



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204075794 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420438827. 6

(22) 申请日 2014. 08. 06

(73) 专利权人 四川美青化工有限公司

地址 629200 四川省遂宁市射洪县太和镇文
化路 302 号

(72) 发明人 宋根 陈军 陶希明

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

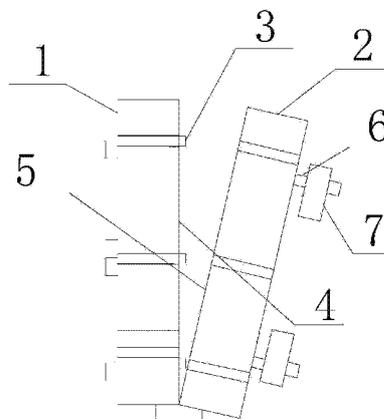
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

闸板维修用夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种闸板维修用夹具,包括一安装在车床上的底座,所述底座为圆盘,所述底座边缘上铰接有一与所述底座相对面形成闸板定位面的夹持体,所述底座与所述夹持体上分别设有位置相对应的螺孔,所述螺孔中设有用于调节所述底座与所述夹持体之间夹角大小的螺栓,所述夹持体中部设有用于闸板对中的通孔,且所述夹持体与底座的相对面之间形成用于闸板定位的第一工作面、第二工作面。本实用新型能固定住待加工的闸板毛坯,使闸板毛坯在加工过程中不会产生任何方向的移动,且该夹具能适用于不同型号的闸板装夹。



1. 一种闸板维修用夹具,包括一安装在车床上的底座,其特征在于:所述底座为圆盘,所述底座边缘上铰接有一与所述底座相对面形成闸板定位面的夹持体,所述底座与所述夹持体上分别设有位置相对应的螺孔,所述螺孔中设有用于调节所述底座与所述夹持体之间夹角大小的螺栓,所述夹持体中部设有用于闸板对中用的通孔,且所述夹持体与底座的相对面之间形成用于闸板板定位的第一工作面、第二工作面。

2. 根据权利要求1所述的闸板维修用夹具,其特征在于:所述夹持体与底座形状一样均为盘体,且面积相等。

3. 根据权利要求1或2所述的闸板维修用夹具,其特征在于:所述夹持体背离所述底座的一面设有若干通过螺杆连接的定位挡板。

4. 根据权利要求3所述的闸板维修用夹具,其特征在于:所述螺杆一端固定所述夹持体背离所述底座的一面,另一端设有调节螺母,移动所述调节螺母在螺杆上的位置可以调节定位挡板与所述夹持体之间的距离。

闸板维修用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化工生产设备维修工装夹具领域，特别是涉及一种闸板维修用夹具。

背景技术

[0002] 闸板的双面密封面为楔形。目前，通常采用立式车床或卧式车床配合带斜度板的工装夹具来加工闸板，但在加工过程中需要多次装夹才能完成闸板第一密封面和第二密封面的加工，形位公差达不到要求，使得阀体和闸板一一配对装配，部件不能互换，且密封性较差，从而导致加工成本高，加工精度达不到要求，且降低生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的缺陷和不足，本实用新型的目的在于提供一种闸板维修用夹具。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：一种闸板维修用夹具，包括一安装在车床上的底座，所述底座为圆盘，所述底座边缘上铰接有一与所述底座相对面形成闸板定位面的夹持体，所述底座与所述夹持体上分别设有位置相对应的螺孔，所述螺孔中设有用于调节所述底座与所述夹持体之间夹角大小的螺栓，所述夹持体中部设有用于闸板对中用的通孔，且所述夹持体与底座的相对面之间形成用于闸板板定位的第一工作面、第二工作面。

