(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217347326 U
(45)授权公告日 2022.09.02

(21)申请号 202221005250.0

(22)申请日 2022.04.28

(73)专利权人 扬州市祥华新材料科技有限公司
地址 225600 江苏省扬州市高邮市高邮镇卫星路1号

(72)发明人 张爱刚 张爱斌 刘铭 胡海清 张小娟 李慧 宿健 陈正宇

(74)专利代理机构 北京文苑专利代理有限公司 11516
专利代理师 周会

(51)Int.Cl.
B44C 1/165(2006.01)
C09J 7/40(2018.01)

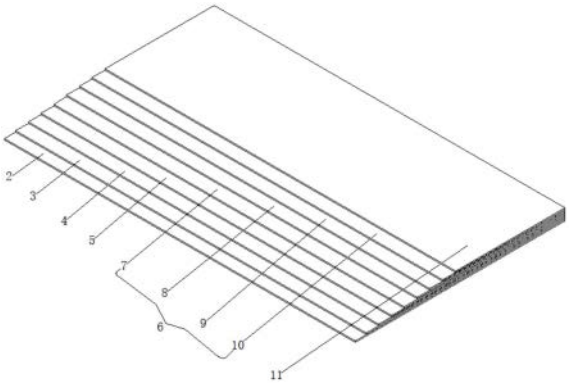
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多彩防伪电化铝

(57)摘要

本实用新型公开了一种多彩防伪电化铝，包括电化铝薄膜，所述电化铝薄膜包括粘胶层、基层、防伪层、镀铝层、功能层、有色层，所述粘胶层的顶部设有基层，所述基层的顶部设有防伪层，所述防伪层的顶部设有镀铝层，所述镀铝层的顶部设有功能层，所述功能层的顶部设有有色层。通过该设计，在防伪层、纤维网层、防水层、抗氧化层、耐磨层的作用下，以便提高了电化铝整体的耐磨性、防水性、抗氧化性、耐热性、防伪性，进而使其具有防伪效果，以及不易受潮，且表面不易氧化变色，以及避免了高温下，表面产生色彩偏差的问题。



CN 217347326 U

1.一种多彩防伪电化铝,包括电化铝薄膜(1),其特征在于:所述电化铝薄膜(1)包括粘胶层(2)、基层(3)、防伪层(4)、镀铝层(5)、功能层(6)、有色层(11),所述粘胶层(2)的顶部设有基层(3),所述基层(3)的顶部设有防伪层(4),所述防伪层(4)的顶部设有镀铝层(5),所述镀铝层(5)的顶部设有功能层(6),所述功能层(6)的顶部设有有色层(11)。

2.根据权利要求1所述的一种多彩防伪电化铝,其特征在于:所述功能层(6)包括纤维网层(7)、防水层(8)、抗氧化层(9)、耐磨层(10),所述纤维网层(7)的顶部设有防水层(8),所述防水层(8)的顶部设有抗氧化层(9),所述抗氧化层(9)的顶部设有耐磨层(10),且耐磨层(10)设置在有色层(11)顶部。

