



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208055731 U

(45)授权公告日 2018.11.06

(21)申请号 201820154870.8

(22)申请日 2018.01.30

(73)专利权人 苏州瑞日纺织科技有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
丝绸中心广场2号公寓308室

(72)发明人 胡玲

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 郭晓凤

(51) Int. Cl.

D06H 7/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

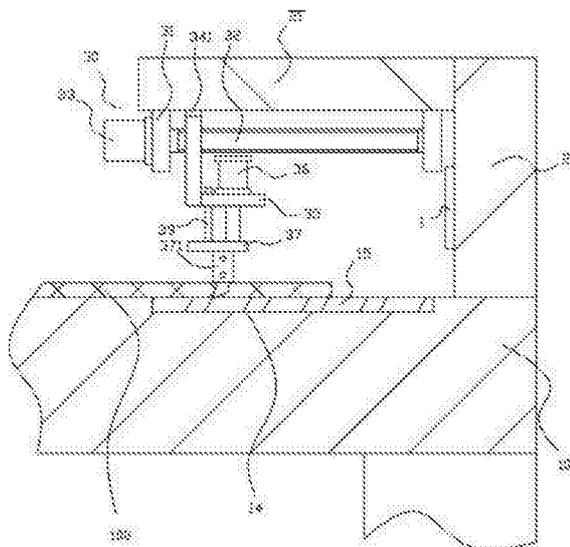
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种面料边部切条机构用切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种面料边部切条机构用切割装置,包括机架,所述机架的顶板的后部顶面固定有切割支撑架,切割支撑架的顶部横向板向前延伸,顶部横向板的底面固定有多个移动机构;所述移动机构包括前后设置的两个连接板,连接板固定在顶部横向板的底面上,连接螺杆的两端铰接在两个连接板上,其中一个连接板的外侧壁上固定有移动电机,移动电机的输出轴为花键轴,花键轴插套在连接螺杆的一端具有的花键孔中,移动块螺接在连接螺杆中,移动块的底部后壁上固定有横向连接板,横向连接板的顶面固定有伸缩气缸。它可以将待加工面料的边部进行自动切条,其切条均匀,效果好。



1. 一种面料边部切条机构用切割装置,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)的顶板的后部顶面固定有切割支撑架(20),切割支撑架(20)的顶部横向板(21)向前延伸,顶部横向板(21)的底面固定有多个移动机构(30);

所述移动机构(30)包括前后设置的两个连接板(31),连接板(31)固定在顶部横向板(21)的底面上,连接螺杆(32)的两端铰接在两个连接板(31)上,其中一个连接板(31)的外侧壁上固定有移动电机(33),移动电机(33)的输出轴为花键轴,花键轴插套在连接螺杆(32)的一端具有的花键孔中,移动块(34)螺接在连接螺杆(32)中,移动块(34)的底部后壁面上固定有横向连接板(35),横向连接板(35)的顶面固定有伸缩气缸(36),所有的移动机构(30)的伸缩气缸(36)的推杆穿过横向连接板(35)并固定在同一个切割连接板(37)的顶面上,切割连接板(37)的底面固定有多个切割刀片(38)。

2. 根据权利要求1所述一种面料边部切条机构用切割装置,其特征在于:所述顶部横向板(21)的正下方的机架(10)的顶面上成型有条形凹槽(14),聚四氟乙烯板(15)嵌套在条形凹槽(14)中并固定在条形凹槽(14)的底面上。

3. 根据权利要求1所述一种面料边部切条机构用切割装置,其特征在于:所述切割连接板(37)的顶面固定有多个竖直导向杆(39),竖直导向杆(39)插套在横向连接板(35)中。

4. 根据权利要求1所述一种面料边部切条机构用切割装置,其特征在于:所述移动块(34)的顶面固定有自润滑层(341),自润滑层(341)压靠在顶部横向板(21)的底面上。

5. 根据权利要求1所述一种面料边部切条机构用切割装置,其特征在于:所述切割连接板(37)的底面固定有多个刀片连接板(371),对应的两个刀片连接板(371)之间设有切割刀片(38),切割刀片(38)通过螺栓固定连接在两个刀片连接板(371)上。

6. 根据权利要求1所述一种面料边部切条机构用切割装置,其特征在于:所述切割支撑架(20)的竖直板的前壁面上固定有弹性防护层(1),横向连接板(35)的后壁面与弹性防护层(1)相对应。

一种面料边部切条机构用切割装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及面料加工设备技术领域，更具体的说涉及一种面料边部切条机构用切割装置。

背景技术：

[0002] 现有的面料有些需要在底部进行人工切成条，以达到设计美观的需要，然而，其人工切条，效率低，效果也不好，而且均匀性差。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种面料边部切条机构用切割装置，它可以将待加工面料的边部进行自动切条，其切条均匀，效果好。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种面料边部切条机构用切割装置，包括机架，所述机架的顶板的后部顶面固定有切割支撑架，切割支撑架的顶部横向板向前延伸，顶部横向板的底面固定有多个移动机构；

