体封止構造が採用されている。

従来、この種の筐体封止構造として、図17と図18に示すものが知られている。

【0003】

同図において、樹脂製の蓋体1と筐体本体2とからなる筐体が制御ボックスである。制御ボックスにおける開口縁部には四ヶ所に筐体封止構造が形成されている。筐体封止構造は蓋体1の側の突出片1aと、筐体本体2の側のナット保持部2aとから構成されている。

20

図18に示すように、突出片1aにはネジ3を貫通させる貫通穴1a1が形成されている。このネジ3の軸部は、先端にのみ雄ネジ部3bが形成されており、その途中には雄ネジを形成していない延長部3aとなっている。一方、ナット保持部2aには内周面に雌ネジ部4aを形成した筒状のインサートナット4が嵌入されており、このインサートナット4の長さは概ね上記延長部3aよりも僅かに短めとしてあるとともに、インサートナット4のさらに奥側にはドーナツ状の板パネ部材5が挿入されている。

【0004】

上記構成において、筐体本体2に蓋体1を位置合わせし、上記突出片1aと上記ナット保持部2aとが重なり合ったら、突出片1aの貫通穴1a1に対してネジ3を挿入していき、上記インサートナット4に螺合させる。ネジ3を回転していくと、雄ネジ部3bはインサートナット4の雌ネジ部4aに螺合していくが、ネジ3には延長部3aが形成してあるので、ある時点で同雄ネジ部3bはインサートナット4を貫通する。また、貫通した時点で雄ネジ部3bは板パネ部材5をも貫通し、同板パネ部材5にて奥方向に付勢される。そして、貫通直後の状態が筐体本体2と蓋体1とが密閉された状態となる。

30

【0005】

この後、筐体本体2から蓋体1を外そうとして、ネジ3を逆方向に回転させても、雄ネジ部3bは板パネ部材5にて奥方向に付勢されているのでインサートナット4の雌ネジ部4aに螺合しない。このため、ネジ3を外すことはできず、筐体本体2から蓋体1を外すことはできない。必要に応じて開口する唯一の手法は、樹脂製の突出片1aとナット保持部2aのいずれかあるいは両方を破断させることである。図示した制御ボックスの場合、四対の筐体封止構造が備えられており、メンテナンスの必要で開口しなければならない場合に対応している。

40

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

上述した従来の筐体封止構造においては、ネジをナットに螺合させるものであるため、ドライバーなどの工具が必須になって作業性が良くないという課題があった。

本発明は、上記課題にかんがみてなされたもので、作業性を向上させることが可能な筐

50

体封止構造を採用した遊技機の提供を目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0007】

上記目的を達成するため、請求項1にかかる発明は、制御ボックスとなる筐体本体の開口部を蓋体にて閉鎖し、当該蓋体を上記筐体本体に対して封止させる筐体封止構造を採用した遊技機であって、上記筐体本体と蓋体との一方には封止用の固定受け構造を形成するとともに、他方には押し操作にて上記固定受け構造に対して係合固定可能な金属製係合片を保持した樹脂製操作子を備えた構成としてある。

【0008】

上記のように構成した請求項1にかかる発明においては、筐体本体の開口部を蓋体にて閉鎖し、当該蓋体を上記筐体本体に対して封止させるにあたり、上記筐体本体と蓋体との一方には固定受け構造を形成し、他方には樹脂製操作子を備えており、かかる樹脂製操作子を押し操作にて操作すると保持されている金属製係合片が上記固定受け構造に係合固定される。 10

すなわち、樹脂製の操作子部分を押し操作するだけなので、工具などは必要としない。

【0009】

本発明は、上記の構成に限られるものではなく、以下の手段も含むものである。

手段1

樹脂製操作子を保持する側の構成として各種の構成を採用可能であるが、その一例として、上記筐体本体と蓋体とにおける上記樹脂製操作子を保持する側には、上記樹脂製操作子を所定範囲で直線移動可能に保持する凹部を形成した操作子保持部を有し、同凹部の奥壁には上記金属製係合片を通過させる貫通穴を形成した構成としてもよい。 20

【0010】

上記のように構成した発明において、上記樹脂製操作子は上記筐体本体と蓋体とのいずれに保持させるようにしても良いが、保持する側には操作子保持部を形成してあり、この操作子保持部に形成した凹部内で上記樹脂製操作子を所定範囲で直線移動可能となっている。また、当該凹部に樹脂製操作子を挿入するときには、同樹脂製操作子に保持された上記金属製係合片が同凹部の奥壁に形成した貫通穴を通過して反対側に突出する。

【0011】

すなわち、樹脂製操作子とその金属製係合片の側から操作子保持部の凹部内に挿入すると、金属製係合片は貫通穴を通過して反対側に突出するし、当該樹脂製操作子自体は所定範囲で直線移動できるので上述した押し操作が可能となる。 30

手段2

上記操作子保持部の凹部の内周形状と、上記樹脂製操作子の外周形状とが略一致する構成としても良い。

上記のように構成した発明では、凹部と樹脂製操作子の間に隙間ができないので、異物を押し込んで樹脂製操作子を引き出そうとすることができない。

【0012】

手段3

この場合、上記凹部の内周形状は奥方が向かうほど開口形状が狭まるテーパ形状となり、上記樹脂製操作子は同テーパ形状と略一致する傾斜面を有するようなテーパ形状となる構成としても良い。 40

上記のように構成した発明では、押し操作する前の樹脂製操作子は凹部内で十分に隙間を隔てて保持されており、押し操作しやすい。そして、押し操作するにつれて樹脂製操作子が凹部内に入っていく、隙間が無くなって異物による引き抜きも困難となる。

【0013】

手段4

金属製係合片と固定受け構造は、固定されている固定受け構造の側に樹脂製操作とともに押し操作で移動する金属製係合片が押されていていて係合するものであり、係合構造自体は各種のものを採用可能である。その一例として、上記金属製係合片は、金属製板材先端 50

を鋭角に折り返して形成され、上記固定受け構造は、上記金属製係合片の折り返し端を撓めつつ通過させつつ通過後は引き抜き不能とするスリットを有する構成としてもよい。

【0014】

上記のように構成した発明においては、上記固定受け構造には、スリットを形成しており、金属製板材の先端を鋭角に折り返して形成された金属製係合片は、同スリット内に押し入れられるときに同金属製係合片の折り返し端は撓て通過するが、通過後は逆方向に引き抜こうとしても、撓んでいた折り返し端が既に元の角度にまで開いているので、同スリットの開口縁部に突き当たる。また、折り返し端は鋭角に折り返されているので、同開口縁部としっかり係合し、抜け出にくくなる。

【0015】

10

手段5

金属製係合片は樹脂製操作子に保持されるが、簡易な構造で外れにくくすることが可能である。例えば、上記金属製係合片は、全体としてU字形に形成しつつ、両端の先端を折り返して形成され、上記固定受け構造は、上記スリットを略平行に形成し、かつ、同スリットにおける挿入側の開口端には上記金属製係合片の先端を誘導するテーパ状の傾斜面を形成するとともに反対側の開口端には上記金属製係合片の折り返し端に対面する鋭角な角部を形成した構成としてもよい。

