[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B65D 85/00 (2006.01)
B65D 25/00 (2006.01)
B65D 25/10 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920059265.3

[45] 授权公告日 2010 年 3 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 201427748Y

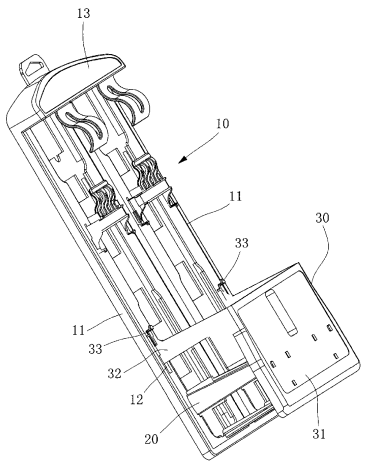
[22] 申请日 2009.6.26
[21] 申请号 200920059265.3
[73] 专利权人 东莞方皓汽车配件有限公司
地址 523000 广东省东莞市塘厦镇田心工业区东莞方皓汽车配件有限公司
[72] 发明人 李方伦
[74] 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所有限公司
代理人 梁永宏
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称

捆绑器包装盒

[57] 摘要

本实用新型涉及捆绑器技术领域，特别涉及捆绑器包装盒，它包括捆绑器固定座、围框限位部，它还包括有辅助盖，辅助盖的盖板位于围框限位部的上方，且辅助盖与捆绑器固定座活动连接，本实用新型捆绑器包装盒配合有辅助盖，辅助盖可以加强对捆绑器的限位，同时还可以增加包装盒整体的稳定性；而且由于辅助盖与捆绑器固定座活动连接，辅助盖可以拆卸重复使用，非常方便。



1、捆绑器包装盒，它包括捆绑器固定座（10）、围框限位部（20），其特征在于：它还包括有辅助盖（30），辅助盖（30）的盖板（31）位于围框限位部（20）的上方，且辅助盖（30）与捆绑器固定座（10）活动连接。

2、根据权利要求 1 所述的捆绑器包装盒，其特征在于：所述的辅助盖（30）的盖板（31）侧面向下延伸有支撑脚（32），支撑脚（32）底部具有扣合部（33），捆绑器固定座（10）上开设有与扣合部（33）配合定位的卡槽（12）。

3、根据权利要求 1 所述的捆绑器包装盒，其特征在于：所述的卡槽（12）开设于捆绑器固定座（10）的侧面边框（11）上。

4、根据权利要求 2 所述的捆绑器包装盒，其特征在于：所述的盖板(31)底面成型有与围框限位部(20)的围框配合定位的倒钩(34)。

5、根据权利要求 4 所述的捆绑器包装盒，其特征在于：所述的盖板（31）的底面成型有加强柱（35）。

6、根据权利要求 4 或 5 所述的捆绑器包装盒，其特征在于：所述的盖板（31）的底面成型有捆绑器定位柱（36）。

7、根据权利要求 1 所述的捆绑器包装盒，其特征在于：所述的捆绑器固定座（10）上端具有标签展示部（13），该标签展示部（13）为弧面。

捆绑器包装盒

技术领域：

本实用新型涉及捆绑器技术领域，特别涉及捆绑器包装盒。

背景技术：

日常生活中经常会使用到捆绑器，为方便捆绑器的运输、销售，每个捆绑器都会配备一个包装盒，当然，包装盒可以有多格，以包装一个或者多个捆绑器。现有的捆绑器包装盒一般呈长方形，包装盒上部具有固定部，收折好的捆绑器一端固定于包装盒的上部、另一端固定于包装盒的下部，为方便消费者在购买时能够简单适用一下，因此，包装盒下部一般成型有围框限位部，围框限位部正面呈“T”字型，它的三边分别向下延伸有围框而与包装盒边框固定连接，捆绑器的一端即从“T”字型围框限位部的上端围框处放入围框限位部的空间内。

由前述介绍可知，现有的捆绑器包装盒存在一定的缺陷，一方面，捆绑器能够被随意地从包装盒的围框限位部空间内限出，另一方面，展示捆绑器时，由于围框限位部仅有下端围框一条边配合包装盒的下端而支撑整个包装盒，所以只需轻微的震动就会使包装盒倾倒，摆放非常不稳定；另外，包装盒的顶部一般呈方形，用于粘贴印刷有产品信息的标签，但是，如果摆放的竖直位置不同时，消费者有可能很难

看清楚产品标签。

实用新型内容：

本实用新型的目的是针对现有技术的不足而提供捆绑器包装盒，这种捆绑器包装盒能够非常方便地支撑整个包装盒，同时也可以对捆绑器进行限位，而且还可以让消费者从多个不同角度看清楚产品的标签。

