



(21) 申请号 202421281842.4

(22) 申请日 2024.06.06

(73) 专利权人 谭素娟

地址 421800 湖南省衡阳市耒阳市德泰隆
大道观背刘家75号

(72) 发明人 谭素娟

(74) 专利代理机构 北京慕达星云知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
11465

专利代理师 杨文

(51) Int.Cl.

B65D 85/72 (2006.01)

B65D 77/30 (2006.01)

B65D 51/00 (2006.01)

B65D 47/06 (2006.01)

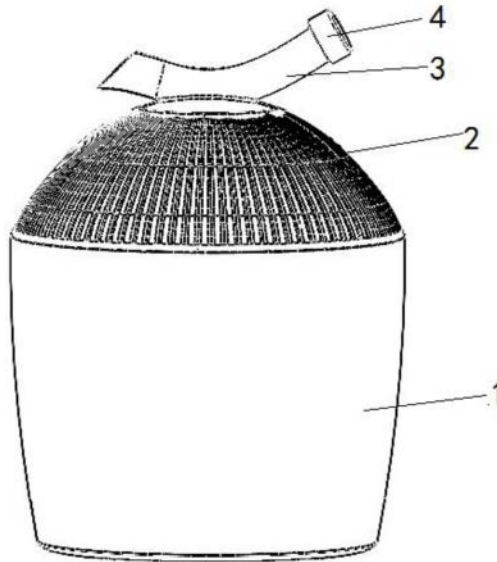
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种饮料瓶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种饮料瓶,包括:瓶身、瓶盖及饮水管;瓶盖盖设于瓶身顶端且其对应瓶身的瓶口处开设有流通孔;饮水管一体成型于瓶盖外壁,其一端与流通孔连通,另一端向上倾斜延伸。本实用新型设计的饮料瓶,其能够防止饮料外漏及溢出,降低环境污染问题,且能够提高吸管使用的安全性和便携性。



1. 一种饮料瓶,其特征在于,包括:瓶身(1)、瓶盖(2)及饮水管(3);

所述瓶盖(2)盖设于所述瓶身(1)顶端且其对应所述瓶身(1)的瓶口(11)处开设有流通孔(231);所述饮水管(3)一体成型于所述瓶盖(2)外壁,其一端与所述流通孔(231)连通,另一端向上倾斜延伸;

所述瓶盖(2)包括罩体(21)、连接环(22)及盖体(23),所述罩体(21)罩设于所述瓶身(1)的顶端面且其对应所述瓶口(11)的位置开设有装配孔;所述连接环(22)固定于所述罩体(21)底端,其设有内螺纹且与所述瓶口(11)的外螺纹连接;所述盖体(23)连接于所述装配孔内且其开设有所述流通孔(231);

还包括针刺件(6),所述瓶口(11)处设置有封口膜,所述针刺件(6)固定于所述盖体(23)底端且其尖端可旋转开封所述封口膜。

2. 根据权利要求1所述的一种饮料瓶,其特征在于,所述瓶口(11)位于所述瓶身(1)顶端面中心处,所述瓶身(1)顶端面沿所述瓶口(11)的圆周方向固定有多根骨架(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种饮料瓶,其特征在于,还包括胶塞头(4),所述胶塞头(4)可封堵所述饮水管(3)的另一端。

4. 根据权利要求1所述的一种饮料瓶,其特征在于,所述盖体(23)与所述罩体(21)一体成型设置。

5. 根据权利要求1所述的一种饮料瓶,其特征在于,所述盖体(23)与所述罩体(21)转动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种饮料瓶,其特征在于,所述盖体(23)底端固定有内环(7),所述内环(7)位于所述连接环(22)内侧对应所述瓶口(11)的上端,其与所述连接环(22)螺纹连接。

