



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204327723 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420819208. 1

(22) 申请日 2014. 12. 23

(73) 专利权人 福建省华盖机械制造有限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市霞美镇滨江汽配与机械产业基地

(72) 发明人 吴华平

(51) Int. Cl.

F16B 41/00(2006. 01)

F16B 39/24(2006. 01)

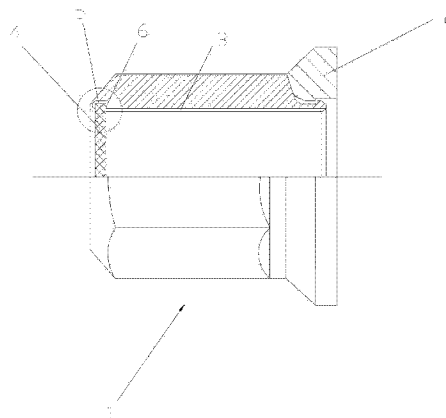
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

新型防尘螺母

(57) 摘要

本实用新型提出了一种新型防尘螺母,包括螺母本体和活动垫片,所述活动垫片安装在螺母本体的外壁,所述螺母本体的内腔前后贯通,所述螺母本体内腔设有内螺纹,所述螺母本体内腔末端设有环槽,所述环槽安装有防尘盖,所述防尘盖的厚度与环槽开口宽度相适配,所述防尘盖卡装在环槽中将所述螺母本体末端密封,本实用新型结构简单,具有良好的防尘效果,有效避免螺母磨损生锈,使用寿命更加长久。



1. 一种新型防尘螺母,包括螺母本体和活动垫片,所述活动垫片安装在螺母本体的外壁,所述螺母本体的内腔前后贯通,所述螺母本体内腔设有内螺纹,其特征在于:所述螺母本体内腔末端设有环槽,所述环槽安装有防尘盖,所述防尘盖的厚度与环槽开口宽度相适配,所述防尘盖卡装在环槽中将所述螺母本体末端密封。

2. 根据权利要求1所述的一种新型防尘螺母,其特征在于:所述环槽的槽深为2-5mm,所述环槽的槽底安装有橡胶垫,所述橡胶垫与防尘盖相抵。

3. 根据权利要求1所述的一种新型防尘螺母,其特征在于:所述螺母本体外壁横截面为正六边形,所述螺母本体的内腔横截面为圆形。

4. 根据权利要求1所述的一种新型防尘螺母,其特征在于:所述螺母本体为一体成型,所述螺母本体由不锈钢制成。

新型防尘螺母

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺母,特别涉及一种新型防尘螺母。

背景技术

[0002] 一般的汽车轮毂螺栓与螺母配合,螺栓的螺牙部分的长度比螺母长,这样才难保证锁紧。但是,螺栓的螺牙部分的长度比螺母长,就会有部分的螺栓螺牙长期暴露在空气之下,很容易生锈,腐蚀螺栓和螺母,还有在车子行使过程中,经常会有灰尘、泥土或者工程车上的水泥会附着到暴露在空气之下的螺栓螺牙,使螺母在拆卸的过程中,损坏螺栓螺牙或者螺母螺牙,降低了螺栓或螺母的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足之处,本实用新型提供一种新型防尘螺母,它结构简单,具有良好的防尘效果,有效避免螺母磨损生锈,使用寿命更加长久。

[0004] 为达到上述之目的本实用新型提供的技术方案是:一种新型防尘螺母,包括螺母本体和活动垫片,所述活动垫片安装在螺母本体的外壁,所述螺母本体的内腔前后贯通,所述螺母本体内腔设有内螺纹,所述螺母本体内腔末端设有环槽,所述环槽安装有防尘盖,所述防尘盖的厚度与环槽开口宽度相适配,所述防尘盖卡装在环槽中将所述螺母本体末端密封。

[0005] 进一步地,所述环槽的槽深为 2-5mm,使得防尘盖能够牢固的安装螺母本体末端,不容易脱落,有效的遮挡灰尘,所述环槽的槽底安装有橡胶垫,所述橡胶垫与防尘盖相抵,增加防尘盖与橡胶垫之间的摩擦力,使得防尘盖连接更加紧固,避免与螺母本体摩擦,增加螺母本体的使用寿命。

[0006] 进一步地,所述螺母本体外壁横截面为正六边形,所述螺母本体的内腔横截面为圆形,方便螺母安装使用。

[0007] 进一步地,所述螺母本体为一体成型,所述螺母本体由不锈钢制成,避免螺母本体生锈,同时大大增加螺母本体的使用寿命。

[0008] 与现有技术相比,具有以下有益效果:

[0009] 1. 本实用新型在所述螺母本体内腔末端设有环槽,所述环槽安装有防尘盖,所述防尘盖有效的将螺母本体末端密封,能够很好的遮挡灰尘,有效避免螺母磨损生锈,使用寿命更加长久;同时,所述环槽的槽底安装有橡胶垫,所述橡胶垫与防尘盖相抵,增加防尘盖与橡胶垫之间的摩擦力,使得防尘盖连接更加紧固,避免与螺母本体摩擦,增加螺母本体的使用寿命。