为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

它包括捆绑器固定座、围框限位部，它还包括有辅助盖，辅助盖的盖板位于围框限位部的上方，且辅助盖与捆绑器固定座活动连接，可以通过辅助盖来加强对捆绑器的限位，同时还可以增加包装盒整体的稳定性。

所述的辅助盖的盖板侧面向下延伸有支撑脚，支撑脚底部具有扣合部，捆绑器固定座上开设有与扣合部配合定位的卡槽，实现辅助盖与捆绑器固定座的活动连接。

所述的卡槽开设于捆绑器固定座的侧面边框上。

所述的盖板底面成型有与围框限位部的围框配合定位的倒钩，增加盖板的稳定性。

所述的盖板的底面成型有加强柱。

所述的盖板的底面成型有捆绑器定位柱。

所述的捆绑器固定座上端具有标签展示部，该标签展示部为弧面。

本实用新型的有益效果在于，捆绑器包装盒配合有辅助盖，辅助盖来可以加强对捆绑器的限位，同时还可以增加包装盒整体的稳定性；而且由于辅助盖与捆绑器固定座活动连接，辅助盖可以拆卸重复使用，非常方便。

附图说明：

图 1 是本实用新型的结构示意图

图 2 是本实用新型的另一角度结构分解示意图

图 3 是本实用新型的辅助盖实施例二结构示意图

图 4 是本实用新型的辅助盖实施例三结构示意图

具体实施方式：

下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

见附图 1、2，本实用新型包括：捆绑器固定座 10、围框限位部 20，捆绑器固定座 10 可以有一格或者多格，以包装一个或者多个捆绑器，图 1、2 中即是一个捆绑器固定座 10 上有两格，可以放置两个捆绑器，本实用新型包装盒还包括有辅助盖 30，辅助盖 30 的盖板 31 位于围框限位部 20 的上方，且辅助盖 30 与捆绑器固定座 10 活动连接，盖板 31 基本上呈方形。

一方面，辅助盖 30 的盖板 31 最大限度的覆盖围框限位部 20 的空间，从而可以起到对捆绑器的辅助限位作用；另一方面，辅助盖 30 的盖板 31 的底边可与捆绑器固定座 10 的底边一同支撑整个包装盒，使包装盒能够更稳定地放置。

所述的辅助盖 30 的盖板 31 侧面向下延伸有支撑脚 32，一般来说，只需在盖板 31 的左、右侧面分别成型一个支撑脚 32 即可满足使用需要；支撑脚 32 底部具有扣合部 33，捆绑器固定座 10 上开设有与扣合部 33 配合定位的卡槽 12，所述的卡槽 12 开设于捆绑器固定座 10 的侧面边框 11 上；将扣合部 33 卡入卡槽 12 即可使辅助盖 30 与捆绑器固定座 10 固定连接；将扣合部 33 从卡槽 12 内退出，即可使辅助盖 30 与捆绑器固定座 10 分离；当然，扣合部 33 与卡槽 12 的卡接方式可采用现有技术，在此不作赘述。

所述的盖板 31 底面成型有与围框限位部 20 的围框配合定位的倒钩 34，倒钩 34 与围框限位部 20 的围框配合定位，即，不能够将盖板 31 垂直外拉，避免损坏支撑脚 32 及扣合部 33；如图 2 中所示，可以在围框限位部 20 的围框上开设插孔 21，使倒钩 34 插入插孔 21 后与围框配合定位，倒钩 34 与围框的配合定位可采用现有技术，在此不作赘述。

图 1、2 所示的辅助盖 30，是第一实施方式，所述的盖板 31 的底面成型有加强柱 35。

图 3 所示的辅助盖 30，是第二实施方式，所述的盖板 31 的底面成型有捆绑器定位柱 36，包装时，该捆绑器定位柱 36 可以插入到捆绑器的钩部所形成的圆圈内，从而使捆绑器不能够在辅助盖 30 未拆卸的情况下从包装盒内取出。

图 4 所示的辅助盖 30，是第三实施方式，所述的盖板 31 的底面

成型有加强柱 35 以及捆绑器定位柱 36，这种结构尤其适合于一个包装盒同时包装多个捆绑器的情况。

所述的捆绑器固定座 10 上端具有标签展示部 13，该标签展示部 13 为弧面，贴上标签后，消费者可以从正视、俯视等多个视角清楚地看到标签上的信息，增加产品的特点。

