

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号  
特開2004-310  
(P2004-310A)

(43) 公開日 平成16年1月8日(2004.1.8)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>  
A 6 1 L 27/00  
A 6 1 F 2/52

F I  
A 6 1 L 27/00  
A 6 1 F 2/52

Z  
4 C 0 8 1  
4 C 0 9 7

テーマコード (参考)

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号	特願2002-102545 (P2002-102545)	(71) 出願人	391042232
(22) 出願日	平成14年4月4日 (2002.4.4)		ワタナベ株式会社
			大阪府大阪市北区梅田1丁目2番2-12 〇〇号
		(72) 発明者	渡辺 彌一
			大阪府茨木市北春日丘4丁目5番11号
		(72) 発明者	永井 正人
			大阪府守口市藤田町6丁目7-11-20 3
		Fターム(参考)	4C081 AB38 BB01 CA271 CB051 CE11 DB03 EA03 4C097 AA19 BB02 CC02 DD04 EE13 FF05 TA10

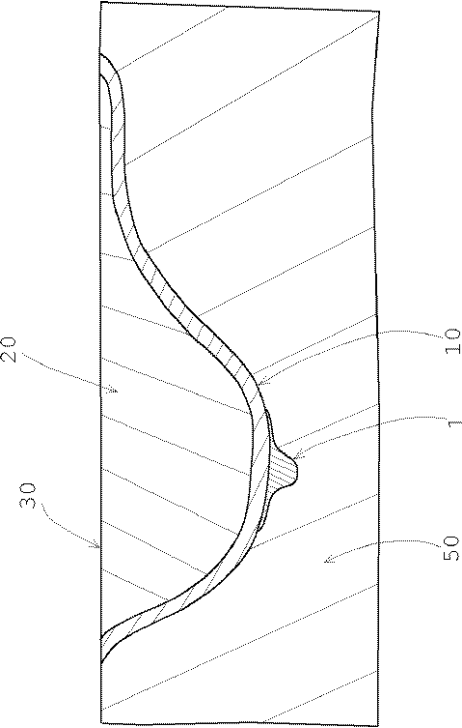
(54) 【発明の名称】 人工乳房

(57) 【要約】

【課題】連続多孔質シリコンゴム成形体の使用により、吸汗性乃至通気性を付与して、装着した皮膚面の汗によるべたつき、かぶれ、発疹等を防止し、装着した皮膚面を衛生的に保護できるようにした人工乳房を提供する。

【解決手段】水溶性有機物質の粒粉物と水溶性有機物質の液状物との混合物を加えて均一混合した室温加硫型シリコンゴムを、注型して硬化成形したのち、成形体を水に浸漬して、水溶性有機物質の粒粉物と水溶性有機物質の液状物とを流出させ、乾燥して連続多孔質成形体としたもの。

【選択図】 図1



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

水溶性有機物質の微粒粉と水溶性高分子物質との混合物を加えて均一混合した室温加硫型シリコンゴムを、注型して硬化成形したのち、成形体を水に浸漬して、水溶性有機物質と水溶性高分子物質とを流出させ、乾燥して連続多孔質成形体としたことを特徴とする人工乳房。

**【請求項 2】**

乳房表面層は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層は太径の連続多孔質成形体で形成したことを特徴とする請求項 1 記載の人工乳房。

**【請求項 3】**

乳房表面層は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層は太径の連続多孔質成形体で形成し、乳房底面層は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成したことを特徴とする請求項 1 記載の人工乳房。

**【請求項 4】**

乳房表面層は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層は太径の連続多孔質成形体で形成し、乳房底面層は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成すると共に、乳房表面層の乳頭部附近の内面から乳房底面層の中央附近内面に連結するように立設した、細径乃至太径の連続多孔質の柱状成形体を形成したことを特徴とする人工乳房。

**【発明の詳細な説明】****【0001】****【発明の属する技術分野】**

本発明は、人体胸部に着脱可能に装着できるようにした人工乳房に関する。

**【0002】****【従来の技術】**

従来のシリコンゴム製人工乳房は、吸汗性乃至通気性がないため、人体胸部に装着すれば、汗によるべたつき、皮膚のかぶれ、発疹等が発生し、特に夏季や高温多湿時には長時間の装着に耐えられなかった。

