



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221029237 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 28

(21) 申请号 202322588337.6

(22) 申请日 2023.09.22

(73) 专利权人 杭州潮湃纺织有限公司

地址 311200 浙江省杭州市萧山区新塘街  
道南秀路2068号

(72) 发明人 程瀚东 蔡才红

(74) 专利代理机构 盐城市政丰之行专利代理事

务所(特殊普通合伙) 32743

专利代理师 杜冠甫

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

F16M 3/00 (2006.01)

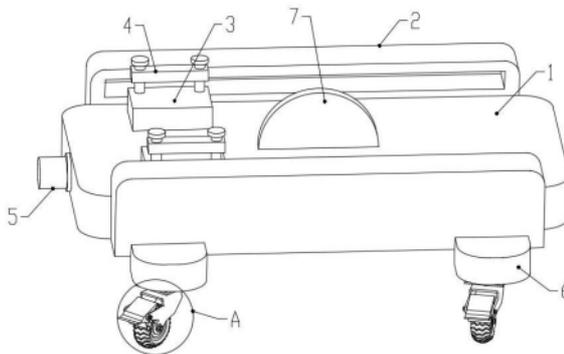
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种服装加工裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型属于服装加工技术领域,具体涉及一种服装加工裁剪装置,解决了现有技术中存在成本高和便于移动的问题,包括底板,所述底板两侧均通过螺丝固定连接侧板,所述侧板的另一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的连接板,所述底板的一侧通过螺丝固定连接防护罩,所述防护罩的内部安装有电机,所述电机的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆,两个所述侧板的内部均转动安装有螺纹杆,通过转杆和螺纹杆等结构的设置,启动电机带动转杆,通过同步带一和同步带二的设置带动两个螺纹杆的转动同时带动放置板,通过同步带三带动切割轮转动,在放置板移动的同时对其上的布料切割,仅使用一个电机实现了降低成本的效果。



1. 一种服装加工裁剪装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)两侧均通过螺丝固定连接有侧板(2),所述侧板(2)的另一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的连接板(6),所述底板(1)的一侧通过螺丝固定连接有防护罩(5),所述防护罩(5)的内部安装有电机(12);

所述电机(12)的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆(13),两个所述侧板(2)的内部均转动安装有螺纹杆(21),所述螺纹杆(21)的外部螺纹套设有传动套(22),所述传动套(22)的一侧通过螺丝固定连接有放置板(3),所述放置板(3)的顶部通过螺丝固定连接有压紧组件(4),所述转杆(13)与其中一个所述螺纹杆(21)的外部共同套设有同步带一(14),所述转杆(13)与另一个所述螺纹杆(21)的外部共同套设有同步带二(15),所述转杆(13)的另一端通过螺丝固定连接有主动锥齿轮(16),所述底板(1)的内部转动安装有转轴(18)和固定杆(20),所述转轴(18)的另一侧通过螺丝固定连接有从动锥齿轮(17),所述主动锥齿轮(16)与所述从动锥齿轮(17)啮合连接,所述转轴(18)与所述固定杆(20)的外部共同套设有同步带三(19),所述固定杆(20)的另一端通过螺丝固定连接有切割轮(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工裁剪装置,其特征在于:所述连接板(6)的底部通过螺丝固定连接有轮套(8),所述轮套(8)的内部转动安装有轮轴(9),所述轮轴(9)的外部固定套设有轮子(10),所述轮套(8)的内部安装有刹车组件(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工裁剪装置,其特征在于:所述侧板(2)的内部开设有转槽,所述螺纹杆(21)转动安装在所述转槽的内部。

4. 根据权利要求3所述的一种服装加工裁剪装置,其特征在于:所述侧板(2)的内部开设有移动槽,所述传动套(22)滑动连接在所述移动槽的内部,所述移动槽与所述转槽相通。

5. 根据权利要求3所述的一种服装加工裁剪装置,其特征在于:所述底板(1)的内部开设有直槽,所述转杆(13)、所述转轴(18)及所述固定杆(20)均转动安装在所述直槽的内部,所述直槽与所述转槽相通,所述同步带一(14)与所述同步带二(15)均穿过所述直槽。