7. 根据权利要求6所述的一种饮料瓶,其特征在于,所述内环(7)底端与所述瓶口(11)抵接。

8. 根据权利要求6所述的一种饮料瓶,其特征在于,所述针刺件(6)固定于所述内环(7)内侧壁。

一种饮料瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及容器技术领域,更具体的说是涉及一种饮料瓶。

背景技术

[0002] 在当前的市场上,一次性饮料瓶已成为消费者日常生活中不可或缺的一部分,饮料的便携性和易饮性成为消费者关注的重点。饮水管作为最常见的饮料辅助工具,被广泛用于各种饮料的饮用中,尤其是在瓶装或杯装饮料中。然而,这些瓶子在设计和使用上存在一些明显的局限性,特别是在吸管的使用上:

[0003] 1) 目前市场上的吸管通常与饮料瓶分开包装,需要消费者自行组装,且吸管往往采用轻质、薄型的材料制成的袋子包裹,吸管及袋子在自然环境中难以降解,给环境带来了长期的负担。这种设计不仅增加了使用的复杂性,还带来了额外的环境污染问题,对环境造成了严重的压力;

[0004] 2) 一次性吸管的设计使其无法与饮料瓶或杯子的内壁形成紧密的密封。当吸管插入时,瓶口与吸管之间的缝隙会导致饮料流出;且吸管插入的角度和深度也会影响饮料的流出。如果吸管插入过浅或角度不当,饮料在吸管内部形成的气压差异可能会导致饮料溢出;

[0005] 3) 吸管的使用也存在一定的安全隐患。例如,在组装吸管过程中,手部细菌会停留在吸管上并进入饮料内造成污染;在饮用过程中,吸管可能会意外脱落,导致消费者无法继续饮用;特别是对儿童或老人来说,增加了其使用的危害和不便。

[0006] 因此,如何提供一种能够防止饮料外漏及溢出,降低环境污染问题,且能够提高吸管使用的安全性和便携性的饮料瓶是本领域技术人员亟需解决的问题。

实用新型内容

[0007] 有鉴于此,本实用新型提供了一种饮料瓶,其能够防止饮料外漏及溢出,降低环境污染问题,且能够提高吸管使用的安全性和便携性。

[0008] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0009] 一种饮料瓶,包括:瓶身、瓶盖及饮水管;

[0010] 瓶盖盖设于瓶身顶端且其对应瓶身的瓶口处开设有流通孔;饮水管一体成型于瓶盖外壁,其一端与流通孔连通,另一端向上倾斜延伸。

[0011] 通过上述技术方案,本实用新型提供了一种饮料瓶,在使用时,将该饮料瓶倒置,通过饮水管可以直接饮用其内部饮料,提高了使用便携性;通过饮水管一体成型于瓶盖外壁的设置,能够使得其与饮料瓶形成紧密密封,避免插入饮水管导致的饮料流出或溢出情况;且无需额外的饮水管及饮水管包装袋,降低了环境污染问题;还能够避免细菌进入饮料内,提高了饮水管使用的安全性;饮水管倾斜设置能够通过改变液体流动的方向和速度,优化流体动力学效果,有助于确保饮料在饮水管中平稳流动,减少了因气泡或湍流引起的饮用不适;减缓液体流出的速度,使用户有更多的时间准备吞咽,减少了因饮料流出过快而导

致的呛水风险。

[0012] 进一步,瓶身、瓶盖及饮水管均采用可回收材料制作而成,环保。

[0013] 进一步,瓶口位于瓶身顶端面中心处,瓶身顶端面沿瓶口的圆周方向固定有多根骨架。通过该结构的设置可以使得瓶身的强度,在吸取饮料时不会由于气压问题导致瓶身变瘪,提高了使用者的饮用效果。

[0014] 优选的,还包括胶塞头,胶塞头可封堵饮水管的另一端。通过该结构的设置一方面能够对饮水管头部进行防护,避免细菌进入;另一方面能够对瓶内饮料进行密封,助于保持饮料的新鲜度,减少饮料与空气接触的机会,防止瓶内饮料变味变质。

