



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46523

C 09 g 1/08
Kl. 22 g. 5/02
Kl. internat. C 09 g

Maria Drogowska
Warszawa, Polska

Stanisław Karbowski
Warszawa, Polska

22 h², 1/08

Sposób otrzymywania past woskowych

Patent trwa od dnia 24 marca 1962 r.

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania past woskowych o dowolnych konsystencjach nadających się do czyszczenia i polerowania powierzchni drewnianych, lakierowanych i wyrobów ze skóry.

Dotychczasowy sposób otrzymywania past do wspomnianych celów polegał na rozpuszczeniu w rozpuszczalnikach organicznych mieszaniny wosków, parafiny i substancji homogenizujących dobieranych w różnych stosunkach wagowych.

Pasty takie nie zawsze spełniały swoje zadania, a w szczególności odznaczały się małą stabilnością w przechowywaniu, ponieważ zbyt szybko traciły rozpuszczalnik oraz brakiem odporności czyszczonych nimi powierzchni na wilgoć i przyczepność kurzu i pyłu.

Ponieważ woski takie stosowane do past mają

budowę makrokrystaliczną wymagają przy ustalaniu receptury pasty uwzględnienia dodatku znacznych ilości substancji homogenizujących, jak cerezyna lub ozokeryt, które poprawiają wiązanie się masy pasty z rozpuszczalnikami. Dodatek substancji homogenizujących nie zawsze jednak w dostatecznym stopniu spełnia swoje zadania i wiele past uzyskanych na drobnych gatunkowo woskach zbyt szybko traci swoje właściwości. Zjawisko to można wytłumaczyć tym, że wiele wosków twardych z uwagi na swoją budowę makrokrystaliczną nie wiąże się dostatecznie z rozpuszczalnikami i nawet dodatek substancji homogenizujących nie jest w stanie tego wiązania poprawić. Poza tym błonka woskowa z uwagi na makrokrystaliczną budowę wosków pomimo pozornej gładkości jest dosyć porowata, wskutek czego pasty takie dają błon-

ki mało wodoodporne, łatwo osadzające kurz i pył.

Wad powyższych pozbawione są pasty otrzymane sposobem według wynalazku, według którego woski stosowane do wytwarzania past rozpuszcza się w rozpuszczalnikach organicznych, zwłaszcza w terpentynie, otrzymany roztwór ogrzewa się łącznie ze styrenem w obecności kwasów żywicznych pochodzących zwłaszcza z kalafonii i katalizatora polimerizacji, zwłaszcza nadtlenu benzoilu w temperaturze około 125°C w czasie 4—10 godzin, a otrzymany produkt łączy się z pozostałymi składnikami pasty. Styren stosuje się najkorzystniej w ilości 20—60% w stosunku do wosków.

W wyniku powyższego postępowania styren ulega kopolimeryzacji z woskami, w wyniku której woski tracą swoją budowę krystaliczną i jednocześnie zyskują bardzo na wodoodporności, przy czym pasta wykonana na tak przygotowanych woskach daje błony o wysokim połysku odporne w dużym stopniu na wodę i przyczepność kurzu. Jednocześnie pasty wykonane na kopolimerach styrenowo-woskowych bardzo dobrze wiążą rozpuszczalnik i przez długi okres czasu nie tracą swoich właściwości.

Przykład. W szczelnym naczyniu zaopatrzonym w mieszadło i płaszcz grzejny rozpuszcza się woski w rozpuszczalnikach organicznych zwłaszcza w terpentynie, a następnie dodaje styren oraz niewielką ilość katalizatora polimerizacji. Po dokładnym wymieszaniu i doprowadzeniu całości do temperatury około 125°C wprowadza się co najmniej 0,1% kwasów żywicznych, które są inicjatorem reakcji kopolimeryzacji. Dodatek już tej niewielkiej ilości kwasów żywicz-

nych wystarcza do zapoczątkowania reakcji. Następnie całość przy ciągłym mieszaniu ogrzewa się w temperaturze około 125°C w ciągu 6 godzin. Otrzymany produkt łączy się np. w tym samym reaktorze z pozostałymi składnikami pasty woskowej, takimi jak: parafina, cerezyna, rozpuszczalniki oraz ewentualnie barwnikami w dowolnych stosunkach w zależności odżądanego stopnia wodoodporności pasty.

Poniżej podano w częściach wagowych przykładowy skład pasty otrzymanej sposobem według wynalazku.

Wosk Carnauba	4,0
„ Montana	8,0
Styren	6,0
Parafina	20,0
Cerezyna	3,0
Terpentyna balsamiczna	24,0
Benzyna lakowa	33,68
Kalafonia	0,3
Nadtlenek benzoilu	0,02
Barwnik	1,0

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania past woskowych, znamienny tym, że woski stosowane do tych past rozpuszcza się w rozpuszczalnikach organicznych, zwłaszcza w terpentynie, otrzymany roztwór ogrzewa się łącznie ze styrenem w obecności kwasów żywicznych i katalizatora polimerizacji w temperaturze około 125°C w ciągu 4 do 10 godzin i otrzymany produkt łączy się z pozostałymi składnikami pasty.

Maria Drogowska
Stanisław Karbowski