6. 根据权利要求2所述的一种服装加工裁剪装置,其特征在于:所述轮套(8)的内部开设有圆孔,所述轮轴(9)转动安装在所述圆孔的内部。

## 一种服装加工裁剪装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,具体为一种服装加工裁剪装置。

### 背景技术

[0002] 目前,服装,是衣服鞋装饰品等的总称,多指衣服,在国家标准中对服装的定义为:缝制,穿于人体起保护和装饰作用的产品,又称衣服。现今,服装在制造过程中,一般需要对服装制造的布料进行剪裁,而现今在剪裁布料时,一般都是将布料放置到剪裁机上的剪裁工作台面上,然后对布料的四周进行固定,在固定完成后通过移动机构带动剪裁刀片进行移动,从而实现布料的剪裁作业,然而这种剪裁方式在剪裁布料时,剪裁刀片的两边没有对布料固定的机构,而在剪裁布料过程中,布料上剪裁出的开口处会因为剪裁布料具有的弹性伸缩性,而使布料即将要剪裁的部分出现移动歪斜,这样便会影响剪裁开口的直线性,从而影响布料的剪裁效果。因此,有必要提供一种服装加工裁剪装置解决上述技术问题。

[0003] 现有技术中授权公告号为:CN215593482U,名称为一种服装加工裁剪装置,包括支撑架;工作台,所述工作台设置在所述支撑架的顶部;固定架,所述固定架固定安装在所述支撑架的顶部;转动杆,所述转动杆转动安装在所述固定架上;转动电机,所述转动电机固定安装在所述固定架的顶部,且所述转动电机与所述转动杆通过齿轮连接;定位气缸,所述定位气缸固定安装在所述转动杆的底端;衔接板,所述衔接板固定安装在所述转动杆的底部;调节槽,所述调节槽开设在所述衔接板的底部。本实用新型提供的服装加工裁剪装置具有操作简单、调节方便、可以保证切割效果的优点,然而,该专利水平移动机构跟切割机构均由不同的动力源驱动成本较高,并且该专利不具备移动的能力。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装加工裁剪装置,解决了成本高和不便于移动的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装加工裁剪装置,包括底板,所述底板两侧均通过螺丝固定连接有所侧板,所述侧板的另一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的连接板,所述底板的一侧通过螺丝固定连接有所防护罩,所述防护罩的内部安装有电机;

[0006] 所述电机的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆,两个所述侧板的内部均转动安装有螺纹杆,所述螺纹杆的外部螺纹套设有传动套,所述传动套的一侧通过螺丝固定连接有所放置板,所述放置板的顶部通过螺丝固定连接有所压紧组件,所述转杆与其中一个所述螺纹杆的外部共同套设有同步带一,所述转杆与另一个所述螺纹杆的外部共同套设有同步带二,所述转杆的另一端通过螺丝固定连接有所主动锥齿轮,所述底板的内部转动安装有转轴和固定杆,所述转轴的另一侧通过螺丝固定连接有所从动锥齿轮,所述主动锥齿轮与所述从动锥齿轮啮合连接,所述转轴与所述固定杆的外部共同套设有同步带三,所述固定杆的另一端通过螺丝固定连接有所切割轮。

[0007] 优选的,所述连接板的底部通过螺丝固定连接有轮套,所述轮套的内部转动安装有轮轴,所述轮轴的外部固定套设有轮子,所述轮套的内部安装有刹车组件。

[0008] 优选的,所述侧板的内部开设有转槽,所述螺纹杆转动安装在所述转槽的内部,提供螺纹杆转动的空间。

[0009] 优选的,所述侧板的内部开设有移动槽,所述传动套滑动连接在所述移动槽的内部,所述移动槽与所述转槽相通,提供传动套移动的空间。

[0010] 优选的,所述底板的内部开设有直槽,所述转杆、所述转轴及所述固定杆均转动安装在所述直槽的内部,所述直槽与所述转槽相通,所述同步带一与所述同步带二均穿过所述直槽,提供转轴一个转动的空间。

[0011] 优选的,所述轮套的内部开设有圆孔,所述轮轴转动安装在所述圆孔的内部,提供轮轴转动的空间。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过转杆和螺纹杆等结构的设置,启动电机带动转杆,通过同步带一和同步带二的设置带动两个螺纹杆的转动同时带动放置板,通过同步带三带动切割轮转动,在放置板移动的同时对其上的布料切割,仅使用一个电机实现了降低成本的效果。

[0014] 2、本实用新型通过轮套和轮子等结构的设置,设备较重不便于移动,在调整工作场地的时候需要外接起吊设备费时费力,通过轮子的设置只需要推动设备至需要的地方即可,实现了便于移动的效果。