[0015] 优选的,瓶盖包括罩体、连接环及盖体,罩体罩设于瓶身的顶端面且其对应瓶口的位置开设有装配孔;连接环固定于罩体底端,其设有内螺纹且与瓶口的外螺纹连接;盖体连接于装配孔内且其开设有流通孔。

[0016] 进一步,罩体上可固定有多根骨架。

[0017] 进一步,盖体与罩体可一体成型设置,也可转动连接。当转动连接时,可为:盖体底端固定有内环,内环位于连接环内侧对应瓶口的上端,其与连接环螺纹连接。内环底端可与瓶口抵接。

[0018] 优选的,还包括针刺件,瓶口处设置有封口膜,针刺件固定于盖体底端且其尖端可旋转开封封口膜。连接环与瓶口的螺纹连接处不拧紧,饮料瓶整体外部有热封膜避免瓶盖丢失,当需要饮用时,打开外部热封膜,将连接环与瓶口的螺纹处拧紧,此时,针刺件可向下刺入封口膜,并通过螺纹拧紧带动针刺件旋转从而打开封口膜。

[0019] 进一步,针刺件也可固定于内环内侧壁。

[0020] 优选的,瓶身及瓶盖整体呈椰子状结构设置,且瓶身内部装有椰子饮料。通过该结构的设置能够还原椰子原生态理念造型,提升产品形象。

[0021] 优选的,盖体顶端与饮水管相对应的一侧可设置有尖端部,也可对瓶口的封口膜进行开封。

[0022] 经由上述的技术方案可知,与现有技术相比,本实用新型公开提供了一种饮料瓶,相较于现有技术,本实用新型通过饮水管一体成型于瓶盖外壁的设置,能够使得其与饮料瓶形成紧密密封,避免插入饮水管导致的饮料流出或溢出情况;且无需额外的饮水管及饮水管包装袋,降低了环境污染问题;还能够避免细菌进入饮料内,提高了饮水管使用的安全性;饮水管倾斜设置能够通过改变液体流动的方向和速度,优化流体动力学效果,有助于确保饮料在饮水管中平稳流动,减少了因气泡或湍流引起的饮用不适;减缓液体流出的速度,使用户有更多的时间准备吞咽,减少了因饮料流出过快而导致的呛水风险。

附图说明

[0023] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图获得其他的附图。

[0024] 图1为本实用新型一种饮料瓶的整体结构示意图。

[0025] 图2为本实用新型提供的瓶身的结构示意图。

- [0026] 图3为本实用新型实施例一的剖视图。
- [0027] 图4为本实用新型实施例一提供的瓶盖的结构示意图。
- [0028] 图5为本实用新型实施例二的剖视图。
- [0029] 图6为本实用新型实施例二提供的瓶盖的结构示意图。
- [0030] 图7为本实用新型提供的盖体的结构示意图。
- [0031] 图8为本实用新型提供的盖体与瓶口连接的结构示意图。
- [0032] 其中,1为瓶身;11为瓶口;2为瓶盖;21为罩体;22为连接环;23为盖体;231为流通孔;3为饮水管;4为胶塞头;5为骨架;6为针刺件;7为内环。

具体实施方式

[0033] 下面对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0034] 实施例1

[0035] 参见附图1-4,本实用新型实施例1公开了一种饮料瓶,包括:瓶身1、瓶盖2及饮水管3;

[0036] 瓶盖2盖设于瓶身1顶端且其对应瓶身1的瓶口11处开设有流通孔231;饮水管3一体成型于瓶盖2外壁,其一端与流通孔231连通,另一端向上倾斜延伸。

[0037] 瓶身1、瓶盖2及饮水管3均采用可回收材料制作而成。

[0038] 具体地,瓶口11位于瓶身1顶端面中心处,瓶身1顶端面沿瓶口11的圆周方向固定有多根骨架5。

[0039] 具体地,还包括胶塞头4,胶塞头4可封堵饮水管3的另一端。

[0040] 为了进一步优化上述技术方案,瓶盖2包括罩体21、连接环22及盖体23,罩体21罩设于瓶身1的顶端面且其对应瓶口11的位置开设有装配孔;连接环22固定于罩体21底端,其设有内螺纹且与瓶口11的外螺纹连接;盖体23一体成型连接于装配孔内且其开设有流通孔231。

