

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2013 年 4 月 11 日(11.04.2013)

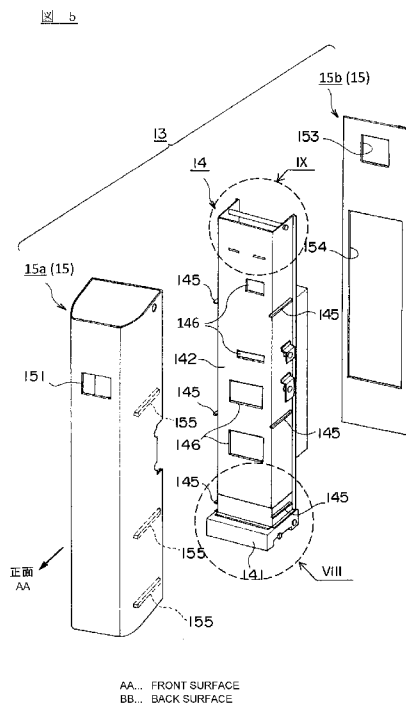


(10) 国際公開番号
WO 2013/051390 A1

- (51) 国際特許分類:
H02J 7/00 (2006.01) *H01M 10/44* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/073923
- (22) 国際出願日: 2012 年 9 月 19 日(19.09.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2011-223280 2011 年 10 月 7 日(07.10.2011) JP
- (71) 出願人: 日産自動車株式会社(NISSAN MOTOR CO., LTD.) [JP/JP]; 〒2210023 神奈川県横浜市神奈川区宝町 2 番地 Kanagawa (JP). 近江産業株式会社(OHMI SANGYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5510023 大阪府大阪市大正区鶴町 4 丁目 1 3 番 1 3 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 濱田 光治(HAMADA, Mitsuharu). 太麻立春(TAIMA, Tatsuharu). 柳瀬 英幸(YANASE, Hideyuki). 矢野 善昭(YANO, Yoshiaki).
- (74) 代理人: とこしえ特許業務法人(TOKOSHIE PAT-ENT FIRM); 〒1600023 東京都新宿区西新宿 7 丁目 2 2 番 2 7 号 西新宿KNビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: CHARGING DEVICE

(54) 発明の名称: 充電装置



(57) Abstract: This charging device (1A), to which a power conversion apparatus (11, 81, 3, 4, 5, 7, 9) that converts commercial power to DC power has been mounted, is provided with: a core frame (14) of which the bottom (141) is affixed to the location of installation of the charging device and to which the power conversion apparatus is mounted; and an outer housing (15a, 15b) that is mounted to the core frame in a manner so as to sandwich the core frame from both surfaces thereof.

(57) 要約: 商用電力を直流電力に変換する電力変換機器 11, 81, 3, 4, 5, 7, 9 が実装された充電装置 1A であって、底部 141 が前記充電装置の設置箇所に固定され、前記電力変換機器を実装するコアフレーム 14 と、前記コアフレームをその両面から挟み込むように当該コアフレームに装着されるアウトハウジング 15a, 15b と、を備える。

WO 2013/051390 A1

明 細 書

発明の名称：充電装置

技術分野

[0001] 本発明は、電気自動車やハイブリッド自動車に搭載されたバッテリーを充電する場合に適用して好ましい充電装置に関するものである。

背景技術

[0002] 筐体の表示窓の背後の内側及び／又は操作盤の背後に、電源バッテリーに対して電力を供給する電力供給系を含む電気回路を備えた充電装置が知られている（特許文献１の段落００１７及び図３，４参照）。

先行技術文献

特許文献

[0003] 特許文献１：特開平１１－２６６５０９号公報

発明の概要

発明が解決しようとする課題

[0004] しかしながら、上記従来の充電装置では、電気回路を含む筐体内部の機器の保守作業性が悪いという問題がある。

[0005] 本発明が解決しようとする課題は、保守作業性に優れた充電装置を提供することである。

課題を解決するための手段

[0006] 本発明は、充電装置の筐体を、底部が設置箇所に固定されるとともに電力変換機器が実装されるコアフレームと、当該コアフレームをその両面から挟み込むように装着されるアウトハウジングとを含むように構成することによって上記課題を解決する。

発明の効果

[0007] 本発明によれば、アウトハウジングをコアフレームの両面のいずれか一方から取り外せば電力変換機器を保守点検することができるので、保守作業性

に優れた充電装置を提供することができる。

図面の簡単な説明

[0008] [図1]本発明の一実施の形態を適用した充電システムを示す電気回路図である。

[図2]図1の充電システムを構成する機器とその電力の流れを示すブロック図である。

[図3]図2の充電装置を構成する電力変換機器のコアフレームへの装着構造を示す図である。

[図4]本発明の一実施の形態に係る充電装置の筐体を示す全体斜視図である。

[図5]図4の筐体を分解して示す斜視図である。

[図6]図4のVI-VI線に沿う断面図である。

[図7]図5のアウタハウジングを背面側から見た分解斜視図である。

[図8]図5のVIII部を拡大して示す斜視図である。

[図9]図5のIX部を拡大して示す斜視図である。

[図10]図5のコアフレームにヒートシンクを取り付けた状態を示す斜視図である。

[図11A]図5のコアフレームに電力変換機器を実装した状態を正面側から示す斜視図である。

[図11B]図5のコアフレームに電力変換機器を実装した状態を背面側から示す斜視図である。

[図12]図6のXII-XII線に沿う断面図である。

発明を実施するための形態

[0009] 《充電システム1の概要》

最初に本発明の一実施の形態を適用した充電システムの概要について図1を参照して説明する。本例の充電システム1は、電気自動車やハイブリッド自動車に搭載された二次電池6を充電する場合に適用されるものであって、三相交流電源2から供給される三相交流電力を電力変換回路3により単相交流電力に直接変換し、これをトランス4により適宜の電圧に昇圧又は降圧さ

せたのち、整流器 5 により直流電力に変換して二次電池 6 を充電するシステムである。なお、7 は平滑回路、11 は三相交流電源 2 を入切する電源ブレーカ、12 は充電ガンである。

[0010] 本例の充電システム 1 において、三相交流電源 2 から三相交流電力が供給される出力線（R 相，S 相，T 相で示す）の各相には、ノイズ対策として高調波を減衰させるフィルタ回路 8 が設けられている。本例のフィルタ回路 8 は、各相 R，S，T に接続された 3 つのフィルタリアクトル 81 と、各相 R，S，T の間に接続された 6 つのフィルタコンデンサ 82L，82R とを備える。フィルタコンデンサ 82L，82R は、たとえば 6 つのフィルタコンデンサで構成される。

[0011] 本例の充電システム 1 において、フィルタ回路 8 を経由して三相交流電力が電力変換回路 3 に供給され、単相交流電力に変換される。本例の電力変換回路 3 は、R 相，S 相，T 相に対応してマトリックス状に配列された 6 つの双方向スイッチング素子 31（311～316）を備え、マトリックスコンバータとも称される。以下、一つの双方向スイッチング素子を総称する場合は符号 31 を用いて説明する一方、図 1 に示すように 6 つの双方向スイッチング素子のうちの特定の素子を示す場合は 311～316 を用いて説明する。

[0012] 本例の双方向スイッチング素子 31 のそれぞれは、半導体スイッチング素子である IGBT を還流ダイオードと組み合わせて逆並列に接続した IGBT モジュールで構成されている。なお、一つの双方向スイッチング素子 31 の構成は、図示するものに限定されず、これ以外にもたとえば逆阻止型 IGBT の 2 素子を逆並列に接続した構成であってもよい。

[0013] 双方向スイッチング素子 31 のそれぞれには、当該双方向スイッチング素子 31 の ON/OFF 動作にともない発生するサージ電圧から当該双方向スイッチング素子 31 を保護するために、双方向スイッチング素子 31 の入力側及び出力側に 1 つのスナバコンデンサ 327（同図の右下の回路図参照）と 3 つのダイオードを組み合わせたスナバ回路 32（321～326）が設

けられている。以下、一つのスナバ回路を総称する場合は符号 3 2 を用い、図 1 に示すように 6 つのスナバ回路のうち特定のスナバ回路を示す場合は 3 2 1 ~ 3 2 6 を用いる。