[0010] 2. 本实用新型所述螺母本体为一体成型,所述螺母本体由不锈钢制成,避免螺母本体生锈,同时大大增加螺母本体的使用寿命。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型环槽结构放大图。

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

具体实施方式

[0014] 如图 1 至图 2 所示，一种新型防尘螺母，包括螺母本体 1 和活动垫片 2，所述活动垫片 2 安装在螺母本体 1 的外壁，所述螺母本体 1 的内腔前后贯通，所述螺母本体 1 内腔设有内螺纹 3，方便螺母本体 1 与螺栓（未图示）相旋安装。

[0015] 所述螺母本体 1 内腔末端设有环槽 6，所述环槽 6 安装有防尘盖 4，所述防尘盖 4 的厚度与环槽 6 开口宽度相适配，所述防尘盖 4 卡装在环槽 6 中将所述螺母本体 1 末端密封，所述环槽 6 的槽深为 2-5mm，使得防尘盖 4 能够牢固的安装在螺母本体 1 末端，不容易脱落，有效的遮挡灰尘，所述环槽 6 的槽底安装有橡胶垫 5，所述橡胶垫 5 与防尘盖 4 相抵，增加防尘盖 4 与橡胶垫 5 之间的摩擦力，使得防尘盖 4 连接更加紧固，避免与螺母本体 1 摩擦，增加螺母本体 1 的使用寿命。

[0016] 所述螺母本体 1 外壁横截面为正六边形，所述螺母本体 1 的内腔横截面为圆形，方便螺母安装使用，所述螺母本体 1 为一体成型，所述螺母本体 1 由不锈钢制成，避免螺母本体 1 生锈，同时大大增加螺母本体 1 的使用寿命。

