



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210940631 U

(45)授权公告日 2020.07.07

(21)申请号 201921890344.9

(22)申请日 2019.11.05

(73)专利权人 新东泰(厦门)激光刀模有限公司

地址 361000 福建省厦门市同安区同安工业集中区思明园147-148号

(72)发明人 许建泰

(74)专利代理机构 厦门原创专利事务所(普通合伙) 35101

代理人 徐东峰 黄一敏

(51) Int. Cl.

B31B 50/20(2017.01)

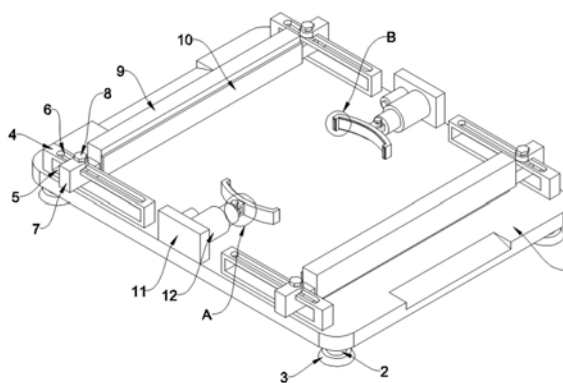
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纸箱裁切刀模固定机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸箱裁切刀模固定机构,涉及纸箱裁切刀模相关领域,为解决现有技术中的无法适用于不同形状刀模的固定的问题。所述设备底板下端的一侧设置有支撑杆,所述支撑杆的下端设置有支撑垫,所述设备底板上端的一侧设置有连接条,所述连接条上设置有滑槽,所述滑槽的上端设置有固定槽,所述固定槽的上端设置有滑块,所述滑块上设置有固定螺栓,所述固定螺栓的后端设置有固定条,所述固定条的一侧设置有海绵垫片,所述连接条的一侧设置有连接板,所述连接板的后端设置有XTL500电动伸缩杆,所述XTL500电动伸缩杆的后端设置有连接块,所述连接块的后端设置有连接套,所述连接套上设置有连接螺栓。



1. 一种纸箱裁切刀模固定机构,包括设备底板(1),其特征在于:所述设备底板(1)下端的一侧设置有支撑杆(2),所述支撑杆(2)的下端设置有支撑垫(3),所述设备底板(1)上端的一侧设置有连接条(4),所述连接条(4)上设置有滑槽(5),所述滑槽(5)的上端设置有固定槽(6),所述固定槽(6)的上端设置有滑块(7),所述滑块(7)上设置有固定螺栓(8),所述固定螺栓(8)的后端设置有固定条(9),所述固定条(9)的一侧设置有海绵垫片(10),所述连接条(4)的一侧设置有连接板(11),所述连接板(11)的后端设置有XTL500电动伸缩杆(12),所述XTL500电动伸缩杆(12)的后端设置有连接块(13),所述连接块(13)的后端设置有连接套(14),所述连接套(14)上设置有连接螺栓(15),所述连接螺栓(15)的后端设置有限位弧板(16),所述限位弧板(16)上设置有卡扣面(17),所述卡扣面(17)上设置有海绵垫条(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸箱裁切刀模固定机构,其特征在于:所述连接块(13)的后端与连接套(14)的前端均设置有圆滑弧段,所述连接块(13)与连接套(14)上设置有连接孔,所述连接块(13)与连接套(14)通过连接孔与连接螺栓(15)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纸箱裁切刀模固定机构,其特征在于:所述限位弧板(16)的两侧均设置有卡扣面(17),所述卡扣面(17)设置为矩形,所述海绵垫条(18)与卡扣面(17)粘贴连接,所述限位弧板(16)的前端设置有海绵垫片(10),所述海绵垫片(10)与限位弧板(16)粘贴连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纸箱裁切刀模固定机构,其特征在于:所述固定条(9)的下端设置有毛刷,所述固定条(9)与毛刷粘贴连接,且毛刷的一侧均设置有清理槽,所述固定条(9)与海绵垫片(10)粘贴连接,所述固定条(9)与滑块(7)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种纸箱裁切刀模固定机构,其特征在于:所述滑块(7)设置有两组,所述滑块(7)每组设置有两个,两个所述滑块(7)以设备底板(1)的横向中轴为对称轴对称布置,所述滑块(7)与滑槽(5)大小吻合,所述固定螺栓(8)与固定槽(6)大小吻合,所述滑块(7)与连接条(4)通过固定槽(6)与固定螺栓(8)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种纸箱裁切刀模固定机构,其特征在于:所述连接条(4)与设备底板(1)通过氩弧焊连接,所述连接板(11)与设备底板(1)通过氩弧焊连接,所述连接板(11)与XTL500电动伸缩杆(12)通过氩弧焊连接。