[0014] 本例の充電システム 1 は、電力変換回路 3 の双方向スイッチング素子 3 1 のそれぞれを ON / OFF 制御するためにマトリックスコンバータ制御回路 9 を備える。マトリックスコンバータ制御回路 9 は、三相交流電源 2 から供給される電圧値、現在出力中の直流電流値及び目標電流指令値を入力し、これらに基づいて双方向スイッチング素子 3 1 のそれぞれのゲート信号を制御し、トランス 4 へ出力する単相交流電力を調整することで、目標と一致する直流電力を得る。

[0015] トランス 4 は、電力変換回路 3 で変換された単相交流電力の電圧を所定値に昇圧又は降圧する。整流器 5 はたとえば 4 つの整流ダイオード 5 1 ~ 5 4 を備え、調圧された単相交流電力を直流電力に変換する。また、平滑回路 7 はコイル 7 1 とコンデンサ 7 2 とを備え、整流された直流電流に含まれる脈流をより直流に近い状態に平滑化する。充電ガン 1 2 は、平滑回路 7 で平滑化された直流電力を充電すべき自動車の充電インレット（不図示）に接続し、ここから電力を供給する。

[0016] 以上のように構成された本例の充電システム 1 により、図 2 に示すように、三相交流電源 2 から供給される三相交流電力は、電源ブレーカ 1 1 及びフィルタリアクトル 8 1 を介して電力変換回路 3 に供給され、マトリックスコンバータ制御回路 9 が電力変換回路 3 を制御することにより単相交流電力に直接変換され、さらにトランス 4 によって適宜の電圧に調圧されたのち整流器 5 によって直流電力に変換される。そして、平滑回路 7 によって平滑化された直流電力は充電ガン 1 2 を介して二次電池 6 に供給され、これにより二次電池 6 が充電される。なお、上述した充電システム 1 は一例であり、本発明に係る充電装置 1 A は図示する構成の充電システム 1 にのみ限定されることはない。

[0017] 《充電装置の部品配置》

次に、図2の電源ブレーカ11から充電ガン12までの機器を含む充電装置1Aの配置構成について、図3～図12を参照して説明する。なお、図1、2と同じ部品には同一の符号を付すことで互いの対応関係を示すものとする。

[0018] 本例の充電装置1Aは筐体13の内部に、図2に示す電源ブレーカ11、フィルタリアクトル81、電力変換回路3、マトリックスコンバータ制御回路9、トランス4、整流器5及び平滑回路7を実装し、筐体13から先端に充電ガン12が装着されたケーブル12aを引き出して構成されている。これら筐体13内に実装される機器類を電力変換機器とも称する。

[0019] 筐体13は、底部141が当該充電装置1Aの設置箇所に固定され、上述した電力変換機器を実装するコアフレーム14と、このコアフレーム14をその両面から挟み込むように当該コアフレーム14に装着されるアウトハウジング15と、を備える。なお、コアフレーム14の両面とは、図示する例では正面及び背面をいい、充電装置1Aを設置した際に使用者がアクセスする面を正面、その反対側（裏側）を背面とするが、コアフレーム14を挟み込むようにアウトハウジング15を装着するのが本発明の本質的事項であって、正面及び背面に限定されず左右側面であってもよい。

[0020] コアフレーム14は、充電装置1Aの設置箇所にアンカーボルトなどの固定手段によって固定される底部を構成するベースプレート141と、水平断面がC字状に折り曲げられたコアフレーム本体142とを含み、図5に示すようにコアフレーム本体142はベースプレート141に固定されている。図6にコアフレーム本体142の水平断面の状態を示し、図8にベースプレート141を示し、図9にコアフレーム本体142の頂部を示す。

[0021] 図8に示すように、ベースプレート141は、アンカーボルトなどで設置箇所に固定されるベースプレート本体141aと、当該ベースプレート本体141aに溶接等で固定されたブラケット141bとを含み、ブラケット141bにコアフレーム本体142がボルトなどによって固定される。これによりコアフレーム本体142が設置箇所に直立して強固に固定されることに

なる。なお、図9に示すように、コアフレーム本体142の頂部にはパイプ143が貫通して設けられ、両端に吊上げ器具144が設けられている。後述するように、コアフレーム14には電力変換機器が装着されて重量物となるので、充電装置1Aを設置個所まで搬送して設置する際には、この吊上げ器具144にクレーン装置を引っ掛けて設置作業を行えるようになっている。

[0022] 図5に戻り、アウトハウジング15は、コアフレーム14に対して正面側から装着される第1アウトハウジング15aと、コアフレーム14に対して背面側から装着される第2アウトハウジング15bとを含む。同図に示すように、本例の第1アウトハウジング15aは、水平断面が緩やかな曲線を含むC字状となるように折り曲げられた側板と、天板とを含み、側板と天板は溶接等で固定されている。そして、図4に示すように正面の側板には、充電操作を行う際に使用者がアクセスするための、たとえば操作指令を入力したり制御状態を表示したりするなどの操作パネル151と、不使用時の充電ガン12を収納するためのガンポケット152が設けられている。

[0023] 本例の第2アウトハウジング15bは、図5に示すように平板に形成され、後述するファン16が装着される通孔153と、電力変換回路3及び整流器5に装着されるヒートシンクを筐体外へ露出させるための通孔154とが開設されている。そして、第1アウトハウジング15aと第2アウトハウジング15bは、図6に示すように、互いの接合部をボルトやビス等を用いて固定することでコアフレーム14に装着される。

[0024] なお、本例では第1アウトハウジング15aを断面C字状に形成し、第2アウトハウジング15bを平板に形成したが、本発明に係るアウトハウジング15はこうした形状に限定されることなく、両方15a、15bともに断面C字状などに形成してもよい。

[0025] 第1アウトハウジング15aは、コアフレーム本体142に対してレール機構によりスライド可能に装着される。すなわち、図5に示すようにコアフレーム本体142の両側面には上下方向に離れて3箇所、L型アングル14

5が固定される一方で、第1アウトハウジング15aの内側の側面には同じく上下方向に離れて3箇所、L型アングル155が固定されている。そして、これらコアフレーム側のL型アングル145と第1アウトハウジング側のL型アングル155とが、図12に示すように係合する。これにより、第1アウトハウジング15aはコアフレーム本体142に対して前後方向にスライド可能となり、第1アウトハウジング15aを装着又は取り外す際の作業性が向上する。

[0026] なお、上述した吊上げ器具144が装着されるパイプ143は第1アウトハウジング15aとコアフレーム本体142とを貫通して設けられるので、アウトハウジング15とコアフレーム本体142はこれによって上下方向及び前後方向に固定される。一方において、パイプ143を取り外し、第1アウトハウジング15aと第2アウトハウジング15bとを固定するボルト等を外せば、第1アウトハウジング15a又は第2アウトハウジング15bをコアフレーム本体142から容易に取り外すことができる。

[0027] 次に、コアフレーム本体142に実装される電力変換機器について説明する。図3は電力変換機器のコアフレーム本体142への実装構造を鉛直断面で示し、図6は同じく電力変換機器のコアフレーム本体142への実装構造を水平断面で示し、図11A及び図11Bは全ての機器の実装状態を示す。

[0028] 図6の水平断面図に示すように、筐体13内部には、コアフレーム本体142で仕切られた2つの空間A、Bが存在する。すなわち、コアフレーム本体142のC字状断面で囲まれた空間Aと、その背面の空間Bの2つの空間である。本例では、電力変換機器をコアフレーム本体142に実装するにあたりC字状断面で囲まれた空間Aに発熱を伴う機器を実装する。すなわち、図2に示す電力変換機器のうち発熱を伴う機器は電力変換回路3、整流器5及びトランス4であるので、これらを空間A側に実装する。同時に、図5に示す第2アウトハウジング15bに開設された通孔153にファン16を設け、図3に示すように冷却空気を吸い込んで空間Aに導入する。

[0029] 一方、図2の残りの機器は空間A、Bの残りのスペースに実装することが

できるが、本例では、電力変換機器をコアフレーム本体 1 4 2 に実装するにあたりできる限り図 2 に示す電力の流れに沿って機器をレイアウトする。すなわち、電源ブレーカ 1 1、フィルタリアクトル 8 1、電力変換回路 3、マトリックスコンバータ制御回路 9、トランス 4、整流器 5 及び平滑回路 7 をこの順序で配置できれば、配線間のインダクタンスやノイズによる各相の不均衡が抑制され、電力変換効率が向上する。