## 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构图;

[0016] 图2为本实用新型的俯视剖视图;

[0017] 图3为本实用新型的A处放大图;

[0018] 图4为本实用新型的B处放大图;

[0019] 图5为本实用新型的C处放大图。

[0020] 图中:1、底板;2、侧板;3、放置板;4、压紧组件;5、防护罩;6、连接板;7、切割轮;8、轮套;9、轮轴;10、轮子;11、刹车组件;12、电机;13、转杆;14、同步带一;15、同步带二;16、主动锥齿轮;17、从动锥齿轮;18、转轴;19、同步带三;20、固定杆;21、螺纹杆;22、传动套。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-5,一种服装加工裁剪装置,包括底板1,底板1两侧均通过螺丝固定连接侧板2,侧板2的另一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的连接板6,底板1的一侧通过螺丝固定连接防护罩5,防护罩5的内部安装有电机12,电机12的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆13,两个侧板2的内部均转动安装有螺纹杆21,螺纹杆21的外部螺纹套设有传动套22,传动套22的一侧通过螺丝固定连接放置板3,放置板3的顶部通过螺丝固

定连接有压紧组件4,转杆13与其中一个螺纹杆21的外部共同套设有同步带一14,转杆13与另一个螺纹杆21的外部共同套设有同步带二15,转杆13的另一端通过螺丝固定连接有主动锥齿轮16,底板1的内部转动安装有转轴18和固定杆20,转轴18的另一侧通过螺丝固定连接有从动锥齿轮17,主动锥齿轮16与从动锥齿轮17啮合连接,转轴18与固定杆20的外部共同套设有同步带三19,固定杆20的另一端通过螺丝固定连接有切割轮7,通过转杆13和螺纹杆21等结构的设置,启动电机12带动转杆13,通过同步带一14和同步带二15的设置带动两个螺纹杆21的转动同时带动放置板3,通过同步带三19带动切割轮7转动,在放置板3移动的同时对其上的布料切割,仅使用一个电机12实现了降低成本的效果。

[0023] 请参阅图1-5,连接板6的底部通过螺丝固定连接有轮套8,轮套8的内部转动安装有轮轴9,轮轴9的外部固定套设有轮子10,轮套8的内部安装有刹车组件11,通过轮套8和轮子10等结构的设置,设备较重不便于移动,在调整工作场地的时候需要外接起吊设备费时费力,通过轮子10的设置只需要推动设备至需要的地方即可,实现了便于移动的效果。

[0024] 请参阅图1-5,侧板2的内部开设有转槽,螺纹杆21转动安装在转槽的内部,侧板2的内部开设有移动槽,传动套22滑动连接在移动槽的内部,移动槽与转槽相通,底板1的内部开设有直槽,转杆13、转轴18及固定杆20均转动安装在直槽的内部,直槽与转槽相通,同步带一14与同步带二15均穿过直槽,轮套8的内部开设有圆孔,轮轴9转动安装在圆孔的内部。

[0025] 本实用新型具体实施过程如下:在使用的时候将服装放置在放置板3上,通过压紧组件4将其压紧,启动电机12,电机12带动转杆13,转杆13通过同步带一14和同步带二15带动两个螺纹杆21转动,螺纹杆21转动的同时外部螺纹套设的传动套22带动放置板3沿螺纹移动向切割轮7靠近,通过主动锥齿轮16和从动锥齿轮17的啮合再通过同步带三19的设置带动固定杆20和切割轮7转动,通过电机12的正反转实现放置板3带动服装在切割轮7上的往复移动切割,所实现的切割效果更好。

[0026] 此外,设备较重不便于移动,在调整工作场地的时候需要外接起吊设备费时费力,通过轮子10的设置只需要推动设备至需要的地方即可,实现了便于移动的效果。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