【0016】

上記のように構成した発明においては、上記金属製係合片が全体としてU字形に形成しつつ、両端の先端を折り返して形成されており、U字形とした二つの先端で相手側の固定受け構造に係合する。すなわち、金属製係合片自体が相手側に固定されることになるので、樹脂製操作子で保持するまでもなくなる。ここで、上記固定受け構造は、U字形とした金属製係合片の両端と係合できるように上記スリットを略平行に形成してある。また、同スリットにおける挿入側の開口端にはテーパ状の傾斜面を形成してあるので上記金属製係合片の先端をスリットの開口部分に正しく誘導でき、また、同スリットをくぐり抜けた金属製係合片の折り返し端はスリットの反対側の開口端に形成した鋭角な角部に対面するので、両者は互いにしっかりと食い込み、外れにくい。

20

【0017】

手段6

折り返し端が外れにくくするようにする一例として、上記金属製係合片が先端を互い違いに反対方向に折り返して形成された構成としてもよい。

30

上記のように構成した発明においては、上記金属製係合片の先端が互い違いに反対方向に折り返されているので、一方の折り返し端がスリットの開口端部に食い込まないようにその反対の側に押しつけて抜こうとしたとすれば、反対側に折り返した折り返し端は却って開口端部に食い込みやすくなるので、抜け出にくくなる。

【0018】

手段7

なお、樹脂製操作子自体が操作子保持部から抜け落ちることのないようにする一例として、上記金属製係合片は、上記操作子保持部における凹部の貫通穴を通過した状態で仮支持可能な凸部を有する構成としてもよい。

40

上記のように構成した発明においては、上記金属製係合片に形成した凸部が上記操作子保持部における凹部の貫通穴を通過した状態で仮支持できるので、樹脂製操作子は抜け落ちない。

【0019】

手段8

このような筐体封止構造を採用すると、一度封止したら二度と空けられなくなる。また、無理して空けることによって筐体自体に過度な力を掛けてしまっただけで損傷させるおそれもある。このような不具合を解消するため、上記操作子保持部は、上記筐体本体か蓋体のいずれかに対して分離可能とするように破断可能な連結材にて連結した構成としてもよい。

上記のように構成した発明においては、上記操作子保持部は破断可能な連結材にて上記

50

筐体本体が蓋体のいずれかに対して連結されている。このため、同連結材を破断させることにより、樹脂製操作子と金属製係合片が固定受け構造に係合固定されたまま、操作子保持部は本来連結されている筐体本体が蓋体と分離する。従って、筐体本体と蓋体は開口できるようになる。

【0020】

このような連結材は、例えば板状に形成しても良いし、棒状に形成してもよく、各種の形状とすることができる。むろん、一定の場所で折れやすくするために溝を切り欠いたりしてもよい。

手段 9

また、このような破断可能な連結材で連結させる場合の一例として、上記操作子保持部は、上記連結材を介して複数個が横並びに配置された構成としてもよい。 10

上記のように構成した発明においては、連結材を破断することで筐体本体と蓋体とが再度開閉可能となることを前提として、複数個の操作子保持部が連結材を介して横並びに配置されているので、正面から見たときに破断状況を確認しやすい。

【0021】

手段 10

ここで、用途によっては開閉の頻度が異なる場合がある。このような場合に好適な一例として、上記複数個の操作子保持部は、上記連結材の数が相違する構成としてある。

例えば、開閉することは基本的にあり得ないことを前提とするものでは、最初の封止が最も不正に空けられにくくしておくことと不正を行いにくくなる。従って、このようなものでは、最初に封止される操作子保持部を連結する連結材の数を多くしておけばよい。また、検査工程などを経るときに必ず二回は封止を開くというのであれば、三回目の封止に使用する操作子保持部を連結する連結材の数を多くしておけばよい。なお、この場合の連結材の数は、封止を解く際に破断を要する数であり、順次、破断していくときに既に破断されている壁材の数を含まないように数えている。 20

【0022】

手段 11

連結材の配置位置は自由であるが、外部からの視認方向に対して何かの裏側に配置されるようであると破壊を認識しにくい。例えば、パチンコ機の背面側に制御ボックスが配置されているとして、操作子保持部が背面側に位置し、その裏側に連結材が配置される場合がある。この場合は、メンテナンスのためにパチンコ機を開いたときには、操作子保持部は視認できるとしてもその裏側の連結材は視認できない。従って、連結材を破壊して何らかの不正を加えてあったとしても、パチンコ機を開くだけではその不正を発見できにくい。 30

【0023】

従って、このような場合に対応するため、同連結材の形状を変え、外部から視認できる位置まで同障害物を回避するように延設させる構成としても良い。

このようにすれば、連結材が障害物の裏側に配置される場合でも、不正を行うために当該連結材を破壊したとすれば、表側から容易に破壊場所を発見しやすくなり、不正を視認しやすくなる。 40

手段 12

筐体本体と蓋体との開閉方法は各種の構造を採用可能であり、その一例として、上記蓋体は上記筐体本体に対してスライドして装着され、上記操作子保持部は、上記筐体本体に形成されるとともに、上記固定受け構造は、上記蓋体に形成され、上記蓋体スライドして装着されるときに上記操作子保持部と上記固定構造とが対面する構成としてある。

【0024】

上記のように構成した発明においては、上記蓋体スライドして装着されるときに、上記蓋体に形成された上記固定受け構造と上記筐体本体に形成された上記操作子保持部とが対面し、上記樹脂製操作子を押し操作して両者を係合固定できる。

手段 13

スライドしたときに対面する態様は、スライド方向に互いに対面するものでもよい。

このようにした場合、金属製係合片の係合力でスライド方向への操作に抗することになる。

【 0 0 2 5 】

手段 1 4

対面する場合は、操作子保持部の側や固定受け構造の側にて対面時に一方が他方に挿入されて重なり合い、金属製係合片を囲い込むような壁面を形成しておくことが可能である。

これにより、対面時に金属製係合片の周囲には二重の壁面が形成され、外部から金属製係合片の係合部位を外すといった不正を行いにくくなる。

10

手段 1 5

スライドしたときに対面する他の態様は、互いにスライド面に沿って配置され、スライドされるにつれて重なり合い、最終的に対面するものでもよい。

【 0 0 2 6 】

このようにした場合、押し操作で金属製係合片がスライド面を横切って固定受け構造に係合する。

手段 1 6

このとき、同時に樹脂製操作子が部分的に同スライド面を横切った状態で停止するような構成としても良い。

このようにした場合、同樹脂製操作子が蓋体と筐体本体のスライドの防止を兼ねるため、スライドして開口させるのをより確実に防止できる。

20

手段 1 7

このようにスライドして装着される場合、上記蓋体は遊技機の制御基板を保持し、保持した状態で上記筐体本体に対してスライドして装着されるとともに、上記蓋体の内側壁面から同制御基板状に配置した IC を取り囲むように壁材を延設した構成としてもよい。

【 0 0 2 7 】

従来は、筐体本体に制御基板を配置するときに部品載置面を開口側に向けておき、この筐体本体と蝶番などで連結されている蓋体を回動させて上記開口を塞ぐようにしている。すなわち、IC などは開口側に面しており、蓋体で開口を塞いだとしても、蓋体内では IC を覆うものはない。このため、隙間などがあれば、外部から巧妙な不正を行うこともあり得る。

