(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107745954 A
(43)申请公布日 2018.03.02

(21)申请号 201710993018.X

(22)申请日 2017.10.23

(71)申请人 山东省潍坊市省工食品机械科技有限公司
地址 261103 山东省潍坊市寒亭区高里街道办事处高里二村冯横路东侧

(72)发明人 宋彬山 徐宛月 刘倩利 宋平 刘子烨

(74)专利代理机构 潍坊博强专利代理有限公司 37244
代理人 张丽丽

(51)Int.Cl.
B65G 47/52(2006.01)

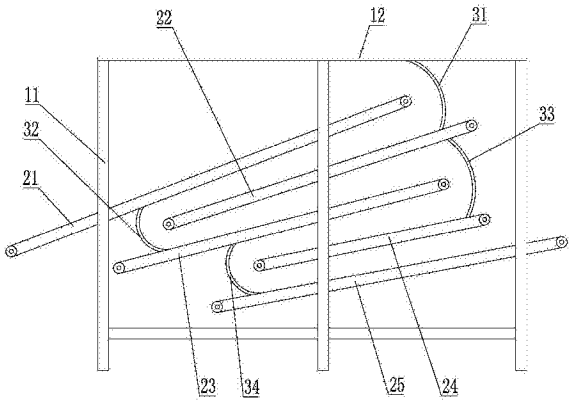
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

自动擀饼机晾饼辅助装置

(57)摘要

本发明公开了一种自动擀饼机晾饼辅助装置，包括支撑架，所述支撑架上安装有上下分布的多层输送带，每层输送带的出料端分别对应安装有一个将饼导引到下层输送带上的弧形导引装置，弧形导引装置的内凹侧面向所述输送带的出料端；饼从一层输送带向下一层输送带运动时，运动轨迹和落在下层输送带上的位置无法保证稳妥，加装弧形导引装置后，饼在弧形导引装置的作用下平顺地由上层输送带过渡到下层输送带上，自动调整，无需人工干预，节省了劳动力；多层输送带能够保证饼在最优的时间和空间内晾凉，达到包装的要求，提高了生产效率，提高了产品合格率。



CN 107745954 A

1.自动擀饼机晾饼辅助装置，其特征在于：包括支撑架，所述支撑架上安装有上下分布的多层输送带，每层所述输送带的出料端分别对应安装有一个将饼导引到下层输送带上的弧形导引装置，所述弧形导引装置的内凹侧面向所述输送带的出料端。

2.如权利要求1所述的自动擀饼机晾饼辅助装置，其特征在于：所述输送带包括多个窄条状带体或板状结构带体组成，相邻的所述带体之间设置有缝隙，所述弧形导引装置的端部穿过相应位置的输送带缝隙与所述支撑架固定连接。

3.如权利要求1所述的自动擀饼机晾饼辅助装置，其特征在于：所述弧形导引装置包括弧形导引条或弧形导引板。

4.如权利要求1、2或3所述的自动擀饼机晾饼辅助装置，其特征在于：所述支撑架上安装有多层晾架，多层所述输送带对应安装在多层所述晾架上，所述弧形导引装置的两端分别与相邻的所述晾架固定连接。

自动擀饼机晾饼辅助装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种自动擀饼机，尤其涉及一种自动擀饼机上使用的用于晾凉刚出炉热饼的晾饼装置。

背景技术

[0002] 自动擀饼机刚制作出炉的饼温度较高，无法进行包装，平摊晾晒不仅速度慢而且占用空间大，使得生产效率低，晾饼成本高。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种结构紧凑、占用空间小且晾饼效率高的自动擀饼机晾饼辅助装置。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明的技术方案是：自动擀饼机晾饼辅助装置，包括支撑架，所述支撑架上安装有上下分布的多层输送带，每层所述输送带的出料端分别对应安装有一个将饼导引到下层所述输送带上的弧形导引装置，所述弧形导引装置的内凹侧面向所述输送带的出料端。

[0005] 作为一种优选的技术方案，所述输送带包括多个窄条状带体或板状结构带体组成，相邻的所述带体之间设置有缝隙，所述弧形导引装置的端部穿过相应位置的输送带缝隙与所述支撑架固定连接。

[0006] 作为一种优选的技术方案，所述弧形导引装置包括弧形导引条或弧形导引板。

[0007] 作为一种优选的技术方案，所述支撑架上安装有多层晾架，多层所述输送带对应安装在多层所述晾架上，所述弧形导引装置的两端分别与相邻的所述晾架固定连接。

[0008] 由于采用了上述技术方案，自动擀饼机晾饼辅助装置，包括支撑架，所述支撑架上安装有上下分布的多层输送带，每层所述输送带的出料端分别对应安装有一个将饼导引到下层输送带上的弧形导引装置，所述弧形导引装置的内凹侧面向所述输送带的出料端；饼从一层输送带向下一层输送带运动时，运动轨迹和落在下层输送带上的位置无法保证稳妥，加装弧形导引装置后，饼在弧形导引装置的作用下平顺地由上层输送带过渡到下层输送带上，自动调整，无需人工干预，节省了劳动力；多层输送带能够保证饼在最优的时间和空间内晾凉，达到包装的要求，提高了生产效率，提高了产品合格率。