そこで、本発明者らは、シリコンゴム製人工乳房を、連続多孔質成形体として、吸汗性乃至通気性を与え、上記問題点を解決することに成功した。

**【0003】****【発明が解決しようとする課題】**

本発明は、連続多孔質シリコンゴム成形体の使用により、吸汗性乃至通気性を付与して、装着した皮膚面の汗によるべたつき、かぶれ、発疹等を防止して、装着した皮膚面を衛生的に保護できるようにした人工乳房を提供するものである。また、本発明は、連続多孔質シリコンゴム成形体の使用により、人体の皮膚感覚を現出して、装着に違和感を与えないようにした人工乳房を提供するものである。

**【0004】****【課題を解決するための手段】**

本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、水溶性有機物質の微粒粉と水溶性高分子物質との混合物を加えて均一混合した室温加硫型シリコンゴムを、注型して硬化成形したのち、成形体を水に浸漬して、水溶性有機物質と水溶性高分子物質とを流出させ、乾燥して連続多孔質成形体としたものである。

また、本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、図 1 に示すように、乳房表面層 10 は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層 20 は太径の連続多孔質成形体で形成したものである。

また、本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、図 2 に示すように、乳房表面層 10 A は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層 20 A は太径の連続多孔質成形体で形成し、乳房底面層 30 A は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成したものである。

さらに、本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、図 3 に示すように、乳房表面層 10 B は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層 20 B は太径の連続多孔質成形体で形

10

20

30

40

50

成し、乳房底面層 30B は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成すると共に、乳房表面層 10B の乳頭部 1B 附近の内面から乳房底面層 30B の中央附近内面に連結するように立設した、細径乃至太径の連続多孔質の柱状成形体 40B を形成したものである。

本発明において、室温加硫型シリコーンゴムには、いわゆる公知の 1 液型 R T V シリコーンゴム、2 液型 R T V シリコーンゴムをすべて含み、また、いわゆる公知の室温硬化型及び加熱硬化型のものをすべて含む。また、注型には、液状の R T V シリコーンゴムの注入のほか、ペースト状の R T V シリコーンゴムの注入も含まれる。

また、本発明において、R T V シリコーンゴムの硬化成形前に、シリコーンオイルを均一混合して、硬化成形後の成形体の硬さを自由に低下させることができる。

また、本発明において、水溶性有機物質の粒粉は、水に溶解する公知の有機物質の粒粉はすべて含まれるが、水溶解度の大きい尿素粒粉、蔗糖粒粉等が好ましい。

水溶性有機物質の粒粉は、通常、粒粒径約 30 ～ 約 500 ミクロン程度が好ましく、これにより細径（約 30 ～ 約 200 ミクロン程度）乃至太径（約 200 ～ 約 500 ミクロン程度）の連続多孔質成形体が形成される。

さらに、本発明において、水溶性高分子物質は、水溶性有機物質の微粒粉と共に、水溶性で R T V シリコーンゴムと反応せず、水溶性有機物質の微粒粉の水流出を助長する公知の水溶性高分子物質はすべて含まれるが、水溶性有機物質とともに水によって容易に抽出、分散、除去することができる、エチレングリコール、プロピレングリコールなどの多価アルコール類及びこれらから誘導される界面活性剤等が好ましい。

#### 【0005】

##### 【発明の実施の形態 1】

本発明の実施の形態 1 が図 1 に示されている。

人工乳房型 50 に、乳頭色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S E 3 4 5 3 T A ・ B ）を注型し、乳頭層 1 を形成させ、乳房表面色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S E 3 4 5 3 T A ・ B ）100 重量％に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量％とエチレングリコール 20 重量％とを混合したもの 350 重量％とを混合して注型し、乳房表面層 10 を形成させ、2 液型 R T V シリコーンゴム（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S E 3 4 5 3 T A ・ B ）50 重量％とシリコーンオイル（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S F 4 5 1 - 50 ）50 重量％とを混合したもの 100 重量％に、平均粒度 500 ミクロンのグラニュー糖 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 400 重量％とを混合して注型し、乳房内層 20 を形成させ、150 以下の低温加熱して硬化させて人工乳房成形体をつくり、これを 100 の水に 4 時間浸漬して糖類及びエチレングリコールを流出させたのち、成形体を約 100 で 2 時間乾燥して、成形後の容積変化を伴わない、ほぼ型容積どおりの、乳房表面層 10 が細径連続多孔質、これに結合した乳房内層 20 が太径連続多孔質のシリコーン連続多孔質成形体の人工乳房を得た。