3.根据权利要求1所述的一种多彩防伪电化铝,其特征在于:所述粘胶层(2)的底部设有离型纸。

4.根据权利要求2所述的一种多彩防伪电化铝,其特征在于:所述纤维网层(7)通过纤维经纬交错编织而成。

5.根据权利要求2所述的一种多彩防伪电化铝,其特征在于:所述防水层(8)、抗氧化层(9)、耐磨层(10)的厚度比相同。

6.根据权利要求2所述的一种多彩防伪电化铝,其特征在于:所述防水层(8)的为聚合物高分子防水材料制成。

7.根据权利要求2所述的一种多彩防伪电化铝,其特征在于:所述耐磨层(10)的为高分子耐磨材料制成。

一种多彩防伪电化铝

技术领域

[0001] 本实用新型属于电化铝技术领域，具体涉及一种多彩防伪电化铝。

背景技术

[0002] 电化铝箔是一种在薄膜片基上经涂料和真空蒸镀复加一层金属箔而制成的烫印材料电化铝的厚度一般有12um、16um、18um、20um。电化铝箔是在薄膜片上涂布脱离层、成像层、模压镭射图案，经真空镀铝再涂布胶层，最后通过成品复卷而制成的，国产电化铝箔一般为4～5层。电化铝是一种在纸张、卡纸、薄膜、塑料、有机玻璃、皮革、织品等表面烫印各种金属颜色、文字图形的基本烫印材料，烫印后产品具有文字图形清晰美观、色泽鲜艳、立体感强等方面优点，受到广大用户的喜爱；但是现有的电化铝大都不存在防伪效果，且材料表面会因受潮、放置时间长易氧化变色，同时不耐高温，极易产生色彩偏差，给企业存货备货的产品带来了一定的质量隐患，有待于进一步改进。

实用新型内容

[0003] 本实用的目的是为了克服上述现有技术存在的不足之处，而提供一种多彩防伪电化铝。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供如下技术方案：一种多彩防伪电化铝，包括电化铝薄膜，所述电化铝薄膜包括粘胶层、基层、防伪层、镀铝层、功能层、有色层，所述粘胶层的顶部设有基层，所述基层的顶部设有防伪层，所述防伪层的顶部设有镀铝层，所述镀铝层的顶部设有功能层，所述功能层的顶部设有有色层。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述功能层包括纤维网层、防水层、抗氧化层、耐磨层，所述纤维网层的顶部设有防水层，所述防水层的顶部设有抗氧化层，所述抗氧化层的顶部设有耐磨层，且耐磨层设置在有色层顶部。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述粘胶层的底部设有离型纸。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述纤维网层通过纤维经纬交错编织而成。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述防水层、抗氧化层、耐磨层的厚度比相同。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述防水层的为聚合物高分子防水材料制成。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述耐磨层的为高分子耐磨材料制成。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型能达到的有益效果是：

[0012] 1、通过该设计，在防伪层、纤维网层、防水层、抗氧化层、耐磨层的作用下，以便提高了电化铝整体的耐磨性、防水性、抗氧化性、耐热性、防伪性，进而使其具有防伪效果，以及不易受潮，且表面不易氧化变色，以及避免了高温下，表面产生色彩偏差的问题。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的图1的正视结构示意图。

[0015] 其中：1、电化铝薄膜；2、粘胶层；3、基层；4、防伪层；5、镀铝层；6、功能层；7、纤维网层；8、防水层；9、抗氧化层；10、耐磨层；11、有色层。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施例，进一步阐述本实用新型，但下述实施例仅仅为本实用新型的优选实施例，并非全部。基于实施方式中的实施例，本领域技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得其它实施例，都属于本实用新型的保护范围。下述实施例中的实验方法，如无特殊说明，均为常规方法，下述实施例中所用的材料、试剂等，如无特殊说明，均可从商业途径得到。

[0017] 实施例：

[0018] 如图1-2所示，一种多彩防伪电化铝，包括电化铝薄膜1，电化铝薄膜1包括粘胶层2、基层3、防伪层4、镀铝层5、功能层6、有色层11，粘胶层2的顶部设有基层3，基层3的顶部设有防伪层4，防伪层4的顶部设有镀铝层5，镀铝层5的顶部设有功能层6，功能层6的顶部设有有色层11。

[0019] 通过设置纤维网层7，以便提高了电化铝整体的抗拉扯效果，从而提高其耐使用强度，以及在防水层8和抗氧化层9的作用下，以便提高了电化铝的防水与抗氧化效果，进而提高了其耐受潮效果，避免了放置时间长易氧化变色的问题，以及在耐磨层10的作用下，提高了电化铝整体的耐磨性能，进而提高其使用寿命，以及在耐磨层10的特性下，使其具有年高温，避免了电化铝使用时产生色彩偏差，以及在防伪层4的作用下，使得电化铝均有防伪效果，通过该设计，以便提高了电化铝整体的耐磨性、防水性、抗氧化性、耐热性、防伪性，进而使其具有防伪效果，以及不易受潮，且表面不易氧化变色，以及避免了高温下，表面产生色彩偏差的问题。

[0020] 在其他实施例中，功能层6包括纤维网层7、防水层8、抗氧化层9、耐磨层10，纤维网层7的顶部设有防水层8，防水层8的顶部设有抗氧化层9，抗氧化层9的顶部设有耐磨层10，且耐磨层10设置在有色层11顶部。

