



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208037920 U

(45)授权公告日 2018. 11. 02

(21)申请号 201721874186.9

(22)申请日 2017.12.28

(73)专利权人 惠州市恒缘诚仓储设备制造有限公司

地址 516001 广东省惠阳区新圩镇红田村
金泰源工业园B栋

(72)发明人 徐德玉

(51) Int. Cl.

B66F 7/00(2006.01)

B66C 1/10(2006.01)

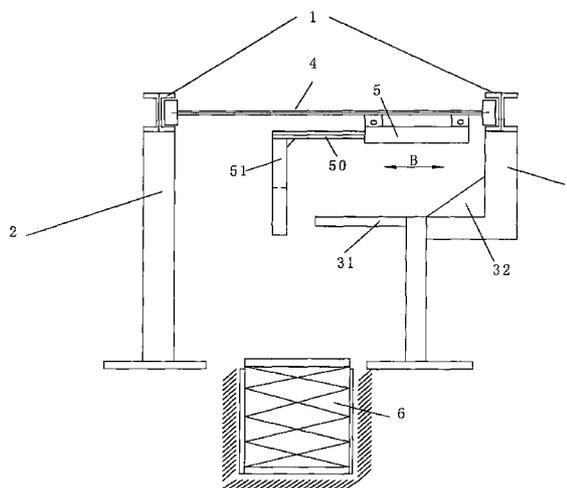
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种金属制品的钩挂装置

(57)摘要

本实用新型涉机械设备领域,尤其涉及一种金属制品的钩挂装置。该装置包括有位于其顶部的一对轨道梁,用于支撑所述轨道梁的支撑立柱和货品立柱,架设于所述轨道梁上的轨道小车,与所述轨道小车可拆卸连接的油缸组,所述油缸组包括有伸缩油缸,和连接在所述伸缩油缸活塞杆前端的货物拨叉。本实用新型中,金属制品可由叉车或手动叉车拉入仓库中,经举升装置将金属制品举升后,可将其挂在物品挂钩上,再经货物拨叉的动作将制品推至物品挂钩上的合适位置。在该过程中,主要为机械动作,极大的节省了人力,相比于现有的操作方法既省力又安全。



1. 一种金属制品的钩挂装置,其特征在于,该装置包括有位于其顶部的一对轨道梁,用于支撑所述轨道梁的支撑立柱和货品立柱,架设于所述轨道梁上的轨道小车,与所述轨道小车可拆卸连接的油缸组,所述油缸组包括有伸缩油缸,和连接在所述伸缩油缸活塞杆前端的货物拨叉。

2. 如权利要求1所述钩挂装置,其特征在于,所述轨道小车由电机组驱动,可沿所述轨道梁运动。

3. 如权利要求1所述钩挂装置,其特征在于,所述货品立柱为“Z”型结构,其上固定连接有物品挂钩。

4. 如权利要求1所述钩挂装置,其特征在于,所述轨道梁的截面为“工”形。

5. 如权利要求1所述钩挂装置,其特征在于,所述货品立柱的“L”形拐角处设置有加强筋板。

6. 如权利要求3所述钩挂装置,其特征在于,所述钩挂装置还包括有设置在所述物品挂钩下方的举升机。

一种金属制品的钩挂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉机械设备领域,尤其涉及一种金属制品的钩挂装置。

背景技术

[0002] 在仓储中,对于一般的轻型货物,大多采用人工搬运的方式,或由叉车进入仓库中,再结合人工进行搬运放置。在该过程中,由于货物相对较轻,人工尚能够胜任,但对于一些较重的金属制品,采用该方式进行仓储搬运,单纯的人力就难以胜任,同时,其不适宜采用一般堆放的方式进行存储,一方面货物搬出很麻烦,另一方面,不好码放。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在克服现有技术的不足,提供一种金属制品的钩挂装置。为了达到该目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0004] 一种金属制品的钩挂装置,其特征在于,该装置包括有位于其顶部的一对轨道梁,用于支撑所述轨道梁的支撑立柱和货品立柱,架设于所述轨道梁上的轨道小车,与所述轨道小车可拆卸连接的油缸组,所述油缸组包括有伸缩油缸,和连接在所述伸缩油缸活塞杆前端的货物拨叉。

