

Patent dodatkowy  
do patentu

Zgłoszono: 21.III.1968 (P 125 939)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 30.V.1970

Kl. 21 c, 22

MKP H 01 r, 13/10

UKD

Współtwórcy wynalazku: Jan Puzio, mgr inż. Zygmunt Jasiewicz, Genowefa Parys

Właściciel patentu: Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa (Polska)

### Obejma do mocowania wtyku złącza koncentrycznego w płycie konstrukcji nośnej

1

Przedmiotem wynalazku jest obejma do odemowlalnego mocowania wtyku złącza koncentrycznego na płycie konstrukcji nośnej przyrządu lub urządzenia.

Konstrukcja znanych złączy współosiowych, składających się z gniazda kontaktowego i wtyku, nie pozwala na mocowanie obydwu ich części do konstrukcji nośnej przyrządu lub urządzenia. Jedynie gniazdo złącza współosiowego jest przystosowane do mocowania go w częściach stałych urządzenia.

Znane złącza dla uzyskania połączenia wymagają, aby gniazdo po połączeniu z wtykiem było obrócone o 1/4 obrotu dla uzyskania sprężynującego kontaktowania.

Dla uzyskania samoczynnego połączenia wtyku z gniazdem, np. przez wsunięcie modułu lub panelu, w którym znajduje się jedna część złącza, do konstrukcji nośnej, w której znajduje się druga część złącza, wymagane jest, aby obydwie części złącza współosiowego były mocowane do konstrukcji. Dotychczasowe konstrukcje złącz nie są do tego celu dostosowane.

Obejma według wynalazku usuwa tę niedogodność, gdyż umożliwia mocowanie w module lub w panelu drugiej części złącza współosiowego, to jest jego wtyku, w taki sposób, że zapewnione jest wzajemne trafilanie na siebie obydwu części złącza przy równoczesnym wykorzystaniu ich sprężynującego kontaktowania ze sobą.

Obejma według wynalazku nie wymaga dokony-

2

wania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych w istniejących złączach współosiowych, poza spiłowaniem kołków wodzących osadzonych w korpusie gniazda, a przesuwanych w szczelinach krzywkowych wtyku podczas 1/4 obrotu gniazda w stosunku do styku złącza.

Obejma według wynalazku po nasadzeniu jej na korpus wtyku stanowi z nim całość konstrukcyjną, umożliwiającą mocowanie tego wtyku do dowolnego rodzaju płytki montażowej przy jednoczesnym wykorzystaniu istniejącego sprężynującego kontaktowania wtyku z gniazdem.

Obejma według wynalazku jest przedstawiona na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wtyk złącza koncentrycznego w widoku z boku z uwidocznieniem przewężenia w jego korpusie, fig. 2 — wtyk złącza koncentrycznego w widoku z boku z uwidocznieniem płaskiej części jego korpusu, fig. 3 przedstawia przekrój poprzeczny wtyku według linii A—A na fig. 1, fig. 4 przedstawia przekrój poprzeczny wtyku według linii B—B na fig. 2; fig. 5 — obejmę w widoku z góry z mieszczącą się w niej pierścieniową wkładką blokującą ze zgodnie ukierunkowanymi ramionami względem ramion obejmy, fig. 6 — obejmę z fig. 5 w przekroju z przeciwnie ukierunkowanymi ramionami pierścieniowej wkładki, czyli w jej pozycji ryglującej, fig. 7 i 8 — pierścieniową wkładkę blokującą w widoku z góry i z boku, fig. 9, 10, 11 i 12 — obejmę w perspektywie oraz w widoku z tyłu, w

3

półprzekroju z boku i w widoku z przodu, zaś fig. 13 — obejmę w stanie jej złożenia po nasadzeniu na wtyk złącza z uwidocznieniem jego zamocowania do płyty.