附图说明

[0009] 以下附图仅旨在于对本发明做示意性说明和解释，并不限定本发明的范围。其中：

[0010] 图1是本发明实施例的结构示意图；

[0011] 图中：11-支撑架；12-防尘护板；21-第一层架；22-第二层架；23-第三层架；24-第四层架；25-第五层架；31-第一导引条；32-第二导引条；33-第三导引条；34-第四导引条。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例，进一步阐述本发明。在下面的详细描述中，只通过说明的方式描述了本发明的某些示范性实施例。毋庸置疑，本领域的普通技术人员可以认识到，在不偏离本发明的精神和范围的情况下，可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此，附图和描述在本质上是说明性的，而不是用于限制权利要求的保护范围。

[0013] 如图1所示，自动擀饼机晾饼辅助装置，包括支撑架11，所述支撑架11上安装有上下分布的多层晾架，每层所述晾架上均安装有输送带(图中未示出)，相邻两层晾架上的输送带运动方向相反，每层所述输送带的出料端分别对应安装有一个将饼导引到下层输送带上的弧形导引装置，所述弧形导引装置的内凹侧面向所述输送带的出料端。所述弧形导引装置包括弧形导引条或弧形导引板。所述支撑架11上安装有多层晾架，多层所述输送带对应安装在多层所述晾架上，所述弧形导引条或弧形导引板的两端分别与相邻的所述晾架固定连接。

[0014] 在本实施例中，以五层晾架举例，所述支撑架11上安装有五层晾架，五层所述晾架包括上下依次倾斜设置的第一层架21、第二层架22、第三层架23、第四层架24和第五层架25，所述支撑架11的顶端安装有位于所述第一层架21上方的防尘护板12，所述第二层架22与所述防尘护板12之间安装有面向所述第一层架21出料口的第一导引条31，所述第一层架21和所述第三层架23之间安装有面向所述第二层架22出料口的第二导引条32，所述第二层架22与所述第四层架24之间安装有面向所述第三层架23出料口的第三导引条33，所述第三层架23和所述第五层架25之间安装有面向所述第四层架24的第四导引条34。

[0015] 所述输送带包括多个窄条状带体或板状结构带体组成(图中未示出)，相邻的所述带体之间设置有缝隙，所述导引条的端部穿过相应位置的输送带缝隙与所述支撑架固定连接。

[0016] 饼从一层晾架的输送带向下一层晾架的输送带运动时，运动轨迹和落在下层晾架的输送带上的位置无法保证稳妥，加装导引条后，饼在导引条的作用下平顺地由上层晾架的输送带过渡到下层晾架的输送带上，自动调整，无需人工干预，节省了劳动力；五层晾架能够保证饼在最优的时间和空间内晾凉，达到包装的要求，提高了生产效率。

[0017] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征及本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

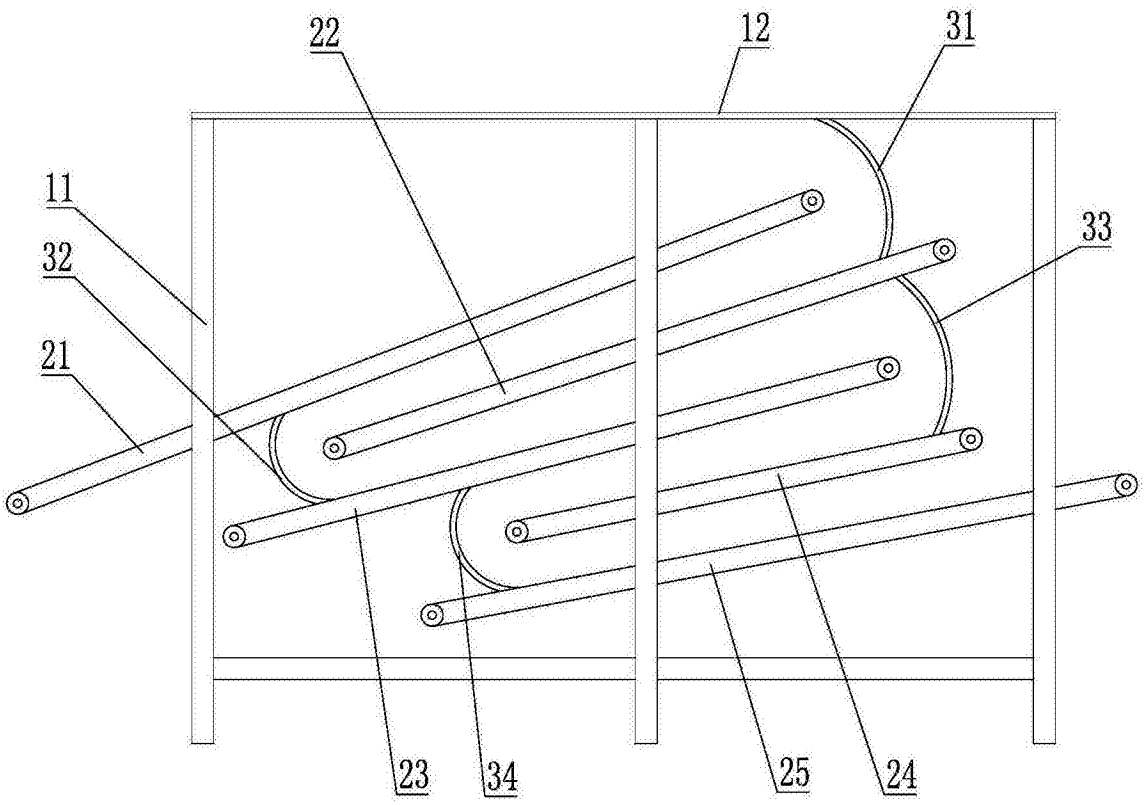


图1