为了方便使用，所述的辅助盖 30 采用透明材料制作。

本实用新型结构简单、使用方便。

当然，以上所述之实施例，只是本实用新型的较佳实例而已，并非来限制本实用新型实施范围，故凡依本实用新型申请专利范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均应包括于本实用新型申请专利范围内。

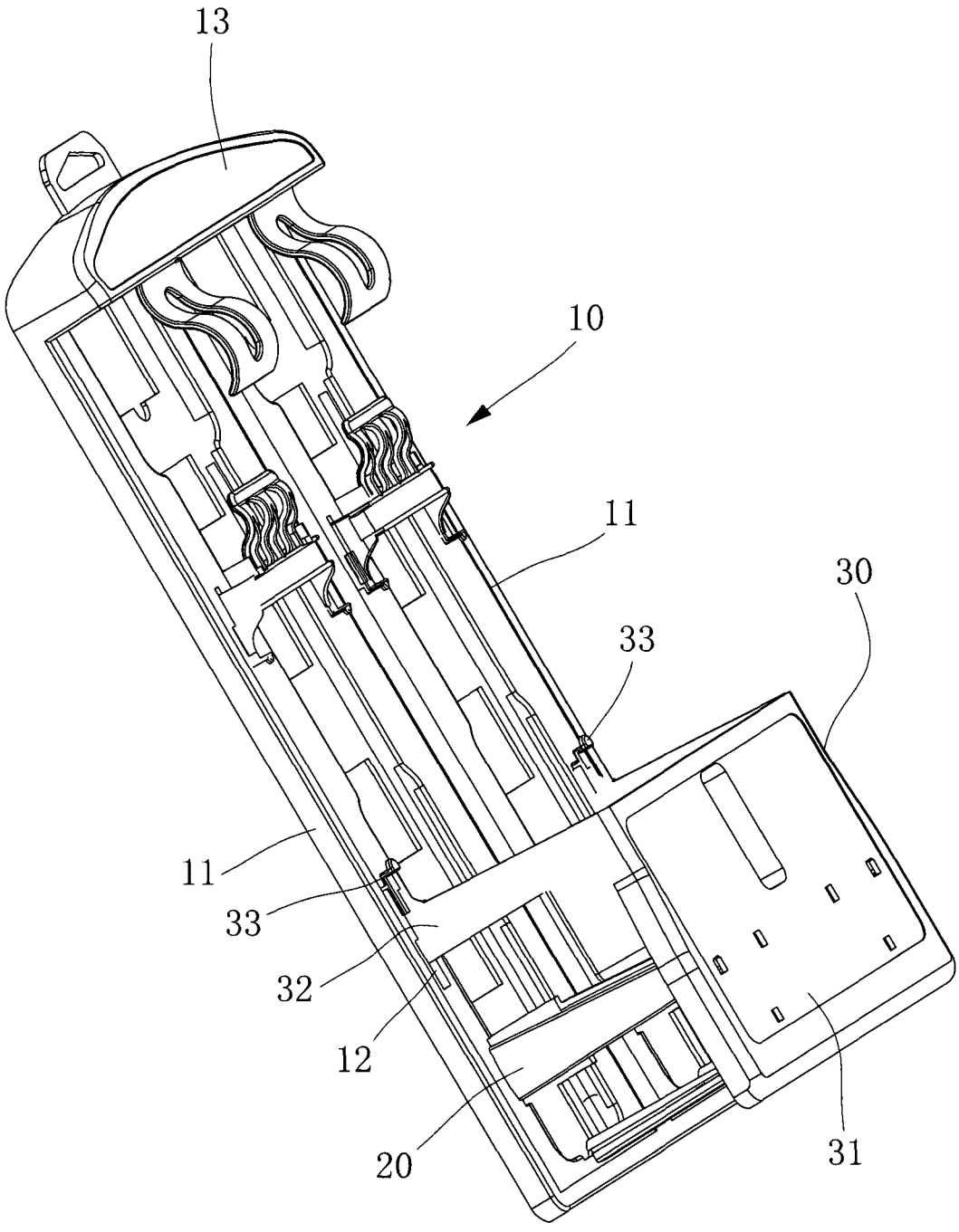


图1

