(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204262828 U
(45)授权公告日 2015.04.15

(21)申请号 201420716584.8

(22)申请日 2014.11.25

(73)专利权人 吴中区长桥诚惠机械加工厂
地址 215000 江苏省苏州市吴中区宝带东路106号吴中区长桥诚惠机械加工厂

(72)发明人 顾卫建

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所（普通合伙） 32246
代理人 张一鸣

(51)Int.Cl.
B23Q 3/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

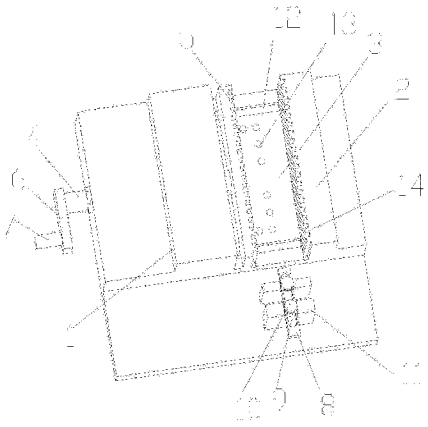
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种机床加工用固定夹具

(57)摘要

本实用新型涉及一种机床加工用固定夹具，包括底座和固定挡板；所述底座与固定挡板之间设有安装槽；所述安装槽内设有通过螺杆连接带动的夹紧块；所述螺杆另一端伸出底座通过连接板连接有手柄；所述安装槽一侧还设有顶紧块；所述顶紧块中部设有活动槽，通过调节螺栓安装在支撑座上；本实用新型通过在底座上设置安装槽及夹紧块来实现产品的夹紧，通过手柄摇动带动夹紧块移动夹紧，顶紧块通过调节螺栓实现不同产品的顶紧，这样通过横向与竖向的夹紧更好的实现了加工件的固定，提高了加工件的稳定性，提高了产品的精确性，提高了产品的合格率。



CN 204262828 U

1. 一种机床加工用固定夹具，其特征在于：包括底座和固定挡板；所述底座与固定挡板之间设有安装槽；所述安装槽内设有通过螺杆连接带动的夹紧块；所述螺杆另一端伸出底座通过连接板连接有手柄；所述安装槽一侧还设有顶紧块；所述顶紧块中部设有活动槽，通过调节螺栓安装在支撑座上。

2. 如权利要求 1 所述的一种机床加工用固定夹具，其特征在于：所述安装槽内设有滑槽。

3. 如权利要求 1 所述的一种机床加工用固定夹具，其特征在于：所述安装槽内设有排水孔。

4. 如权利要求 1 所述的一种机床加工用固定夹具，其特征在于：所述夹紧块和固定挡板向内侧端面均设置成齿形面。

一种机床加工用固定夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机床加工用固定夹具，属于工装夹具技术领域。

背景技术

[0002] 在现代工业生产过程中，夹具在机床加工过程中得到了广泛的应用，对于加工件进行夹紧时，如果夹具不能很好的固定加工件，就会造成产品的质量出现问题，尺寸容易产生偏差，加工的准确性和精度不能很好的保证，导致生产的效率和工件产品的合格率不高，大大降低了生产效率，不利于生产的进行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种固定牢靠，使用方便的机床加工用固定夹具。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种机床加工用固定夹具，包括底座和固定挡板；所述底座与固定挡板之间设有安装槽；所述安装槽内设有通过螺杆连接带动的夹紧块；所述螺杆另一端伸出底座通过连接板连接有手柄；所述安装槽一侧还设有顶紧块；所述顶紧块中部设有活动槽，通过调节螺栓安装在支撑座上。

[0005] 优选的，所述安装槽内设有滑槽。

[0006] 优选的，所述安装槽内设有排水孔。

[0007] 优选的，所述夹紧块和固定挡板向内侧端面均设置成齿形面。

[0008] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0009] 本实用新型方案的一种机床加工用固定夹具，通过在底座上设置安装槽及夹紧块来实现产品的夹紧，通过手柄摇动带动夹紧块移动夹紧，顶紧块通过调节螺栓实现不同产品的顶紧，这样通过横向与竖向的夹紧更好的实现了加工件的固定，提高了加工件的稳定性，提高了产品的精确性，提高了产品的合格率。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0011] 附图 1 为本实用新型的一种机床加工用固定夹具的结构示意图；

[0012] 其中：1、底座；2、固定挡板；3、安装槽；4、螺杆；5、夹紧块；6、连接板；7、手柄；8、顶紧块；9、活动槽；10、调节螺栓；11、支撑座；12、滑槽；13、排水孔；14、齿形面。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 如附图 1 所示为本实用新型所述的一种机床加工用固定夹具，包括底座 1 和固定挡板 2；所述底座 1 与固定挡板 2 之间设有安装槽 3；所述安装槽 3 内设有通过螺杆 4 连接带动的夹紧块 5；所述螺杆 4 另一端伸出底座 1 通过连接板 6 连接有手柄 7；所述安装槽 3

