

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16536**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **16062**

(22) Data zgłoszenia: **09.02.2010**

(54)

Taśma antypoślizgowa narożna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2011 WUP 06/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Bastek Cezary Artur, Elk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Bastek Cezary Artur, Elk, (PL)

PL 16536

Taśma antypoślizgowa narożna

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest taśma antypoślizgowa narożna stosowana do zabezpieczania naroży schodów odporna na ścieranie wykonana z dwóch rodzajów termoplastów gdzie twardy termoplast stanowi rdzeń taśmy nadający sztywność i wytrzymałość a miękkie termoplasty tworzą powłokę antypoślizgową.

Znane są z dotychczasowego stanu techniki taśmy antypoślizgowe wykonane z taśm PCW pokrytych w całości materiałem trudnościeralnym o chropowatej powierzchni oraz taśmy antypoślizgowe wykonane z gumy oraz materiałów gumopodobnych z powierzchnią profilowaną. Dostępne są również specjalne profile z metali w przekroju poprzecznym przypominającym profil litery L z ryflowaną powierzchnią. Większość taśm dostępnych na rynku posiada na spodniej stronie klej umożliwiający szybki montaż.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku fig. 1, gdzie taśma antypoślizgowa narożna jest pokazana w widoku perspektywicznym a fig. 2 przedstawia przekrój poprzeczny.

Na rysunku fig. 3 jest przedstawiona odmiana pierwsza, a na rysunku fig. 4 jest przedstawiona odmiana druga.

Taśma antypoślizgowa przedstawiona na fig. 2 w przekroju poprzecznym posiada postać wydłużonej litery L, której krótszy bok jest nachylony pod kątem mniejszym niż 90 stopni w stosunku do dłuższego boku.

Dłuższy bok taśmy posiada płaszczyzny 7 i 8 które lekko ukośnie przechodzi w górną powierzchnię 1, która jest podzielona na przemian wzdłużnymi pasami ryflowanymi oraz pasami nieryflowanymi. Na krawędzi załamania między dłuższym bokiem a krótszym górna płaszczyzna 1, przechodzi lekkim łukiem w krótszy bok, który jest nachylony pod kątem mniejszym niż 90 stopni.

Dolna część 2, poniżej części rdzenia 3 nadającego sztywność i wytrzymałość, posiada ryflowanie na całej powierzchni. Spodnia część 2, pokryta jest warstwą kleju 4, pokrytego zabezpieczającą taśmą silikonową 5.

Odmiany przedstawione na fig 3. oraz fig .4 różnią się tylko kształtem górnej powierzchni 1. Odmiana pierwsza fig.3 posiada ryflowanie na całej powierzchni z wyłączeniem lekko ukośnych płaszczyzn 7 i 8 oraz na płaszczyźnie łuku na styku połączenia dłuższego boku z krótszym bokiem. Odmiana druga przedstawiona na fig.4 posiada wypełnione wzdłużne pasy nieryflowane kompozycją kleju oraz materiału ściernego oznaczonego 6.

Cechy istotne wzoru przemysłowego polegają na tym, że taśma antypoślizgowa narożna przedstawiona na fig. 1 i fig .2 posiada postać wydłużonej litery L, której krótszy bok jest nachylony pod kątem mniejszym niż 90 stopni w stosunku do dłuższego boku. Dłuższy bok taśmy posiada płaszczyzny 7 i 8 które lekko ukośnie przechodzą w górną powierzchnię 1, która jest podzielona na przemian wzdłużnymi pasami ryflowanymi oraz pasami nieryflowanym. Pasy nieryflowane przypominają kształtem otwarty trapez. W odmianie pierwszej fig. 3

taśma antypoślizgowa kątowa do naroży schodów posiada ryflowanie na całej powierzchni zewnętrznej z wyłączeniem płaszczyzn 7 i 8 oraz zaokrąglenia na krawędzi połączenia dłuższego boku z krótszym .

Odmiana druga przedstawiona na fig.4 posiada wzdłużne pasy nieryflowane które są wypełnione kompozycją kleju i materiału trudnościeralnego 6 , na całej długości taśmy . Górna powierzchnia antypoślizgowa wykonana z miękkiego termoplastu jest umieszczona nad rdzeniem 3 , wykonanym z twardego termoplastu którego kształt w przekroju poprzecznym odzwierciedla kształt powierzchni ' zewnętrznej 1 w formie litery L . Dolna część 2 w kształcie zbliżonym do kształtu powierzchni zewnętrznej 1 umieszczona jest pod rdzeniem 3 , wykonana z miękkiego termoplastu i jest ryflowana na całej szerokości taśmy w odmianie pierwszej fig. 3 jak i odmianie drugiej fig. 4. Dolna powierzchnia taśmy antypoślizgowej w odmianie pierwszej jak i w odmianie drugiej pokryta jest warstwą kleju 4 , zabezpieczonego taśmą silikonową 5 .