[0030] このため、本例では図 3 及び図 1 1 A, 1 1 B に示すようにレイアウトしている。つまり、図 3 に示すように商用電源などの三相交流電源 2 はコアフレーム 1 4 のベースプレート 1 4 1 から引き込み、空間 A の最上部に実装した電源ブレーカ 1 1 に接続する。そして、電源ブレーカ 1 1 からの配線をコアフレーム本体 1 4 2 に開設した通孔 1 4 6 (図 5 参照) を挿通して空間 B の最上部に実装したフィルタリアクトル 8 1 に接続する。

[0031] フィルタリアクトル 8 1 からの配線は、同じくコアフレーム本体 1 4 2 に開設した通孔 1 4 6 を挿通して空間 A の次段に実装した電力変換回路 3 に接続する。電力変換回路 3 の裏面の空間 B にはマトリックスコンバータ制御回路 9 が実装され、当該マトリックスコンバータ制御回路 9 からの制御配線は、コアフレーム本体 1 4 2 に開設した通孔 1 4 6 を挿通して電力変換回路 3 に接続する。

[0032] 本来であれば、空間 A の電力変換回路の次段にはトランス 4 を実装するのが好ましいが、トランス 4 は重量物であるため、本例では充電装置 1 A の安定性を考慮して空間 A の最下部に実装している。したがって、電力変換回路 3 からの配線は、空間 A の最下部に実装したトランス 4 に接続され、当該トランス 4 からの配線は、空間 A の電力変換回路 3 の次段に実装された整流器 5 に接続する。そして、整流器 5 からの配線は、コアフレーム本体 1 4 2 に開設した通孔 1 4 6 を挿通して空間 B の最下部に実装した平滑回路 7 に接続する。なお、充電ガン 1 2 が装着されたケーブル 1 2 a は、第 1 アウタハウジング 1 5 a の適宜箇所から外部へ引き出される。図 1 1 A はコアフレーム本体 1 4 2 への実装状態を正面側から示し、図 1 1 B は同じく背面側から示

す。

[0033] 図10は、電力変換回路3と整流器5に装着されるヒートシンク10をコアフレーム本体142のフランジに取り付けた状態を示す。このヒートシンク10の裏面側に電力変換回路3と整流器5が実装される。ヒートシンク10をコアフレーム本体142のフランジに固定することで、剛性の高いヒートシンク10がコアフレーム本体142を構成する構造体になるので、コアフレーム本体142自体の剛性が向上する。

[0034] 以上の実施の形態によれば、以下の効果を有する。

1) 本例では、充電装置1Aの筐体13を、底部のベースプレート141が設置箇所に固定されるとともに電力変換機器が実装されるコアフレーム本体142と、当該コアフレーム本体142を両面から挟み込むように着脱可能に装着されるアウトハウジング15a, 15bとから構成したので、第1アウトハウジング15aをコアフレーム本体142から取り外すことで、図11Aに示すように、空間Bに実装したフィルタリアクトル81、マトリックスコンバータ制御回路9又は平滑回路7を保守点検することができる。また、第2アウトハウジング15bをコアフレーム本体142から取り外せば、図11Bに示すように、空間Aに実装した電源ブレーカ11、電力変換回路3、整流器5又はトランス4を保守点検することができる。このように、本例の充電装置1Aは保守作業性に優れていると同時に、アウトハウジング15のデザイン性の自由度が向上し、さらに充電装置1A自体をコンパクトにできる。

[0035] 2) 本例では、第1アウトハウジング15aとコアフレーム本体142とをL型アングル145, 155の係合によってスライド可能に構成したので、第1アウトハウジング15aをコアフレーム本体142に対して着脱する際の位置決めを含む作業性が格段に向上する。

[0036] 3) 本例では、コアフレーム本体142を水平断面がC字状となるように形成し、その両面に電力変換機器を実装したので、集積率が向上するとともに機器間を接続する配線長を短くすることができる。

- [0037] 4) 本例では、コアフレーム本体 1 4 2 に通孔 1 4 6 を開設し、電力変換機器間を接続する配線を挿通させるようにしたので、配線長をさらに短くすることができる。
- [0038] 5) 本例では、コアフレーム本体 1 4 2 を水平断面が C 字状となるように形成し、C 字状断面で囲まれた空間 A に、発熱を伴う電力変換回路 3、トランス 4 及び整流器 5 を実装し、ファン 1 6 によって空間 A に冷却空気を導入するように構成した。空間 A は、C 字状断面で囲まれているので、そのままでも通気性に優れ熱気がこもるのを抑制できるが、本例ではさらにファン 1 6 を設けているので、図 3 に示すように空間 A の最上部から導入された空気は、拡散することなくコアフレーム本体 1 4 2 の C 字状断面で囲まれた空間 A を下部に向かって流下する。これにより、発熱を伴う機器を冷却することができる。また特に発熱する電力変換回路 3 及び整流器 5 にはヒートシンク 1 0 を設け、このヒートシンク 1 0 を第 2 アウタハウジング 1 5 b の通孔 1 5 4 を介して外部へ露出させているので、さらに冷却性を高めることができる。
- [0039] 6) 本例では、図 3 に示すように電源ブレーカ 1 1、電力変換回路 3、整流器 5 及びトランス 4 をこの順序で配置したので、電力変換機器間の配線長が極力均等になり、図 2 に示す充電装置 1 A の理論回路と図 3 に示す実回路との各電力の流れがほぼ等しくなる。その結果、電力変換効率を高めることができる。
- [0040] 上記電源ブレーカ、フィルタリアクトル 8 1、電力変換回路 3、マトリックスコンバータ制御回路 9、トランス 4、整流器 5 及び平滑回路 7 は本発明に係る電力変換機器に相当し、上記 L 型アングル 1 4 5、1 5 5 は本発明に係るレール機構に相当し、上記トランス 4 は本発明に係る電圧変換回路に相当し、上記整流器 5 は本発明に係る整流回路に相当する。

符号の説明

- [0041] 1 … 充電システム
1 A … 充電装置

- 2…三相交流電源
- 3…電力変換回路
 - 3 1, 3 1 1～3 1 6…双方向スイッチング素子
 - 3 2, 3 2 1～3 2 6…スナバ回路
 - 3 2 7…スナバコンデンサ
- 4…トランス
- 5…整流器
- 6…二次電池
- 7…平滑回路
- 8…フィルタ回路
 - 8 1…フィルタリアクトル
 - 8 2 L, 8 2 R…フィルタコンデンサ
- 9…マトリックスコンバータ制御回路
- 1 0…ヒートシンク
- 1 1…電源ブレーカ
- 1 2…充電ガン
- 1 3…筐体
- 1 4…コアフレーム
 - 1 4 1…ベースプレート
 - 1 4 2…コアフレーム本体
 - 1 4 3…パイプ
 - 1 4 4…吊上げ器具
 - 1 4 5…L型アングル
 - 1 4 6…通孔
- 1 5…アウトハウジング
 - 1 5 a…第1 アウトハウジング
 - 1 5 b…第2 アウトハウジング
 - 1 5 1…操作パネル

1 5 2 …ガンポケット

1 5 3, 1 5 4 …通孔

1 5 5 …L型アングル

1 6 …ファン

請求の範囲

- [請求項1] 商用電力を直流電力に変換する電力変換機器が実装された充電装置であって、
- 底部が前記充電装置の設置箇所に固定され、前記電力変換機器が実装されるコアフレームと、
- 前記コアフレームをその両面から挟み込むように当該コアフレームに装着されるアウトハウジングと、を備える充電装置。
- [請求項2] 前記アウトハウジングは、前記コアフレームの一方の面から装着される第1 アウトハウジングと、前記コアフレームの他方の面から装着される第2 アウトハウジングとを含み、
- 前記第1 アウトハウジングと前記第2 アウトハウジングは、着脱可能な締結手段により固定されている請求項1 に記載の充電装置。
- [請求項3] 前記第1 アウトハウジング及び前記第2 アウトハウジングの少なくとも一方と、前記コアフレームとのそれぞれに、互いに係合してスライド可能なレール機構が設けられている請求項2 に記載の充電装置。
- [請求項4] 前記レール機構は、前記第1 アウトハウジング及び前記第2 アウトハウジングの少なくとも一方が前記コアフレームの面に垂直な方向に対してスライドするように、互いに係合するアングル部材を含む請求項3 に記載の充電装置。
- [請求項5] 前記コアフレームは、前記設置箇所に固定されるベースプレートと、前記ベースプレートに固定されるとともに前記電力変換器が実装されるコアフレーム本体と、を含む請求項1 ～4 のいずれか一項に記載の充電装置。
- [請求項6] 前記コアフレーム本体の頂部に、少なくともコアフレームを吊り上げ可能な吊上げ器具が固定されている請求項5 に記載の充電装置。
- [請求項7] 前記第1 アウトハウジングに、前記充電装置の操作指令を入力又は制御状態を表示する操作パネルと、充電ガンを収納するガンポケットと、が設けられている請求項2 ～6 のいずれか一項に記載の充電装置