[0006] 所述移动机构包括前后设置的两个连接板，连接板固定在顶部横向板的底面上，连接螺杆的两端铰接在两个连接板上，其中一个连接板的外侧壁上固定有移动电机，移动电机的输出轴为花键轴，花键轴插套在连接螺杆的一端具有的花键孔中，移动块螺接在连接螺杆中，移动块的底部后壁面上固定有横向连接板，横向连接板的顶面固定有伸缩气缸，所有的移动机构的伸缩气缸的推杆穿过横向连接板并固定在同一个切割连接板的顶面上，切割连接板的底面固定有多个切割刀片。

[0007] 所述顶部横向板的正下方的机架的顶面上成型有条形凹槽，聚四氟乙烯板嵌套在条形凹槽中并固定在条形凹槽的底面上。

[0008] 所述切割连接板的顶面固定有多个竖直导向杆，竖直导向杆插套在横向连接板中。

[0009] 所述移动块的顶面固定有自润滑层，自润滑层压靠在顶部横向板的底面上。

[0010] 所述切割连接板的底面固定有多个刀片连接板，对应的两个刀片连接板之间设有切割刀片，切割刀片通过螺栓固定连接在两个刀片连接板上。

[0011] 所述切割支撑架的竖直板的前壁面上固定有弹性防护层，横向连接板的后壁面与弹性防护层相对应。

[0012] 本实用新型的有益效果在于：

[0013] 它可以待加工面料的边部进行自动切条，其切条均匀，效果好。

附图说明：

[0014] 图1为本实用新型的局部结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的切割支撑架处的局部结构示意图。

具体实施方式：

[0016] 实施例：见图1至图2所示，一种面料边部切条机构用切割装置，包括机架10，所述机架10的顶板的后部顶面固定有切割支撑架20，切割支撑架20的顶部横向板21向前延伸，顶部横向板21的底面固定有多个移动机构30；

[0017] 所述移动机构30包括前后设置的两个连接板31，连接板31固定在顶部横向板21的底面上，连接螺杆32的两端铰接在两个连接板31上，其中一个连接板31的外侧壁上固定有移动电机33，移动电机33的输出轴为花键轴，花键轴插套在连接螺杆32的一端具有的花键孔中，移动块34螺接在连接螺杆32中，移动块34的底部后壁面上固定有横向连接板35，横向连接板35的顶面固定有伸缩气缸36，所有的移动机构30的伸缩气缸36的推杆穿过横向连接板35并固定在同一个切割连接板37的顶面上，切割连接板37的底面固定有多个切割刀片38。

[0018] 进一步的说，所述顶部横向板21的正下方的机架10的顶面上成型有条形凹槽14，聚四氟乙烯板15嵌套在条形凹槽14中并固定在条形凹槽14的底面上。

[0019] 进一步的说，所述切割连接板37的顶面固定有多个竖直导向杆39，竖直导向杆39插套在横向连接板35中。

[0020] 进一步的说，所述移动块34的顶面固定有自润滑层341，自润滑层341压靠在顶部横向板21的底面上。

[0021] 进一步的说，所述切割连接板37的底面固定有多个刀片连接板371，对应的两个刀片连接板371之间设有切割刀片38，切割刀片38通过螺栓固定连接在两个刀片连接板371上。

[0022] 进一步的说，所述切割支撑架20的竖直板的前壁面上固定有弹性防护层1，横向连接板35的后壁面与弹性防护层1相对应。

[0023] 在使用时，将待加工面料100压靠在机架10的顶板上，通过人工或其他装置将待加工面料100固定，然后，伸缩气缸36的推杆下降，使得切割刀片38的尖锐端插入待加工面料100中，然后，通过移动电机33运行，使得切割刀片38向后移动进行切割，其切割效果好。

