



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206654890 U

(45)授权公告日 2017. 11. 21

(21)申请号 201720379323.5

(22)申请日 2017.04.12

(73)专利权人 魏丽宾

地址 366000 福建省三明市永安市燕西梅园小区17幢1单元301室

(72)发明人 魏丽宾

(74)专利代理机构 深圳市国科知识产权代理事务所(普通合伙) 44296

代理人 陈永辉 于开明

(51) Int. Cl.

C10G 73/42(2006.01)

C10G 73/40(2006.01)

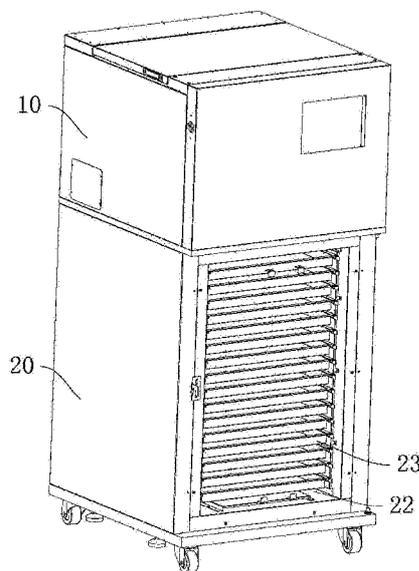
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54)实用新型名称

一种放蜡装置

(57)摘要

本实用新型实施例公开了一种放蜡装置,包括熔蜡箱和制蜡箱,所述熔蜡箱位于所述制蜡箱的上方,经熔蜡箱熔化的蜡液经回流管回流至制蜡箱内的蜡盘中,所述制蜡箱内部设有恒温腔,恒温腔通过密封门密封,所述蜡盘由上至下陈列在所述恒温腔内;所述回流管通过汇流排与通向所述蜡盘的出蜡管相通,所述汇流排内设有连通所述回流管和出蜡管的导流管,所述导流管相对于所述回流管纵向设置在汇流排内。本实用新型的有益效果在于:本实用新型提供一种放蜡装置,实现了对石蜡中所混杂的皮屑、毛发等杂物的自动化过滤,保障了石蜡的循环重复使用,节约了蜡疗的人工成本和物料成本,提高了工作效率和可靠性。



1. 一种放蜡装置,其特征在于:包括熔蜡箱和制蜡箱,所述熔蜡箱位于所述制蜡箱的上方,经熔蜡箱熔化的蜡液经回流管回流至制蜡箱内的蜡盘中,所述制蜡箱内部设有恒温腔,恒温腔通过密封门密封,所述蜡盘由上至下陈列在所述恒温腔内;所述回流管通过汇流排与通向所述蜡盘的出蜡管相通,所述汇流排内设有连通所述回流管和出蜡管的导流管,所述导流管相对于所述回流管纵向设置在汇流排内。

2. 根据权利要求1所述的一种放蜡装置,其特征在于:所述出蜡管向所述蜡盘延伸处设置放蜡口,所述放蜡口偏离所述出蜡管的轴向设置。

3. 根据权利要求2所述的一种放蜡装置,其特征在于:所述出蜡口开设在出蜡管的侧壁沿所述出蜡管的径向设置。

4. 根据权利要求2所述的一种放蜡装置,其特征在于:所述出蜡管向下弯折成“L”形。

5. 根据权利要求1所述的一种放蜡装置,其特征在于:所述熔蜡箱内设有熔蜡槽,且于熔蜡槽的底部设有外部与所述回流管相通的出蜡口,所述熔蜡槽内于出蜡口处设置有圆形过滤网,并于圆形过滤网的外侧设置方形过滤网。