一种纸箱裁切刀模固定机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱裁切刀模相关领域,具体为一种纸箱裁切刀模固定机构。

背景技术

[0002] 纸箱是人们生产和生活中必不可少的一种物品,而各种各样的纸箱在未粘合或钉合前都需要经过裁切来形成相应的版式,现在一般通过裁切机进行裁切工作,裁切机上主要的工作部件为刀模,刀模是一种将刀具制成所需要的形状镶嵌并固定在底板上的模具,使用时将模具安装在裁切机的版辊上,然后将纸箱原料即纸板送入裁切机,装有刀模的版辊在纸板上转动,从而将纸板切割成需要的形状,而现有的技术中对于刀模的固定多为简单的钢架结构进行固定,在其固定时较为不稳定,同时对于不同的刀模也无法进行适用,需要即做即用,较为耗费材料。

[0003] 现有的纸箱裁切刀模固定机构都无法适用于不同形状刀模的固定;因此市场急需研制一种纸箱裁切刀模固定机构来帮助人们解决现有的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纸箱裁切刀模固定机构,以解决上述背景技术中提出的无法适用于不同形状刀模的固定的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纸箱裁切刀模固定机构,包括设备底板,所述设备底板下端的一侧设置有支撑杆,所述支撑杆的下端设置有支撑垫,所述设备底板上端的一侧设置有连接条,所述连接条上设置有滑槽,所述滑槽的上端设置有固定槽,所述固定槽的上端设置有滑块,所述滑块上设置有固定螺栓,所述固定螺栓的后端设置有固定条,所述固定条的一侧设置有海绵垫片,所述连接条的一侧设置有连接板,所述连接板的后端设置有XTL500电动伸缩杆,所述XTL500电动伸缩杆的后端设置有连接块,所述连接块的后端设置有连接套,所述连接套上设置有连接螺栓,所述连接螺栓的后端设置有限位弧板,所述限位弧板上设置有卡扣面,所述卡扣面上设置有海绵垫条。

[0006] 优选的,所述连接块的后端与连接套的前端均设置有圆滑弧段,所述连接块与连接套上设置有连接孔,所述连接块与连接套通过连接孔与连接螺栓连接。

[0007] 优选的,所述限位弧板的两侧均设置有卡扣面,所述卡扣面设置为矩形,所述海绵垫条与卡扣面粘贴连接,所述限位弧板的前端设置有海绵垫片,所述海绵垫片与限位弧板粘贴连接。

[0008] 优选的,所述固定条的下端设置有毛刷,所述固定条与毛刷粘贴连接,且毛刷的一侧均设置有清理槽,所述固定条与海绵垫片粘贴连接,所述固定条与滑块固定连接。

[0009] 优选的,所述滑块设置有两组,所述滑块每组设置有两个,两个所述滑块以设备底板的横向中轴为对称轴对称布置,所述滑块与滑槽大小吻合,所述固定螺栓与固定槽大小吻合,所述滑块与连接条通过固定槽与固定螺栓连接。

