



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201525140 U

(45) 授权公告日 2010. 07. 14

(21) 申请号 200920258173. 8

(22) 申请日 2009. 11. 17

(73) 专利权人 河南省矿山起重机有限公司

地址 453400 河南省新乡市长垣县长恼工业  
园区 18 号

(72) 发明人 任海涛 石保顺

(74) 专利代理机构 郑州红元帅专利代理事务所

(普通合伙) 41117

代理人 徐皂兰

(51) Int. Cl.

B30B 15/00 (2006. 01)

B30B 9/00 (2006. 01)

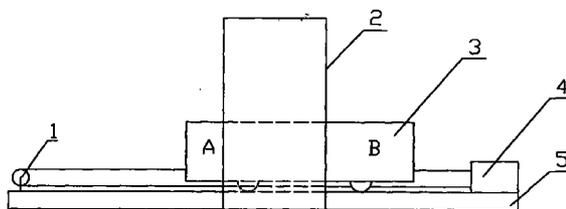
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

活动工作台式压力机

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种活动工作台式压力机,包括压力机与活动工作台以及框架,压力机固定安装在框架上,活动工作台在压力机的下方,其中,活动工作台上设置有滚轮,滚轮可沿轨道滚动,活动工作台的一端通过连接件与牵引装置连接,活动工作台的另一端通过连接件与定滑轮连接。本实用新型克服了现有技术中压力机的不足之处,采用了门式主框架与活动工作台相结合的结构方式,工作效率和设备利用率提高了一倍,实现了集中作业模式,经济效益好,制造简单,成本低,使用方便。



1. 一种活动工作台式压力机,包括压力机(6),活动工作台(3)与框架(2),压力机(6)设置在框架(2)上,活动工作台(3)在压力机(6)的下方,其特征在于:活动工作台(3)上设置有滚轮(8),滚轮(8)可沿轨道(5)滚动,活动工作台(3)的一端通过连接件与牵引装置(4)连接,活动工作台(3)的另一端通过连接件与定滑轮(1)连接。

2. 按照权利要求1所述的活动工作台式压力机,其特征在于:所述牵引装置(4)为卷扬机。

3. 按照权利要求1或2所述的活动工作台式压力机,其特征在于:所述连接件为链条或钢丝绳。

## 活动工作台式压力机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域,尤其是涉及一种活动工作台式压力机。

### 背景技术

[0002] 在制造吊装设备领域传统使用的压力机,可直接对压力容器进行压力测试,配备常用工具可以进行起重、弯曲、校直、挤压、剪切、铆焊、顶升、冲孔、连接等各种作业。但这种压力机也存在不足之处,其工作台是固定的,压力机在工作时,只能先把工件放在工作台上,操作完成以后,把工件从工作台上取下来,再上另一个工件,如此循环工作。这种工作方式,上下工件很不方便,尤其是上下大工件更不方便,工作效率与设备利用率很低,工作模式单一,不能实现集中作业模式;也有一些场合用液压控制的活动工作台,但液压控制的活动工作台造价高,且活动范围小。

### 实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种活动工作台式压力机,克服了现有技术中压力机的不足之处,工作效率和设备利用率提高了一倍,实现了集中作业模式,经济效益好,制造简单,成本低,使用方便。

[0004] 本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种活动工作台式压力机,包括压力机 6、活动工作台 3 与框架 2,压力机 6 设置在框架 2 上,活动工作台 3 在压力机 6 的下方,其中,活动工作台 3 上设置有滚轮 8,滚轮 8 可沿轨道 5 滚动,活动工作台 3 的一端通过连接件与牵引装置 4 连接,活动工作台 3 的另一端通过连接件与定滑轮 1 连接。

[0006] 本实用新型可以这样实现,所述牵引装置 4 为卷扬机。

[0007] 本实用新型还可以这样实现,所述连接件为链条或钢丝绳。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型采用了门式主框架与活动工作台相结合的结构方式,工作台可沿轨道移动,上下工件方便,突破了传统压力机上一个工件压一个工件的单一模式,实现了压工件和上下工件同时进行的集中作业模式。本实用新型不但工作范围大,可压制较大工件,而且工作效率和设备利用率均提高了一倍,减少了设备的投入量,提高了经济效益,节约了生产成本。

[0010] 在随后的说明书中进行阐述,并且在某种程度上,基于对下文的考察研究对本领域技术人员而言将是显而易见的,或者可以从本实用新型的实践中得到教导。本实用新型的目标和其他优点可以通过下面的说明书或者附图中所特别指出的结构来实现和获得。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的主视图;

[0012] 图 2 是本实用新型的侧视图;

