

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 263 034**

21 Número de solicitud: 202130349

51 Int. Cl.:

A47G 19/34 (2006.01)

B65D 47/08 (2006.01)

B65D 51/18 (2006.01)

A47G 19/32 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

19.02.2021

43 Fecha de publicación de la solicitud:

18.03.2021

71 Solicitantes:

ITC PACKAGING, S.L.U. (100.0%)
Polígono Industrial Retiro Casa Nova,
C/ Valladolid, nº 8
03440 Ibi (Alicante) ES

72 Inventor/es:

GALERA SÁNCHEZ, Pedro

74 Agente/Representante:

BALLESTER CAÑIZARES, Rosalía

54 Título: **Envase dosificador de un producto granulado o pulverulento**

ES 1 263 034 U

DESCRIPCIÓN

Envase dosificador de un producto granulado o pulverulento

5 **Campo técnico**

La presente invención está referida a un envase que cuenta con la particularidad de disponer de una tapa que ofrece la posibilidad de verter el producto a través de una rejilla con una pluralidad de orificios o bien introducir una cuchara para coger una mayor cantidad.

10

Estado de la técnica

El documento US4658980A describe una tapa de recipiente que comprende un elemento de cubierta, al menos una abertura en el elemento de cubierta, medios de tapa que incluyen al menos una tapa para cerrar dicha abertura, medios de bisagra flexible que conectan los medios de tapa con el elemento de cubierta y que definen un borde libre opuesto a dichos medios de bisagra. y medios de evidencia de manipulación en forma de cerraduras de punta de flecha colocadas en esquinas opuestas de dicho borde libre asegurado al miembro de cubierta, incluyendo una cinta rompible que conecta dichos cerrojos a dichos medios de tapa.

20

Por otro lado, el documento MX2007011536A describe una tapa para un recipiente con una tira de desprendimiento integral con función de cierre inviolable. Una tira de desprendimiento para la función de cierre inviolable se moldea como una parte adjunta a un elemento base que forma el cierre. La tira de desprendimiento se une a la base por lo menos de una malla frágil y se mueven por medio de bisagra alrededor de la malla frágil para sobreponerse a los bordes frontales de una o más solapas formadas en la tapa para servir. Las soldaduras ultrasónicas se conectan para se sobrepongan a la tira de desprendimiento a las solapas adyacentes a las solapas para proveer una función de cierre inviolable. La forma de la tapa para servir provee el apilamiento donde el reborde base del recipiente se ajustará sobre la porción superior de la tapa, incluyendo mallas frágiles para permitir el ajuste de un fondo de recipiente con el cierre de recipiente del siguiente, para permitir que los recipientes se apilen en un estante sin obtener un daño sustancial de deslizamiento o inclinación.

No obstante, ninguno de dichos documentos describe un envase dosificador de un producto granulado o pulverulento como el reivindicado en la presente invención.

35

Explicación de la invención

Es un objeto de la presente invención, tal y como se enuncia en la presente memoria descriptiva, un envase dosificador de un producto granulado o pulverulento, como por ejemplo un envase dosificador del tipo empleado para dispensar especias, también denominados comúnmente como especieros. De forma habitual este tipo de envases disponen de una tapa superior que ofrece la posibilidad de verter el producto a través de una rejilla hecha de orificios o bien introducir una cuchara para coger una mayor cantidad.

No obstante, la presente invención cuenta con la particularidad de comprender una doble bisagra o abertura, de forma que una primera bisagra permite liberar la rejilla dispensadora, mientras que una segunda bisagra permite abatir la rejilla y dar acceso al interior del envase, de tal forma que sea posible introducir una cuchara o verter una cantidad de producto mayor. Todo ello de acuerdo con la reivindicación 1 que acompaña a la presente memoria descriptiva. En las reivindicaciones dependientes se describen realizaciones particulares de la invención.

Más concretamente, el envase dosificador de un producto granulado o pulverulento que comprende un cuerpo de envase cerrado superiormente por una tapa que comprende, a su vez, tres cuerpos articulados entre sí, y donde el primer cuerpo de la tapa se configura como un marco configurado dimensionalmente para su fijación sobre un borde superior del cuerpo del envase.