一侧还设有顶紧块 8；所述顶紧块 8 中部设有活动槽 9，通过调节螺栓 10 安装在支撑座 11 上；所述安装槽 3 内设有滑槽 12；所述安装槽 3 内设有排水孔 13；所述夹紧块 5 和固定挡板 2 向内侧端面均设置成齿形面 14。

[0015] 使用时，将待加工的工件放置安装槽 3 内，通过摇动手柄 7 带动螺杆 4，螺杆 4 带动夹紧块 5 向内移动夹紧工件，一侧的顶紧块 8 通过调节螺栓 10 调节顶紧工件，完成横向和竖向的夹紧后，机床对加工件进行加工，安装槽 3 内的滑槽 12 进一步方便夹紧块 5 移动，排水孔 13 的设计方便加工时污水的排出，夹紧块 5 和固定挡板 2 向内侧端面均设置成齿形面 14 增加夹紧时的摩擦力，提高稳定性。

[0016] 本实用新型的一种机床加工用固定夹具，通过在底座 1 上设置安装槽 3 及夹紧块 5 来实现产品的夹紧，通过手柄 7 摇动带动夹紧块 5 移动夹紧，顶紧块 8 通过调节螺栓 10 实现不同产品的顶紧，这样通过横向与竖向的夹紧更好的实现了加工件的固定，提高了加工件的稳定性，提高了产品的精确性，提高了产品的合格率。

[0017] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

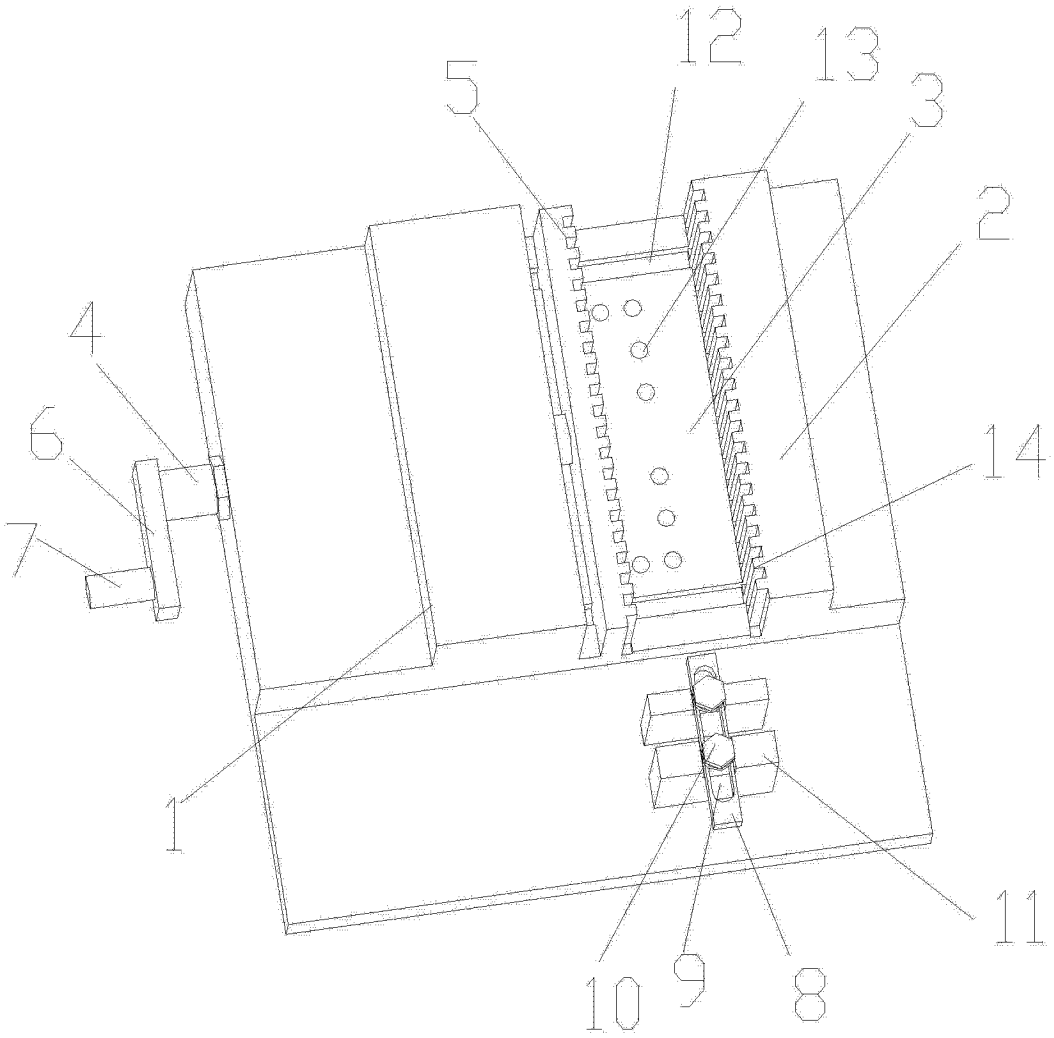


图 1