



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209530691 U

(45)授权公告日 2019.10.25

(21)申请号 201822157690.8

(22)申请日 2018.12.21

(73)专利权人 建德市白沙化工有限公司

地址 310000 浙江省杭州市建德市新安江
街道白沙社区

(72)发明人 胡骏涛 叶骏伟 高海江 胡俊杰
凌伟平 余珊 黄文波

(74)专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所
(普通合伙) 33230

代理人 伍华荣

(51)Int.Cl.

B01F 9/02(2006.01)

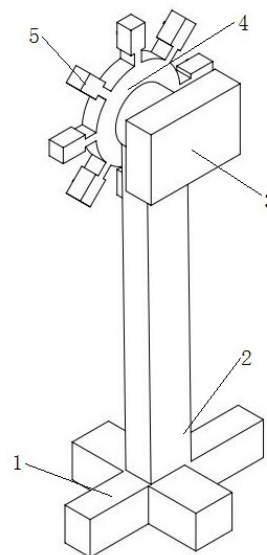
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种转动混料装置

(57)摘要

本实用新型纺织助剂加工领域,具体涉及一种混料装置。本实用新型中的一种转动混料装置,包括支架、转盘和减速电机,转盘和减速电机安装在支架上部,减速电机与转盘相连、带动转盘转动,支架底部设有底座,转盘上均匀设有多个放置物料罐的腔体,转盘在腔体对应位置设有限位条,腔体上部设有第一弹簧、下部设有第二弹簧,转盘通过转轴与减速电机相连。通过减速电机带动转盘转动,物料罐内的物料倒置和晃动搅拌,不需要将搅拌轴放入物料中,避免二次污染,生产效率高;通过设置上锥形弹簧和下锥形弹簧,适用于多种物料罐尺寸,同时减少物料罐壳体受到的冲击;通过减速电机转动,混料一致性好,质量可靠。



1. 一种转动混料装置,包括支架,其特征在于,还包括转盘和减速电机,转盘和减速电机安装在支架上部,减速电机与转盘相连、带动转盘转动,支架底部设有底座,转盘上均匀设有多个放置物料罐的腔体,转盘在腔体对应位置设有限位条,腔体上部设有第一弹簧、下部设有第二弹簧,转盘通过转轴与减速电机相连。

2. 根据权利要求1所述的转动混料装置,其特征在于,腔体为6~10个。

3. 根据权利要求1所述的转动混料装置,其特征在于,第一弹簧和第二弹簧为锥形弹簧。

4. 根据权利要求1所述的转动混料装置,其特征在于,底座为十字形底座。

5. 根据权利要求1所述的转动混料装置,其特征在于,支架为不锈钢制成。

一种转动混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织助剂加工领域,具体涉及一种混料装置。

背景技术

[0002] 纺织助剂加工过程中需要将不同液体物质或固体颗粒和液体进行混料,现有混料主要通过搅拌方式进行,容易对物料造成污染。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术存在的不足,本实用新型提供了一种生产效率高、混料均匀的混料装置。

[0004] 本实用新型中的一种转动混料装置,包括支架、转盘和减速电机,转盘和减速电机安装在支架上部,减速电机与转盘相连、带动转盘转动,支架底部设有底座,转盘上均匀设有多个放置物料罐的腔体,转盘在腔体对应位置设有限位条,腔体上部设有第一弹簧、下部设有第二弹簧,转盘通过转轴与减速电机相连。通过减速电机带动转盘转动,物料罐内的物料倒置和晃动搅拌,不需要将搅拌轴放入物料中,避免二次污染,生产效率高;通过设置上锥形弹簧和下锥形弹簧,适用于多种物料罐尺寸,同时减少物料罐壳体受到的冲击;通过减速电机转动,混料一致性好,质量可靠。

[0005] 作为优选,腔体为6~10个。混料效率高,操作方便。

[0006] 作为优选,第一弹簧和第二弹簧为锥形弹簧。稳定性好,使用方便。

[0007] 作为优选,底座为十字形底座。结构稳定,经久耐用。

[0008] 作为优选,支架为不锈钢制成。强度高,经久耐用。

[0009] 本实用新型的有益效果:通过减速电机带动转盘转动,物料罐内的物料倒置和晃动搅拌,不需要将搅拌轴放入物料中,避免二次污染,生产效率高;通过设置上锥形弹簧和下锥形弹簧,适用于多种物料罐尺寸,同时减少物料罐壳体受到的冲击;通过减速电机转动,混料一致性好,质量可靠。

