



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206689506 U

(45)授权公告日 2017.12.01

(21)申请号 201720339017.9

(22)申请日 2017.04.01

(73)专利权人 唐玉勤

地址 402660 重庆市潼南县柏梓镇水头村
38号

(72)发明人 唐玉勤

(51)Int.Cl.

B23D 17/00(2006.01)

B23D 33/00(2006.01)

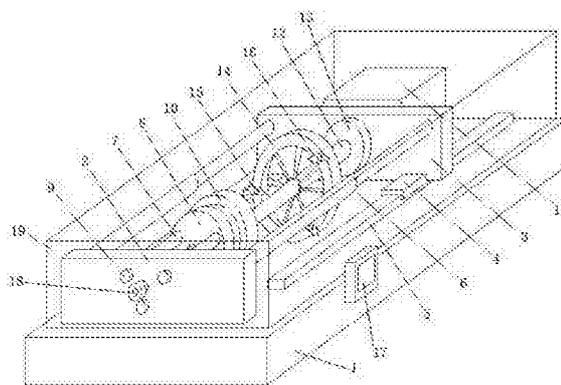
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种轮毂加工装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种轮毂加工装置,包括工作台,工作台的上方设有透明防护罩,工作台上表面平行设有第一支板和第二支板,第二支板通过滑块设置于工作台表面的滑轨上,此种结构中轮毂正反分别受到固定托盘和刀片轮的力的作用,再加上输出轴从中央贯穿而过,很好地将轮毂固定于纵向力和横向力的交点处,稳定性为最佳,保证了上刀时不会晃刀,不会出现偏差,在上刀时,通过电动伸缩杆的运动带动第二支板向第一支板方向运动,由此使得刀片轮连带刀片接近轮毂,事先通过调整调节螺栓可以转变刀片的角度,至少两把刀片能够同时为轮毂加工,维持了装置的稳定性,该装置设计合理,较之传统装置效果更好。



1. 一种轮毂加工装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的上表面平行设有第一支板(2)和第二支板(3),所述第二支板(3)通过滑块(4)设置于工作台(1)表面的滑轨(5)上,所述第一支板(2)和第二支板(3)之间通过一对电动伸缩杆(6)相连,所述第一支板(2)的内侧通过支撑杆(7)固定连接固定托盘(8),所述第一支板(2)的外侧通过三个紧固螺栓(9)固定支撑杆(7),所述固定托盘(8)的外侧通过定位杆活动连接轮毂(10),所述第二支板(3)的外侧设有电机(11),所述电机(11)的输出轴(12)依次贯穿第二支板(3)、限位盘(13)、刀片轮(14)、轮毂(10)、固定托盘(8)和第一支板(2),所述限位盘(13)固定安装于第二支板(3)的内侧,所述刀片轮(14)的外缘通过调节螺栓(15)等距安装有三个刀片(16),所述第一支板(2)、第二支板(3)、固定托盘(8)、轮毂(10)、刀片轮(14)和限位盘(13)的中央均设有在同一直线上的通孔,所述工作台(1)的一侧设有控制器(17),所述电动伸缩杆(6)和电机(11)均与控制器(17)电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种轮毂加工装置,其特征在于:所述滑轨(5)的长度小于工作台(1)末端与第一支板(2)之间的距离。

3. 根据权利要求1所述的一种轮毂加工装置,其特征在于:所述输出轴(12)位于第一支板(2)外侧的端部套接有限位轮(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种轮毂加工装置,其特征在于:所述工作台(1)的上方设有透明防护罩(19)。