30

これに対して、上記のように構成した発明においては、上記蓋体に遊技機の制御基板を保持させる。このとき、蓋体の内面に対して制御基板における部品載置面を向けて収容するようにし、かつ、載置された IC を取り囲むように蓋体の内周壁面からは壁材を延設している。これにより、IC の側方をすっぽりと覆うことが可能となり、このようにして覆った場合には筐体の隙間から IC の下面に異物を差し込むような不正を防止できる。そして、主に部品載置面と反対の面が露出する状態で筐体本体に対してスライドすれば容易に装着される。

【 0 0 2 8 】

手段 1 8

また、制御基板には外部へ導出されるケーブルやコネクタが取り付けられており、このケーブルやコネクタに対応して筐体の側にも開口部が必要である。筐体本体と蓋体とが蝶番で連結されている場合には、開閉時に円弧を描く関係から、ケーブルを取り出す部分の開口がケーブルやコネクタと干渉しないように大きめにせざるを得ないし、制御基板の盤面と密接するような形状とはできなかった。

40

【 0 0 2 9 】

しかし、上記蓋体で遊技機の制御基板を保持させつつ、保持した状態で上記筐体本体に対してスライドして装着させる場合には、制御基板における部品載置面上のケーブルの取出位置やコネクタの装着位置の周辺部位に対向する上記蓋体の内周壁面から壁材を延設させ、同壁材の先端が制御基板に当接するようにして隙間を生じさせない構成としても良い

50

。

このようにした場合も、部品載置面を蓋体の内面に向けて取り付けるので、ケーブルやコネクタのための開口部でも基板表面に密接するように壁材を延設することができ、これによって外界との間に生じる隙間をできる限り少なくして不正を防止することができる。

【0030】

手段19

さらに、上記固定受け構造が上記筐体に対して上記筐体本体の内側に入るように形成された構成としてもよい。

上記のように構成した発明においては、固定受け構造が筐体本体の内側に入るので、封止している金属製係合片は筐体内に位置し、係合部分に不正を加えるためには筐体を開けなければならなくなり、実質的に封止に不正を加えることが不可能となる。

手段20

また、上記樹脂製操作子は所定の色を着色可能とする構成としても良い。

【0031】

この場合、樹脂自体を着色しても良いし、樹脂製操作子は透明としつつ、内側に赤や黄や青などの着色した部材を収容できるようにしても良い。

着色することにより、封止状態を示すようにできる。また、制御基板などを収容する場合は、同制御基板のバージョンを示すようにしても良い。さらに、バージョンのみならず出荷時期を表すようにしても良い。バージョンや出荷時期を着色で示す場合、遊技機の場合であれば古い機種種の制御ボックスを利用して不正を図ろうとしても着色の違いによって制御ボックスを交換したことが分かるようになる。

【0032】

手段21

さらに、上記操作子保持部を透明で構成しても良い。

この場合、上記操作子保持部の凹部を介して樹脂製操作子の色を認識するのみならず、同操作子保持部自体を介して着色した色を認識できる。

手段22

また、この筐体封止構造は、各種の遊技機に適用可能であり、遊技機の一例として、パチンコ機に適用し、当該筐体封止構造が、同パチンコ機の背面側から視認できる位置に配置する構成とする。

【0033】

パチンコ機は、営業時間中を含めて頻繁に開いてその背面側が目に触れるものである。このため、同筐体封止構造が背面側から視認できる位置にあることによって不正を防止できる。

パチンコ機のような遊技機では、ゲーム内容に対応する遊技プログラムを記録したICが制御ボックスに収容され、当該ICの内容を書き換える不正が行われる可能性がある。このため、同制御ボックスに本発明の筐体封止構造を適用することにより、不正を未然に防ぐことができる。

【0034】

手段23

また、上記遊技機はスロットマシンであり、この筐体封止構造を遊技機の制御ボックスに適用する場合、当該制御ボックスは同スロットマシンの内部あるいは背面側に配置され、同スロットマシンを開いたときに同筐体封止構造を容易に視認できる位置に配置した構成とする。

スロットマシンも、営業時間中を含めて頻繁に開いてその背面側が目に触れるものである。このため、同筐体封止構造が背面側から視認できる位置にあることによって不正を防止できる。

【0035】

手段24

また、上記遊技機はパチロットであり、この筐体封止構造を遊技機の制御ボックスに適

用する場合、当該制御ボックスは同パチロットの内部あるいは背面側に配置され、同パチロットを開いたときに同筐体封止構造を容易に視認できる位置に配置した構成とする。

パチロットは、メダルの代わりに一定数のパチンコ球を使用して絵合わせを行うパチンコ機とスロットマシンの両方の特徴を備えた遊技機である。このようなパチロットも、営業時間中を含めて頻繁に開いてその背面側が目に触れるものである。このため、同筐体封止構造が背面側から視認できる位置にあることによって不正を防止できる。

【発明の効果】

【0036】

以上説明したように本発明は、樹脂製操作子の押し操作で封止するようにしたので、工具などを要せず、作業性を向上させることが可能な筐体封止構造を採用した遊技機を提供できる。 10

また、手段1にかかる発明によれば、樹脂製操作子を保持する構成を簡易に実現できる。

さらに、手段2にかかる発明によれば、樹脂製操作子と操作子保持部の間に隙間が無くなり、引き抜くための異物をこじ入れにくくなるので、封止を不正に解除することができにくくなる。

【0037】

さらに、手段3にかかる発明によれば、樹脂製操作子と操作子保持部とが互いにテーパ形状となっているので、押し操作の前は余裕を持って保持され、押し操作後は隙間が無くなって不正を防ぎやすくすることができる。 20

さらに、手段4にかかる発明によれば、金属製係合片と固定受け構造の構成を簡易に実現できる。

さらに、手段5にかかる発明によれば、金属製係合片を略U字形としてその両端で固定受け構造に係合固定されるため、樹脂製操作子による保持に関わらず封止を実現できる。

【0038】

さらに、手段6にかかる発明によれば、折り返し方向によって抜け出にくさを向上させることができる。

さらに、手段7にかかる発明によれば、金属製係合片の凸部によって樹脂製操作子自体を仮保持できる。

さらに、手段8にかかる発明によれば、封止を解除することも可能となる。 30

さらに、手段9にかかる発明によれば、複数回、封止を解除でき、かつ、不正な開閉を容易に視認できる。

【0039】

さらに、手段10にかかる発明によれば、封止の頻度に応じて封止の解除の難度を調整できる。

さらに、手段11にかかる発明によれば、連結材を何かの裏側に配置せざるを得ないような場合でも、障害物の陰から延長されて視認でき、不正を容易に認識できるようになる。

さらに、手段12にかかる発明によれば、筐体と蓋体とがスライドする場合の好適な構成を実現できる。 40

さらに、手段13にかかる発明によれば、スライド操作に対して両者が予め対面しており、操作子保持部が筐体の内側に入ることになるので、不正を防止しやすい。

【0040】

さらに、手段14にかかる発明によれば、金属製係合片の周りで壁面を多重にし、不正を行いにくすることができる。

さらに、手段15にかかる発明によれば、スライド面を交差して係合するので、係合方向と封止方向を異にすることができる。

さらに、手段16にかかる発明によれば、樹脂製操作子自体も筐体と蓋体のスライドを防止でき、封止を解除させることをより確実に防止できる。

【0041】

さらに、手段１７にかかる発明によれば、遊技機における制御基板上のＩＣに不正を行いにくなる。

さらに、手段１８にかかる発明によれば、遊技機におけるケーブルの引き出し部位からの不正を行いにくできる。

さらに、手段１９にかかる発明によれば、固定受け構造が上記筐体に対して上記筐体本体の内側に入り、不正を行いにくすることができる。

さらに、手段２０にかかる発明によれば、樹脂製操作子は着色することにより、各種の区別を容易にし、不正を防止し易くできる。

【００４２】

さらに、手段２１にかかる発明によれば、透明の操作子保持部を介して樹脂製操作子の色を視認でき、異機種 of 筐体封止構造に取り替えた場合にも容易に発見できる。 10