o

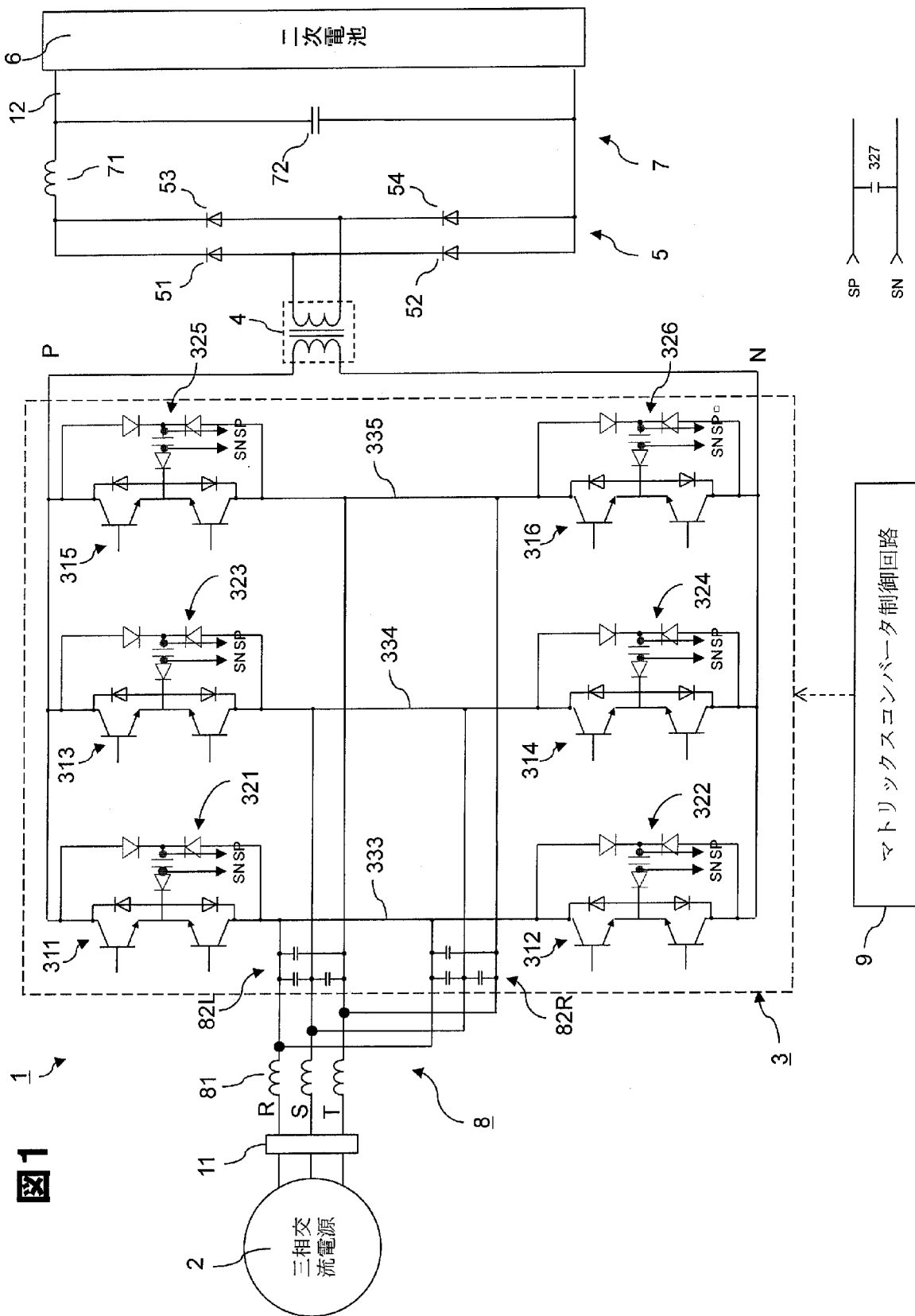


図2

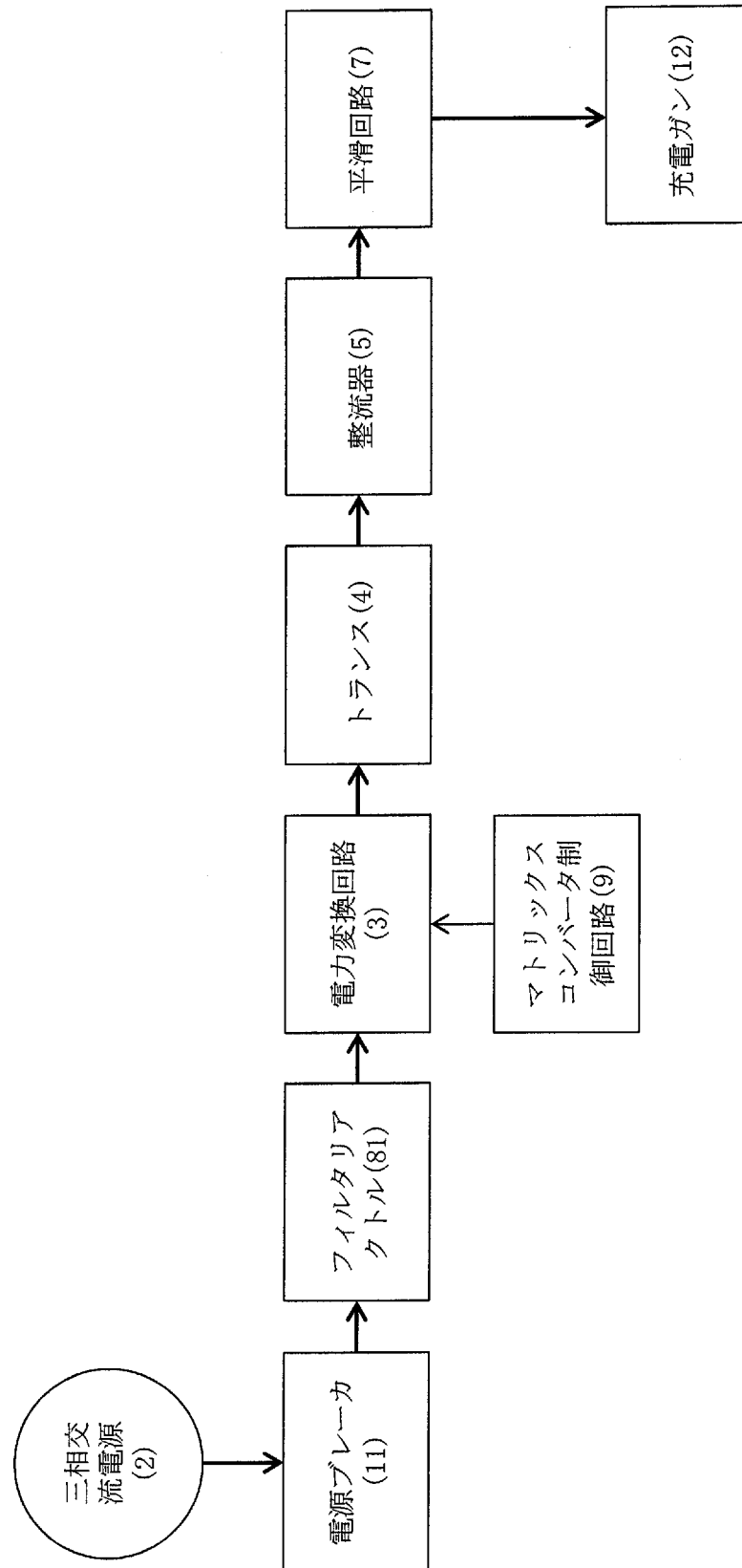


図3

