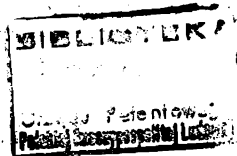


24 stycznia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

H 01 r 43/12

Nr 4550.

Kl. 21 d 21.

H. Hochfeldt
(Gdańsk, Wolne miasto Gdańsk).

H 01 r 43/12

Sposób sporządzania węgla do przemysłu elektrotechnicznego.

Zgłoszono 3 marca 1922 r.

Udzielono 27 marca 1926 r.

Węgla do przemysłu elektrotechnicznego i elektrochemicznego sporządzane są, jak wiadomo, w ten sposób, że odpowiednie surowce przy ewentualnej domieszce sproszkowanych stopów metalowych, soli albo krzemianów zostają równomiernie rozdzielone w stopionych produktach smolistych, następnie zmiażdżone, ugniecione, wygładzone i wreszcie po uprzednim sprasowaniu poddane długotrwałemu procesowi żarzenia.

Jako warunek otrzymania wartościowego produktu ostatecznego było zawsze uważane dokładne wymieszanie surowców i równomierny podział różnorodnych składników w gotowym fabrykacie.

Stosowanie utrzymywanych przez ciepło w stanie płynnym produktów smolistych napotyka w praktyce na duże trudności,

gdyż po opuszczaniu znajdujących się pod działaniem podwyższonych temperatur przyrządów, smoliste substancje niezwłocznie twardnieją i nie można uniknąć lokalnego nagromadzenia różnorodnych domieszek, które znacznie zmniejszają wartość końcowego produktu.

Przy niniejszym sposobie rezygnuje się ze stosowania ciepła do przeprowadzenia w stan płynny smolistych produktów, jako emulsji, natomiast korzysta się z rozpuszczalności smolistych węglowodorów w płynach organicznych, jak benzol i t. d. i z ich własności lotnych.

Odpowiednie surowce (grafit i t. d.) zostają zmieszane przy dodawaniu sproszkowanych metali i t. d. z rozpuszczonemi w płynnych i lotnych węglowodorach asfaltami, smołami i t. d., sprasowane w for-

mach i suszone przez ulatnianie węglowodoru, następnie sprasowane w formach i żarzone.

Przy takim postępowaniu unika się miejscowych nagromadzeń różnorodnych materiałów.

nicznych i elektrochemicznych, zamiennie stosowaniem rozpuszczanych w płynnych i lotnych węglowodorach asfaltów, jako środka do dokładnego wymieszania i związania surowców bez korzystania do powyższego celu z ciepła.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób sporządzania węgla elektrotech-

H. Hochfeldt.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