[0041] 罩体21上也可对应固定有多根骨架。

[0042] 为了进一步优化上述技术方案,还包括针刺件6,瓶口11处设置有封口膜,针刺件6固定于盖体23底端且其尖端可旋转开封封口膜。

[0043] 为了进一步优化上述技术方案,瓶身1及瓶盖2整体呈椰子状结构设置。

[0044] 为了进一步优化上述技术方案,盖体23顶端与饮水管3相对应的一侧可设置有尖端部,也可对封口膜进行开封。

[0045] 实施例2

[0046] 参见附图5-8,本实用新型实施例2公开了一种饮料瓶,其与实施例1的区别如下:

[0047] 盖体23罩体21转动连接。具体地,盖体23底端固定有内环7,内环7位于连接环22内侧对应瓶口11的上端,其与连接环22螺纹连接。内环7底端与瓶口11抵接。

[0048] 具体地,针刺件6可固定于内环7内侧壁。

[0049] 依据本实用新型设计的饮料瓶,通过饮水管一体成型于瓶盖外壁的设置,能够使

得其与饮料瓶形成紧密密封,避免插入饮水管导致的饮料流出或溢出情况;且无需额外的饮水管及饮水管包装袋,降低了环境污染问题;还能够避免细菌进入饮料内,提高了饮水管使用的安全性;饮水管倾斜设置能够通过改变液体流动的方向和速度,优化流体动力学效果,有助于确保饮料在饮水管中平稳流动,减少了因气泡或湍流引起的饮用不适;减缓液体流出的速度,使用户有更多的时间准备吞咽,减少了因饮料流出过快而导致的呛水风险。