[0010] 优选的,所述连接条与设备底板通过氩弧焊连接,所述连接板与设备底板通过氩

弧焊连接,所述连接板与XTL500电动伸缩杆通过氩弧焊连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该实用新型通过连接块、连接套与限位弧板的设置,使用者在对该刀模固定机构进行使用时,可以通过连接块与连接套之间的相对转动,从而带动限位弧板进行转动,以实现针对不同形状的刀模进行固定,可以在一定程度上缓解使用者的使用压力,同时也可以大幅度的降低使用者的使用成本;

[0013] 2、该实用新型通过固定条与滑块的设置,使用者在使用该刀模固定机构时,可以通过滑块在滑槽内进行滑动,以实现固定条的移动,而随着固定条的移动,固定条底端设置的毛刷可以不断的对设备底板的表面进行清洗,再通过清理槽来便利使用者进行清洗,可以在一定程度上延长整个刀模固定机构的使用寿命,同时也可以较大幅度的提高整个刀模固定机构的工作效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的一种纸箱裁切刀模固定机构的结构图;

[0015] 图2为本实用新型的一种纸箱裁切刀模固定机构的A处结构图;

[0016] 图3为本实用新型的一种纸箱裁切刀模固定机构的B处结构图。

[0017] 图中:1、设备底板;2、支撑杆;3、支撑垫;4、连接条;5、滑槽;6、固定槽;7、滑块;8、固定螺栓;9、固定条;10、海绵垫片;11、连接板;12、XTL500电动伸缩杆;13、连接块;14、连接套;15、连接螺栓;16、限位弧板;17、卡扣面;18、海绵垫条。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种实施例:一种纸箱裁切刀模固定机构,包括设备底板1,设备底板1下端的一侧设置有支撑杆2,可以支撑整个刀模固定机构,支撑杆2的下端设置有支撑垫3,设备底板1上端的一侧设置有连接条4,连接条4上设置有滑槽5,滑槽5的上端设置有固定槽6,固定槽6的上端设置有滑块7,滑块7上设置有固定螺栓8,可以实现滑块7的固定,固定螺栓8的后端设置有固定条9,固定条9的一侧设置有海绵垫片10,连接条4的一侧设置有连接板11,连接板11的后端设置有XTL500电动伸缩杆12,XTL500电动伸缩杆12的后端设置有连接块13,连接块13的后端设置有连接套14,连接套14上设置有连接螺栓15,连接螺栓15的后端设置有限位弧板16,限位弧板16上设置有卡扣面17,卡扣面17上设置有海绵垫条18,可以与海绵垫片10相互配合,从而降低刀模在夹持时所受到的压力。

[0020] 进一步,连接块13的后端与连接套14的前端均设置有圆滑弧段,连接块13与连接套14上设置有连接孔,连接块13与连接套14通过连接孔与连接螺栓15连接,可以通过连接块13与连接套14相互配合,从而实现限位弧板16的转动。

[0021] 进一步,限位弧板16的两侧均设置有卡扣面17,卡扣面17设置为矩形,海绵垫条18与卡扣面17粘贴连接,限位弧板16的前端设置有海绵垫片10,海绵垫片10与限位弧板16粘贴连接,可以通过限位弧板16与卡扣面17来适应不同形状的刀模。

[0022] 进一步,固定条9的下端设置有毛刷,固定条9与毛刷粘贴连接,且毛刷的一侧均设置有清理槽,固定条9与海绵垫片10粘贴连接,固定条9与滑块7固定连接,可以通过不断移动的毛刷来实现对设备底板1表面的清洗。

[0023] 进一步,滑块7设置有两组,滑块7每组设置有两个,两个滑块7以设备底板1的横向中轴为对称轴对称布置,滑块7与滑槽5大小吻合,固定螺栓8与固定槽6大小吻合,滑块7与连接条4通过固定槽6与固定螺栓8连接,可以通过滑块7的作用,从而实现固定条9的移动。

[0024] 进一步,连接条4与设备底板1通过氩弧焊连接,连接板11与设备底板1通过氩弧焊连接,连接板11与XTL500电动伸缩杆12通过氩弧焊连接,可以通过氩弧焊的作用,来实现刀模固定装置各个零件之间的紧密连接。