6. 根据权利要求5所述的一种放蜡装置,其特征在于:所述制蜡箱的顶部设有顶盖,所述回流管与所述汇流排之间设置有出蜡阀。

7. 根据权利要求6所述的一种放蜡装置,其特征在于:所述制蜡箱后部设置有风机以及高温循环加压泵,所述高温循环加压泵与所述回流管的底端相接。

8. 根据权利要求1所述的一种放蜡装置,其特征在于:所述蜡盘通过托架均匀的分布在恒温箱内。

一种放蜡装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及石蜡块制造技术领域,特别是一种放蜡装置。

背景技术

[0002] 目前石蜡的制造大部分采用传统的人工作业,效率低,制得的石蜡含杂质,品质不佳,随着工业自动化的发展,石蜡在很多领域得到广泛的应用,比如蜡疗,然而经蜡疗后的石蜡通常没有很好的回收机制,造成资源的浪费,随着对石蜡需求的日益增加,传统的作业方式完全不能满足对石蜡用量和品质的要求,基于此,开发出一种自动放蜡的装置有着现实性的意义。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种放蜡装置,实现了对石蜡中所混杂的皮屑、毛发等杂物的自动化过滤,保障了石蜡的循环重复使用,节约了蜡疗的人工成本和物料成本,提高了工作效率和可靠性。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型实施例提供的一种放蜡装置,其改进之处在于:包括熔蜡箱和制蜡箱,所述熔蜡箱位于所述制蜡箱的上方,经熔蜡箱熔化的蜡液经回流管回流至制蜡箱内的蜡盘中,所述制蜡箱内部设有恒温腔,恒温腔通过密封门密封,所述蜡盘由上至下陈列在所述恒温腔内;所述回流管通过汇流排与通向所述蜡盘的出蜡管相通,所述汇流排内设有连通所述回流管和出蜡管的导流管,所述导流管相对于所述回流管纵向设置在汇流排内。

[0005] 上述结构中,所述出蜡管向所述蜡盘延伸处设置放蜡口,所述放蜡口偏离所述出蜡管的轴向设置。

[0006] 上述结构中,所述出蜡口开设在出蜡管的侧壁沿所述出蜡管的径向设置。

[0007] 上述结构中,所述出蜡管向下弯折成“L”形。

[0008] 上述结构中,所述熔蜡箱内设有熔蜡槽,且于熔蜡槽的底部设有外部与所述回流管相通的出蜡口,所述熔蜡槽内于出蜡口处设置有圆形过滤网,并于圆形过滤网的外侧设置方形过滤网。

[0009] 上述结构中,所述制蜡箱的顶部设有顶盖,所述回流管与所述汇流排之间设置有出蜡阀。

[0010] 上述结构中,所述制蜡箱后部设置有风机以及高温循环加压泵,所述高温循环加压泵与所述回流管的底端相接。

[0011] 上述结构中,所述蜡盘通过托架均匀的分布在恒温箱内。

[0012] 实施本实用新型实施例,具有如下有益效果:

[0013] 本实用新型实施例中,本实用新型提供一种放蜡装置,实现了对石蜡中所混杂的皮屑、毛发等杂物的自动化过滤,保障了石蜡的循环重复使用,节约了蜡疗的人工成本和物料成本,提高了工作效率和可靠性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型实施例中一种放蜡装置的整体示意图。

[0015] 图2为本实用新型实施例中蜡盘安装示意图。

[0016] 图3为本实用新型实施例中制蜡箱正视图。

[0017] 图4为本实用新型实施例中制蜡箱后视图。

[0018] 图5为本实用新型实施例中恒温腔内部结构图。

[0019] 图6为本实用新型实施例中汇流排结构示意图。

[0020] 图7为本实用新型实施例中熔蜡箱内部结构图。

[0021] 图8为本实用新型实施例中圆形过滤网安装示意图。

[0022] 图中：10、熔蜡箱；20、制蜡箱；11、顶盖；21、密封门；22、恒温腔；23、蜡盘；24、出蜡管；241、放蜡口；25、托架；26、回流管；27、出蜡阀；28、风机；29、高温循环加压泵；30、汇流排；301、导流管；12、熔蜡槽；13、方形过滤网；14、圆形过滤网；15、出蜡口。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0024] 参照图1至图8所示，本实用新型揭示了一种放蜡装置，包括熔蜡箱10和制蜡箱20，熔蜡箱10位于制蜡箱20的上方，经熔蜡箱10熔化的蜡液经回流管26回流至制蜡箱20内的蜡盘23中，制蜡箱20内部设有恒温腔22，恒温腔22通过密封门21密封，蜡盘23由上至下陈列在恒温腔22内；回流管26通过汇流排30与通向蜡盘23的出蜡管24相通，汇流排30内设有连通回流管26和出蜡管24的导流管301，导流管301相对于回流管26纵向设置在汇流排30内；汇流排30内的导流管301增大蜡液的流经空间，进而有效缓冲蜡液流速。

[0025] 进一步地，出蜡管24向蜡盘23延伸处设置放蜡口241，放蜡口241偏离出蜡管24的轴向设置，放蜡口241偏离轴向的设置方式，可以促使蜡液从放蜡口241流出时得到有效的缓冲，避免蜡液因流速急而溅出。