[0024] 其中聚四氟乙烯板15的硬度较软，切割刀片38的尖端可以在其上伸入划痕，不容易断裂。

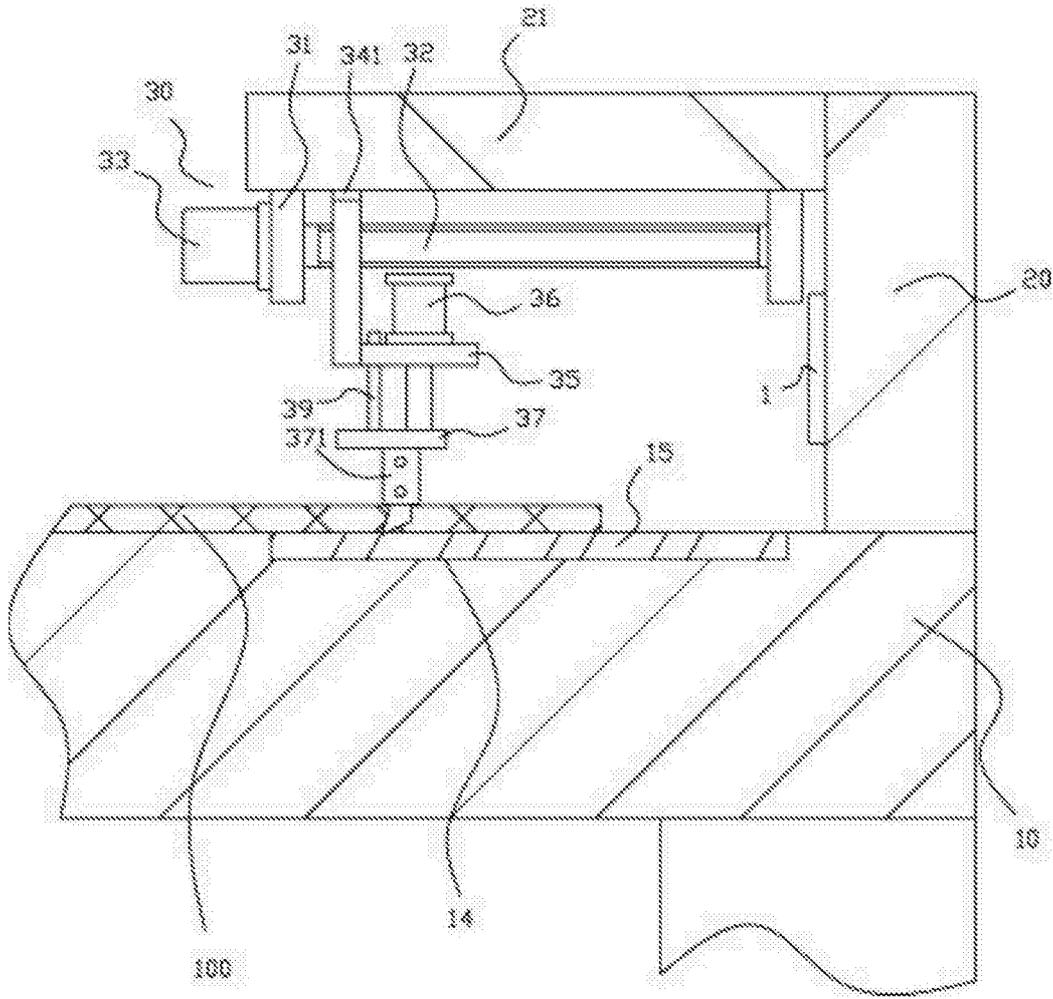


图1

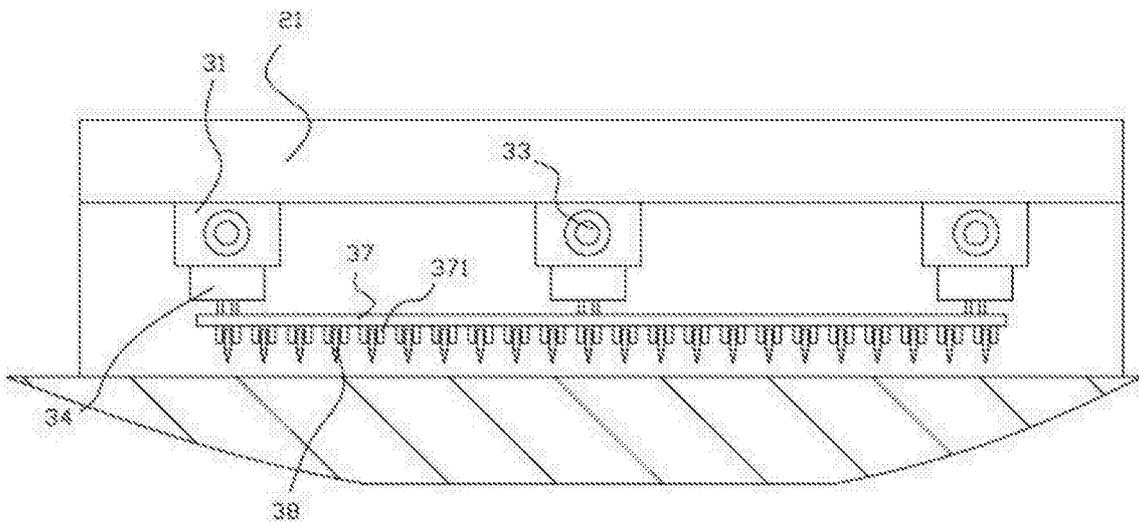


图2