[0005] 进一步的，所述夹持体与底座形状一样均为盘体，且面积相等。

[0006] 进一步的，所述夹持体背离所述底座的一面设有若干通过螺杆连接的定位挡板。

[0007] 进一步的，所述螺杆一端固定所述夹持体背离所述底座的一面，另一端设有调节螺母，移动所述调节螺母在螺杆上的位置可以调节定位挡板与所述夹持体之间的距离。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于：能固定住待加工的闸板毛坯，使闸板毛坯在加工过程中不会产生任何方向的移动，且该夹具能适用于不同型号的闸板装夹。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的展开状态侧面结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型的主视图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0012] 实施例：具体详见图 1、图 2，一种闸板维修用夹具，包括一安装在车床上的底座 1，所述底座 1 为圆盘，所述底座 1 边缘上铰接有一形状、面积与所述底座 1 一样的夹持体 2，所述底座 1 与所述夹持体 2 上分别设有位置相对应的螺孔 8，所述螺孔 8 中设有用于调节所述底座 1 与所述夹持体 2 之间夹角大小的螺栓 3，所述夹持体 2 中部设有用于闸板对中用的通

孔 10,且所述夹持体 2 与底座 1 的相对面之间形成用于闸板板定位的第一工作面 4、第二工作面 5,所述通孔 10 贯穿第二工作面 5。

[0013] 进一步的,所述夹持体 2 背离所述底座 1 的一面设有若干通过螺杆 6 连接的定位挡板 7。

[0014] 进一步的,所述螺杆 6 一端固定所述夹持体 2 背离所述底座 1 的一面,另一端设有位于定位挡板 7 背离所述夹持体 2 一面的调节螺母,移动所述调节螺母在螺杆 6 上的位置可以调节定位挡板 7 与所述夹持体 2 之间的距离。

[0015] 当夹持闸板时,拉开夹持体与底座间的距离,然后放入闸板,用定位挡限定闸板的位置,防止闸板移动,然后进行闸板维修工作。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