[0005] 优选地,所述轨道小车由电机组驱动,可沿所述轨道梁运动。

[0006] 优选地,所述货品立柱为“Z”型结构,其上固定连接物品挂钩。

[0007] 优选地,所述轨道梁的截面为“工”形。

[0008] 优选地,所述货品立柱的“L”形拐角处设置有加强筋板。

[0009] 优选地,所述钩挂装置还包括有设置在所述物品挂钩下方的举升机。

[0010] 本实用新型中,金属制品可由叉车或手动叉车拉入仓库中,经举升装置将金属制品举升后,可将其挂在物品挂钩上,再经货物拨叉的动作将制品推至物品挂钩上的合适位置。在该过程中,主要为机械动作,极大的节省了人力,相比于现有的操作方法既省力又安全。

附图说明

[0011] 图1本实用新型一种实施例的侧视结构示意图;

[0012] 图2本实用新型一种实施例的主视结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0014] 如图1、2所示,本实用新型所阐释的一种金属制品的钩挂装置,该装置包括有位于其顶部的一对轨道梁1,用于支撑该轨道梁的支撑立柱2和货品立柱3,架设于轨道梁1上的轨道小车4,与轨道小车4可拆卸连接的油缸组5,油缸组5包括有伸缩油缸50,和连接在伸缩

油缸活塞杆前端的货物拨叉51。在此,支撑立柱2位于仓库中通道一侧,相邻支撑立柱2之间的间距要足够一般的叉车停放;轨道小车4由电机驱动,可沿轨道梁1运动(如图2中的方向A),通过这种运动,可以使油缸组5停在不同的货品立柱3相近的位置。为方便安装,轨道梁2最好采用截面为“工”形的梁。物品立柱3位“Z”型结构,其顶部与轨道1连接,其上固定连接物品挂钩31,该物品挂钩朝向仓库通道一侧,在货品立柱的“L”形拐角处设置有加强筋板32。油缸组5的油缸设置在临近物品立柱的一侧,其油缸50可带动货物拨叉51按图中B方向运动。

[0015] 为进一步方便操作,可以在物品挂钩的下方设置一个举升机6。

[0016] 经叉车或手动叉车运进仓库的带有挂孔的金属物品,可以先堆放在举升机6的平台上,并将其挂孔调整向上,而后,举升机6上升,使金属物品的挂孔与物品挂钩31对正,而后调整轨道小车4使货物拨叉51对正金属物品,再操作油缸50动作,使金属物品通过其上的挂孔挂到物品挂钩31的合适位置上。

[0017] 以上仅为本实用新型较佳的实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员,在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其构思加以等同替代或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