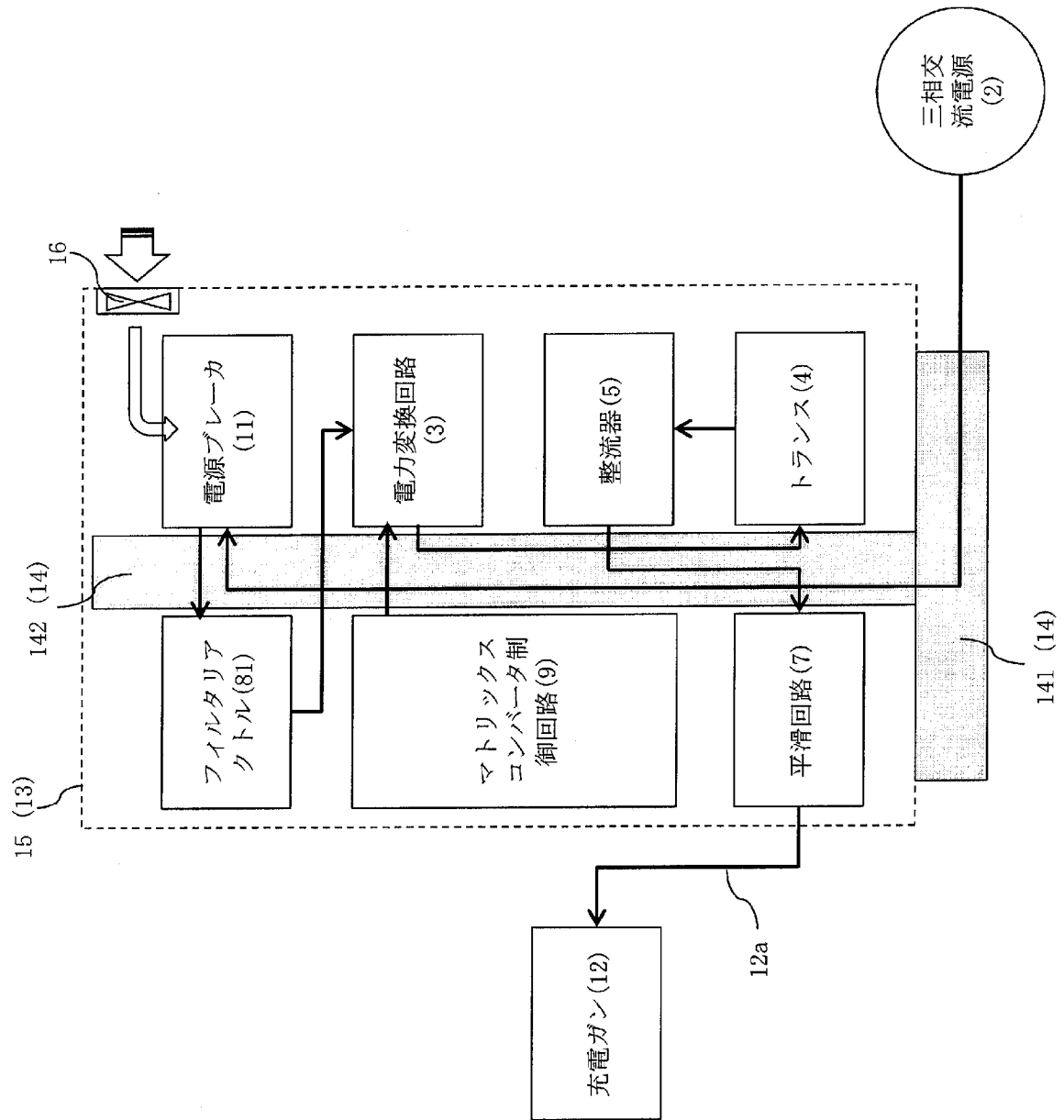


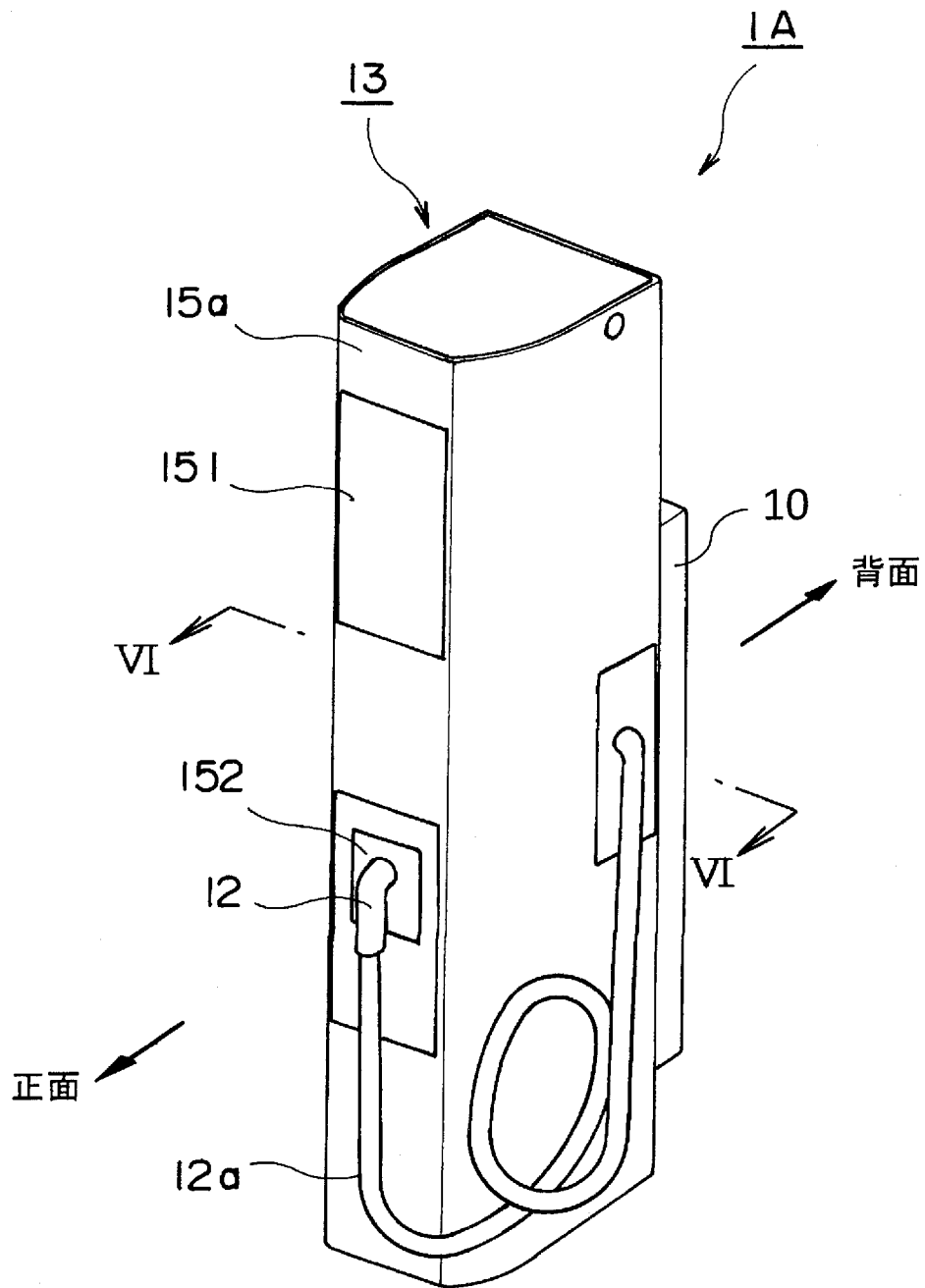
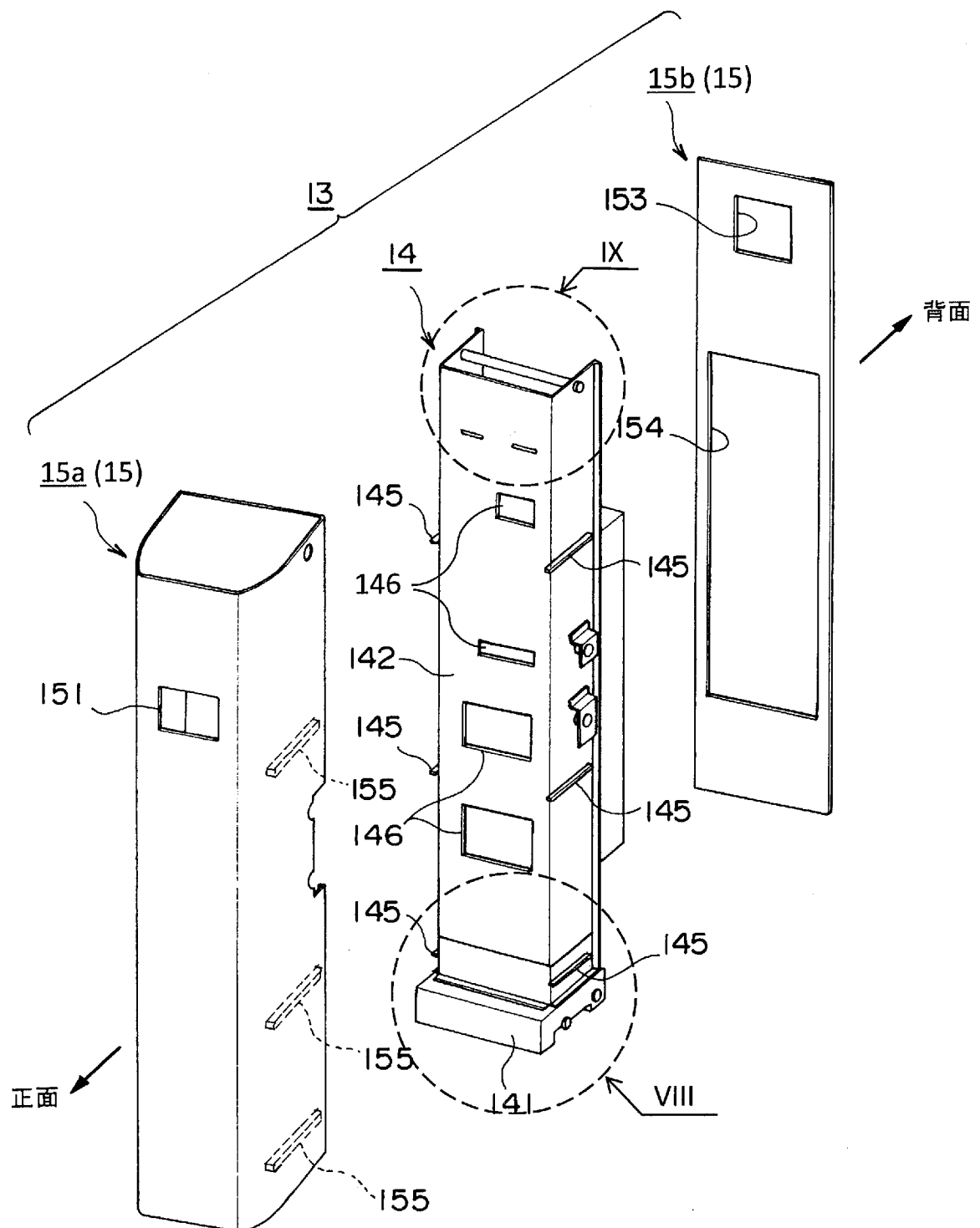