El segundo cuerpo de la tapa está dispuesto concéntricamente respecto del primer cuerpo, estando el primer cuerpo y el segundo cuerpo de la tapa unidos articuladamente entre sí mediante una primera bisagra, de tal forma que el segundo cuerpo es desplazable entre:

- (i) una primera posición operativa de vertido que habilita el vertido de un producto contenido en el interior del cuerpo de envase a través de unos orificios pasantes distribuidos en el segundo cuerpo de la tapa; y
- (ii) una segunda posición operativa abierta que habilita el acceso al interior del cuerpo de envase a través de un espacio central del primer cuerpo;

El tercer cuerpo se configura como una tapa abatible entre la primera posición operativa de vertido y una posición de cierre o cerrada sobre el segundo cuerpo, a través de una segunda bisagra que une el tercer cuerpo con el primer cuerpo.

A lo largo de la descripción y de las reivindicaciones, la palabra «comprende» y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la invención y en parte de la práctica de la invención. Los siguientes ejemplos y dibujos se proporcionan a modo de ilustración y no se pretende que restrinjan la presente invención. Además, la invención cubre todas las posibles combinaciones de realizaciones particulares y preferidas aquí indicadas.

Breve descripción de los dibujos

A continuación, se pasa a describir de manera muy breve una serie de dibujos que ayudan a comprender mejor la invención y que se relacionan expresamente con una realización de dicha invención, que se ilustra como un ejemplo no limitativo de ésta.

FIG 1 – Muestra tres vistas operativas (A = cerrado; B = primera posición operativa; C = segunda posición operativa) del envase dosificador de un producto granulado o pulverulento, objeto de la presente invención.

FIG 2 – Muestra en detalle de la tapa en las tres vistas operativas (A – B – C) en correspondencia con las posiciones operativas del envase dosificador descritas en la FIG.1

Explicación detallada de un modo de realización de la invención

Tal y como se puede observar en las figuras adjuntas, el envase dosificador de la invención que se muestra en la FIG.1 comprende un cuerpo de envase (1) cerrado superiormente por una tapa (2) que comprende a su vez tres cuerpos (21; 22; 23) articulados entre sí. Así, el primer cuerpo (21) es un marco cuyas dimensiones están configuradas para unirse solidariamente con el borde superior del cuerpo (1) del envase dosificador.

En las figuras adjuntas se muestran tres operaciones operativas de la tapa (2) que cierra el cuerpo del envase (1), estas posiciones operativas son: una posición operativa cerrada (A), donde la tapa (2) está totalmente cerrada, con todos los cuerpos (21; 22; 23) abatidos sobre si mismos; la primera posición operativa (B) o de vertido, con el tercer cuerpo (23) abierto y el segundo cuerpo (22) cerrado; y finalmente una segunda posición operativa (C) o abierta, con los cuerpos segundo y tercero (22, 23) abiertos.

Este primer cuerpo (21) se materializa, en una realización particular, en un material plástico que se solidariza con el borde superior del envase a través de un perfil en «U» invertida, de forma que dicho primer cuerpo (21) de la tapa (2) que de firmemente fijada en el borde superior del cuerpo de envase (1).

5

De forma concéntrica al primer cuerpo (21) queda dispuesto un segundo cuerpo (22) o rejilla, que está configurada para verter el producto alojado en el cuerpo de envase (1) a través de una pluralidad de orificios pasantes (3) distribuidos uniformemente en dicho segundo cuerpo (22) y que comunican el interior del cuerpo del envase (1) con el exterior del envase en una primera posición operativa de vertido.

10

El segundo cuerpo (22) del envase está unido de forma abatible con el primer cuerpo (21) a través de una primera bisagra (4). Así el segundo cuerpo (22) es abatible entre la primera posición operativa de vertido (posición B) a través de los orificios (3) y una segunda posición operativa o abierta (posición C) que, por ejemplo, permite introducir una cuchara o verter el producto con una mayor cantidad a través de un espacio (7) central del primer cuerpo (21).

15

Finalmente, el tercer cuerpo (23) de dimensiones exteriores idénticas a las del primer cuerpo (21) se configura como una tapa abatible entre la primera posición operativa de vertido (posición B) y la posición de cierre o cerrada (posición A) sobre el segundo cuerpo (22). El tercer cuerpo (23) cuenta con la particularidad de estar unido al primer cuerpo (21) a través de una segunda bisagra (5), lo que permite el abatimiento del tercer cuerpo (23) descrito. Además, en correspondencia con cada uno de los orificios (3) de la superficie inferior del tercer cuerpo (23) dimanan una pluralidad de protuberancias (6) con unas dimensiones aptas para la introducción de cada protuberancia (6) en su correspondiente orificio.