さらに、手段２２にかかる発明によれば、パチンコ機の遊技領域における背面側から視認でき、営業時間中を含めて頻繁に開かれるので目に触れ易く、早期に発見して不正に基づく損失を最小限とすることができるし、未然に不正を防止できる。

【００４３】

さらに、手段２３にかかる発明によれば、スロットマシンの内部に配置されつつ、同スロットマシンを開いたときに視認できるので、早期に発見して不正に基づく損失を最小限とすることができるし、未然に不正を防止できる。

さらに、手段２４にかかる発明によれば、パチロットの内部に配置されつつ、同パチロットを開いたときに視認できるので、早期に発見して不正に基づく損失を最小限とすることができるし、未然に不正を防止できる。 20

【発明を実施するための最良の形態】

【００４４】

以下、図面にもとづいて本発明の実施形態を説明する。

図１は、本発明の一実施形態にかかる筐体封止構造を適用した遊技機の制御基板ボックスを斜視図により示しており、図２は要部を拡大して示しており、図３は一部を破断して断面構造を見やすくして示している。

図において、筐体本体１０は略矩形形状とした全体形状のうち、相対面する辺にレール状のガイド部１１，１１を有しており、同様に略矩形形状とした蓋体２０における相対面する辺に形成した鐳状部２４，２４を同ガイド部１１，１１に沿わせるようにしてスライドして装着できるようになっている。この例では、蓋体２０の側が深みのある形状となっており、遊技機に使用する制御基板３０をその部品載置面３１の側から内面に対面させつつ、同制御基板３０を保持するようにしている。 30

【００４５】

筐体本体１０における上記ガイド部１１，１１の挿入端とは反対側の辺には複数の操作子保持部１２が破断可能な板状壁材１３にて連結されて形成されている。操作子保持部１２はスライドして装着されてくる蓋体２０に対面するように立設して形成されており、同蓋体２０と対面する反対面に凹部１２ａを開口して形成してある。ここで、操作子保持部１２は透明の樹脂で形成されている。

凹部１２ａの奥壁には互いに平行なスリット（貫通穴）１２ａ１，１２ａ１を形成してあり、二つのスリット１２ａ１，１２ａ１で挟まれる部分１２ａ２は、図４に示すように略台形となっている。また、凹部１２ａの内周面は奥方へ向かうほど開口径が狭まるようなテーパ形状となっている。そして、凹部１２ａと反対の面には上記スリット１２ａ１，１２ａ１の開口部の外側から蓋体２０の側に向かって板状の壁部１２ｂ，１２ｂが立設されている。 40

【００４６】

樹脂製操作子４０は上記凹部１２ａ内に挿入できる大きさの略皿状に透明の樹脂にて形成されており、周囲の壁面は凹部１２ａの内周壁面のテーパ形状に沿うように前方へ向かうほど徐々に幅狭となる傾斜面となっている。皿状とした内側には断面Ｕ字形に屈曲した金属製係合片５０が保持されている。同金属製係合片５０は帯状の板材を断面Ｕ字形に 50

屈曲させるとともに両端を内側に鋭角に折り返して形成されている。また、U字形に折り返した部分を樹脂製操作子40の凹み部分に挿入した状態で、抜け止めの樹脂片41を挿入して接着固定してある。

【0047】

当初、樹脂製操作子40は金属製係合片50を保持した状態で操作子保持部12の凹部12a内に挿入されている。このとき、折り返し端51, 51は上記スリット12a1, 12a1を通過するときに撓めて押し込まれることになり、一旦、通過すると折り返し端51, 51がスリット12a1, 12a1の間の部分12a2に引っかかるので抜け出なくなる。この状態を図4にて二点鎖線で示しており、この状態では樹脂製操作子40は凹部12aの最奥まで押し込まれておらず、残りの押し操作代が確保されている。

10

【0048】

一方、蓋体20の側には上記操作子保持部12に対面するように固定受け構造21が形成されている。固定受け構造21の側にも上記スリット12a1, 12a1に対面するようにスリット21a1, 21a1が形成されているが、このスリット21a1, 21a1の開口は広くなっており、操作子保持部12の側から立設されている板状の壁部12b, 12bも当該スリット21a1, 21a1内に挿入できるようになっている。従って、壁部12b, 12bがスリット21a1, 21a1内に挿入された時点では実質的に上記スリット12a1, 12a1と同等の開口幅となる。

【0049】

固定受け構造21の側でもスリット21a1, 21a1の間には断面台形状の被係合部21bが形成されている。被係合部21bには操作子保持部12に対面する側で開口を大きくし、反対の側で開口を狭めるようにテーパ状の傾斜面21b1, 21b1を形成してある。また、操作子保持部12に対面する側と反対の側の面には凹部21b2を形成してある。

20

上記傾斜面21b1, 21b1は金属製係合片50における折り返し端51, 51を挿入しやすくするために形成され、凹部21b2はスリット21a1, 21a1を通過した折り返し端51, 51の先端が入り込んで食い込んで抜けにくくするために形成されている。抜けにくくするためにはこのような凹部の他、図5に示すように鋭角に折り返した折り返し端51に入り込むような鋭角の角部21b3, 21b3を形成するようにしても良い。

30

【0050】

図6は上記蓋体20を上記筐体本体10に対してスライドして装着し、上記固定受け構造21と上記操作子保持部12とが対面した状態で上記樹脂製操作子40を上記凹部12aの奥方に向けて押し操作して封止した状態を示している。

当初、広い開口となっていたスリット21a1, 21a1内には、まず、壁部12b, 12bが入り込んで固定受け構造21と操作子保持部12との位置合わせをしつつ、開口を実質的にスリット12a1, 12a1と同等とする。そして、樹脂製操作子40を押し込めば金属製係合片50の先端が上記スリット21a1, 21a1内に押し込まれていく。このとき、折り返し端51, 51は同スリット21a1, 21a1を通過するために撓められ、同スリット21a1, 21a1を通過したときに再度開く。開いた状態では折り返し端51, 51の先端は被係合部21bの裏面に形成した凹部21b2に対面しており、蓋体20を筐体本体10から外すようにスライドさせようとしたときには同折り返し端51, 51の先端が同凹部21b2内に入り込み、食い込むような形態となるので抜け出ることはない。