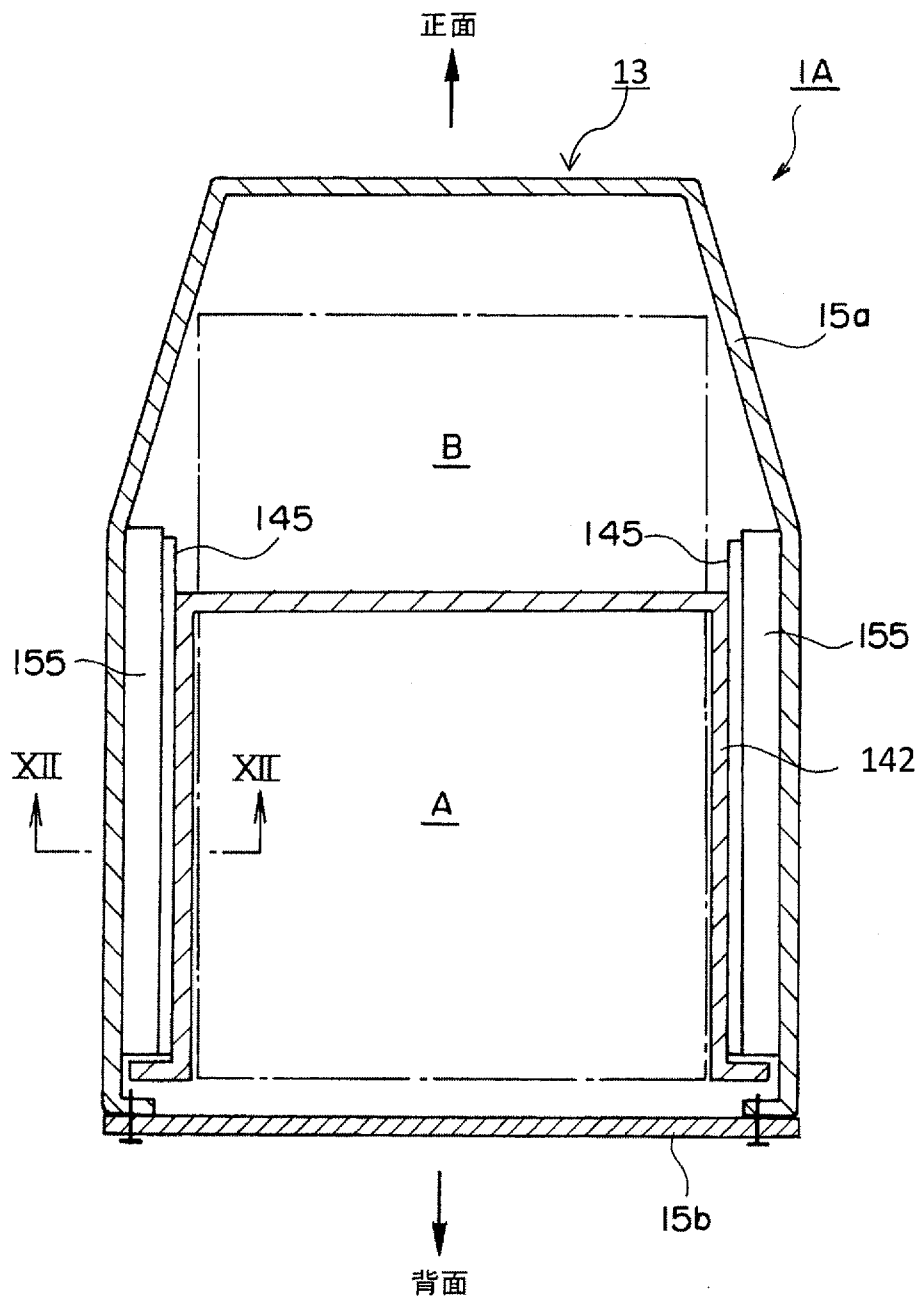
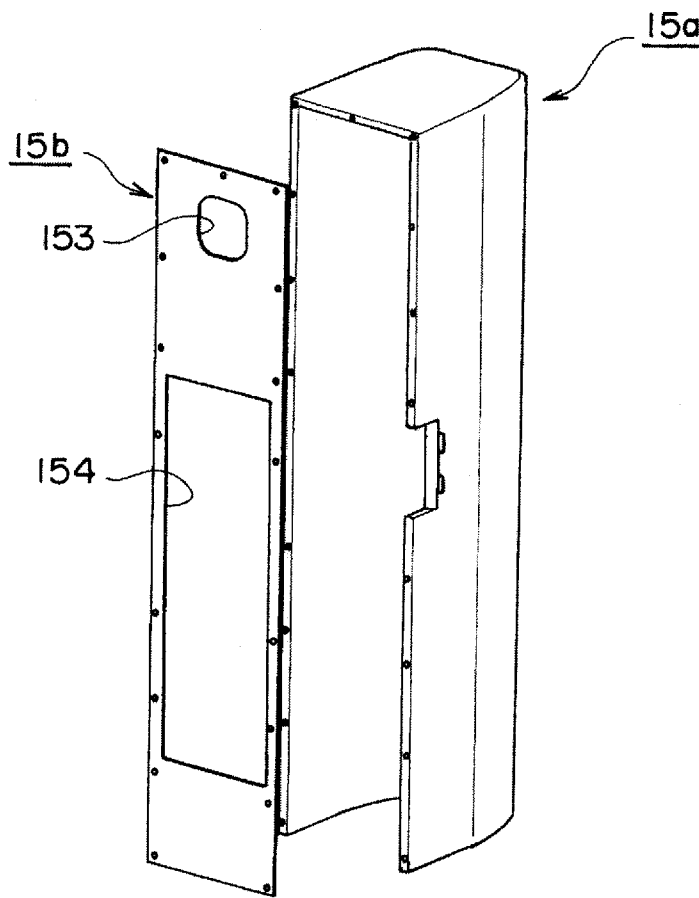
図 4