1.

fig. 1

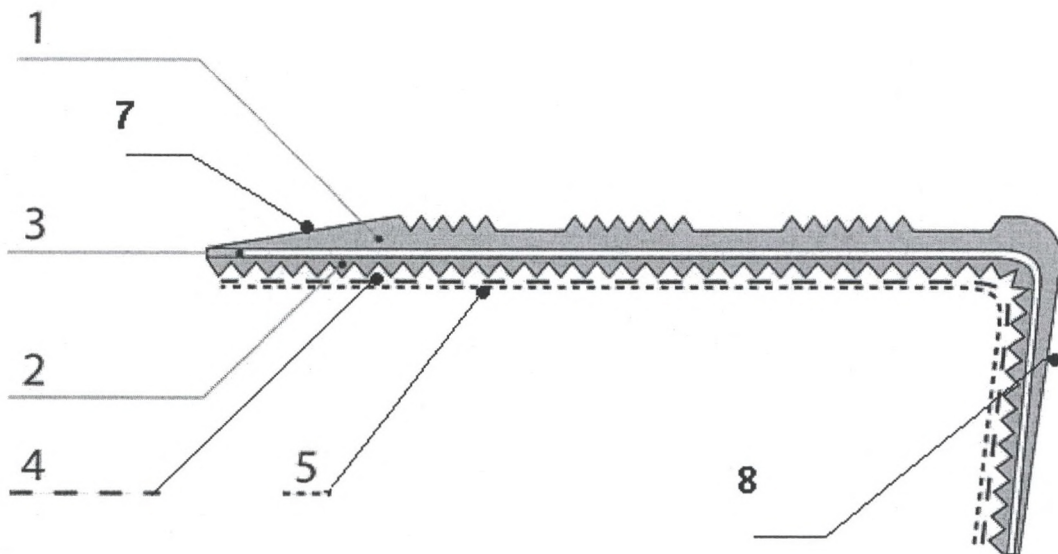
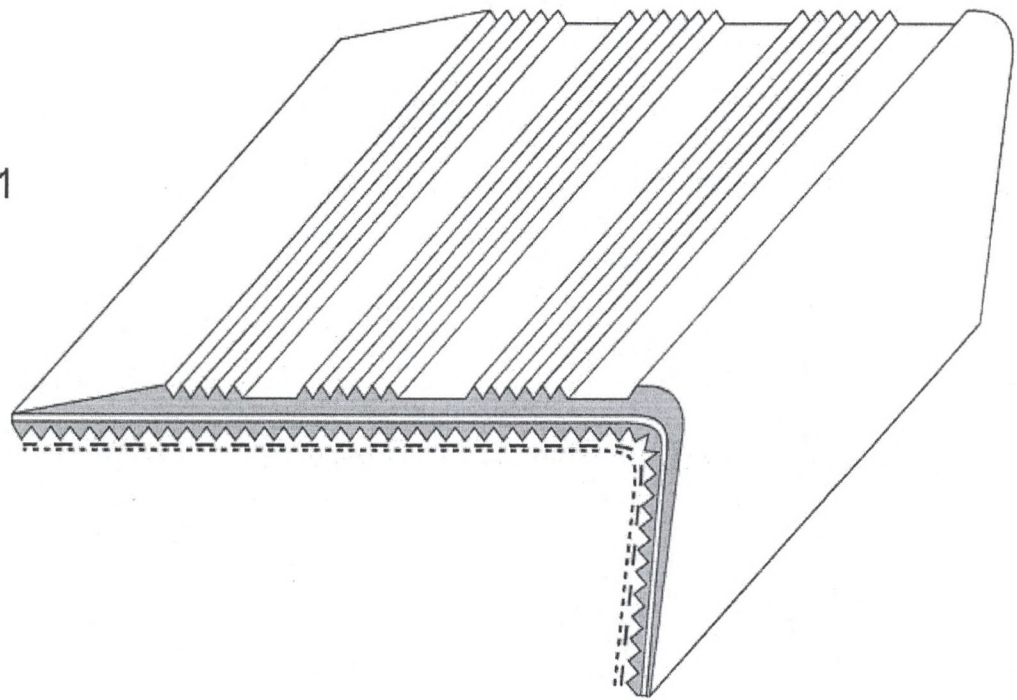


fig. 2

wp. 16062
fp. 16536

2.