[0021] 在其他实施例中，粘胶层2的底部设有离型纸；由于离型纸是一种防止预浸料粘连，又可以保护预浸料不受污染的防粘纸，进而便于对粘胶层2的粘连性进行较好的保护，以便粘胶层2与离型纸分离，保证粘连其他物体时粘连效果。

[0022] 在其他实施例中，纤维网层7通过纤维经纬交错编制而成；通过经纬编制提高了纤维网层7整体的抗拉效果，进而提高了电化铝整体的抗拉性能。

[0023] 在其他实施例中，防水层8、抗氧化层9、耐磨层10的厚度比相同。

[0024] 在其他实施例中，防水层8的为聚合物高分子防水材料制成；聚合物高分子防水材料的柔韧性好，容易弯曲，可以任意的折叠。

[0025] 在其他实施例中，耐磨层10的为高分子耐磨材料制成；高分子耐磨材料的耐热性能高，且耐蚀性的化学稳定性好，对一般的酸、碱、盐及油脂有较好的耐腐蚀性，以及质量

轻,电绝缘性好。

[0026] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

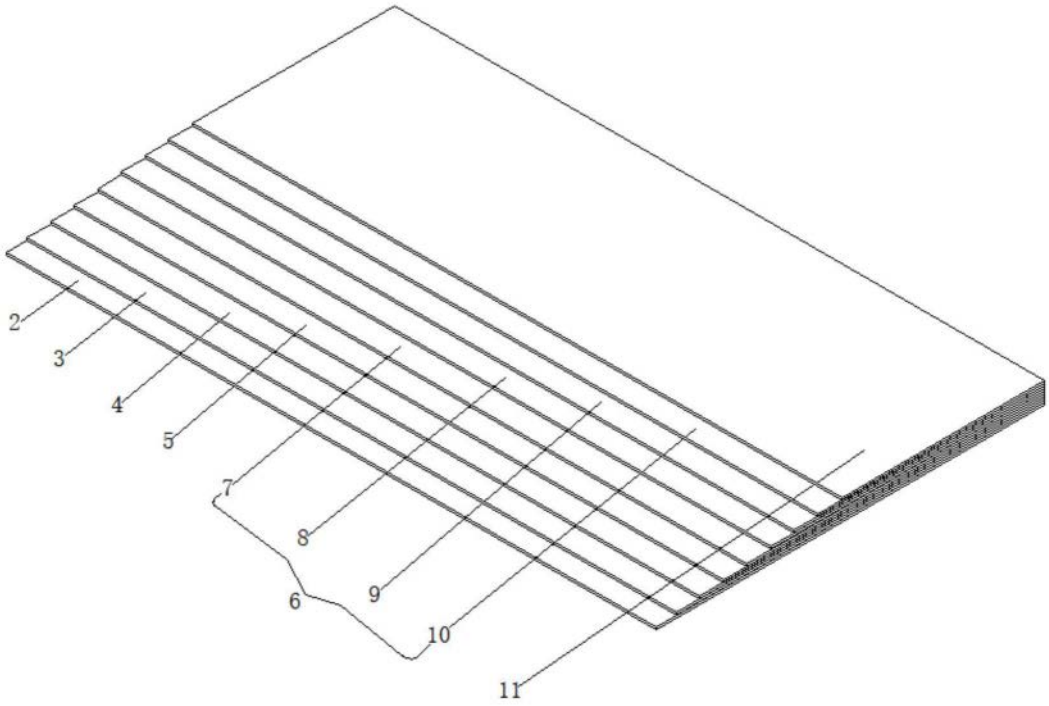


图1

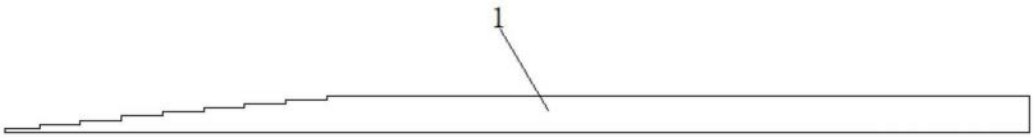


图2