図 5

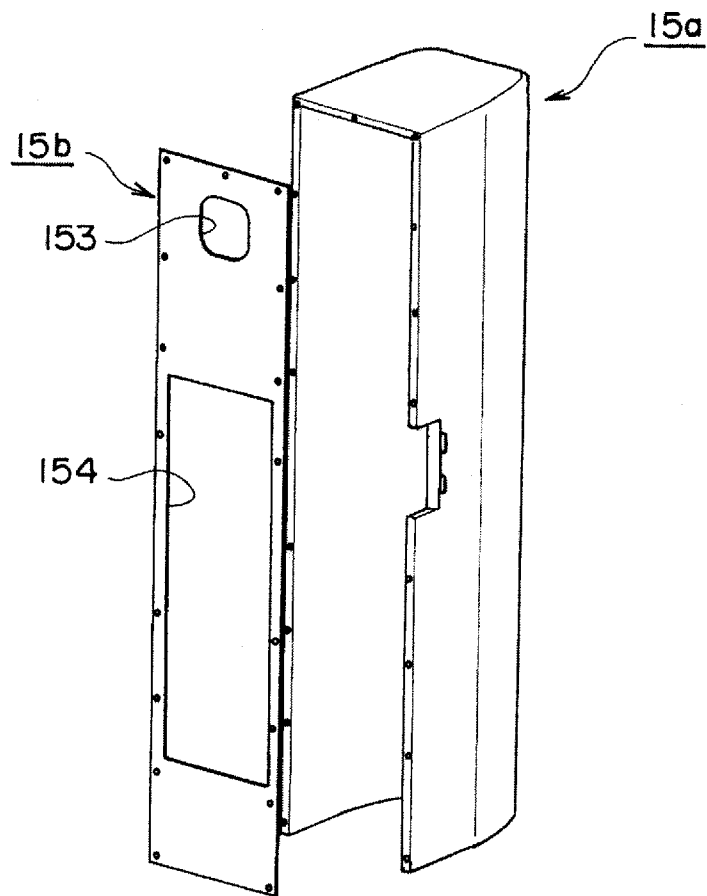


XII





 7



 8

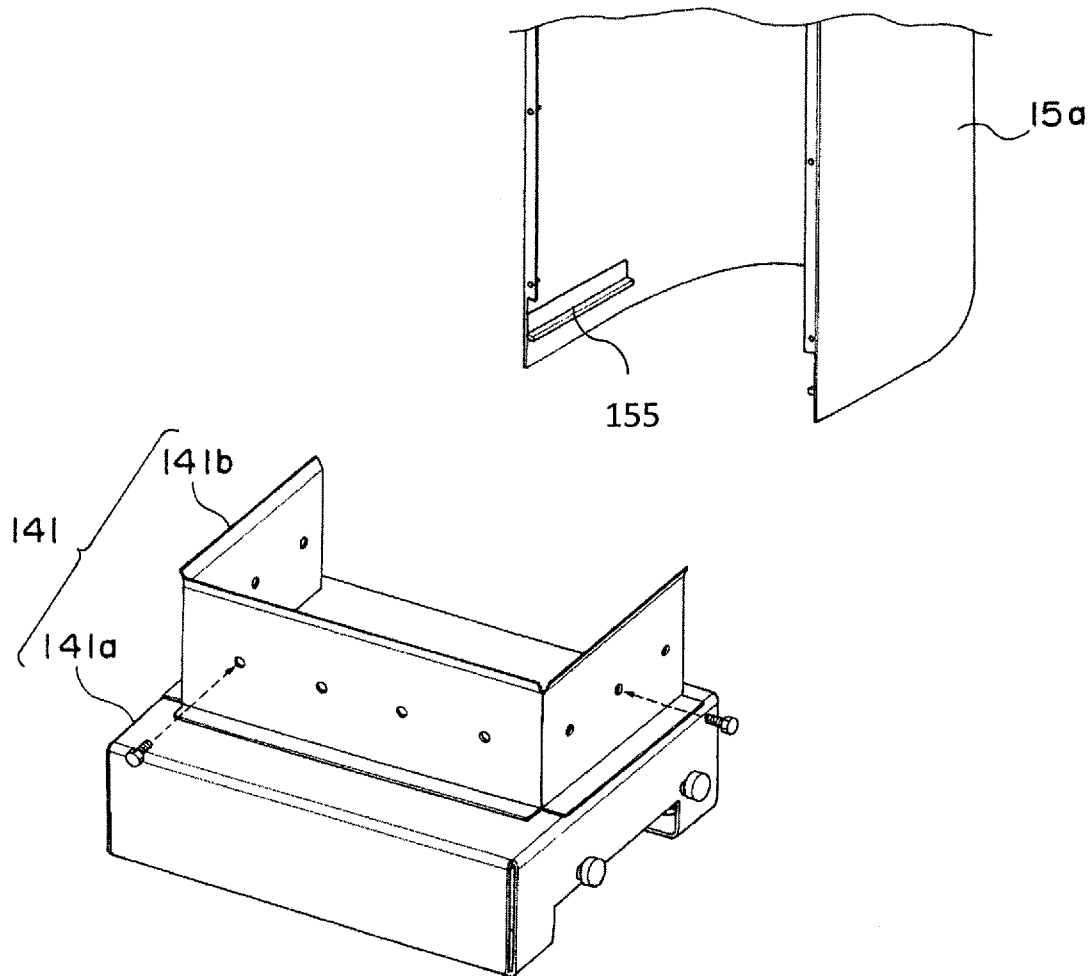
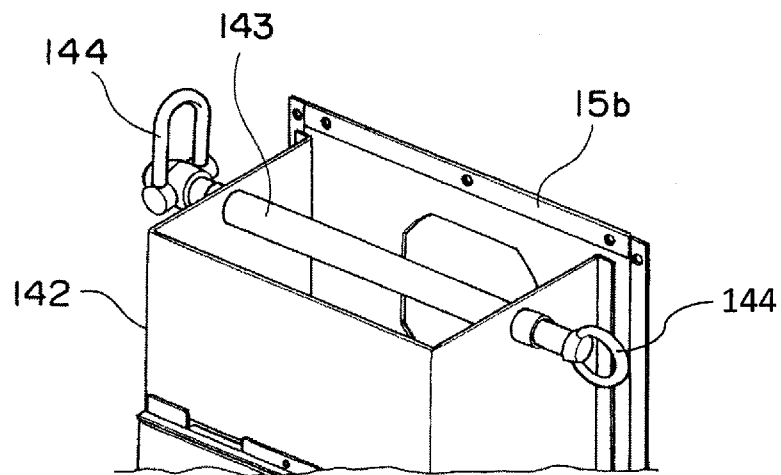
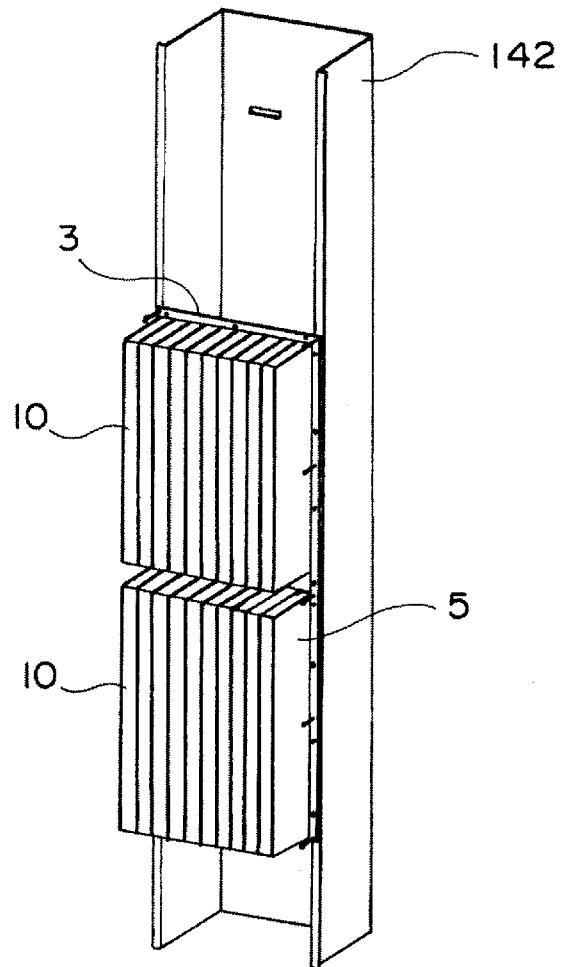