40

【0051】

また、壁部12b, 12bがスリット21a1, 21a1内に入り込み、金属製係合片50を挟むようになっていることにより、同金属製係合片50を囲む壁面を二重にし、外部から不正を加えることを防止する効果もある。

押し操作する前は図4にて二点鎖線で示すように、樹脂製操作子40の外周壁面と凹部12aの内周壁面との間には隙間があるが、押し操作後は図6に示すように樹脂製操作子

50

40の外周壁面と凹部12aの内周壁面との間にはほぼ隙間がなくなる。隙間が無くなることにより、外部から樹脂製操作子40を引き抜くことはほぼできなくなり、不正を防止できる。また、最初は隙間があるので、軽く押し込んでいくことができる。

【0052】

ここで、抜け出にくくする変形例として図7と図8に示すような金属製係合片52を採用することも可能である。

同図に示す金属製係合片150は、帯状板材の先端から幅方向に三等分するように切り込みを入れ、両側の二片を内側に折り返すとともに間の一片を外側に折り返してあり、板材の両面の側に折り返した折り返し端151, 151を有している。

図8に示すように、この金属製係合片150を樹脂製操作子140に保持させ、上記折り返し端151, 151の側から同操作子保持部112を凹部112a内に挿入する。すると、当初、スリット112a1, 112a1を通過した状態で樹脂製操作子140は操作子保持部112に仮支持される。さらに、固定受け構造121を対面させてさらに樹脂製操作子140を押し操作すると、折り返し端151, 151は固定受け部121の側に形成したスリット121a1, 121a1の開口に押し当てられ、撓められて幅狭となりつつスリット121a1, 121a1を通過する。そして、通過すると折り返し端151, 151は元の幅に復元するので、折り返し形状を無理矢理開いてしまう程の力を掛けない限り抜け出ない。また、両側に折り返してあるので、スリット121a1の隙間内で片側に寄せてもいずれかの折り返し片がスリット121a1開口縁部に突き当たる。これは、折り返し端151を成形する際の製造誤差に要求される精度が低くても抜け出ないようにすることができ、品質管理上も容易になる。

【0053】

ところで、上述した操作子保持部12と固定受け構造21の図1～3に示すように五対設けられている。また、筐体本体10における一辺上に五つの操作子保持部12が立設されており、蓋体20をスライドさせて筐体本体10に装着すると、蓋体20の一辺に形成された固定受け構造21が待ち受けている操作子保持部12へ当接するようになっている。ここで、固定受け構造21における上記金属製係合片50の折り返し端51, 51が係合する部位は、実質的に蓋体20の内側、すなわち、当該筐体の内部に存在することになる。従って、不正を行なうために係合部位を解除するためには、筐体を開かなければならないので、実質的に不正は不可能となる。

【0054】

一方、検査を含めて必要時には筐体を開く必要もあるため、操作子保持部12を筐体本体10から切り離すことができる。図1～図3に示すように操作子保持部12のそれぞれは樹脂製操作子40を収容可能な概略箱状に形成されているが、各操作子保持部12は板状壁材13にて連結されている。図9は各操作子保持部12を連結する板状壁材13の接続状況を示している。本来であれば、操作子保持部12を筐体本体10から立設せしめるように同図に示す下方にのみ板状壁材13が配置されているだけでも十分である。しかしながら、本実施形態では、横並びに配置される操作子保持部12の間にも板状壁材13が形成されている。操作子保持部12自体は不正に開かれていないか視認できるように配置されるべきであり、そのためには横並びの操作子保持部12の全てが視認できるように配置される。だとすると、操作子保持部12の並び方向の間に形成された板状壁材13も常に視認できるはずであり、不正に板状壁材13を壊した場合には容易に視認できる。これが、操作子保持部12の裏側だけであると破損部位を視認できにくくなる。

【0055】

一方、操作子保持部12は横並び方向に対称に形成されており、一見すると各操作子保持部12を支持する板状壁材13の数は同様であるが、実際の使用時には異なる。例えば、図9に示すように、初めて操作子保持部12を解除するときには破損部位を で示すように三つの板状壁材13を破損しなければならない。しかしながら、二つ目の操作子保持部12を解除するときには で示すように破損すべき板状壁材13は二ヶ所になる。この差異は、解除のしやすさに影響を与えるので、通常は解除すること自体が殆ど無いのであ

れば、最初に解除する際に破損すべき板状壁材 13 の数が多いほど不正をしにくくなる。

【0056】

また、検査の工程を経る前に一度組み付ける必要があるというようなときには必ず一度は解除しなければならないことが明らかである。このため、最初の操作子保持部 12 については下方の板状壁材 13 だけで支持する構成としておき、横並びの間の板状壁材 13 も形成しておかないというようにしても良い。このようにすれば、検査工程の際に一つの板状壁材 13 だけを破損すればよいし、また、破損箇所が表からは見えないので製品として出荷する際の見栄えも良い。

【0057】

なお、板状壁材 13 の破損させやすさは、板状壁材 13 の数だけでなく、厚みによっても調整可能である。 10

ところで、板状壁材 13 の中でも操作子保持部 12 の陰に隠れている部分については、正面側から破壊を視認できにくい。このため、図 10 に示すように、同板状壁材 13a を障害物である操作子保持部 12 の陰から外方へと延設するようにしてもよい。このようにすると、延設した板状壁材 13a を削ったり破壊したりする不正を行った場合でも正面の側から容易に視認できるようになる。

【0058】

また、上述した実施形態では、操作子保持部 12 と樹脂製操作子 40 はともに透明の樹脂で形成しているが、樹脂製操作子 40 に着色することにより、不正の防止を図ることができる。例えば、制御ボックスのバージョンやロット、あるいは仕向店舗ごとに着色の組み合わせを変えることが可能となる。不正の一手段として、古い機種 of 制御ボックスや古いバージョンの制御ボックスに不正を行っておき、制御ボックスごと取り替えてしまう手法がある。しかしながら、バージョンやロットあるいは仕向店舗毎に着色の組み合わせを変えておけば、他の機種などの制御ボックスとは着色の組み合わせが異なるので、交換してもすぐに視認できてしまうからである。 20

【0059】

着色の手法は、樹脂製操作子 40 に着色しても良いし、この樹脂製操作子 40 は透明としつつ、内側に装着される樹脂片 41 に着色してもよい。後者の場合も、樹脂片 41 の周りは透明の部材であるので、容易に着色を視認できる。

本実施形態では、スライドして脱着される蓋体 20 の側に制御基板 30 を保持させる構成としてある。図 11 は保持状態を断面図により示している。通常、筐体本体に制御基板を保持してあると、蓋体というのは制御基板に対して密着させることができず、どこかに隙間が生じがちである。例えば、ケーブルの引きだし部位に隙間が生じ、この隙間から異物を差し込んで不正を行おうとする可能性がある。 30