20

25

REIVINDICACIONES

1. Un envase dosificador de un producto granulado o pulverulento que comprende:
un cuerpo de envase (1) cerrado superiormente por una tapa (2) que comprende, a su
5 vez, tres cuerpos articulados entre sí, y donde el primer cuerpo (21) de la tapa se configura
como un marco configurado dimensionalmente para su fijación sobre un borde superior del
cuerpo del envase (1), y que se **caracteriza por que**
el segundo cuerpo (22) de la tapa (2) está dispuesto concéntricamente respecto del
primer cuerpo (21), estando el primer cuerpo (21) y el segundo cuerpo (22) de la tapa (2)
10 unidos articuladamente entre sí mediante una primera bisagra (4), de tal forma que el segundo
cuerpo (22) es desplazable entre:
una primera posición operativa de vertido (B) que habilita el vertido de un
producto contenido en el interior del cuerpo de envase (1) a través de unos orificios
pasantes (3) distribuidos en el segundo cuerpo (22) de la tapa (2); y
15 una segunda posición operativa abierta (C) que habilita el acceso al interior del
cuerpo de envase (1) a través de un espacio central (7) del primer cuerpo (21);
y por que el tercer cuerpo (23) se configura como una tapa abatible entre la primera
posición operativa de vertido (B) y una posición de cierre o cerrada (A) sobre el segundo
cuerpo (22), a través de una segunda bisagra (5) que une el tercer cuerpo (23) con el primer
20 cuerpo (21).
2. El envase dosificador de la reivindicación 1 donde en correspondencia con cada uno
de los orificios (3) de la superficie inferior del tercer cuerpo (23) dimanan una pluralidad de
protuberancias (6) con unas dimensiones aptas para la introducción de cada protuberancia
25 (6) en su correspondiente orificio.
3. El envase dosificador de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2
donde el primer cuerpo (21) se solidariza con el borde superior del cuerpo del envase (1) a
través de un perfil en «U» invertida, de forma que dicho primer cuerpo (21) de la tapa (2) que
30 de firmemente fijada en el borde superior del cuerpo de envase (1).