[0050] 本说明书中各个实施例采用递进的方式描述,每个实施例重点说明的都是与其他实施例的不同之处,各个实施例之间相同相似部分互相参见即可。

[0051] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

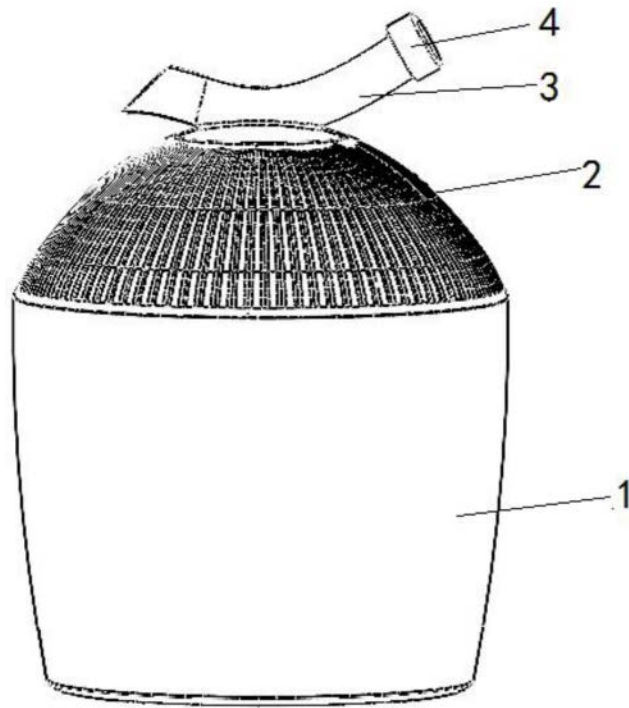


图1

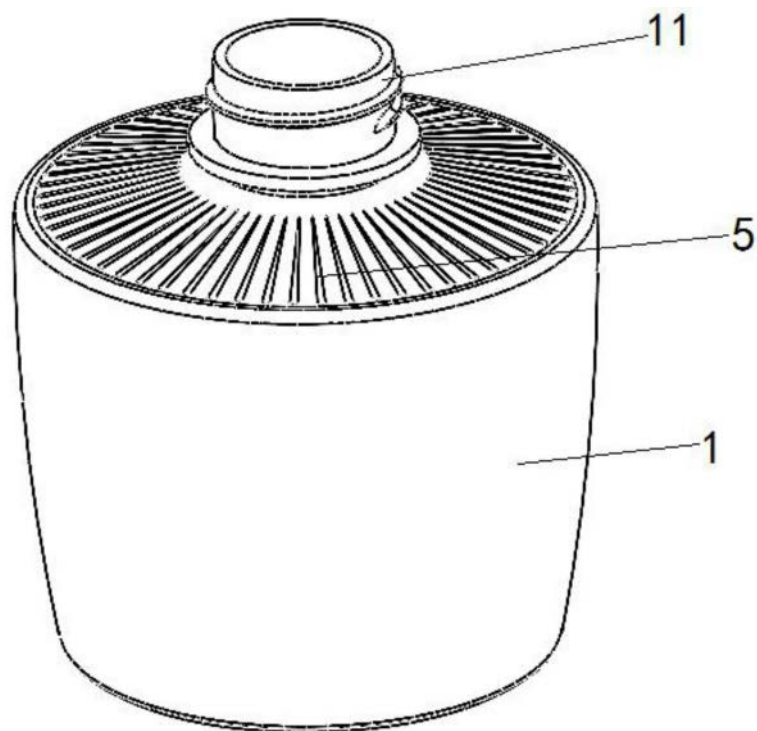


图2

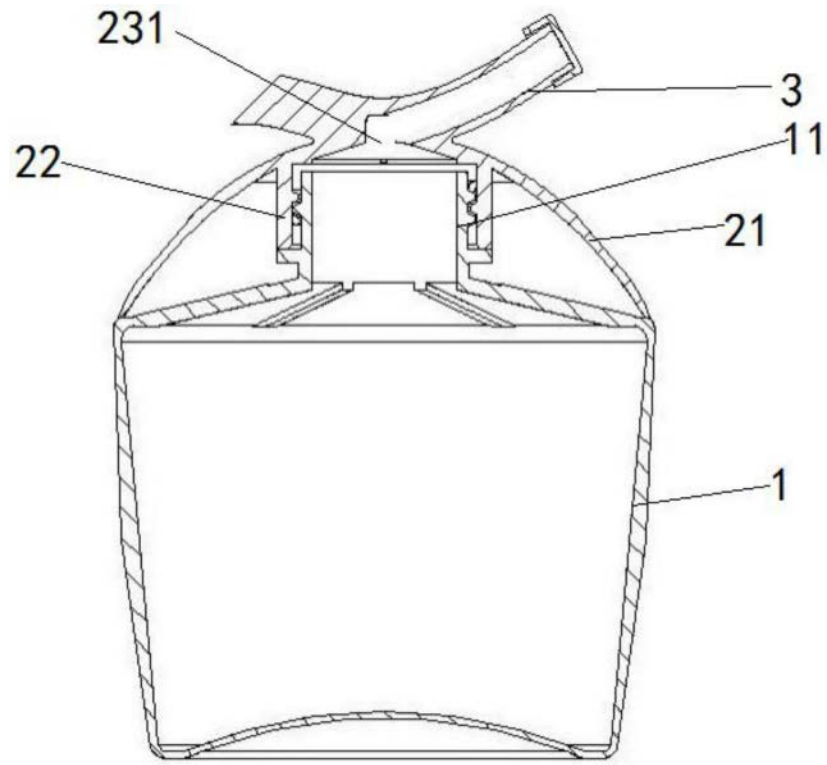