#### 【0006】

##### 【発明の実施の形態 2】

本発明の実施の形態 2 が図 2 に示されている。

人工乳房型 50 A に、乳頭色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L M 8 5 2 0 （主剤対硬化剤比 100：4））100 重量％に、平均粒度 100 ミクロンの尿素粉 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 300 重量％とを混合して注型し、乳頭層 1 A を形成させ、乳房表面色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L M 8 5 2 0 （主剤対硬化剤比 100：4））100 重量％に、平均粒度 100 ミクロンの尿素粉 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 300 重量％とを混合して注型し、乳房表面層 10 A を形成させ、2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L V P 7 5 5 0 （主剤対硬化剤比 100：6））100 重量％に、平均粒度 1000 ミクロンの顆粒尿素 90 重量％とエチレングリ

10

20

30

40

50

コール 10 重量%とを混合したもの 350 重量%とを混合して注型し、乳房内層 20 A を形成させ、乳房表面色と同じ色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L M 8 5 2 0（主剤対硬化剤比 100：4））100 重量%に、平均粒度 100 ミクロンの尿素粉 90 重量%とエチレングリコール 10 重量%とを混合したもの 300 重量%とを混合して注型し、乳房底面層 30 A を形成させ、24 時間室温硬化させて人工乳房成形体をつくり、これを 23 の水に 4 時間浸漬して尿素及びエチレングリコールを流出させたのち、成形体を約 100 で 2 時間乾燥して、成形後の容積変化を伴わない、ほぼ型容積どおりの、乳頭層 1 A、乳房表面層 10 A 及び乳房底面層 30 A が細径連続多孔質、これらに結合した乳房内層 20 A が太径連続多孔質のシリコーン連続多孔質成形体の人工乳房を得た。

10

【0007】

【発明の実施の形態 3】

本発明の実施の形態 3 が図 3 に示されている。

人工乳房型 50 B に、乳頭色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A・B）100 重量%に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量%とプロピレングリコール 20 重量%を混合したもの 350 重量%とを混合して注型し、乳頭層 1 B を形成させ、乳房表面色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A・B）100 重量%に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量%とプロピレングリコール 20 重量%とを混合したもの 350 重量%とを混合して注型し、乳房表面層 10 B を形成させ、2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A・B）80 重量%に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量%とプロピレングリコール 20 重量%とを混合したもの 350 重量%を混合して柱状物 40 B に形成させて、その下端を乳房表面層 10 B の乳頭層 1 B 附近の内面と結合させると同時に、2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A・B）50 重量%に、シリコーンオイル（信越化学株式会社製 R T V シンナー）50 重量%とを混合したもの 100 重量%と、平均粒度 1000 ミクロンのグラニュー糖 85 重量%とプロピレングリコール 15 重量%を混合したもの 400 重量%とを混合して注型し、乳房内層 20 B を形成させて、前記柱状物 40 B の周囲に埋設し、乳房表面色と同じ色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A・B）100 重量%に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量%とプロピレングリコール 20 重量%とを混合したもの 350 重量%とを混合して注型し、乳房底面層 30 B を形成させて、前記柱状物 40 B の上端と結合させ、150 以下に低温加熱して硬化させ人工乳房成形体をつくり、これを 100 の水に 3 時間浸漬して糖類及びプロピレングリコールを流出させたのち、成形体を約 100 で 3 時間乾燥し、成形後の容積変化を伴わない、ほぼ型容積どおりの、乳頭部 1 B、乳房表面層 10 B、乳房底面層 30 B 及び柱状物 40 B が細径連続多孔質、これらに結合した乳房内層 20 B が太径連続多孔質のシリコーン連続多孔質成形体多重層の人工乳房を得た。

20

30

本発明実施例では、乳頭層 1 B と乳房底面層 30 B 中央とが柱状形成物 40 B で直結されているので、乳頭部附近の感覚が直接胸部に伝達され、人体乳房と同様な皮膚感覚を得ることができる。

