



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102560912 B

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201210051051. 8

审查员 郑树华

(22) 申请日 2012. 03. 01

(73) 专利权人 苏州井村服饰有限公司

地址 215422 江苏省苏州市太仓浮桥金浪镇
苏州井村服饰有限公司内

(72) 发明人 龚利峰

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

D05B 29/06 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201520877 U, 2010. 07. 07,

JP 特开 2004-33514 A, 2004. 02. 05,

CN 202482607 U, 2010. 10. 10,

JP 昭 55-151270 U, 1980. 10. 31,

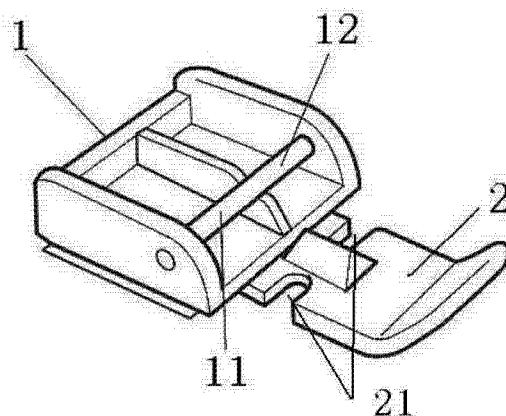
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种装拉链压脚及其使用方法

(57) 摘要

本发明公开了一种装拉链压脚,所述装拉链压脚包括:压脚座和位于压脚座前方的前舌;所述压脚座包括:左侧座和右侧座;所述压脚座的宽度比前舌宽 1/4 英寸~1 英寸。本发明通过装拉链压脚的使用,避免了装拉链时出现断针的现象,提高了缝纫针的使用寿命,同时也提高了所装拉链的质量,避免了缝纫线迹跳针、漏针现象的出现;再则在装拉链压脚上设置切槽,进一步有效的保护了缝纫针,延长了缝纫针的使用寿命;并且该装拉链压脚使用方便,快捷,更换简单,操作方便。



1. 一种装拉链压脚的使用方法,其特征在于:

所述装拉链压脚包括:压脚座(1)和位于压脚座(1)前方的前舌(2);所述压脚座(1)包括:左侧座(11)和右侧座(12);所述压脚座(1)的宽度比前舌(2)宽 1/4 英寸~1 英寸;所述前舌(2)两侧分别设有切槽(21);所述前舌(2)位于压脚座(1)前方居中;

所述使用方法的具体步骤如下:

(A) 缝纫机选择直线针迹;

(B) 将装拉链压脚的左侧座(11)安装在压脚支架上;

(C) 将布边折叠 3/4 英寸,然后将拉链放在折叠部分的下面,启动缝纫机,慢速行驶,确认缝纫针不会碰到装拉链压脚;

(D) 将拉链的一侧从底部缝制到顶部;一侧拉链缝制完成;

(E) 将装拉链压脚从压脚支架上拆下,然后将装拉链压脚的右侧座(12)装上压脚支架上;然后按照同样的方法,将拉链的另外一侧从底部缝制到顶部,完成拉链的缝制。

一种装拉链压脚及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种辅助部件，具体是涉及一种缝纫机上用于装拉链的压脚。

背景技术

[0002] 服装的缝制过程中经常会使用拉链，但是由于常规的压脚是缝纫针在前舌的中间走，在拉链一侧的前舌往往在拉链的缝制中容易踩到拉链的牙齿部分，容易造成缝纫针断针，导致缝纫的拉链容易出现脱针现象。

发明内容

[0003] 发明目的：本发明的目的是为了解决现有技术中的问题，提供了一种能够方便，快捷装拉链的压脚。

[0004] 技术方案：为了实现以上目的，本发明提供了一种装拉链压脚，所述装拉链压脚包括：压脚座和位于压脚座前方的前舌；所述压脚座包括：左侧座和右侧座；所述压脚座的宽度比前舌宽 1/4 英寸～1 英寸。

[0005] 本发明中，所述装拉链压脚的前舌为一个，缝纫针不再在中间行走缝纫，而是位于压脚的一侧缝纫，且由于压脚座的宽度宽于前舌，有效的防止了前舌走入拉链的牙齿上，有效的保护了缝纫针，提高了缝纫针的使用寿命，同时也提高了缝纫针线迹的质量，不容易出现跳针，漏针。

[0006] 本发明中所述前舌两侧分别设有切槽；切槽的设置使拉链缝制时缝纫针能够在切槽中行走，有效的保护了缝纫针，使缝纫针在缝纫过程中不易断针。

[0007] 本发明中所述前舌位于压脚座前方居中，居中设计有效的保证了拉链缝纫时两边线迹与拉链牙齿的距离一致，缝纫出的拉链美观，线迹一致。

[0008] 本发明还公开了一种装拉链压脚的使用方法，所述使用方法的具体步骤如下：

[0009] (A) 缝纫机选择直线针迹；

[0010] (B) 将装拉链压脚的左侧座安装在压脚支架上；

[0011] (C) 将布边折叠 2CM，然后将拉链放在折叠部分的下面，启动缝纫机，慢速行驶，确认缝纫针不会碰到装拉链压脚；

[0012] (D) 将拉链的一侧从底部缝制到顶部；一侧拉链缝制完成；

[0013] (E) 将装拉链压脚从压脚支架上拆下，然后将装拉链压脚的右侧座装上压脚支架上；然后按照同样的方法，将拉链的另外一侧从底部缝制到顶部，完成拉链的缝制。