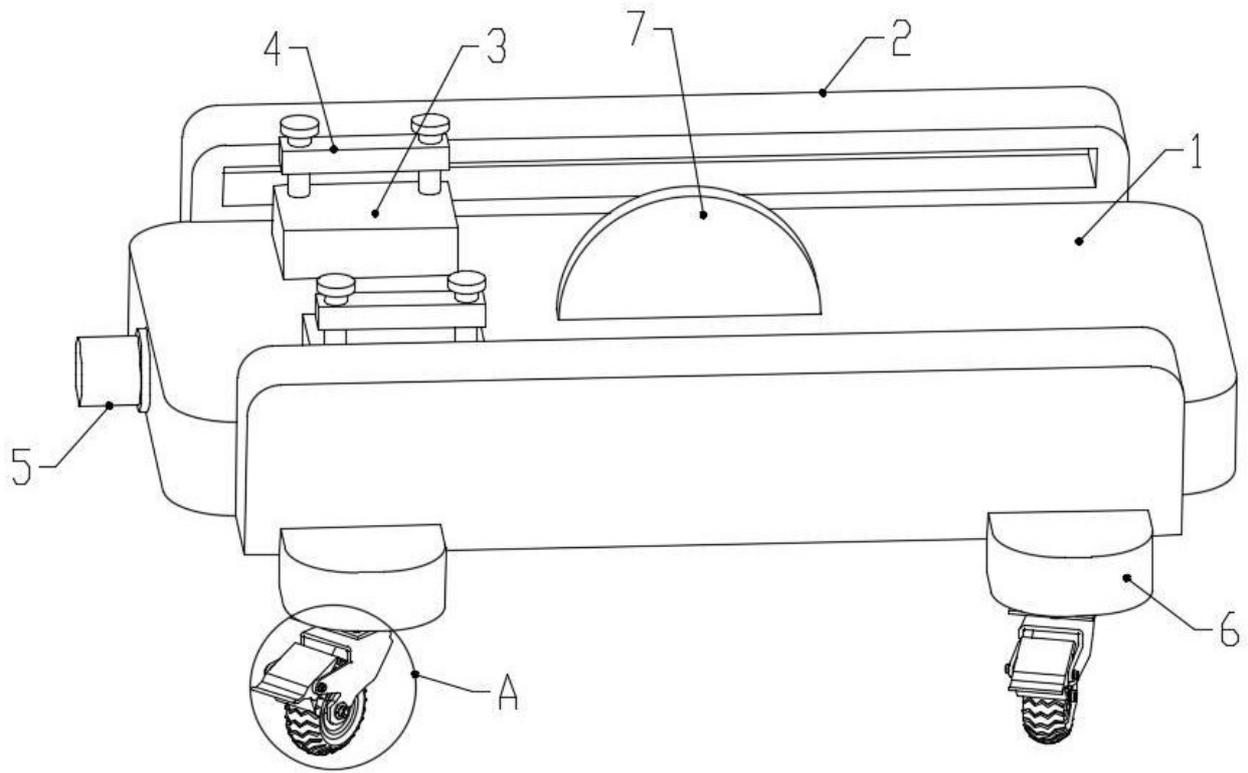


图 1