40

【0008】

【発明の効果】

本発明品によれば、人工乳房は、吸汗性乃至通気性がある上に、人体皮膚感覚を着色自由と共に現出できる。

また、本発明によれば、注型して硬化成形した人工乳房成形体は、発泡注型の場合と異なり、容積変化を伴うことなく、ほぼ型容積どおりの、連続多孔質に製造することができるので、オーダーメイドの人工乳房の成形が容易にできる。

また、本発明によれば、発泡倍率に支配される発泡製品と異なり、連続多孔質の人工乳房の孔径を水溶性有機物質の粒粉度により加減できるので、表面皮膚感覚や内面皮膚感覚に合わせた人工乳房を製造できる。

50

さらに、本発明によれば、人工乳房は、硬さ、軽量性、伸縮性、着色性を自由に加減して成形できる上に、本来のシリコンゴムの耐熱性、耐寒性、耐薬品・耐油性、耐候性、耐衝撃性、電気絶縁性、衛生上の安全性などを加えることができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の実施の形態を示した説明図である。

【図 2】本発明の別の実施の形態を示した説明図である。

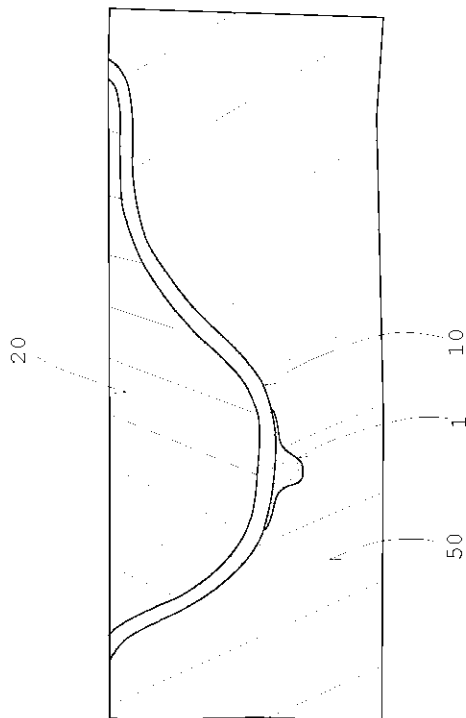
【図 3】本発明のさらに別の実施の形態を示した説明図である。

【符号の説明】

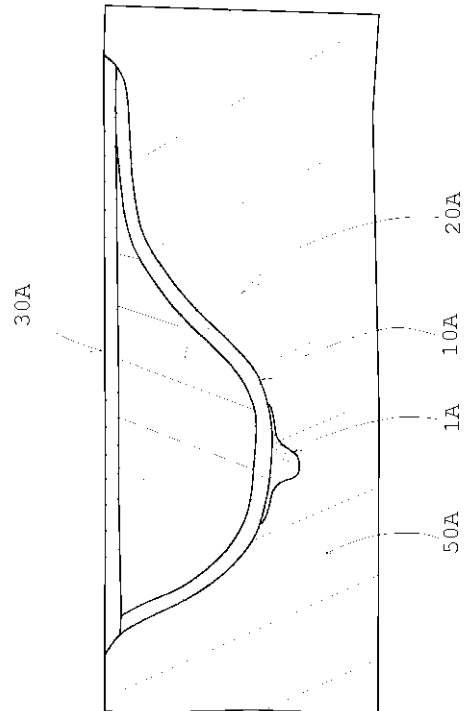
10、10A、10B	乳房表面層
20、20A、20B	乳房内層
30、30A、30B	乳房底面層
40B	柱状成形体

