



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204605245 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520229937. 6

(22) 申请日 2015. 04. 16

(73) 专利权人 库尔兹压烫科技(合肥)有限公司  
地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区  
锦绣大道 168 号

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 合肥天明专利事务所 34115  
代理人 娄岳 金凯

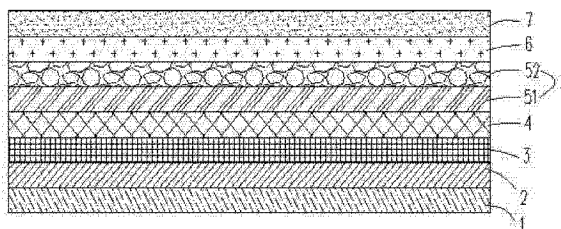
(51) Int. Cl.  
B41M 5/42(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称  
一种装饰转印箔

(57) 摘要

本实用新型提供一种装饰转印箔,包括由内向外依次叠加设置的基膜层、剥离层、3D 磁性油墨层、透明材料的光折射层、保护层以及胶粘层,所述光折射层包括依次设置的高折射层和低折射层。本实用新型采用 3D 磁性油墨层转印的方式印刷,达到一次性完成 3D 立体的效果,加工方便成本低,提升生产效率;光折射层与 3D 磁性油墨层配合使用,进一步增强立体视觉,并具有高清晰、色彩明亮、抗反射等效果,因此能赋予产品非常动人的视觉美感,令产品更加引人注目,从而达到完美的外观视觉效果。



1. 一种装饰转印箔,其特征在于,包括由内向外依次叠加设置的基膜层、剥离层、3D 磁性油墨层、透明材料的光折射层、保护层以及胶粘层,所述光折射层包括依次设置的高折射层和低折射层。

2. 根据权利要求 1 所述的装饰转印箔,其特征在于,所述 3D 磁性油墨层为可磁化的氧化铁黑或氧化铁棕颜料。

3. 根据权利要求 1 所述的装饰转印箔,其特征在于,所述 3D 磁性油墨层与光折射层之间还设置有闪粉层。

## 一种装饰转印箔

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及转印技术领域,具体涉及一种装饰转印箔。

### 背景技术

[0002] 随着表面处理工艺的日益发展和广大消费人群更高的消费要求,为适应市场,产品已经从过去的只注重实用性向着兼顾装饰工艺性方向发展,产品中的转印箔不再是只停留在它固有的功能层面上,已逐渐成为产品装饰中密不可分的一部分。

[0003] 目前市场中的装饰转印箔多为平面效果,无法形成较强的视觉冲击力,对吸引客户注意力方面做得不够好。也有其他立体效果的结构,但结构较为复杂,生产难度大,成本较高。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种具有较强立体效果,且加工方便的装饰转印箔。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种装饰转印箔,包括由内向外依次叠加设置的基膜层、剥离层、3D 磁性油墨层、透明材料的光折射层、保护层以及胶粘层,所述光折射层包括依次设置的高折射层和低折射层。

[0007] 进一步地,所述 3D 磁性油墨层为可磁化的氧化铁黑或氧化铁棕颜料。

[0008] 进一步地,所述 3D 磁性油墨层与光折射层之间还设置有闪粉层。

[0009] 由以上技术方案可知,本实用新型采用 3D 磁性油墨层转印的方式印刷,达到一次性完成 3D 立体的效果,加工方便成本低,提升生产效率;光折射层与 3D 磁性油墨层配合使用,进一步增强立体视觉,并具有高清晰、色彩明亮、抗反射等效果,因此能赋予产品非常动人的视觉美感,令产品更加引人注目,从而达到完美的外观视觉效果;加入闪粉层,具有很高的观赏性。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型装饰转印箔的层状结构示意图。

[0011] 图中:1、基膜层,2、剥离层,3、3D 磁性油墨层,4、闪粉层,5、光折射层,51、高折射层,52、低折射层,6、保护层,7、胶粘层。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的一种优选实施方式作详细的说明。

[0013] 如图 1 所示,所述装饰转印箔包括由内向外依次叠加设置的基膜层 1、剥离层 2、3D 磁性油墨层 3、透明材料的光折射层 5、保护层 6 以及胶粘层 7,上述层结构是通过转印方式一次性完成的。

[0014] 所述 3D 磁性油墨层 3,优选为可磁化的氧化铁黑  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  或氧化铁棕  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  颜料,这些

粒子大多为小于  $1\ \mu\text{m}$  的针状结晶,经磁场处理极易做到带磁排列,获得较高的残留磁性,加入油墨中后制成的油墨显现磁性,成为磁性油墨。装饰转印箔上采用 3D 磁性油墨能达到一次性呈现不同色彩,通过设计不同图案磁场,根据高磁场转移磁性油墨分子,形成不同图像的 3D 动感效果。

[0015] 所述光折射层 5 包括依次设置的高折射层 51 和低折射层 52,所述高折射层包含选自  $\text{TiO}_2$ 、 $\text{PrTiO}_3$ 、 $\text{ZrO}_2$  及其混合物的至少一种材料,所述低折射层包含  $\text{SiO}_2$  和  $\text{Al}_2\text{O}_3$  的混合物,高折射层与低直射层共同组成了抗反射层,带来高清晰、色彩明亮等效果。

[0016] 所述 3D 磁性油墨层 3 与光折射层 5 之间还设置有闪粉层 4,该闪粉层优选为金葱粉、闪光粉、镭射粉、幻彩粉、七彩粉或珠光粉,配合 3D 磁性油墨层使用,能增加装饰转印箔的整体美观度。

[0017] 以上所述实施方式仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

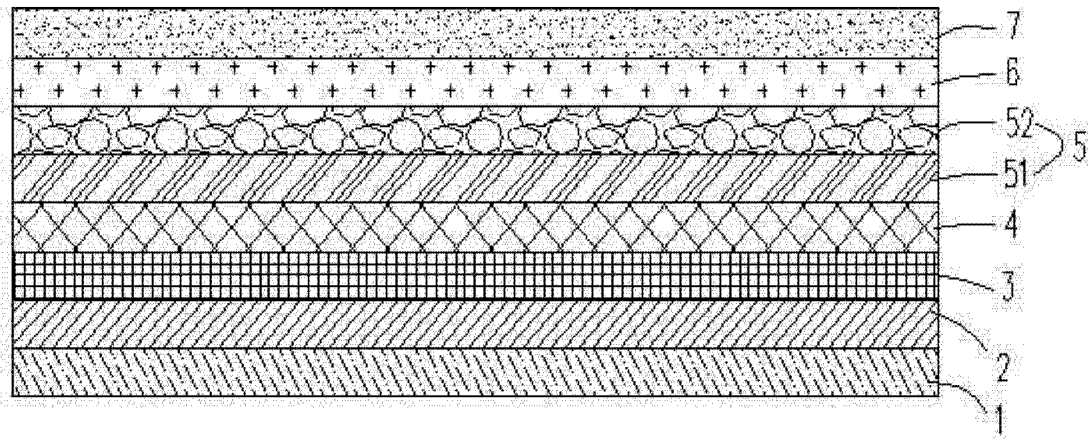


图 1