【0060】

しかしながら、本実施形態では、深みのある形状となっている蓋体 20 に対して制御基板 30 をその部品載置面 31 の側から内面に対面させて収容している。また、蓋体 20 の内周面から制御基板 30 上の重要部品である IC ソケット 32 と IC 33 を取り囲むように遮蔽壁材 22 を立設させ、同遮蔽壁材 22 の先端がほぼ制御基板 30 の表面に当接している。このため、異物にて IC 33 に到達しうることとは不可能となっている。 40

【0061】

また、ケーブル 34 についても、ケーブル 34 自体は外部に導出させなければならないので制御基板 30 の表面を外部に露出させなければならない。しかし、開口部位から当該ケーブル 34 の周囲で制御基板 30 に当接しう程度の長さの遮蔽壁材 23 を形成しておくことにより、隙間が生じない。これにより、異物などを挿入させること自体も不可能になる。

図 12 は、本発明の変形例を示している。先の実施形態では、操作子保持部 12 と固定受け構造 21 とが蓋体 20 と筐体本体 10 とのスライドで互いに対面しているが、この変形例では、スライド面を挟んで操作子保持部 12 と固定受け構造 21 とが対面している。従って、蓋体 20 を筐体本体 10 に対して徐々にスライドさせていくことにより、両者は 50

徐々に重なり合い始め、最終的に対面する。この対面状態で、樹脂製操作子 4 0 を操作子保持部 1 2 の奥まで押し込むことにより、保持されている金属製係合片 5 0 がスライド面を横切り、相手側の固定受け構造 2 1 へと入っていった係合する。

【0062】

また、このようにスライド面を挟んで対面する構造の変形例として、図 1 3 と図 1 4 に示すような構成とすることもできる。

同図に示すものでは、操作子保持部 1 1 2 の側に保持されている樹脂製操作子 2 4 0 の全長を長く設定してあるとともに、固定受け構造 2 2 1 の側には同樹脂製操作子 2 4 0 の先端を挿入可能な凹部 2 2 5 を形成してある。

このように形成してあることにより、樹脂製操作子 2 4 0 に対して押し操作すると同樹脂製操作子 2 4 0 が操作子保持部 2 1 2 の奥方に押し込まれ、この結果、同樹脂製操作子 2 4 0 がスライド面を横切って凹部 2 2 5 内に入り込むとともに、金属製係合片 2 5 0 も係合する。同樹脂製操作子 2 4 0 がスライド面を横切っていることにより、蓋体と筐体本体とをスライドさせようとしても樹脂製操作子 2 4 0 がそのような移動を規制し、スライドさせることができない。この結果、封止の機能をより強固にさせることができる。

10

【0063】

なお、図 1 5 はパチンコ機を背面図により示しており、本筐体封止構造を適用した制御ボックスが背面側から視認できるように装着されている。

パチンコ遊技機 6 0 の背面側には矩形箱形の制御ボックス 7 0 が装着されている。ここで、同制御ボックス 7 0 は長辺の一辺に形成した蝶番機構にて蓋体と筐体とが開閉可能になっており、両方の短辺には本筐体封止構造が採用されている。すなわち、蓋体の固定受け構造 2 1 と筐体の操作子保持部 1 2 はそれぞれ蓋体と筐体の短辺にそれぞれ 4 対ずつ形成されており、封止可能となっている。むろん、必要に応じて開口させることもできる。図に示すように、パチンコ機 6 0 の背面側から直に視認できる位置に配設されているため、メンテナンスのためにパチンコ機 6 0 を開いたときには容易に視認できる。従って、制御ボックス 7 0 内に手を加えるなどのために固定受け構造 2 1 や操作子保持部 1 2 を破損させれば、次のメンテナンス時にはすぐに見つかってしまう。

20

【0064】

また、図 1 6 はスロットマシン（パチスロ）8 0 の背面を示している。同スロットマシン 8 0 の背面側にも矩形箱形の制御ボックス 9 0 が装着されている。ここで、同制御ボックス 9 0 は図示しない蝶番機構にて蓋体と筐体とが開閉可能になっており、両方の短辺には本筐体封止構造が採用されている。すなわち、蓋体の固定受け構造 2 1 と筐体の操作子保持部 1 2 はそれぞれ蓋体と筐体の短辺にそれぞれ 4 対ずつ形成されており、封止可能であるし、必要に応じて開口させることもできる。

30

【0065】

同図に示すように、スロットマシン 8 0 の背面側にも制御ボックス 9 0 が装着され、メンテナンスのためにスロットマシン 8 0 を開いたときには容易に筐体封止構造を視認できる。従って、制御ボックス 9 0 内に手を加えるなどのために固定受け構造 2 1 や操作子保持部 1 2 を破損させれば、次のメンテナンス時にはすぐに見つかってしまう。

図示していないが、パチロットにも同様に適用可能である。パチロットは、メダルの代わりにパチンコ遊技球を利用するものであり、例えば、パチンコ球の 5 個がメダル 1 個に相当して遊技を楽しむことができる。

40

【0066】

このように、凹部 1 2 a を有する操作子保持部 1 2 を筐体本体 1 0 の側に設けつつ、同凹部 1 2 a には金属製係合片 5 0 を保持する樹脂製操作子 4 0 を仮支持しておき、上記筐体本体 1 0 に装着される蓋体 2 0 の側には当該蓋体 2 0 がスライドして装着される際に上記操作子保持部 1 2 に対面する部位に固定受け構造 2 1 を形成してあり、スライドして筐体本体 1 0 と蓋体 2 0 とを装着させたときに上記樹脂製操作子 4 0 を押し操作すると上記金属製係合片 5 0 の折り返し端 5 1 が上記固定受け構造 2 1 のスリット 2 1 a 1 内に入り込んで係合し、封止が完了する。