图3

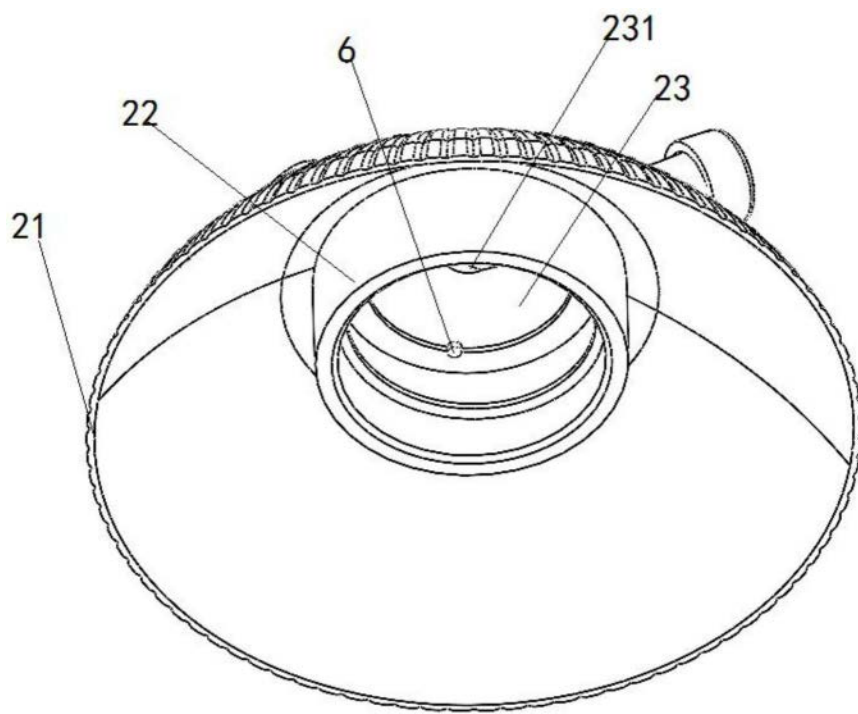


图4

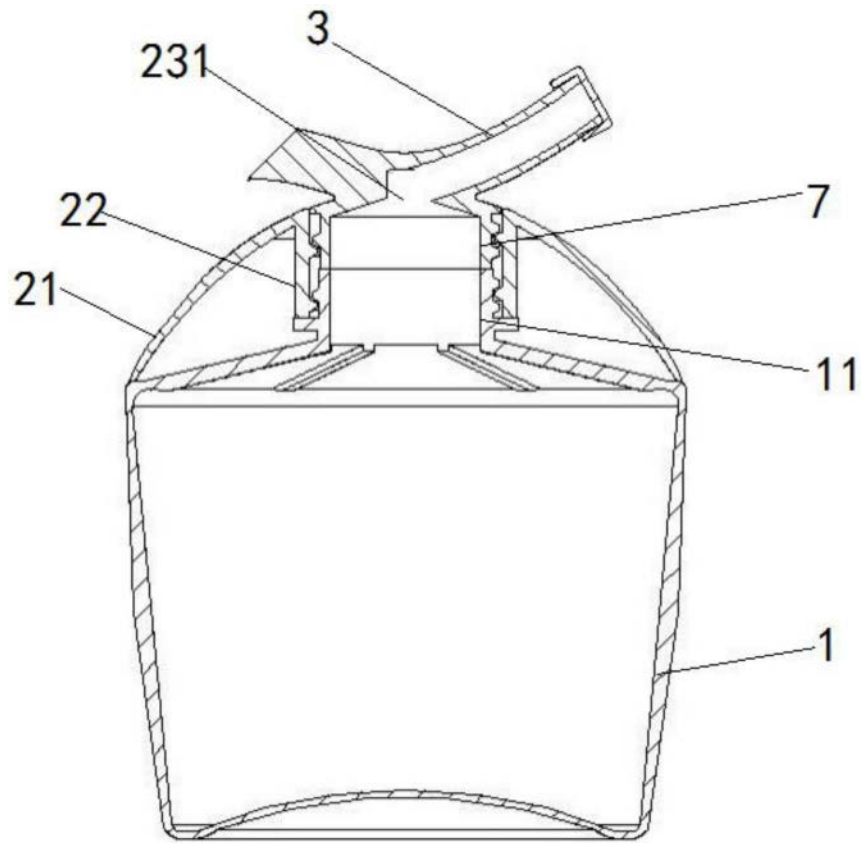


图5