[0013] 图 3 是本实用新型的俯视图。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述：

[0015] 如图 1、图 2、及图 3 所示，本实用新型包括压力机 6、活动工作台 3 及框架 2，压力机 6 固定安装在框架 2 上，活动工作台 3 在压力机 6 的下方，活动工作台 3 底部安装有四个滚轮 8，滚轮 8 可沿轨道 5 滚动，定滑轮 1 与卷扬机 4 安装在活动工作台 3 的两侧，活动工作台 3 一端通过连接件与卷扬机 4 连接，另一端通过连接件连接定滑轮 1，牵引装置 4 给活动工作台 3 提供动力，在压机 6 工作时，牵引装置 4 拉活动工作台 3 在轨道 5 上来回移动。使活动工作台 3 在压力机 6 下方的较大范围内工作。

[0016] 本实施例中的压力机 6 为液压机，牵引装置 4 为卷扬机，活动工作台 3 与牵引装置 4 之间的连接件为钢丝绳。如图 1 所示，本实用新型的活动工作台 3 分为 A 区和 B 区。本实用新型的工作流程是：液压机在工作时，在 A 区上工件，A 区在卷扬机 4 的推动下运行至框架 2，液压机固定在框架 2 上，液压缸 7 的活塞杆向下运动把 A 区的工件压成型，与其同时在 B 区上工件，当 A 区的工作完成时，活动工作台 3 在卷扬机的推动下，B 区运行至框架 2，液压缸 7 的活塞杆向下运动把 B 区的工件压成型，同时 A 区上做好的工件取下，放上新工件。活动工作台 3 在卷扬机的作用下往回拉，当 A 区运行至框架 2 时，把 A 区上的工件压成型，同时在 B 区上下工件，如此循环工作。本实用新型的活动工作台 3 可实现压工件和上下工件同时进行的集中作业模式，工件效率和设备利用率提高了一倍。

[0017] 本实用新型的活动工作台 3 与牵引装置 4、定滑轮 1 之间的连接件也可为链条。牵引装置 4 还可采用轴传动方式，齿轮和齿条传动方式与活动工作台 3 连接，给活动工作台 3 提供动力。

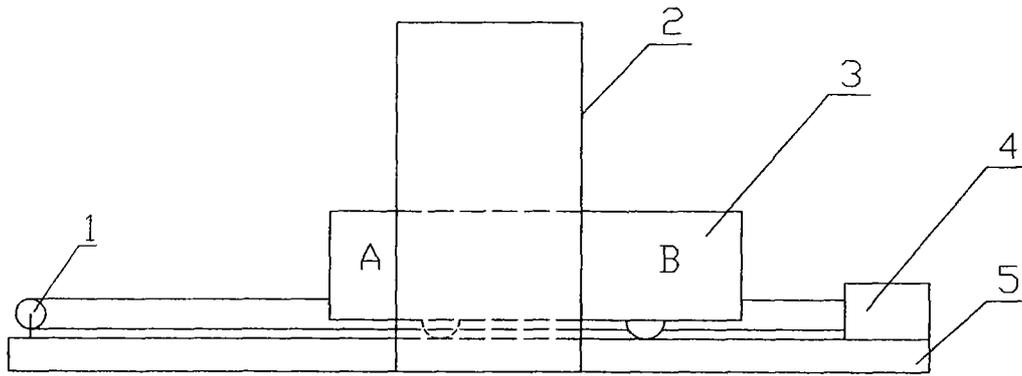


图 1

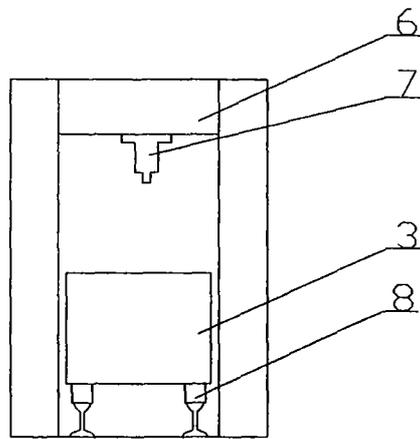


图 2

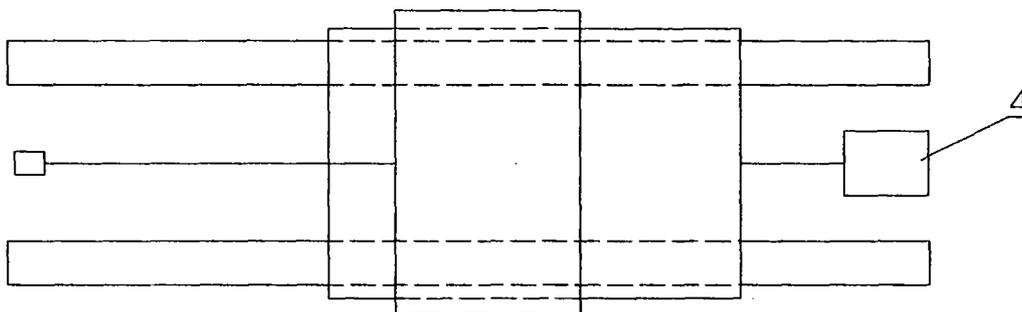


图 3