50

【図面の簡単な説明】

【0067】

【図1】本発明の一実施形態にかかる筐体封止構造を適用した制御基板ボックスの斜視図である。

【図2】同筐体封止構造を示す制御基板ボックスの要部斜視図である。

【図3】同筐体封止構造を示す制御基板ボックスの一部破断斜視図である。

【図4】同筐体封止構造の断面図である。

【図5】固定受け構造の変形例を示す断面図である。

【図6】同筐体封止構造の封止状態を示す断面図である。

【図7】金属製係合片の変形例を示す斜視図である。

10

【図8】同金属製係合片を使用した筐体封止構造の封止状態の断面図である。

【図9】操作子保持部と板状壁材を示す一部側面図である。

【図10】板状壁材の変形例を示す要部斜視図である。

【図11】制御基板を保持した蓋体の断面図である。

【図12】変形例の筐体封止構造を示す制御基板ボックスの要部斜視図である。

【図13】変形例の筐体封止構造を示す押し操作前の状態の断面図である。

【図14】変形例の筐体封止構造を示す押し操作後の状態の断面図である。

【図15】本筐体封止構造を適用した制御ボックスを使用するパチンコ機の背面図である。

【図16】本筐体封止構造を適用した制御ボックスを使用するスロットマシンの背面図である。

20

【図17】従来の筐体封止構造が適用される制御ボックスの外観を示す斜視図である。

【図18】従来の筐体封止構造の概略断面図である。

【符号の説明】

【0068】

10 ... 筐体本体

12 ... 操作子保持部

12a ... 凹部

12a1 ... スリット（貫通穴）

13 ... 板状壁材

30

20 ... 蓋体

21 ... 固定受け構造

21a1 ... スリット

21b2 ... 凹部

21b3 ... 角部

22 ... 遮蔽壁材

23 ... 遮蔽壁材

30 ... 制御基板

31 ... 部品載置面

32 ... ICソケット

40

40 ... 樹脂製操作子

50 ... 金属製係合片

51 ... 折り返し端

52 ... 金属製係合片

112 ... 操作子保持部

121 ... 固定受け構造

121a1 ... スリット

140 ... 樹脂製操作子