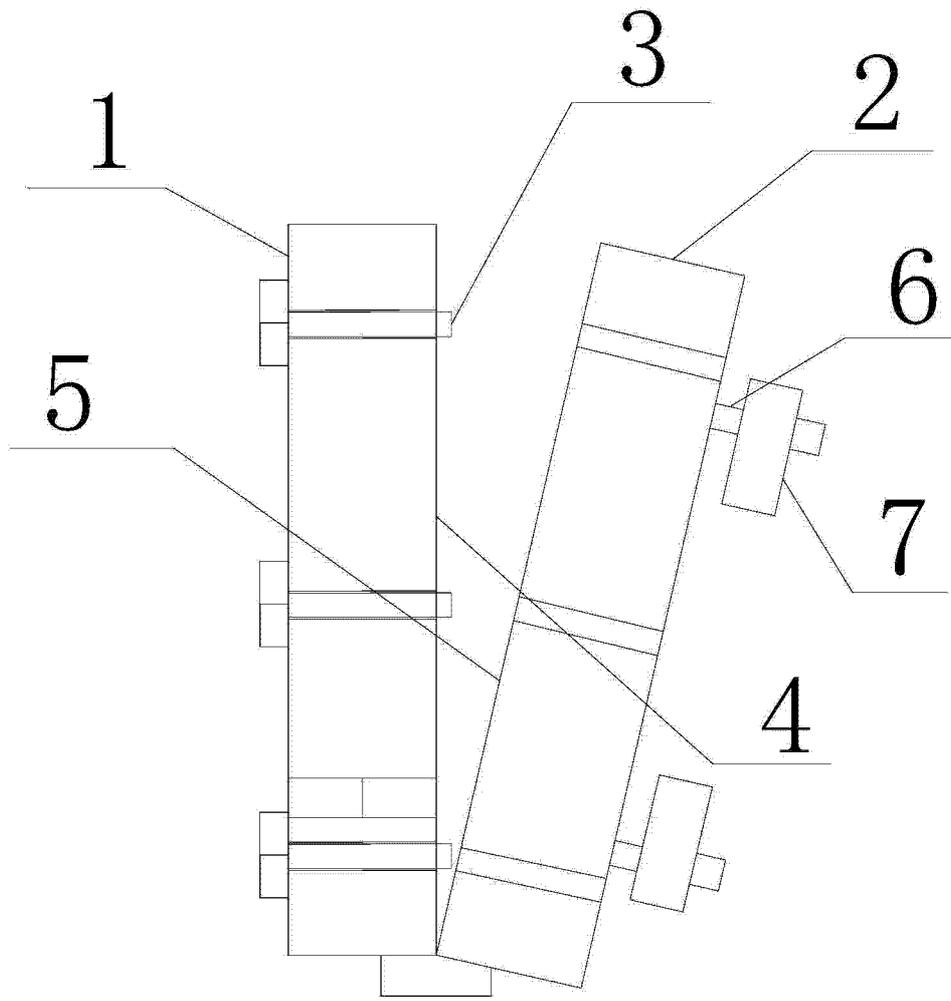


图 1

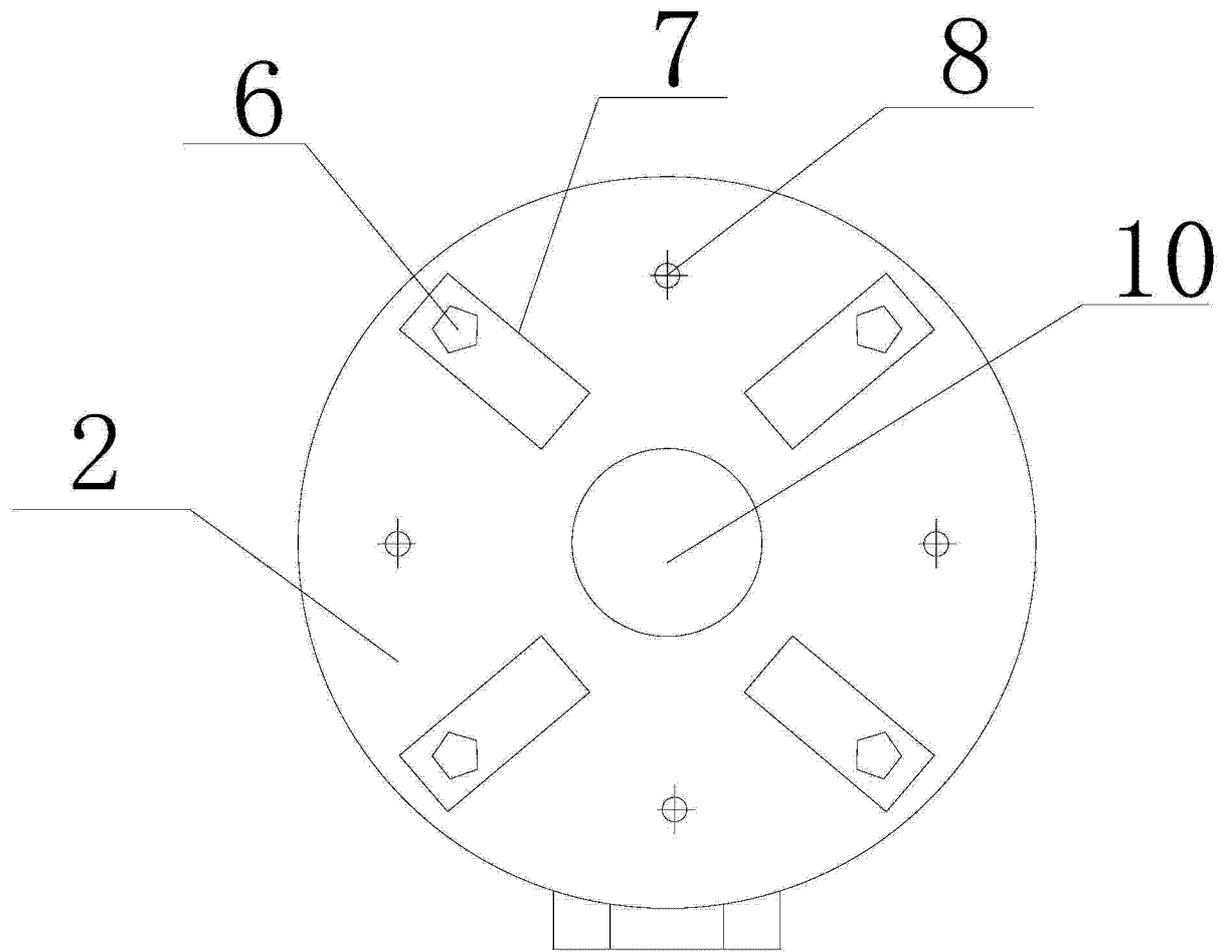


图 2