[0026] 当然，上述偏离轴向设置的方式可以是采用在出蜡管24的侧壁开设出蜡口15，使出蜡口15沿出蜡管24的径向分布，也可以直接将出蜡管24向下弯折成“L”形，这样形成的放蜡口241均能够在放出蜡液前对流速进行缓冲。

[0027] 进一步地，熔蜡箱10内设有熔蜡槽12，且于熔蜡槽12的底部设有外部与回流管26相通的出蜡口15，熔蜡槽12内于出蜡口15处设置有圆形过滤网14，并于圆形过滤网14的外侧设置方形过滤网13，采用方形过滤网13外罩圆形过滤网14的方式，实现多重过滤，将回收蜡液中的杂质过滤掉，保障制得的石蜡较为纯净。

[0028] 进一步地，制蜡箱20的顶部设有顶盖11，回流管26与汇流排30之间设置有出蜡阀27，以便对流入蜡盘23的蜡液进行精准控制。

[0029] 进一步地，制蜡箱20后部设置有风机28以及高温循环加压泵29，高温循环加压泵29与回流管26的底端相接。

[0030] 进一步地，蜡盘23通过托架25均匀的分布在恒温箱内，方便制蜡作业完成后，快速取出蜡盘23。

[0031] 以上所描述的仅为本实用新型的较佳实施例，上述具体实施例不是对本实用新型

的限制。在本实用新型的技术思想范畴内,可以出现各种变形及修改,凡本领域的普通技术人员根据以上描述所做的润饰、修改或等同替换,均属于本实用新型所保护的范围。

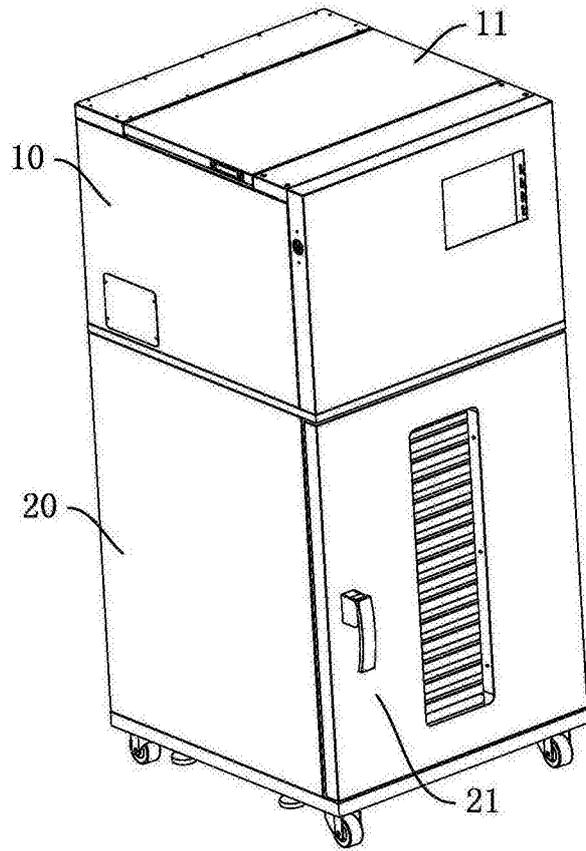


图1

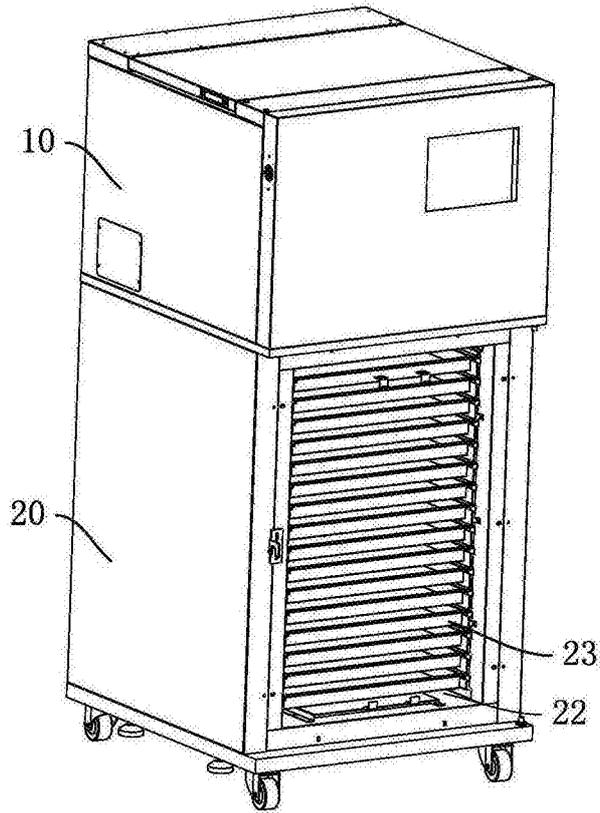


图2

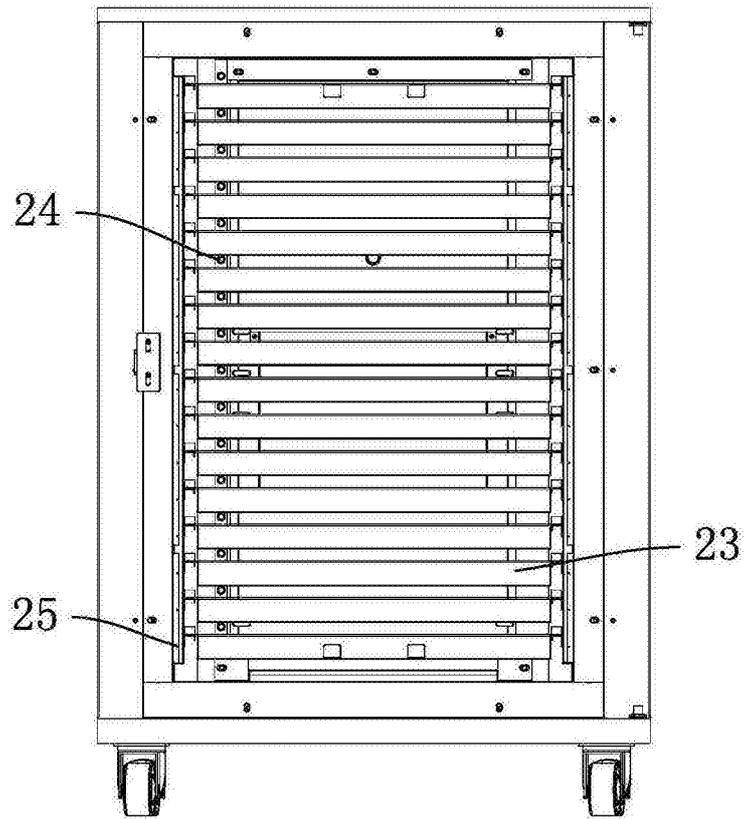