[0025] 工作原理:使用时,先对整个刀模固定机构进行检查,使用者确认检查无误后,即可以开始进行使用,使用者可以先将刀模放置在设备底板1的上端,通过转动固定螺栓8,使其从滑块7中离开,使用者即可以驱动固定条9进行移动,直到固定条9一侧的海绵垫片10接触到刀模时,即可以将固定螺栓8重新插入滑块7的内部,再次旋紧,确认重新连接完成后,即可以驱动XTL500电动伸缩杆12进行伸缩,同时根据刀模的形状来转动连接螺栓15,以实现连接块13与连接套14的相对转动,而随着连接套14的转动,会带动限位弧板16一起进行转动,直到限位弧板16内的海绵垫片10或卡扣面17上的海绵垫条18可以对刀模进行固定时,可以停止连接块13与连接套14的相对转动,再重新将连接螺栓15旋紧,直到限位弧板16内的海绵垫片10或卡扣面17上的海绵垫条18可以紧贴刀模时,即可以停止XTL500电动伸缩杆12的伸缩,而随着固定条9的移动,固定条9下端的毛刷可以不断的对设备底板1进行清洗,再通过清理槽便利使用者进行清洗,从而便利使用者进行使用。

[0026] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

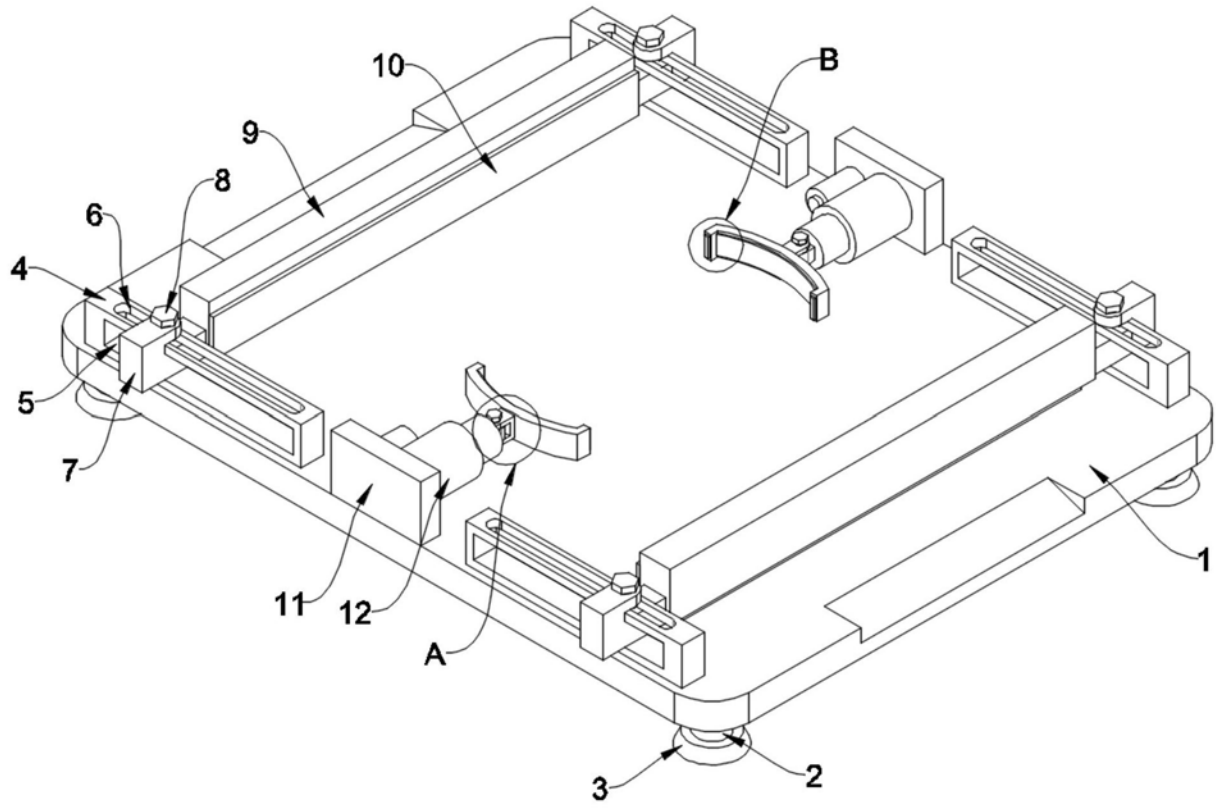


图1

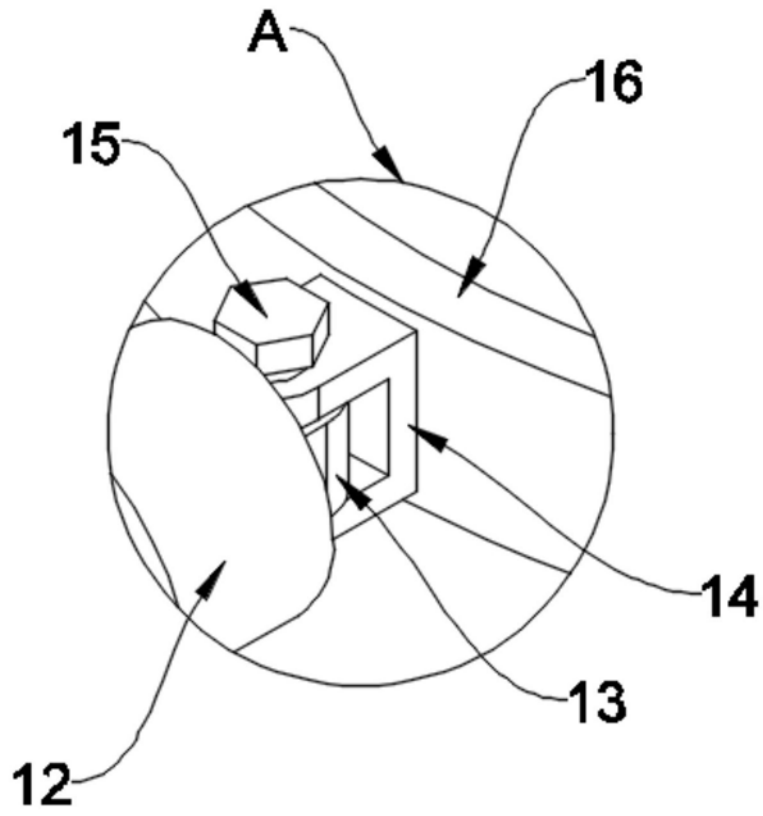


图2

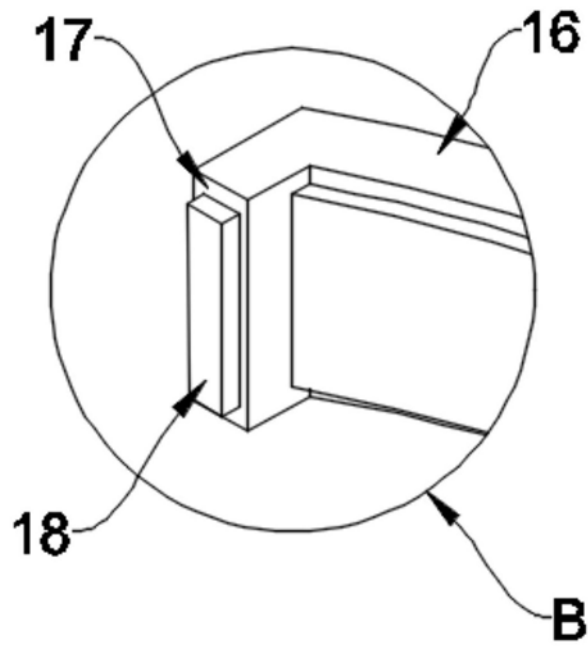


图3