附图说明

[0010] 图1为一种转动混料装置立体结构示意图。

[0011] 图2为一种转动混料装置结构示意图。

[0012] 图3为一种转动混料装置剖面结构示意图。

[0013] 图4为图3中局部放大视图。

[0014] 图中标记:1、底座,2、支架,3、减速电机,4、转盘,5、腔体,6、转轴,7、上锥形弹簧,8、下锥形弹簧,9、限位条,10、物料罐。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明,但不应将此理解为本实用新型的

上述主题的范围仅限于上述实施例。

[0016] 如图1-4所示,一种转动混料装置,包括支架2、转盘4和减速电机3,转盘4和减速电机3安装在支架2上部,减速电机3与转盘4相连、带动转盘4转动,支架2底部设有十字形底座1,转盘4上均匀设有多个放置物料罐10的腔体5,转盘4在腔体5对应位置设有限位条9,腔体5上部设有上锥形弹簧7、下部设有下锥形弹簧8,转盘4通过转轴6与减速电机3相连。通过减速电机3带动转盘4转动,物料罐10内的物料倒置和晃动搅拌,不需要将搅拌轴放入物料中,避免二次污染,生产效率高;通过设置上锥形弹簧7和下锥形弹簧8,适用于多种物料罐10尺寸,同时减少物料罐10壳体受到的冲击;通过减速电机3转动,混料一致性好,质量可靠。