[0017] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

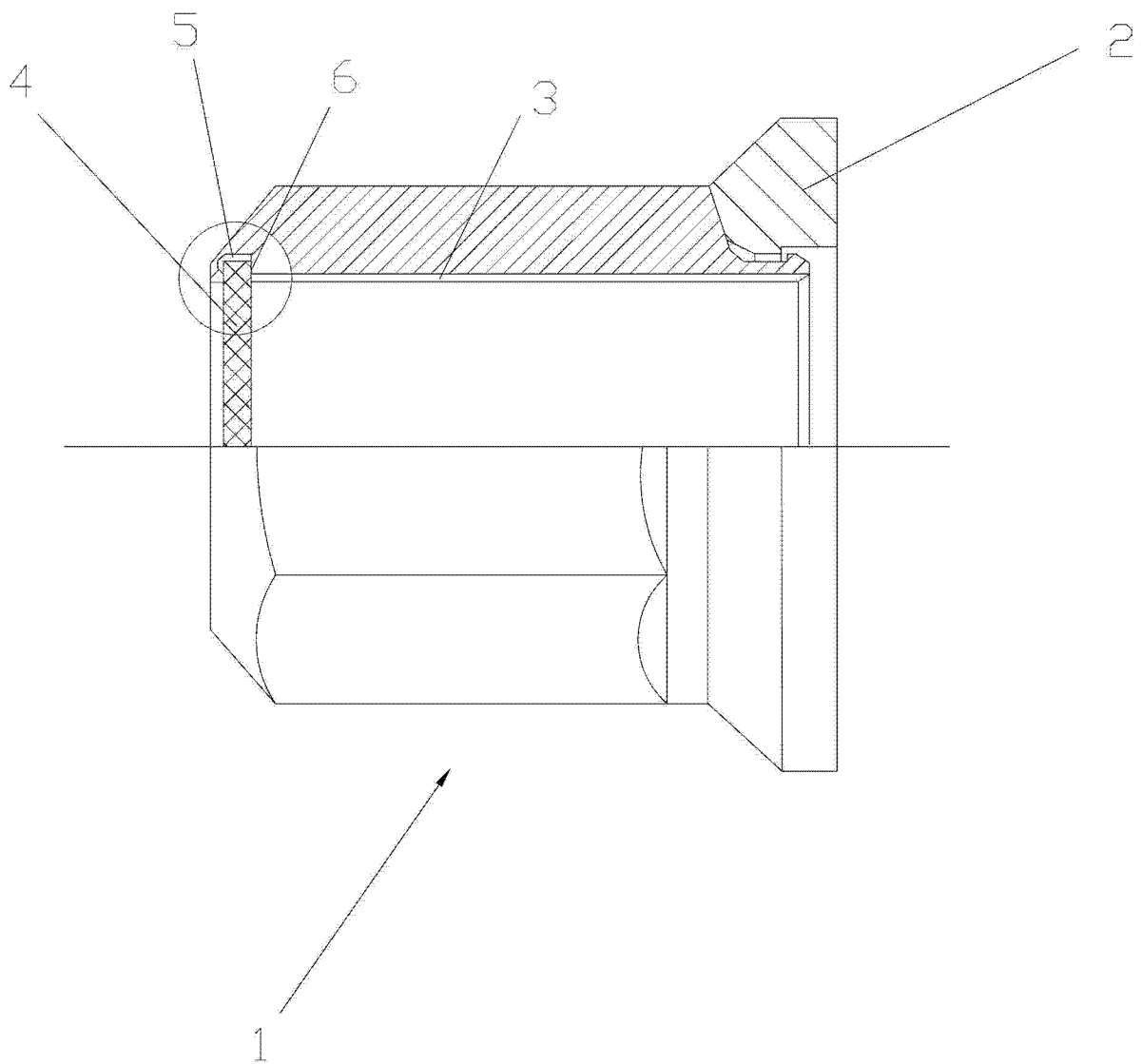


图 1

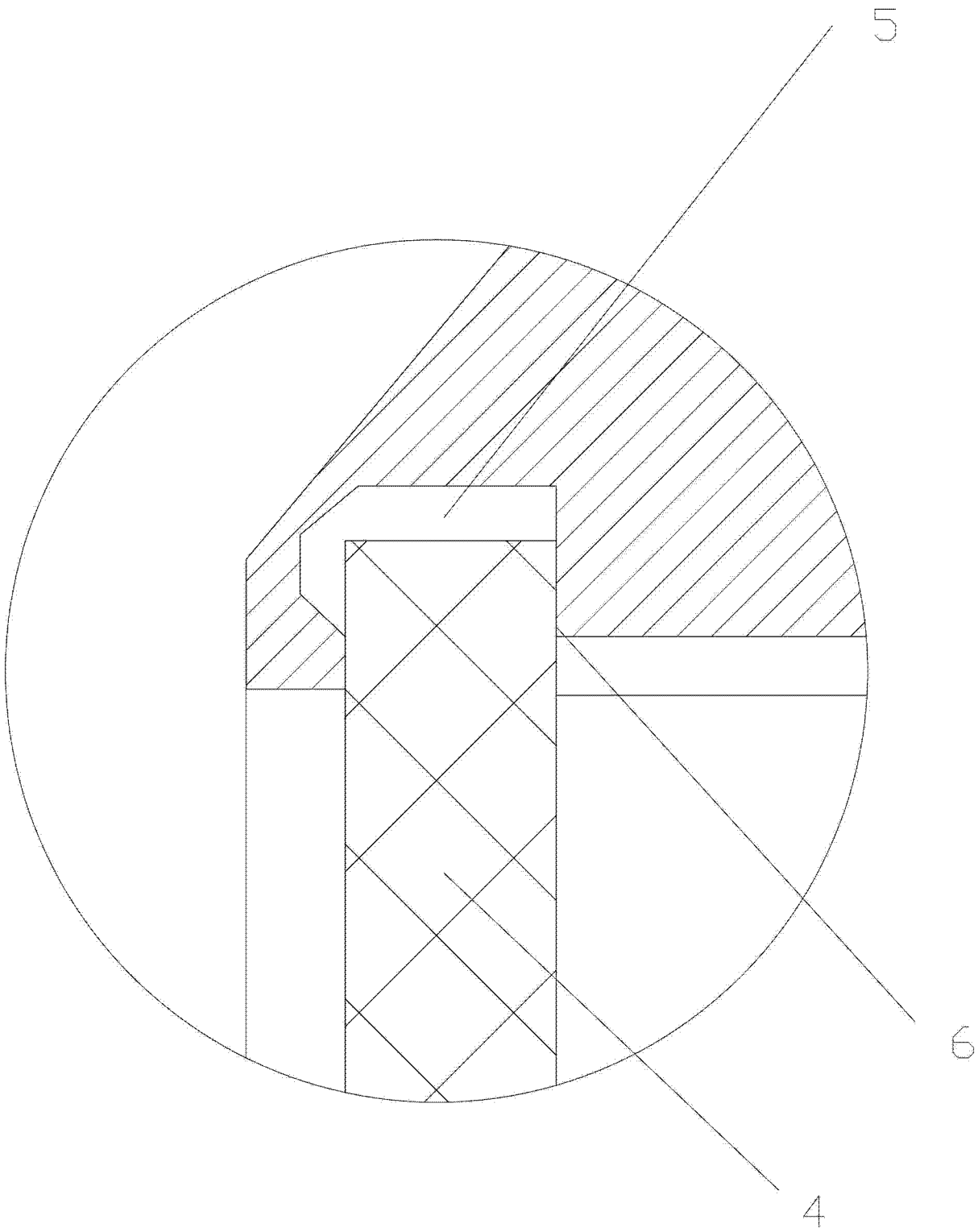


图 2