[0014] 有益效果：本发明的优点如下：通过装拉链压脚的使用，避免了装拉链时出现断针的现象，提高了缝纫针的使用寿命，同时也提高了所装拉链的质量，避免了缝纫线迹跳针、漏针现象的出现；再则在装拉链压脚上设置切槽，进一步有效的保护了缝纫针，延长了缝纫针的使用寿命；并且该装拉链压脚使用方便，快捷，更换简单，操作方便。

附图说明

[0015] 图 1 为本发明所述装拉链压脚的结构示意图。

[0016] 图 2 为本发明所述装拉链压脚的使用状态图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本发明,应理解这些实施例仅用于说明本发明而并不用于限制本发明的范围,在阅读本发明之后,本领域技术人员对本发明的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

实施例

[0018] 如图 2 所示的一种装拉链压脚,所述装拉链压脚包括:压脚座 1 和前舌 2;所述压脚座 1 包括:左侧座 11 和右侧座 12;所述前舌 2 位于压脚座 1 前方居中;所述压脚座 1 的宽度比前舌 2 宽 1/2 英寸;所述前舌 2 两侧分别设有切槽 21。

[0019] 本实施例还公开了上述装拉链压脚的使用方法,所述使用方法的具体步骤如下:

[0020] (A) 缝纫机选择直线针迹;

[0021] (B) 将装拉链压脚的左侧座 11 安装在压脚支架上;

[0022] (C) 将布边折叠 3/4 英寸,然后将拉链放在折叠部分的下面,启动缝纫机,慢速行驶,确认缝纫针不会碰到装拉链压脚(如图 2 所示);

[0023] (D) 将拉链的一侧从底部缝制到顶部;一侧拉链缝制完成;

[0024] (E) 将装拉链压脚从压脚支架上拆下,然后将装拉链压脚的右侧座 12 装上压脚支架上;然后按照同样的方法,将拉链的另外一侧从底部缝制到顶部,完成拉链的缝制。

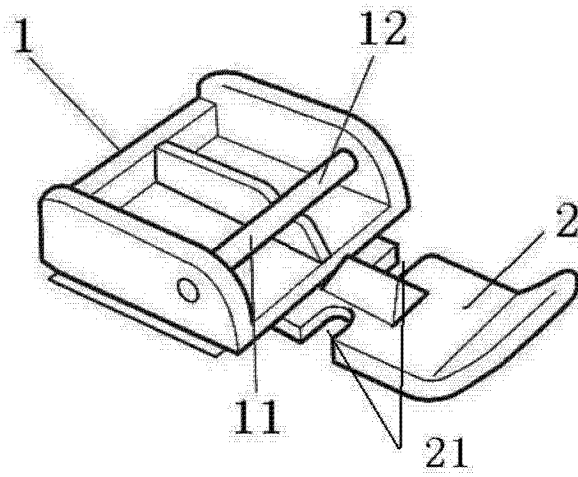


图 1

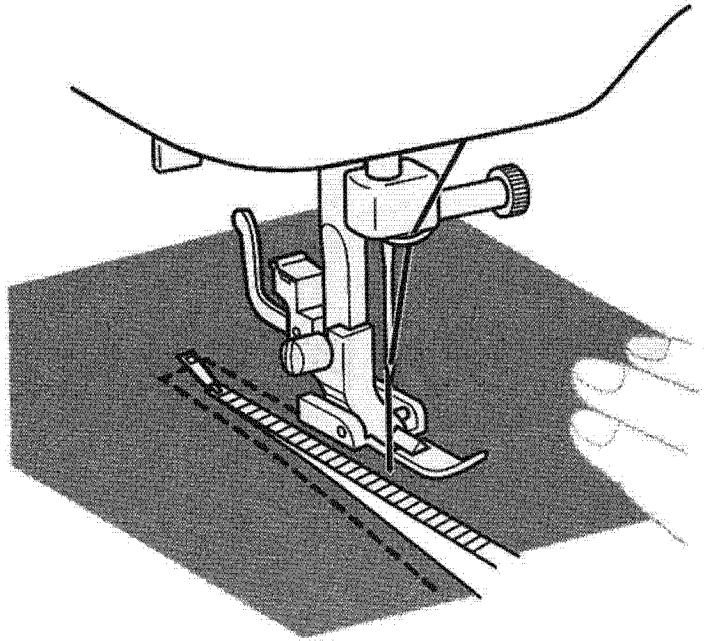


图 2