Obejma według wynalazku jest wykonana w postaci zewnętrznie gwintowanej tulejki 1 rozciętej wzdłuż wysokości na szerokość szczeliny 2, równej wewnętrznej średnicy tej tulejki. Obejma według wynalazku jest zaopatrzona w nakrętki 3, służące do jej mocowania wraz z osadzonym w niej wtykiem złącza do płyty montażowej 4, przyrządu lub urządzenia. Tulejka 1 od wewnątrz mniej więcej w połowie swej wysokości, jest zaopatrzona w obwodowo biegnący prostokątny rowek 5, w którym umieszczona jest suwliwie pierścieniowa wkładka blokująca 6. Wkładka 6 z jednego boku ma rozcięcie 7, którego rozpiętość jest równa grubości korpusu wtyku złącza w miejscu jego przewężenia, ograniczonego płaszczyznami sfazowań 8. Ramiona pierścieniowej wkładki blokującej 6 od strony obwodu zewnętrznego mają kołowy obrys 9 zaś od wewnątrz są ograniczone cięciwami 10, których rozstaw odpowiada grubości wtyku w miejscu jego przewężenia.

Obejma według wynalazku w tylnej części ścianki po stronie zewnętrznej, na wysokości prostokątnego rowka 5 jest zaopatrzona w zagłębienie 11 z prześwitem do rowka 5, przy czym krótsze krawędzie 12 tego zagłębienia przygięte są do wewnątrz obejmę w celu unieruchomienia pierścieniowej wkładki w prostokątnym rowku 5.

Tulejka 1 na obydwu swych końcach jest zaopatrzona w podtoczenia 13, umożliwiające dokładniejsze zablokowanie obejmę na korpusie wtyku złącza.

Osadzenie obejmę według wynalazku na korpusie wtyku złącza następuje poprzez boczne jej wsunięcie na ten korpus w taki sposób, że pierścieniową wkładkę blokującą wsuwa się w miejscu przewężenia korpusu wtyku złącza, odciągając jednocześnie górnym końcem tej obejmę sprężynującą część wtyku. W rezultacie czego przewężenie kor-

4

pusu wtyku złącza zostaje ulokowane w obejmie, tak jakby w siodle. Po takim osadzeniu obejmę na korpusie wtyku obraca się ją w stosunku do pierścieniowej wkładki blokującej 6 o 180°, zabezpieczając ją przed obracaniem się w rowku 5 przez zagięcie do wewnątrz krótszych krawędzi 12 wybrania 11. Wówczas obejmę według wynalazku wraz z wtykiem złącza stanowią jedną całość dającą się osadzać w dowolnego rodzaju płycie montażowej poprzez przełożenie tulejki 1 w wykonanym w tej płycie otworze i poprzez dokręcenie nakrętek 3 stanowiących o należyтым zamocowaniu obejmę w otworze płyty montażowej.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Obejma do mocowania wtyku złącza koncentrycznego w płycie konstrukcji nośnej, **znamienna tym**, że ma postać zewnętrznie gwintowanej tulejki, rozciętej wzdłuż wysokości na szerokość jej zewnętrznej średnicy, z tym, że w połowie wysokości tej tulejki od jej strony wewnętrznej jest wykonany prostokątny rowek (5), z umieszczoną w nim suwliwie rozciętą pierścieniową wkładką blokującą (6), której ramiona od strony zewnętrznej mają kołowy obrys (9) zaś od wewnątrz są ograniczone cięciwami (10), których rozstaw odpowiada grubości wtyku w miejscu jego przewężenia.

2. Obejma według zastrz. 1, **znamienna tym**, że na obydwu swych krawędziach jest zaopatrzona w podtoczenia (13), umożliwiające dokładniejsze jej zablokowanie na korpusie wtyku złącza.

3. Obejma według zastrz. 1, 2, **znamienna tym**, że po przeciwległej stronie rozcięcia (2) na wysokości prostokątnego rowka (5) jest zaopatrzona w poziomo usytuowane zagłębienie (11), krótsze krawędzie którego zagięte są ku wewnątrz obejmę w celu unieruchomienia pierścieniowej wkładki (6) w prostokątnym rowku (5).

4. Obejma według zastrz. 1—3, **znamienna tym**, że jest zaopatrzona w nakrętki (3), służące do jej mocowania w płycie konstrukcji nośnej przyrządu lub urządzenia.