10

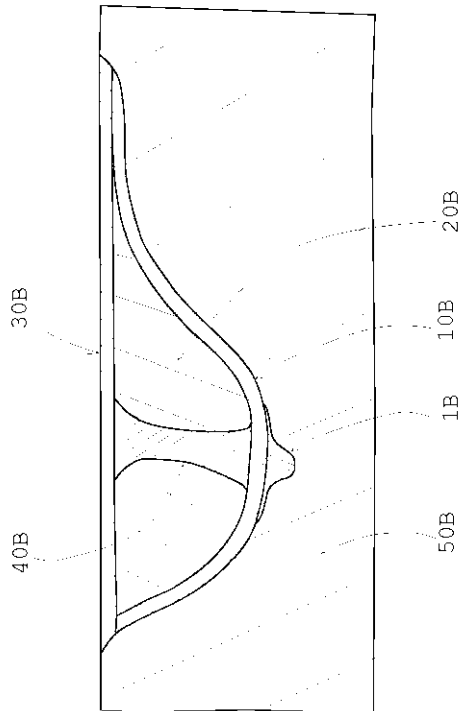
【図 1】



【図 2】



【図 3】



## 【手続補正書】

【提出日】平成15年7月2日(2003.7.2)

## 【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

## 【補正の内容】

## 【発明の詳細な説明】

## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】水溶性有機物質の粒粉物と水溶性有機物質の液状物との混合物を加えて均一混合した室温加硫型シリコンゴムを、注型して硬化成形したのち、成形体を水に浸漬して、水溶性有機物質の粒粉物と水溶性有機物質の液状物とを流出させ、乾燥して連続多孔質成形体としたことを特徴とする人工乳房。

【請求項 2】乳房表面層は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層は太径の連続多孔質成形体で形成したことを特徴とする請求項 1 記載の人工乳房。

【請求項 3】乳房表面層は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層は太径の連続多孔質成形体で形成し、乳房底面層は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成したことを特徴とする請求項 1 記載の人工乳房。

【請求項 4】乳房表面層は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層は太径の連続多孔質成形体で形成し、乳房底面層は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成すると共に、乳房表面層の乳頭部附近の内面から乳房底面層の中央附近内面に連結するように立設した、細径乃至太径の連続多孔質の柱状成形体を形成したことを特徴とする人工乳房。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、人体胸部に着脱可能に装着できるようにした人工乳房に関する。

【 0 0 0 2 】

【 従来 の 技 術 】

従来のシリコンゴム製人工乳房は、吸汗性乃至通気性がないため、人体胸部に装着すれば、汗によるべたつき、皮膚のかぶれ、発疹等が発生し、特に夏季や高温多湿時には長時間の装着に耐えられなかった。

そこで、本発明者らは、シリコンゴム製人工乳房を、連続多孔質成形体として、吸汗性乃至通気性を与え、上記問題点を解決することに成功した。

【 0 0 0 3 】

【 発 明 が 解 決 し よ う と す る 課 題 】

本発明は、連続多孔質シリコンゴム成形体の使用により、吸汗性乃至通気性を付与して、装着した皮膚面の汗によるべたつき、かぶれ、発疹等を防止して、装着した皮膚面を衛生的に保護できるようにした人工乳房を提供するものである。また、本発明は、連続多孔質シリコンゴム成形体の使用により、人体の皮膚感覚を現出して、装着に違和感を与えないようにした人工乳房を提供するものである。

【 0 0 0 4 】

【 課 題 を 解 決 す る た め の 手 段 】

本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、水溶性有機物質の粒粉物と水溶性有機物質の液状物との混合物を加えて均一混合した室温加硫型シリコンゴムを、注型して硬化成形したのち、成形体を水に浸漬して、水溶性有機物質の粒粉物と水溶性有機物質の液状物とを流出させ、乾燥して連続多孔質成形体としたものである。

また、本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、図 1 に示すように、乳房表面層 1 0 は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層 2 0 は太径の連続多孔質成形体で形成したものである。

また、本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、図 2 に示すように、乳房表面層 1 0 A は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層 2 0 A は太径の連続多孔質成形体で形成し、乳房底面層 3 0 A は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成したものである。

さらに、本発明人工乳房は、上記課題を達成するため、図 3 に示すように、乳房表面層 1 0 B は細径の連続多孔質成形体で形成し、乳房内層 2 0 B は太径の連続多孔質成形体で形成し、乳房底面層 3 0 B は細径乃至太径の連続多孔質成形体で形成すると共に、乳房表面層 1 0 B の乳頭部 1 B 附近の内面から乳房底面層 3 0 B の中央附近内面に連結するように立設した、細径乃至太径の連続多孔質の柱状成形体 4 0 B を形成したものである。