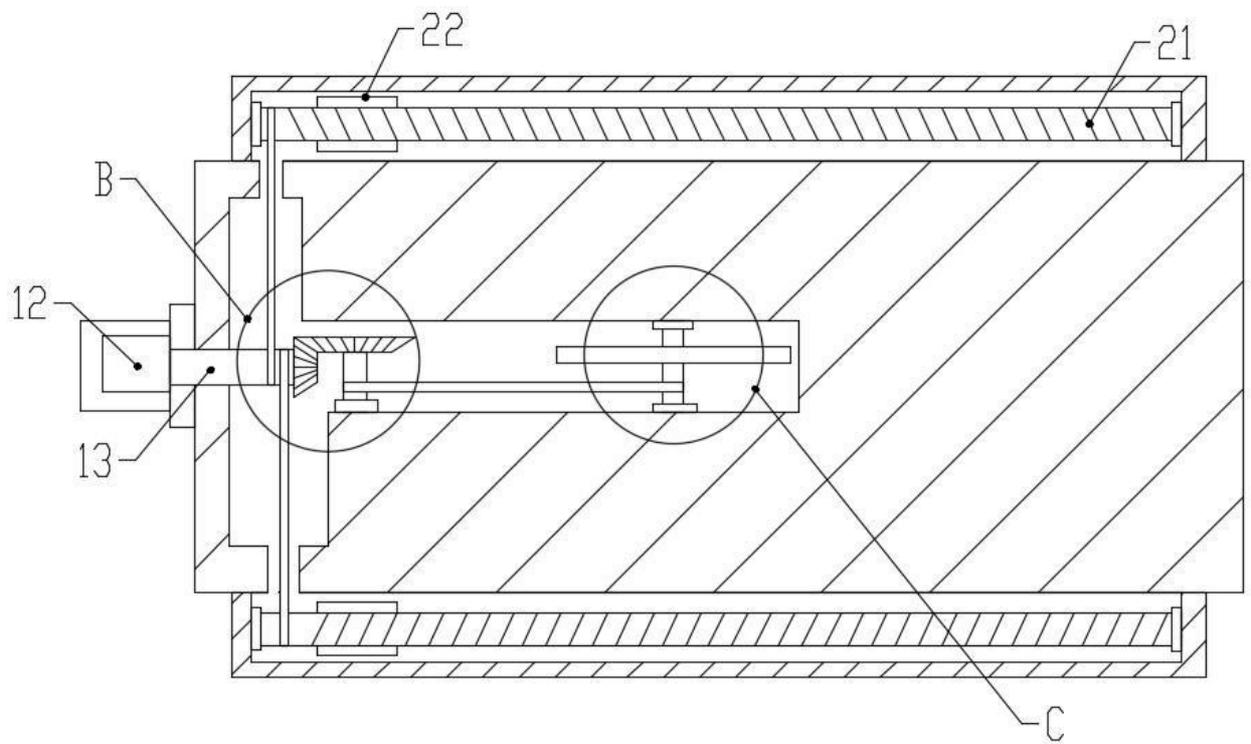


图 2

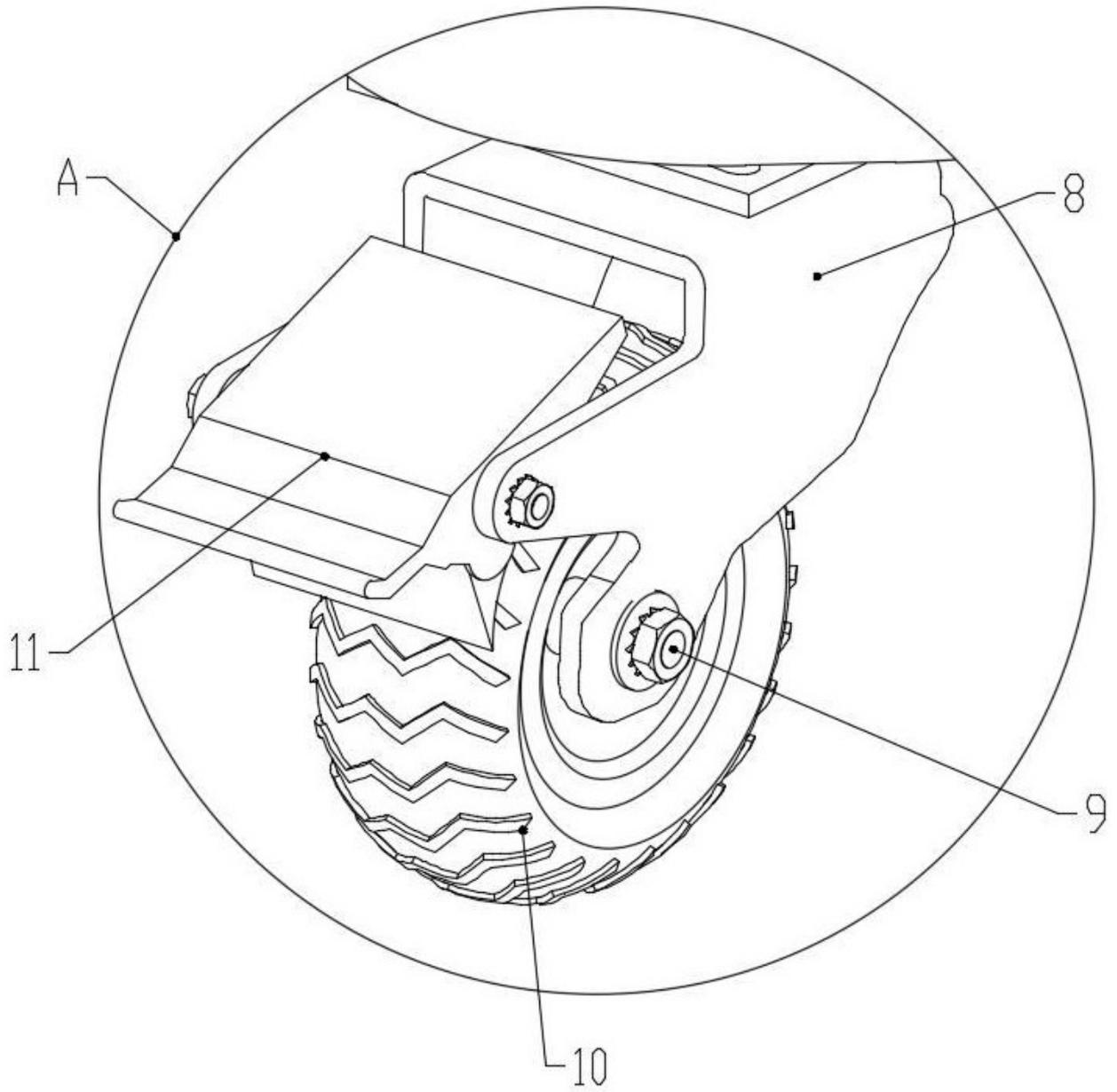