[0017] 作为优选,腔体5为6~10个。混料效率高,操作方便。

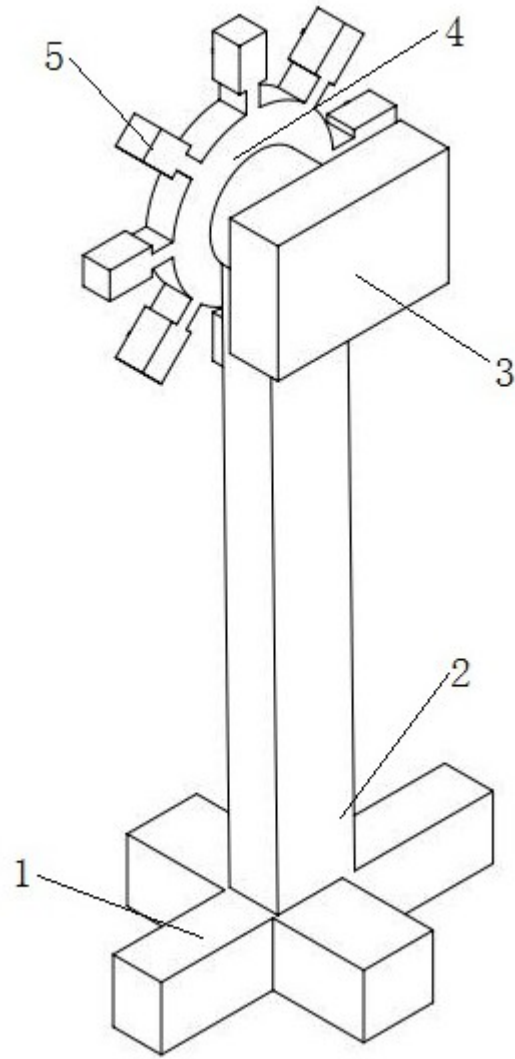


图 1

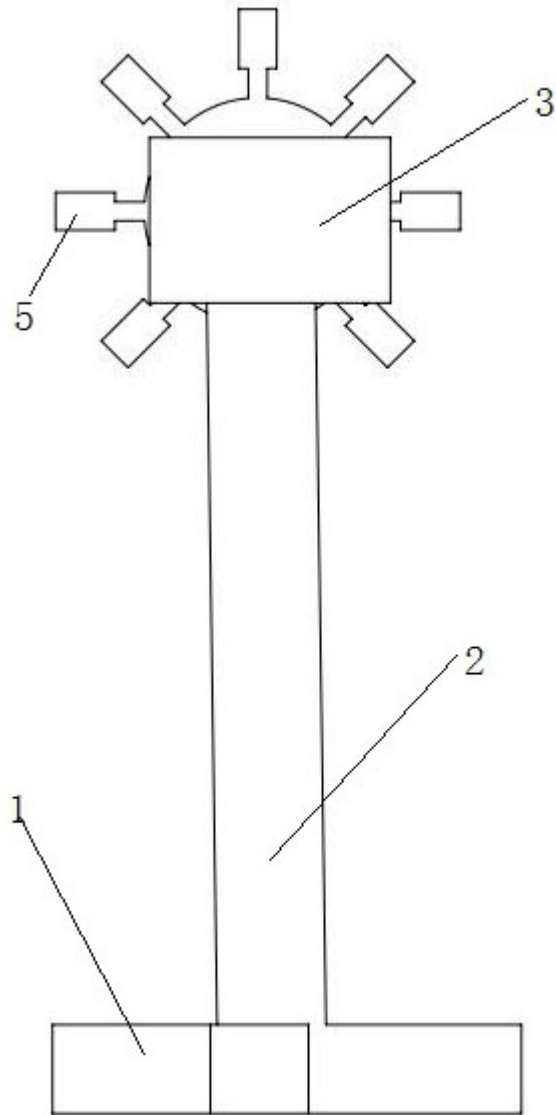


图 2

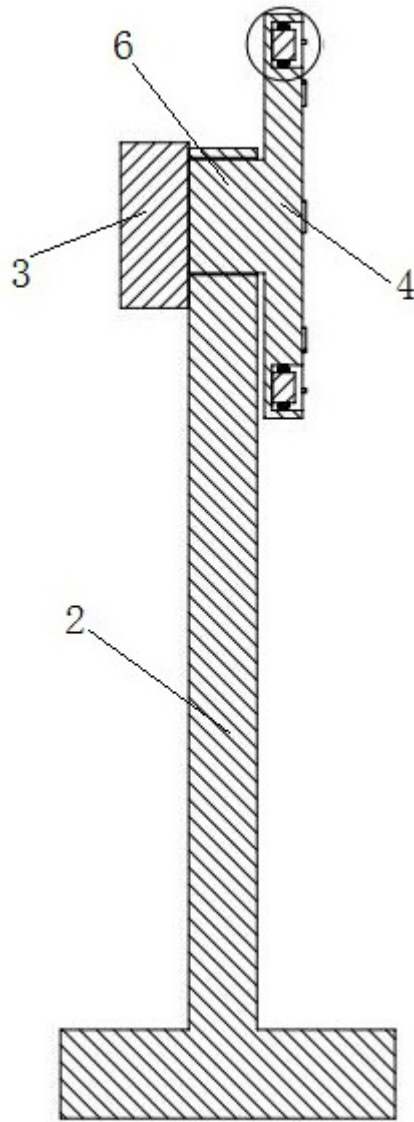


图 3

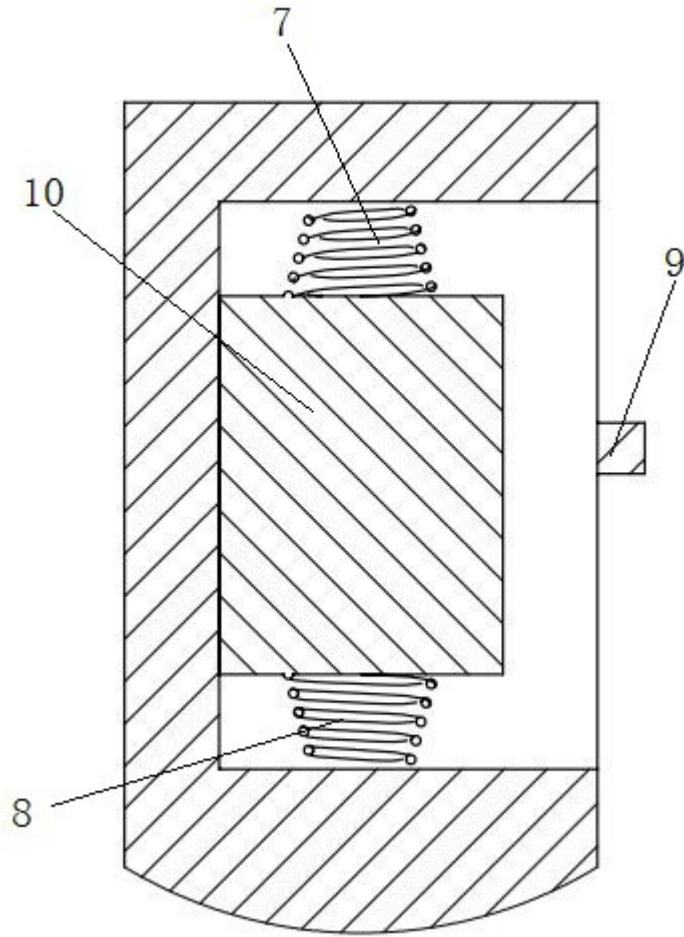


图 4