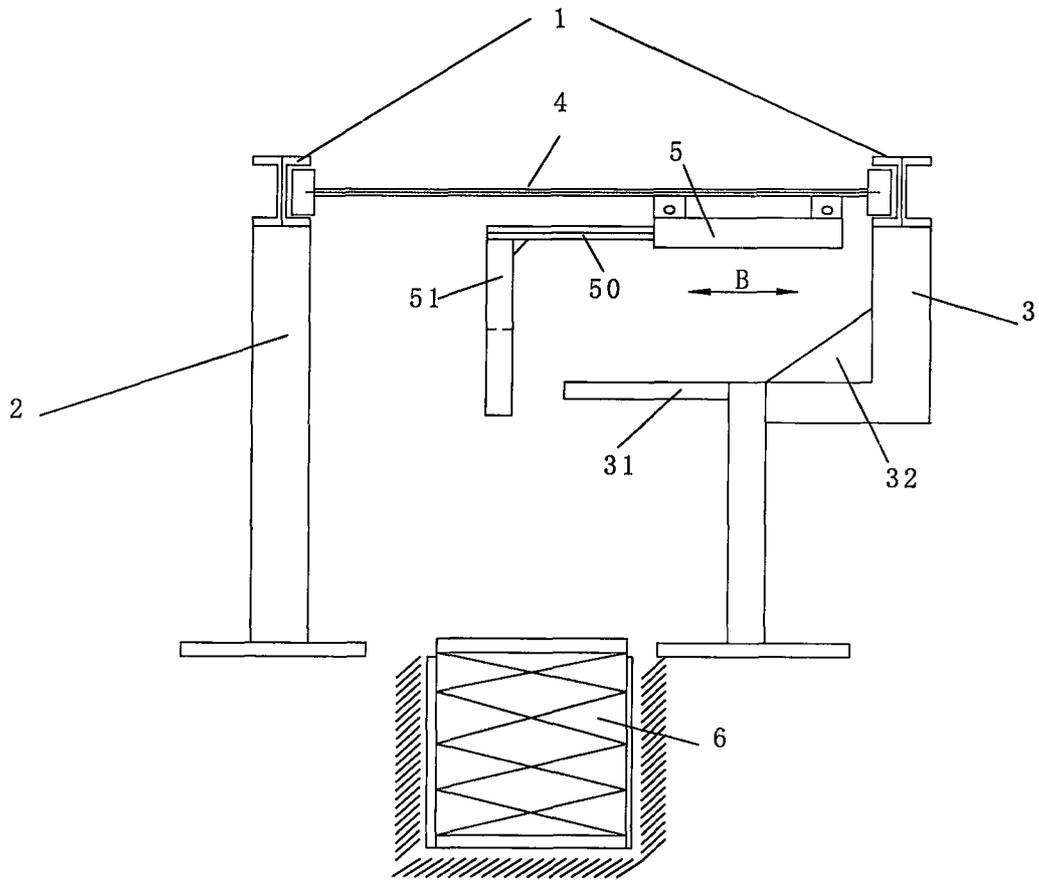


图1

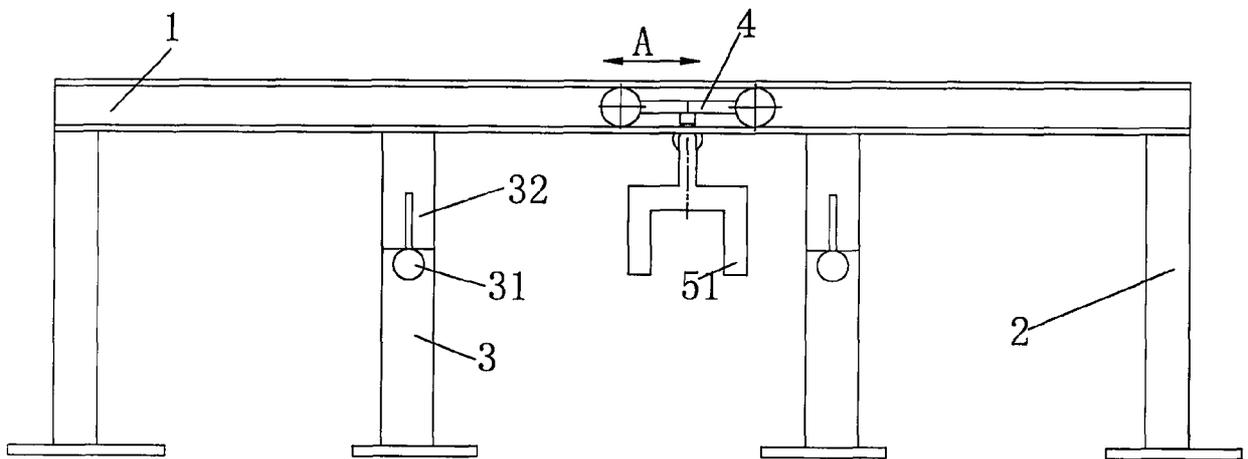


图2