图 3

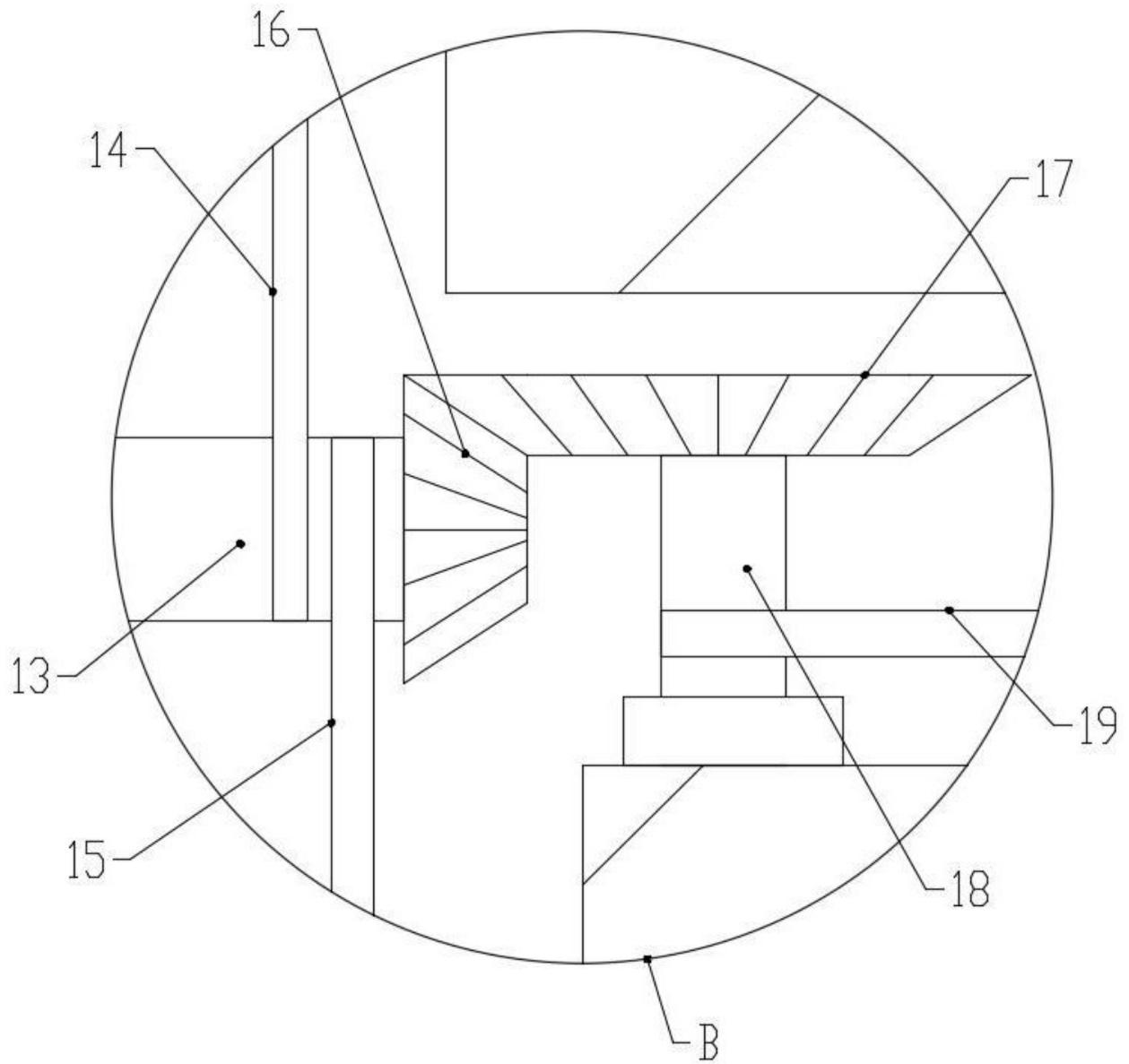