図 9



10



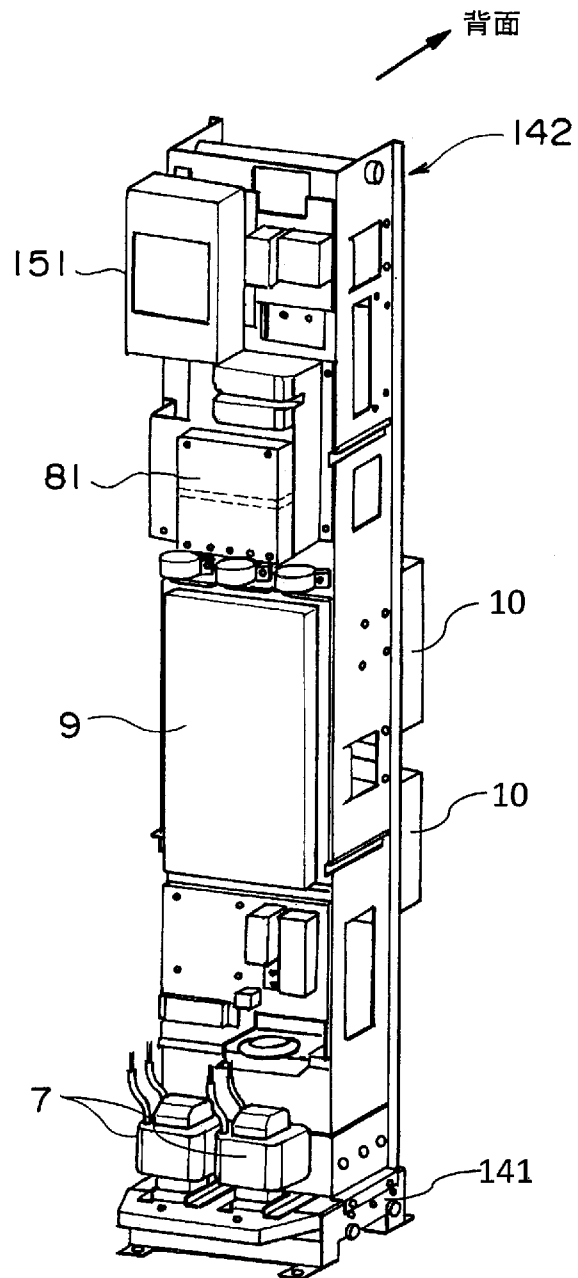


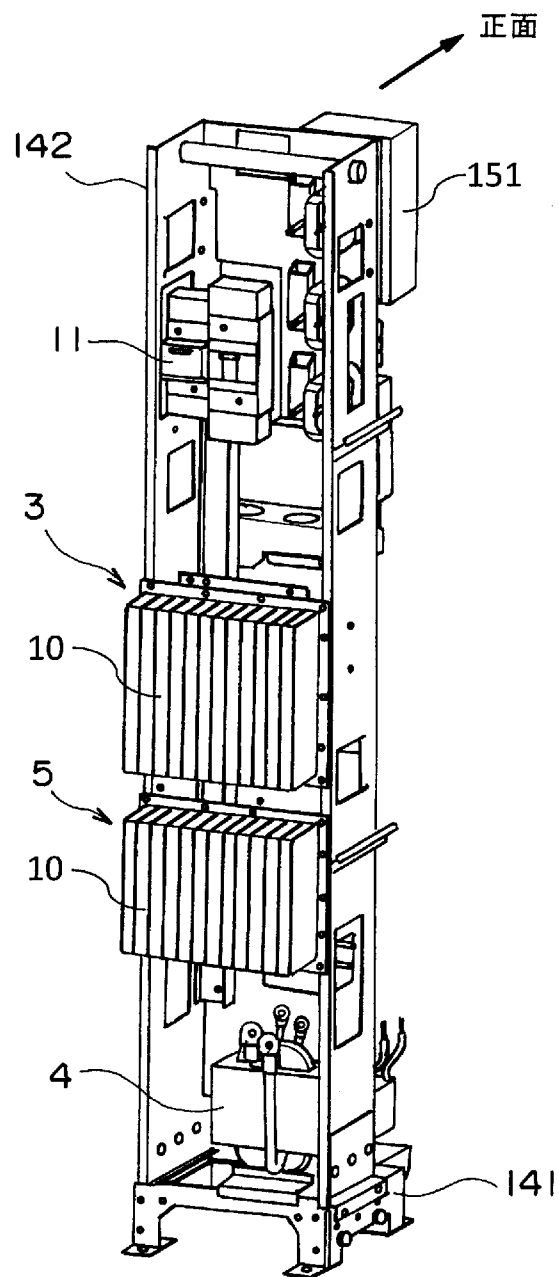
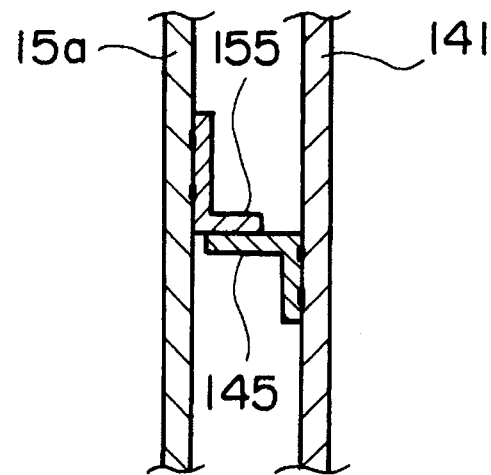
図 11B

図 12



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2012/073923

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

H02J7/00(2006.01) i, H01M10/44(2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

H02J7/00, H01M10/44

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2012
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2012	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2012

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	JP 2001-178001 A (Toyoda Automatic Loom Works, Ltd.), 29 June 2001 (29.06.2001), paragraphs [0027] to [0042], [0055] & US 2001/0004201 A1	1, 2, 5, 7 3, 4, 6
Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 98243/1986 (Laid-open No. 5669/1988) (Pioneer Corp.), 14 January 1988 (14.01.1988), fig. 1 (Family: none)	3, 4

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
05 October, 2012 (05.10.12)

Date of mailing of the international search report
16 October, 2012 (16.10.12)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2012/073923

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 11-266509 A (Park 24 Co., Ltd.), 28 September 1999 (28.09.1999), fig. 1 to 4 (Family: none)	6

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (I P C))

Int.Cl. H02J7/00(2006.01)i, H01M10/44(2006.01)i

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (I P C))

Int.Cl. H02J7/00, H01M10/44

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1 9 2 2 - 1 9 9 6 年
日本国公開実用新案公報	1 9 7 1 - 2 0 1 2 年
日本国実用新案登録公報	1 9 9 6 - 2 0 1 2 年
日本国登録実用新案公報	1 9 9 4 - 2 0 1 2 年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
X Y	JP 2001-178001 A (株式会社豊田自動織機製作所) 2001.06.29, 段落 0027-0042, 0055 & US 2001/0004201 A1	1, 2, 5, 7 3, 4, 6
Y	日本国実用新案登録出願 61-98243 号 (日本国実用新案登録出願公開 63-5669 号) の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム (パイオニア株式会社) 1988.01.14, 図 1 (ファミリーなし)	3, 4

☒ C 欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の 1 以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

0 5 . 1 0 . 2 0 1 2

国際調査報告の発送日

1 6 . 1 0 . 2 0 1 2

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (I S A / J P)

郵便番号 1 0 0 - 8 9 1 5

東京都千代田区霞が関三丁目 4 番 3 号

特許庁審査官 (権限のある職員)

田中 慎太郎

電話番号 0 3 - 3 5 8 1 - 1 1 0 1 内線 3 5 6 8

5 T

3 2 4 4

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
Y	JP 11-266509 A (パーク二四株式会社) 1999.09.28, 図1-4 (ファミリーなし)	6