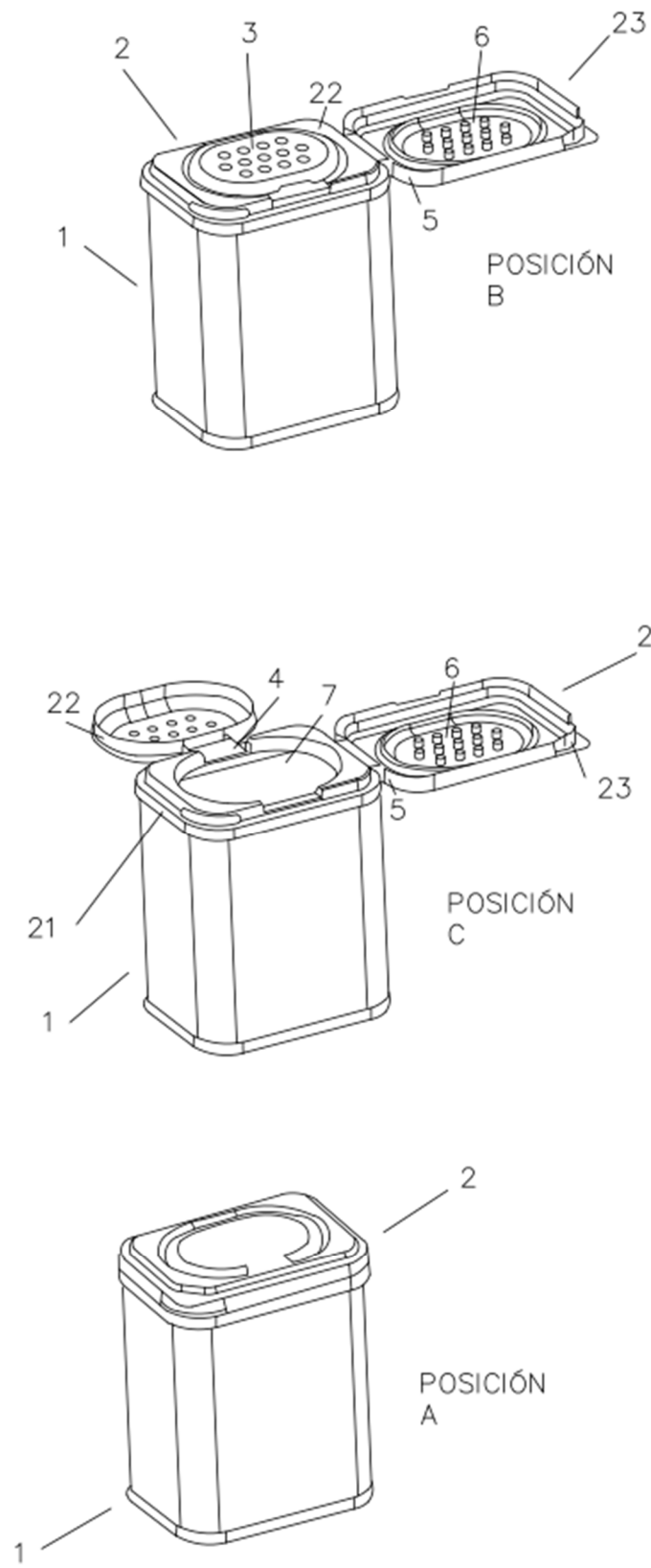


FIG. 1

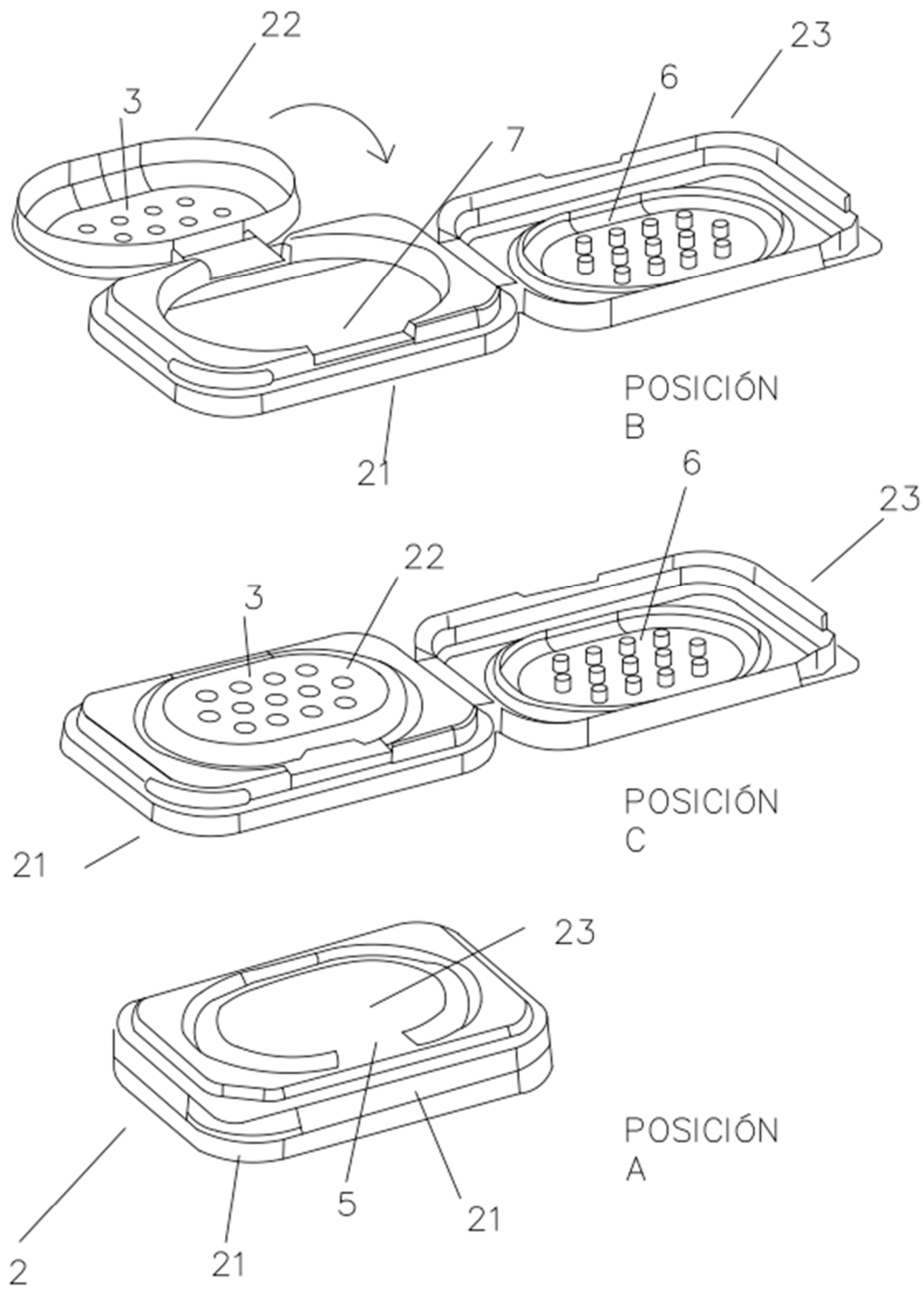


FIG. 2