本発明において、室温加硫型シリコンゴムには、いわゆる公知の 1 液型 R T V シリコンゴム、2 液型 R T V シリコンゴムをすべて含み、また、いわゆる公知の室温硬化型及び加熱硬化型のものをすべて含む。また、注型には、液状の R T V シリコンゴムの注入のほか、ペースト状の R T V シリコンゴムの注入も含まれる。

また、本発明において、R T V シリコンゴムの硬化成形前に、シリコンオイルを均一混合して、硬化成形後の成形体の硬さを自由に低下させることができる。

また、本発明において、水溶性有機物質の粒粉物は、水に溶解する公知の有機物質の粒粉はすべて含まれるが、水溶解度の大きい尿素粒粉、庶糖粒粉等が好ましい。

水溶性有機物質の粒粉物は、通常、粒粒径約 3 0 ~ 約 5 0 0 ミクロン程度が好ましく、これにより細径（約 3 0 ~ 約 2 0 0 ミクロン程度）乃至太径（約 2 0 0 ~ 約 5 0 0 ミクロン程度）の連続多孔質成形体が形成される。

さらに、本発明において、水溶性有機物質の液状物は、水溶性有機物質の粒粉物と共に、水溶性で R T V シリコンゴムと反応せず、水溶性有機物質の粒粉物の水流出を助長する公知の水溶性有機物質の液状物はすべて含まれるが、水溶性有機物質の粒粉物とともに水によって容易に抽出、分散、除去することができる、エチレングリコール、プロピレングリコールなどの多価アルコール類及びこれらから誘導される界面活性剤等が好ましい。

【 0 0 0 5 】

【 発 明 の 実 施 の 形 態 1 】

本発明の実施の形態 1 が図 1 に示されている。

人工乳房型 50 に、乳頭色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S E 3 4 5 3 T A ・ B ）を注型し、乳頭層 1 を形成させ、乳房表面色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S E 3 4 5 3 T A ・ B ）100 重量％に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量％とエチレングリコール 20 重量％とを混合したもの 350 重量％とを混合して注型し、乳房表面層 10 を形成させ、2 液型 R T V シリコーンゴム（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S E 3 4 5 3 T A ・ B ）50 重量％とシリコーンオイル（ジーイー東芝シリコーン株式会社製 T S F 4 5 1 - 50 ）50 重量％とを混合したもの 100 重量％に、平均粒度 500 ミクロンのグラニュー糖 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 400 重量％とを混合して注型し、乳房内層 20 を形成させ、150 以下の低温加熱して硬化させて人工乳房成形体をつくり、これを 100 の水に 4 時間浸漬して糖類及びエチレングリコールを流出させたのち、成形体を約 100 で 2 時間乾燥して、成形後の容積変化を伴わない、ほぼ型容積どおりの、乳房表面層 10 が細径連続多孔質、これに結合した乳房内層 20 が太径連続多孔質のシリコーン連続多孔質成形体の人工乳房を得た。

【0006】

【発明の実施の形態 2】

本発明の実施の形態 2 が図 2 に示されている。

人工乳房型 50 A に、乳頭色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L M 8 5 20（主剤対硬化剤比 100：4））100 重量％に、平均粒度 100 ミクロンの尿素粉 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 300 重量％とを混合して注型し、乳頭層 1 A を形成させ、乳房表面色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L M 8 5 20（主剤対硬化剤比 100：4））100 重量％に、平均粒度 100 ミクロンの尿素粉 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 300 重量％とを混合して注型し、乳房表面層 10 A を形成させ、2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L V P 7 5 50（主剤対硬化剤比 100：6））100 重量％に、平均粒度 1000 ミクロンの顆粒尿素 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 350 重量％とを混合して注型し、乳房内層 20 A を形成させ、乳房表面色と同じ色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（旭化成ワッカーシリコーン E L A S T O S I L M 8 5 20（主剤対硬化剤比 100：4））100 重量％に、平均粒度 100 ミクロンの尿素粉 90 重量％とエチレングリコール 10 重量％とを混合したもの 300 重量％とを混合して注型し、乳房底面層 30 A を形成させ、24 時間室温硬化させて人工乳房成形体をつくり、これを 23 の水に 4 時間浸漬して尿素及びエチレングリコールを流出させたのち、成形体を約 100 で 2 時間乾燥して、成形後の容積変化を伴わない、ほぼ型容積どおりの、乳頭層 1 A、乳房表面層 10 A 及び乳房底面層 30 A が細径連続多孔質、これらに結合した乳房内層 20 A が太径連続多孔質のシリコーン連続多孔質成形体の人工乳房を得た。