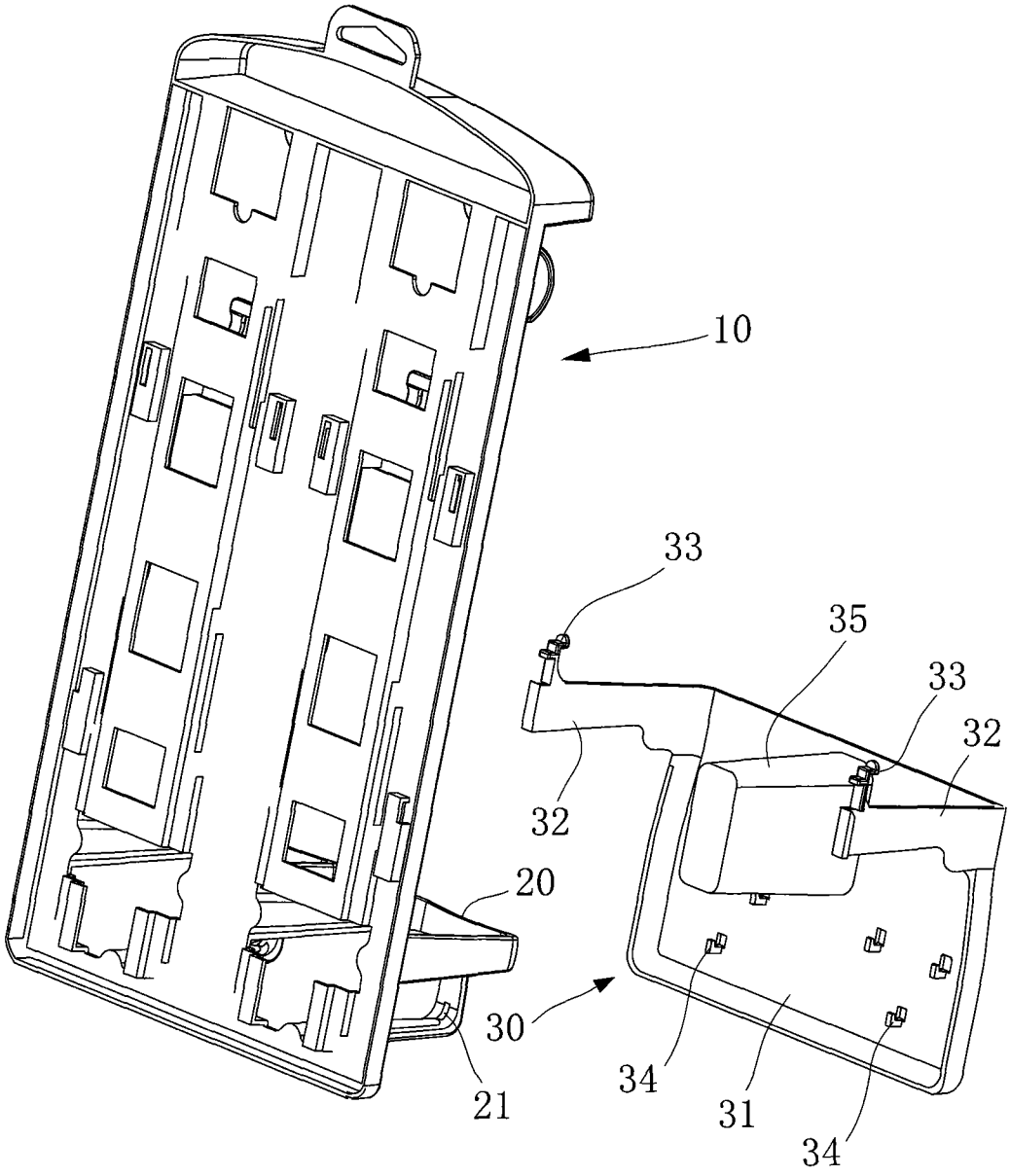


图2

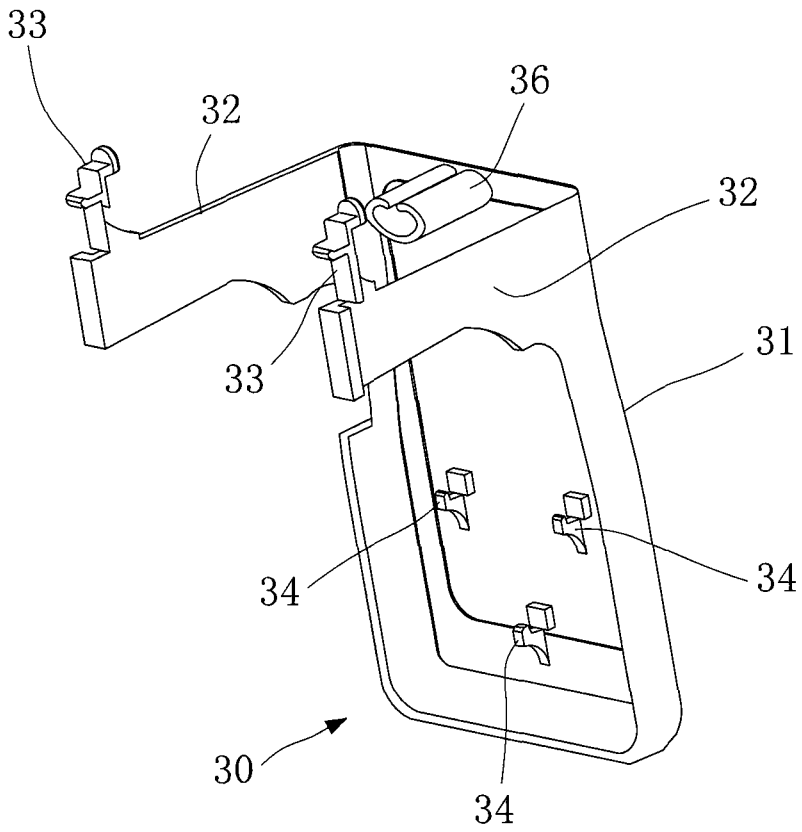


图3

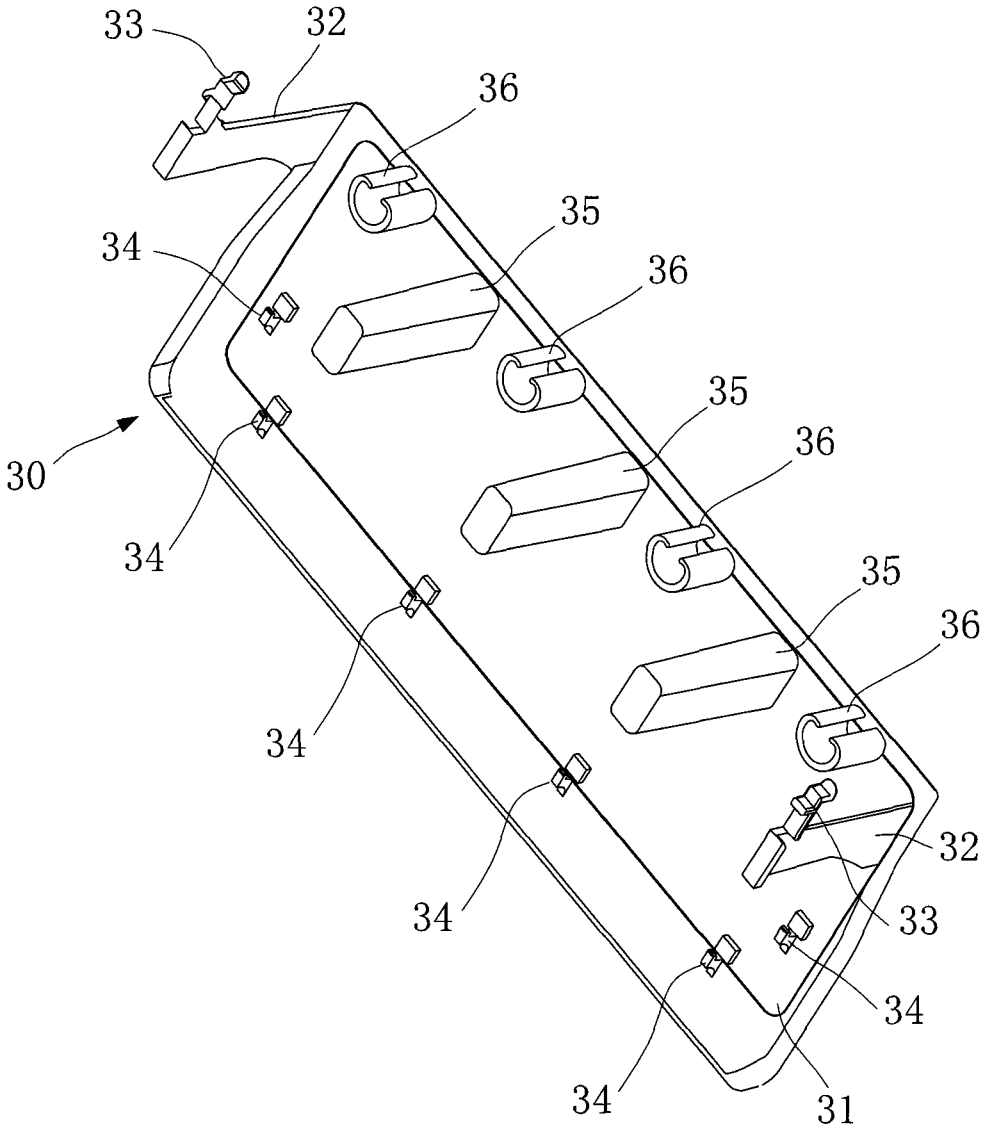


图4