一种轮毂加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮毂加工技术领域,具体为一种轮毂加工装置。

背景技术

[0002] 在轮毂加工技术环节中,除了对轮毂的螺栓孔加工以外还需要对轮毂进行边缘精加工,在精加工过程中需要人力将轮毂反复移动来保证加工质量,传统的装置依赖于人力,因而精度得不到保证,除此以外,传统的装置将轮毂穿设于螺杆,通过压紧螺帽施加的压应力虽可固定位置,但是在加工过程中快速上刀会导致轮毂在这种夹持状态下发生微小的位置偏差,再加上人力的反复推进会使得加工稳定性一降再降,甚至会出现废品,刀具的固定也是一个重要的环节,传统装置过多结构的刀具在上刀时由于对冲产生的压力会造成零部件的移动,变相降低了稳定性,为此,我们提出一种轮毂加工装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种轮毂加工装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种轮毂加工装置,包括工作台,所述工作台的上表面平行设有第一支板和第二支板,所述第二支板通过滑块设置于工作台表面的滑轨上,所述第一支板和第二支板之间通过一对电动伸缩杆相连,所述第一支板的内侧通过支撑杆固定连接固定托盘,所述第一支板的外侧通过三个紧固螺栓固定支撑杆,所述固定托盘的外侧通过定位杆活动连接轮毂,所述第二支板的外侧设有电机,所述电机的输出轴依次贯穿第二支板、限位盘、刀片轮、轮毂、固定托盘和第一支板,所述限位盘固定安装于第二支板的内侧,所述刀片轮的外缘通过调节螺栓等距安装有三个刀片,所述第一支板、第二支板、固定托盘、轮毂、刀片轮和限位盘的中央均设有在同一直线上的通孔,所述工作台的一侧设有控制器,所述电动伸缩杆和电机均与控制器电连接。

[0005] 优选的,所述滑轨的长度小于工作台末端与第一支板之间的距离。

[0006] 优选的,所述输出轴位于第一支板外侧的端部套接有限位轮。

[0007] 优选的,所述工作台的上方设有透明防护罩。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该轮毂加工装置,第二支板的外侧设有电机,电机的输出轴依次贯穿第二支板、限位盘、刀片轮、轮毂、固定托盘和第一支板,限位盘固定安装于第二支板的内侧,刀片轮套接于输出轴,第一支板的内侧通过支撑杆固定连接固定托盘,固定托盘的外侧通过定位杆活动连接轮毂,输出轴位于第一支板外侧的端部套接有限位轮,此种结构中轮毂正反分别受到固定托盘和刀片轮的力的作用,再加上输出轴从中央贯穿而过,很好地将轮毂固定于纵向力和横向力的交点处,稳定性为最佳,保证了上刀时不会晃刀,不会出现偏差,第二支板通过滑块设置于工作台表面的滑轨上,第一支板和第二支板之间通过一对电动伸缩杆相连,刀片轮的外缘通过调节螺栓等距安装有三个刀片,在上刀时,通过电动伸缩杆的运动带动第二支板向第一支板方向运动,由此使得刀片

轮连带刀片接近轮毂,事先通过调整调节螺栓可以转变刀片的角度,至少两把刀片能够同时为轮毂加工,维持了装置的稳定性,该装置设计合理,较之传统装置效果更好。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

[0010] 图中:1工作台、2第一支板、3第二支板、4滑块、5滑轨、6电动伸缩杆、7支撑杆、8固定托盘、9紧固螺栓、10轮毂、11电机、12输出轴、13 限位盘、14刀片轮、15调节螺栓、16刀片、17控制器、18限位轮、19透明防护罩。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种轮毂加工装置,包括工作台1,工作台1的上方设有透明防护罩19,工作台1的上表面平行设有第一支板2和第二支板3,第二支板3通过滑块4设置于工作台1表面的滑轨5 上,滑轨5的长度小于工作台1末端与第一支板2之间的距离,第一支板2 和第二支板3之间通过一对电动伸缩杆6相连,第一支板2的内侧通过支撑杆7固定连接固定托盘8,第一支板2的外侧通过三个紧固螺栓9固定支撑杆 7,固定托盘8的外侧通过定位杆活动连接轮毂10,第二支板3的外侧设有电机11,电机11的输出轴12依次贯穿第二支板3、限位盘13、刀片轮14、轮毂10、固定托盘8和第一支板2,第一支板2、第二支板3、固定托盘8、轮毂10、刀片轮14和限位盘13的中央均设有在同一直线上的通孔,限位盘13 固定安装于第二支板3的内侧,输出轴12位于第一支板2外侧的端部套接有限位轮18,此种结构中轮毂10正反分别受到固定托盘8和刀片轮14的力的作用,再加上输出轴12从中央贯穿而过,很好地将轮毂10固定于纵向力和横向力的交点处,稳定性为最佳,保证了上刀时不会晃刀,不会出现偏差,刀片轮14的外缘通过调节螺栓15等距安装有三个刀片16,工作台1的一侧设有控制器17,电动伸缩杆6和电机11均与控制器17电连接,在上刀时,通过电动伸缩杆6的运动带动第二支板3向第一支板2方向运动,由此使得刀片轮14连带刀片16接近轮毂10,事先通过调整调节螺栓15可以转变刀片 16的角度,至少两把刀片16能够同时为轮毂10加工,维持了装置的稳定性,该装置设计合理,较之传统装置效果更好。