【0007】

【発明の実施の形態 3】

本発明の実施の形態 3 が図 3 に示されている。

人工乳房型 50 B に、乳頭色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A ・ B ）100 重量％に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量％とプロピレングリコール 20 重量％を混合したもの 350 重量％とを混合して注型し、乳頭層 1 B を形成させ、乳房表面色の色料を少量混合した 2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A ・ B ）100 重量％に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量％とプロピレングリコール 20 重量％とを混合したもの 350 重量％とを混合して注型し、乳房表面層 10 B を形成させ、2 液型 R T V シリコーンゴム（信越化学株式会社製 K E 1 6 0 3 A ・ B ）80 重量％に、平均粒度 30 ミクロンの蔗糖粉 80 重量



%とプロピレングリコール20重量%とを混合したもの350重量%を混合して柱状物40Bに形成させて、その下端を乳房表面層10Bの乳頭層1B附近の内面と結合させると同時に、2液型RTVシリコンゴム(信越化学株式会社製KE1603A・B)50重量%に、シリコンオイル(信越化学株式会社製RTVシンナー)50重量%とを混合したもの100重量%と、平均粒度1000ミクロンのグラニュー糖85重量%とプロピレングリコール15重量%を混合したもの400重量%とを混合して注型し、乳房内層20Bを形成させて、前記柱状物40Bの周囲に埋設し、乳房表面色と同じ色料を少量混合した2液型RTVシリコンゴム(信越化学株式会社製KE1603A・B)100重量%に、平均粒度30ミクロンの庶糖粉80重量%とプロピレングリコール20重量%とを混合したもの350重量%とを混合して注型し、乳房底面層30Bを形成させて、前記柱状物40Bの上端と結合させ、150以下に低温加熱して硬化させ人工乳房成形体をつくり、これを100の水に3時間浸漬して糖類及びプロピレングリコールを流出させたのち、成形体を約100で3時間乾燥し、成形後の容積変化を伴わない、ほぼ型容積どおりの、乳頭部1B、乳房表面層10B、乳房底面層30B及び柱状物40Bが細径連続多孔質、これらに結合した乳房内層20Bが太径連続多孔質のシリコン連続多孔質成形体多重層の人工乳房を得た。

本発明実施例では、乳頭層1Bと乳房底面層30B中央とが柱状形成物40Bで直結されているので、乳頭部附近の感覚が直接胸部に伝達され、人体乳房と同様な皮膚感覚を得ることができる。

【0008】

【発明の効果】

本発明品によれば、人工乳房は、吸汗性乃至通気性がある上に、人体皮膚感覚を着色自由と共に現出できる。

また、本発明によれば、注型して硬化成形した人工乳房成形体は、発泡注型の場合と異なり、容積変化を伴うことなく、ほぼ型容積どおりの、連続多孔質に製造することができるので、オーダーメイドの人工乳房の成形が容易にできる。

また、本発明によれば、発泡倍率に支配される発泡製品と異なり、連続多孔質の人工乳房の孔径を水溶性有機物質の粒粉度により加減できるので、表面皮膚感覚や内面皮膚感覚に合わせた人工乳房を製造できる。

さらに、本発明によれば、人工乳房は、硬さ、軽量性、伸縮性、着色性を自由に加減して成形できる上に、本来のシリコンゴムの耐熱性、耐寒性、耐薬品・耐油性、耐候性、耐衝撃性、電気絶縁性、衛生上の安全性などを加えることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態を示した説明図である。

【図2】本発明の別の実施の形態を示した説明図である。

【図3】本発明のさらに別の実施の形態を示した説明図である。

【符号の説明】

10、10A、10B	乳房表面層
20、20A、20B	乳房内層
30、30A、30B	乳房底面層
40B	柱状成形体

【手続補正2】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【図 1】