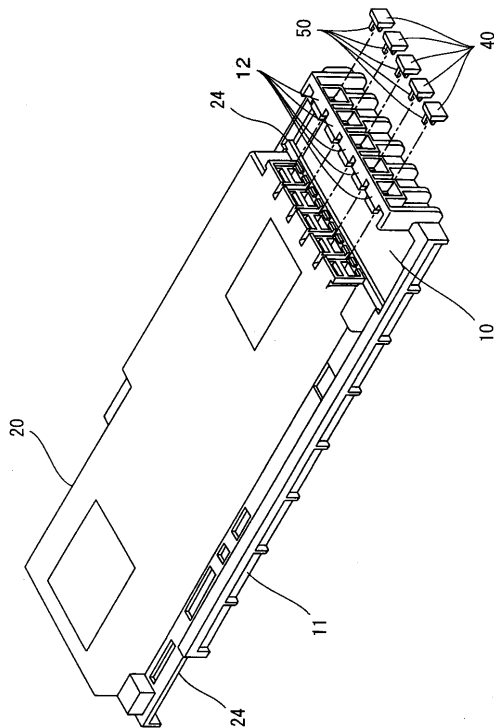
150 ... 金属製係合片

151 ... 折り返し端

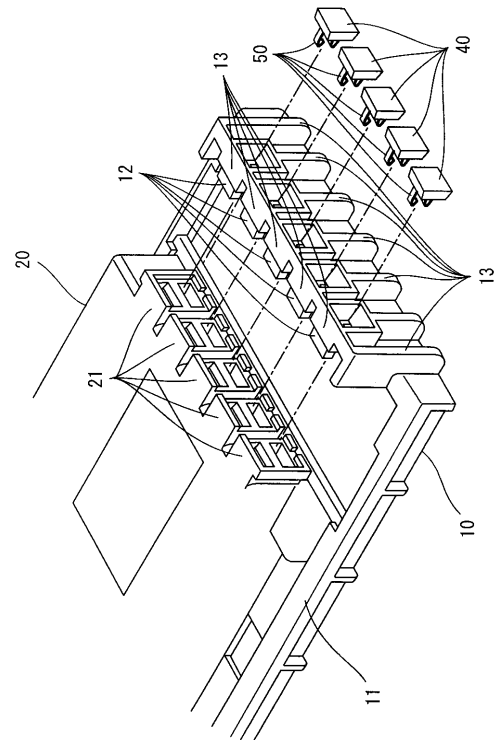
50

2 1 2 ... 操作子保持部
 2 4 0 ... 樹脂製操作子
 2 5 0 ... 金属製係合片
 2 2 1 ... 固定受け構造

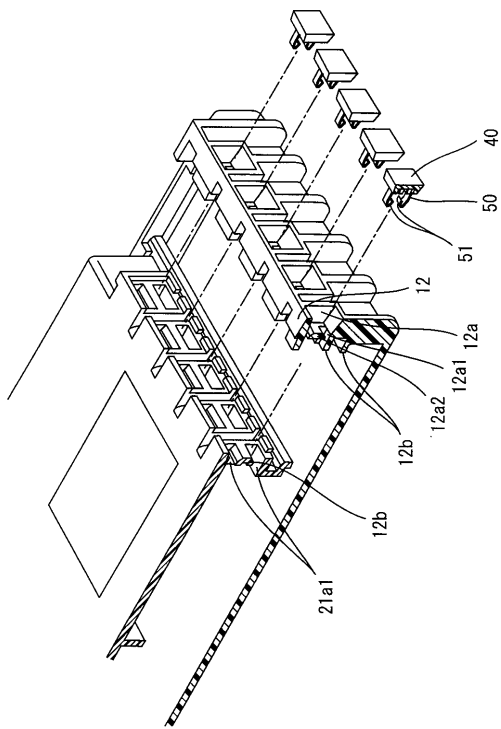
【図 1】



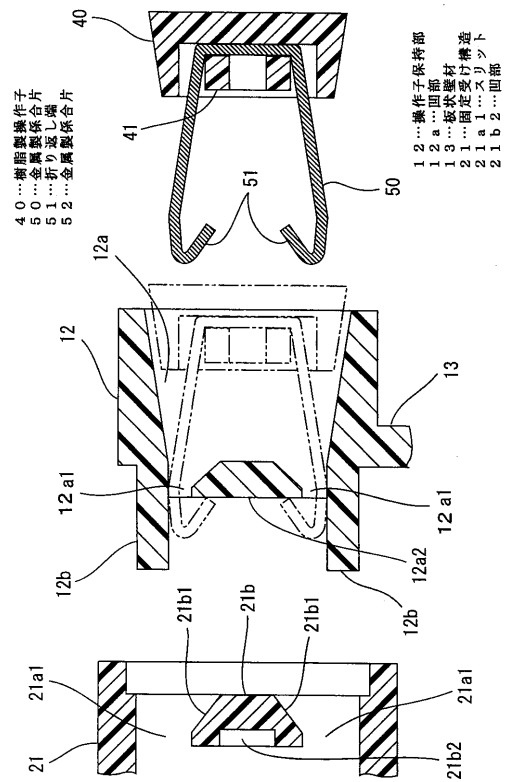
【図 2】



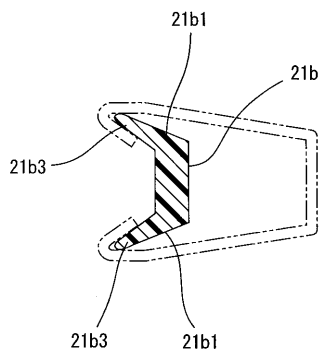
【図 3】



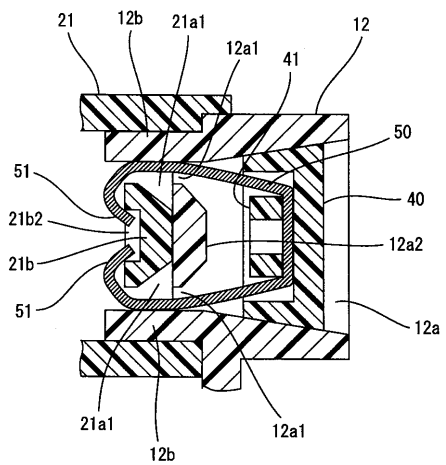
【図 4】



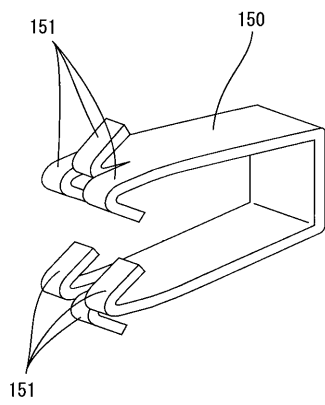
【図 5】



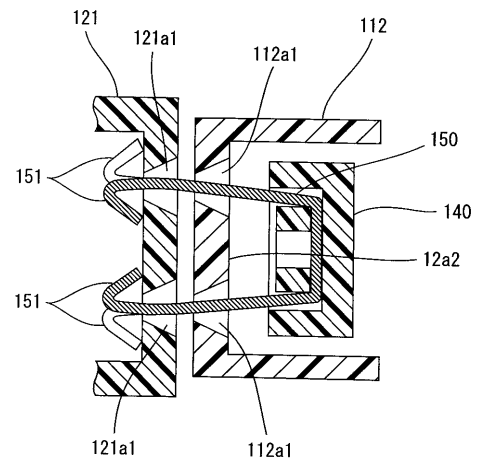
【図 6】



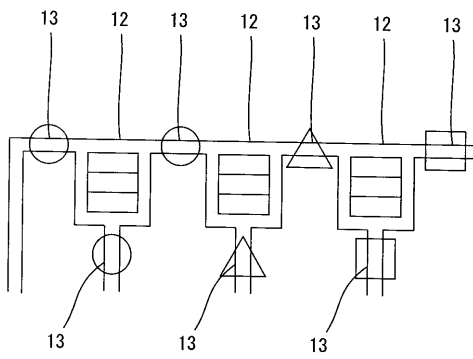
【 図 7 】



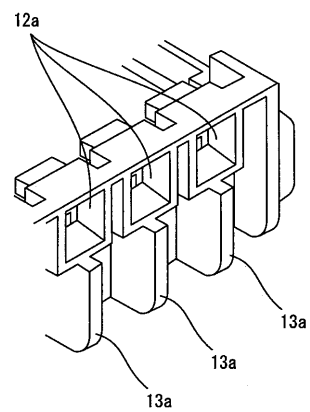
【 図 8 】



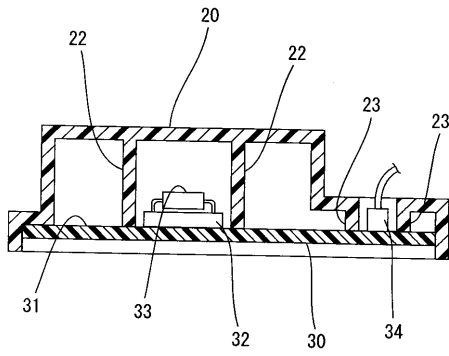
【 図 9 】



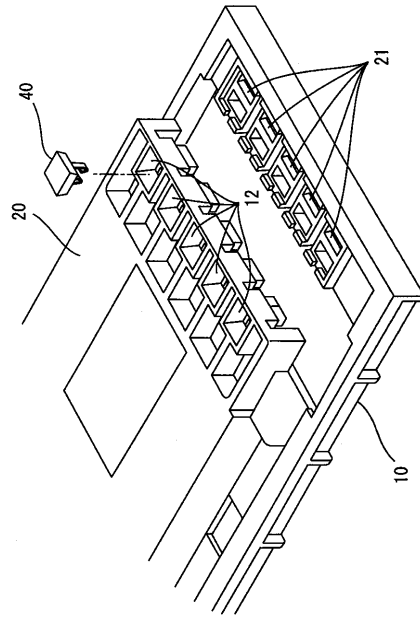
【 図 10 】



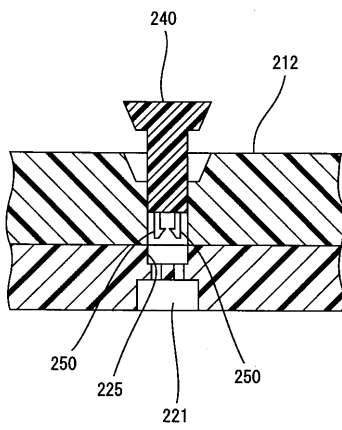
【図 1 1】



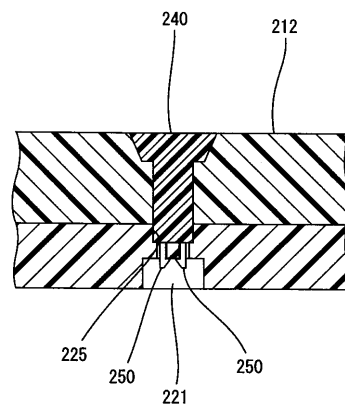
【図 1 2】



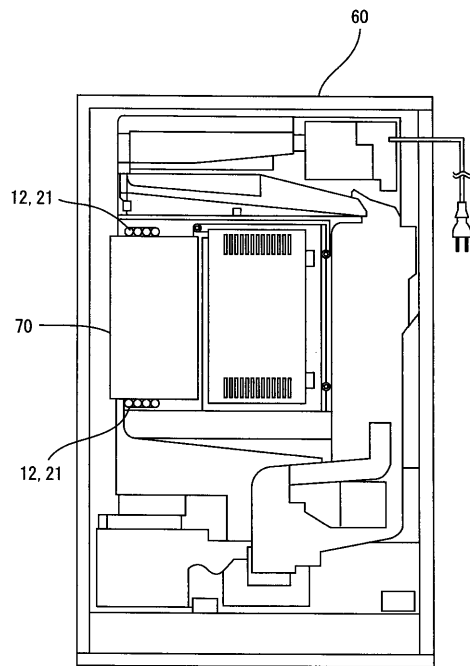
【図 1 3】



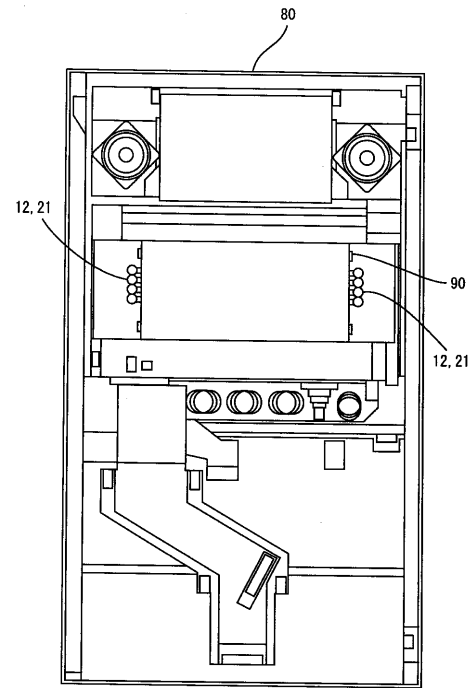
【図 1 4】



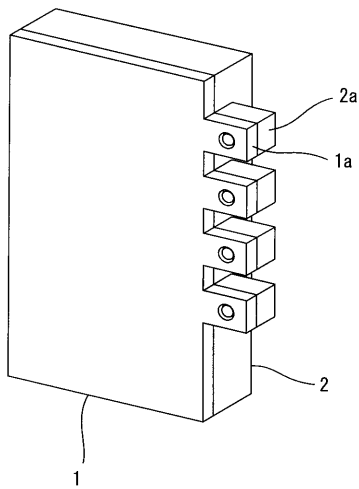
【図 15】



【図 16】



【図 17】



【図 18】