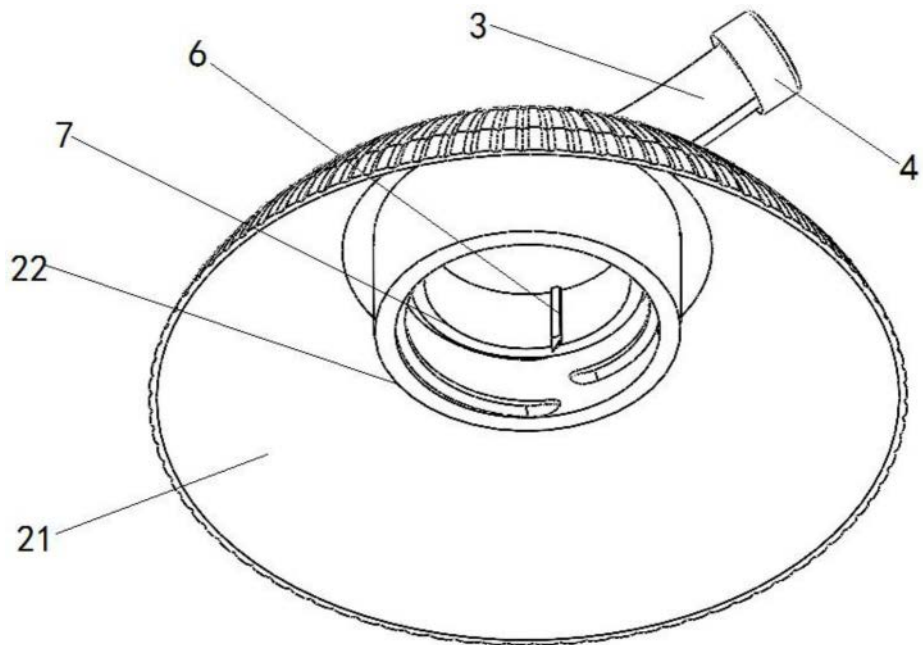


图6

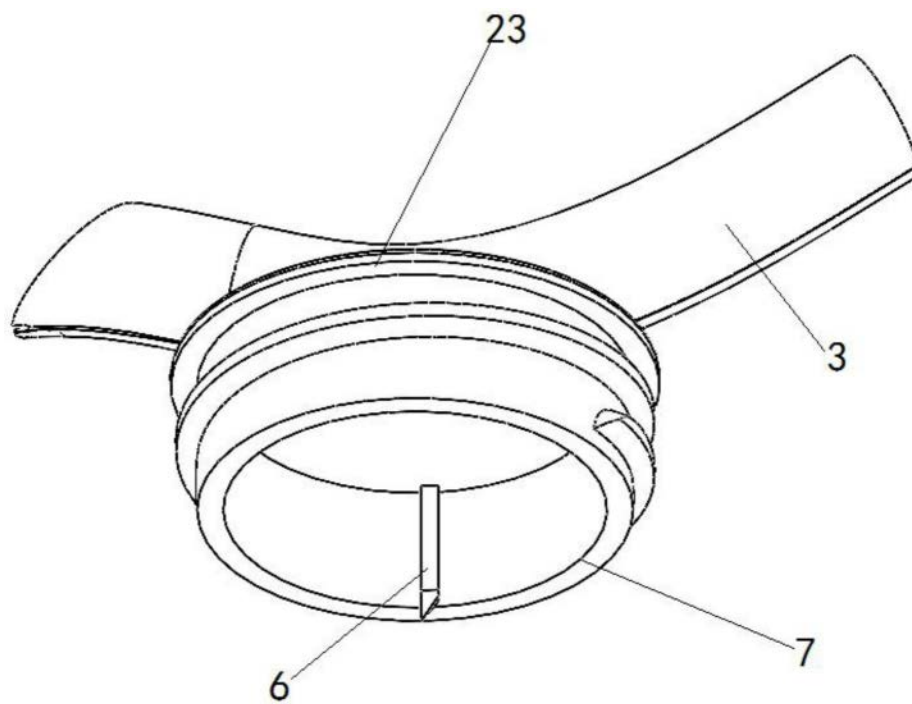


图7

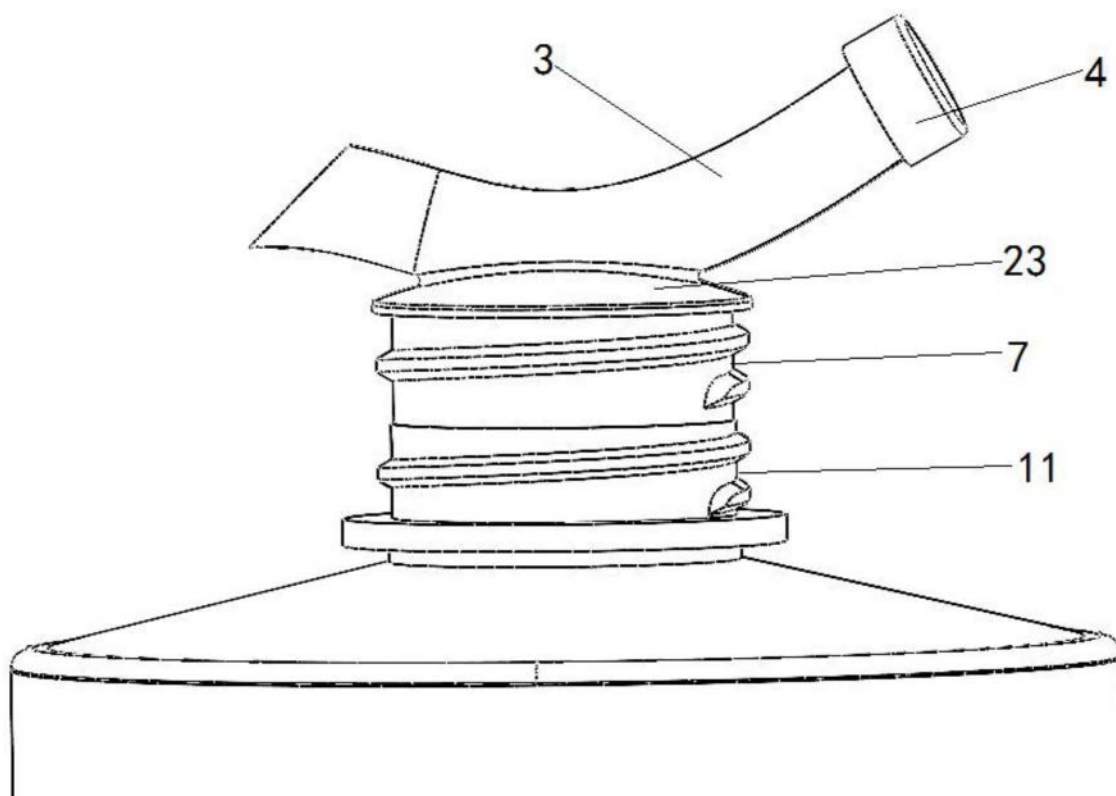


图8