图 4

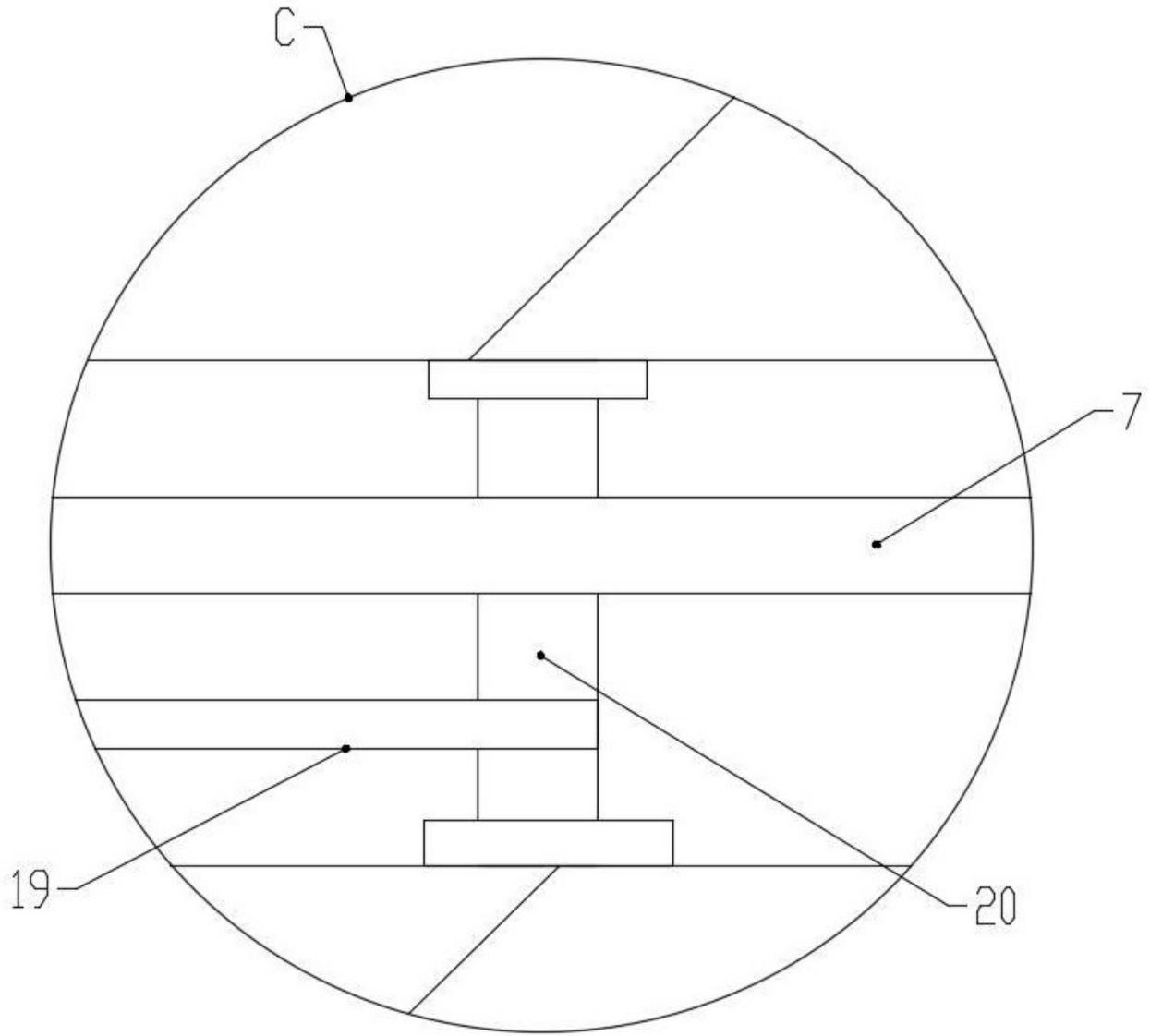


图 5