[0013] 工作方式:在本装置工作时,调节电动伸缩杆6,先将输出轴12退出固定托盘8,装上轮毂10,确保固定托盘8外侧的定位杆稳定插入轮毂10中,再调节电动伸缩杆6,通过电动伸缩杆6的运动带动第二支板3向第一支板2 方向运动,由此使得刀片轮14连带刀片16接近轮毂10,输出轴12穿过第一支板2,给输出轴12端部套接上限位轮18,调整调节螺栓15转变刀片16的角度,确保至少两把刀片16能够同时为轮毂10加工,最后合上透明防护罩 19,防止上刀时四处飞溅切屑。

[0014] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

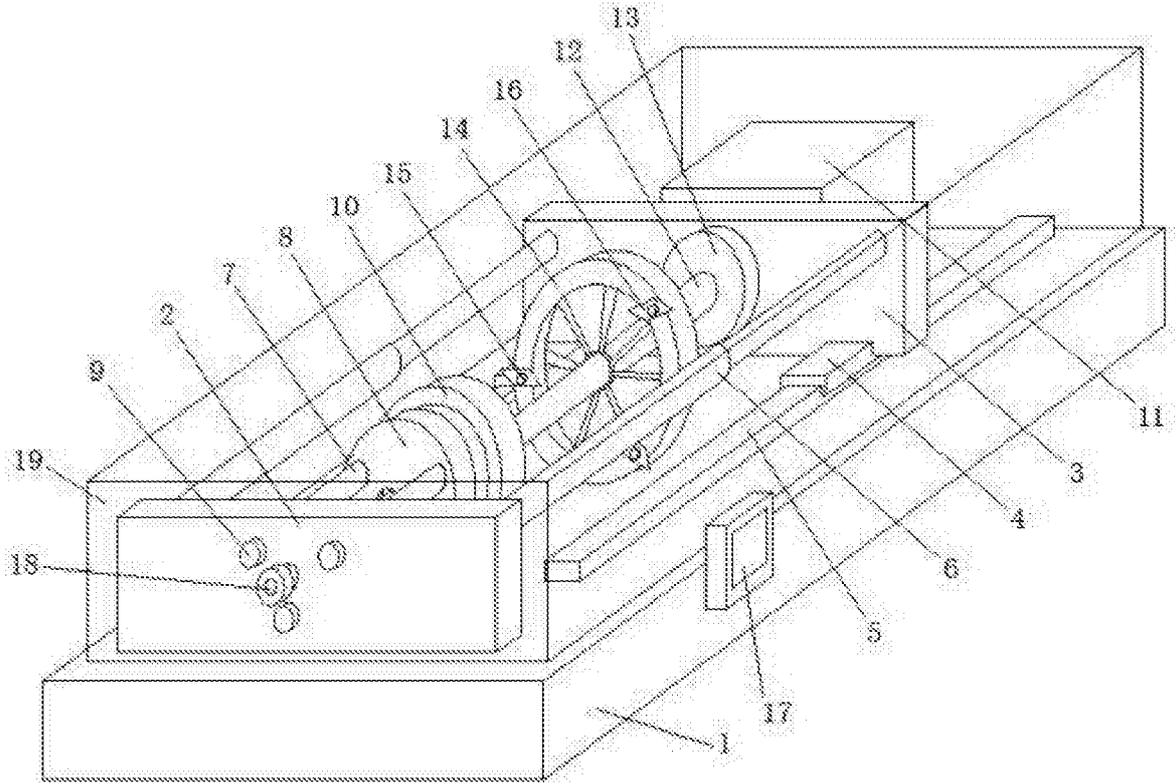


图 1