图3

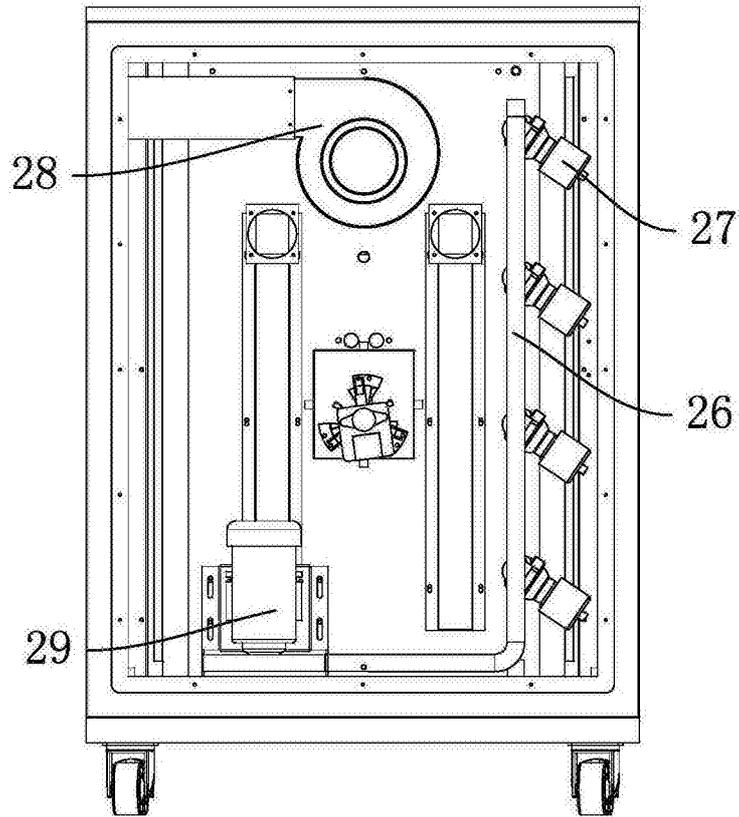


图4

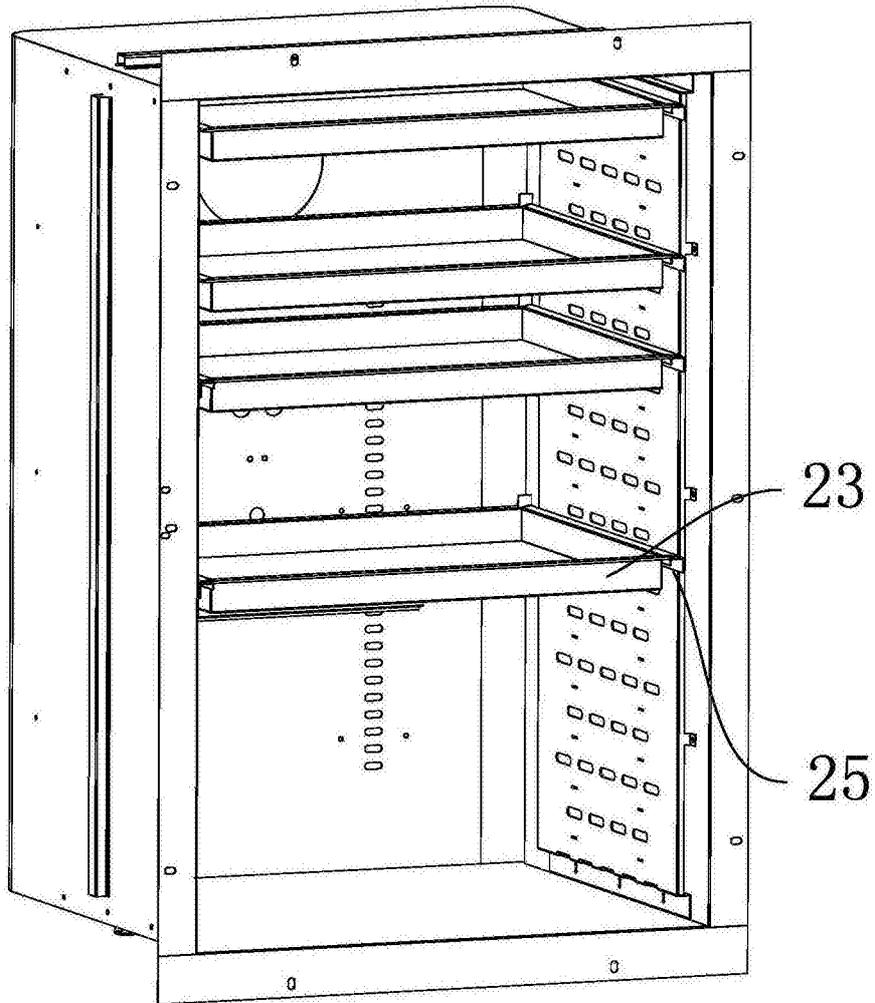


图5

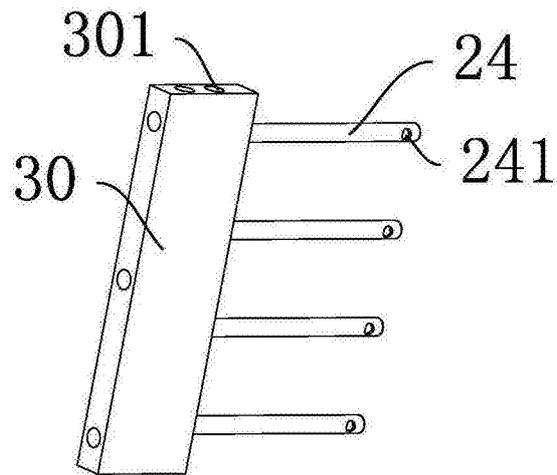


图6

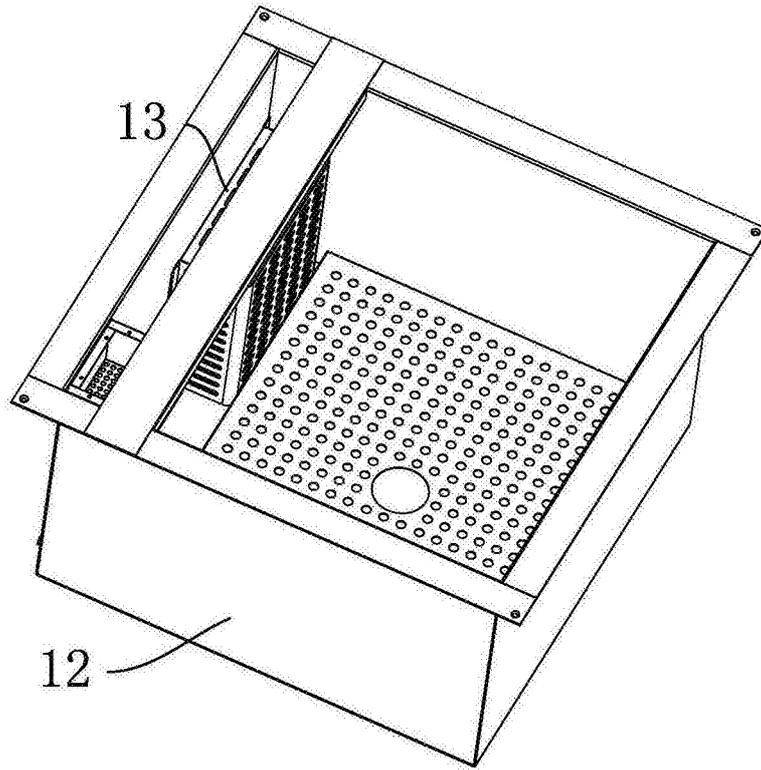


图7

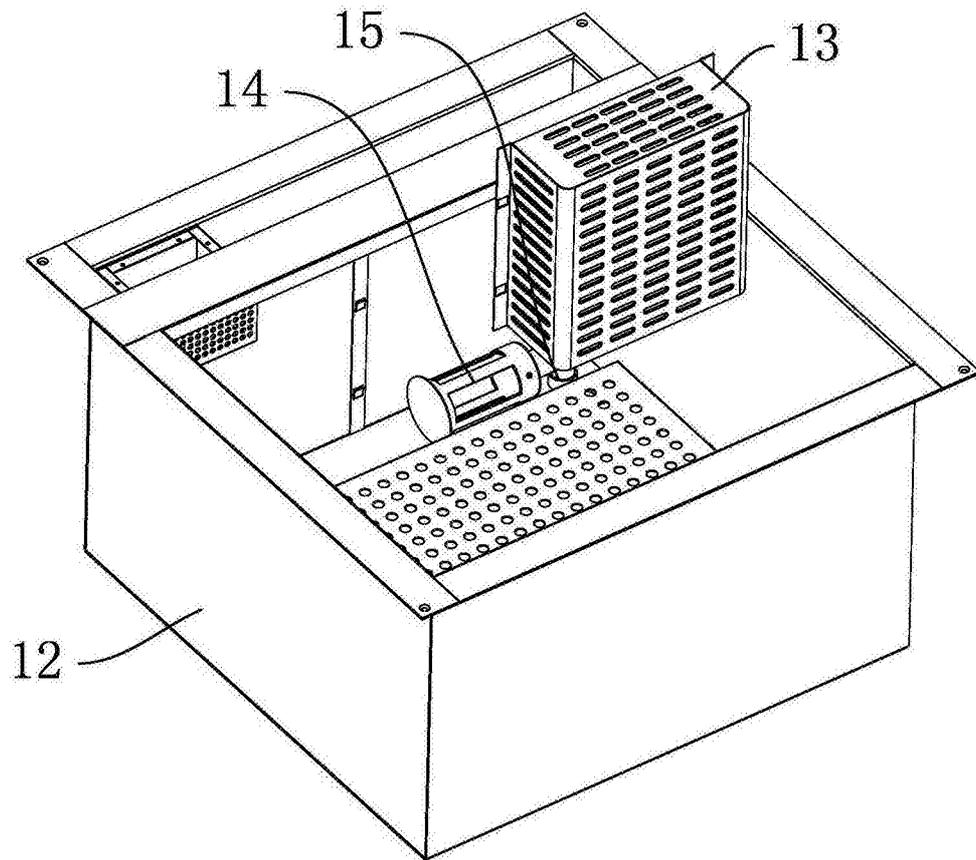


图8