fig.3

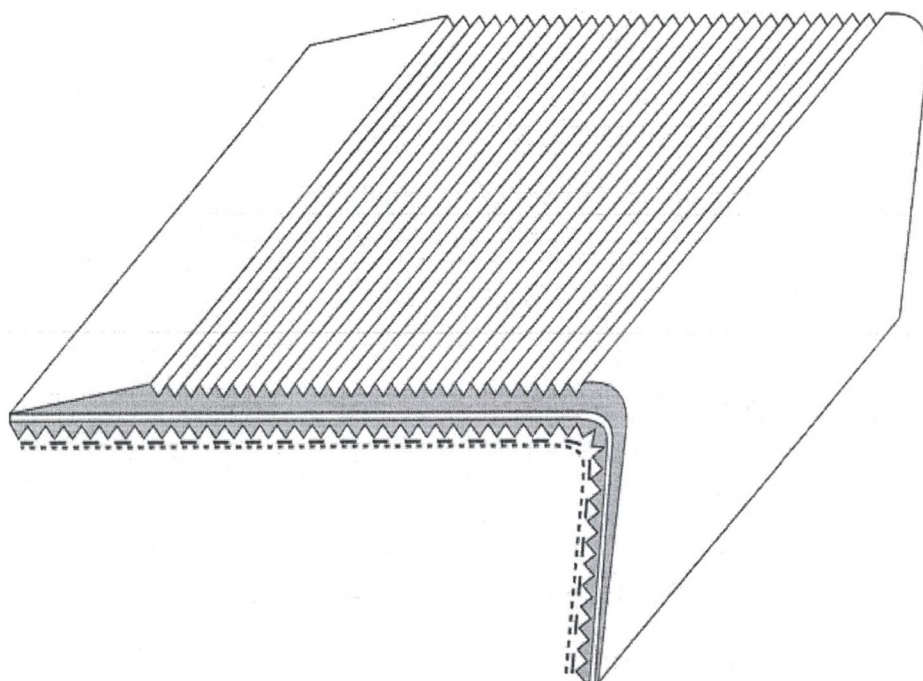
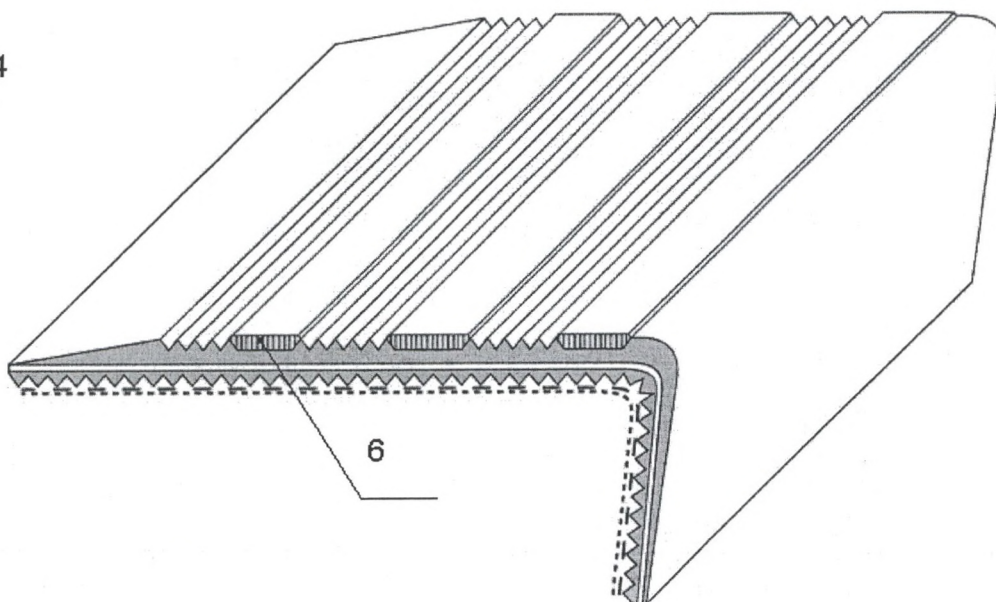


fig.4



*Forster
Ceres*

ZAŁĄCZNIK DO ZWROTU