



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210412184 U

(45)授权公告日 2020.04.28

(21)申请号 201921424997.8

(22)申请日 2019.08.29

(73)专利权人 齐杨洋

地址 061000 河北省沧州市开发区东海路  
33号

(72)发明人 齐杨洋

(74)专利代理机构 成都明涛智创专利代理有限  
公司 51289

代理人 丁国勇

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 37/12(2006.01)

B21D 22/02(2006.01)

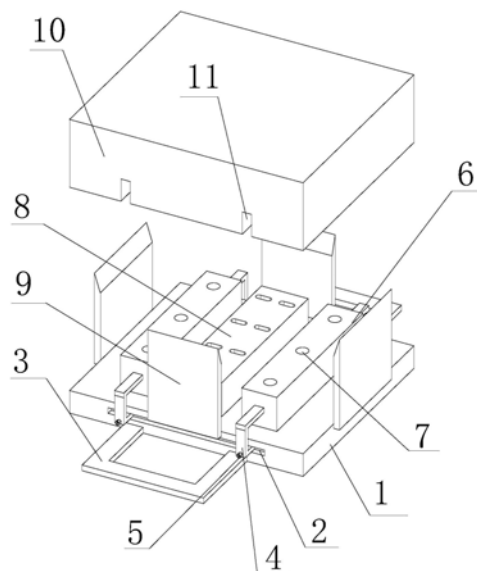
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种可调节的冷冲压拉伸模具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种可调节的冷冲压拉伸模具,涉及冲压模具技术领域,包括下模板,所述下模板的一侧开设有滑槽,所述下模板的一侧固定连接有机架,所述滑槽的内部活动连接有移动架,所述移动架的一侧螺纹连接有固定螺栓,所述移动架的一侧固定连接有第一下模块。该可调节的冷冲压拉伸模具,通过滑槽、移动架、固定螺栓、第一下模块的配合设置,能够使下模具的模块可调节,冲压出不同的产品,更加经济实用,解决了现有的冷冲压拉伸模具不能调节的情况,通过定位板的设置,能够使上下模具的合模位置更精准,合模效果更好,产品精度更高,解决了现有的冷冲压拉伸模具缺少外围定位结构的情况。



1. 一种可调节的冷冲压拉伸模具,包括下模板(1),其特征在于:所述下模板(1)的一侧开设有滑槽(2),所述下模板(1)的一侧固定连接有夹取架(3),所述滑槽(2)的内部活动连接有移动架(4),所述移动架(4)的一侧螺纹连接有固定螺栓(5),所述移动架(4)的一侧固定连接有第一下模块(6),所述第一下模块(6)的顶部开设有圆孔(7),所述下模板(1)的顶部固定连接有第二下模块(8),所述下模板(1)的一侧固定连接有定位板(9),所述下模板(1)的顶部设置有上模具(10),所述上模具(10)的一侧开设有槽口(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节的冷冲压拉伸模具,其特征在于:所述滑槽(2)的形状为T形槽,所述滑槽(2)开设在下模板(1)一侧的中部,所述滑槽(2)的数量为两个,两个所述滑槽(2)与移动架(4)相适配。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节的冷冲压拉伸模具,其特征在于:所述夹取架(3)的顶部所处的高度低于滑槽(2)底部所处的高度低,所述夹取架(3)的数量为两个。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节的冷冲压拉伸模具,其特征在于:所述移动架(4)的一侧开设有与固定螺栓(5)相适配的螺纹孔,所述移动架(4)的数量为四个。

5. 根据权利要求4所述的一种可调节的冷冲压拉伸模具,其特征在于:所述固定螺栓(5)的数量为四个,四个所述固定螺栓(5)的直径小于滑槽(2)的高度。

6. 根据权利要求1所述的一种可调节的冷冲压拉伸模具,其特征在于:所述定位板(9)的高度比第一下模块(6)的高度高,所述定位板(9)的一侧为斜面,所述定位板(9)的斜面角度为60度。

7. 根据权利要求1所述的一种可调节的冷冲压拉伸模具,其特征在于:所述上模具(10)的底部开设有与第一下模块(6)相适配的凹槽,所述上模具(10)的底部固定连接有冲压柱。

## 一种可调节的冷冲压拉伸模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具技术领域,具体为一种可调节的冷冲压拉伸模具。

### 背景技术

[0002] 冲压模具是在冷冲压加工中,将材料(金属或非金属)加工成零件(或半成品)的一种特殊工艺装备,称为冷冲压模具(俗称冷冲模)。冲压,是在室温下,利用安装在压力机上的模具对材料施加压力,使其产生分离或塑性变形,从而获得所需零件的一种压力加工方法。冲压模具的形式很多,冲模也依工作性质,模具构造,模具材料三方面来分类。

[0003] 现有冷冲压拉伸模具具有以下缺点:

[0004] 1、模具造价高昂,一种模具只能适配一种产品,模具内部的模块不能够调节,不够经济;

[0005] 2、上下模具在合模的时候缺少一种外围的定位结构,使定位更精准,冲压精度更高。

### 实用新型内容

[0006] (一)解决的技术问题

[0007] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种可调节的冷冲压拉伸模具,通过在滑槽的内部活动连接有移动架,移动架的一侧固定连接有第一下模块,在移动架的一侧螺纹连接有固定螺栓,在下模板的一侧固定连接有定位板,解决了上述背景技术中提出的问题。

[0008] (二)技术方案

[0009] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种可调节的冷冲压拉伸模具,包括下模板,所述下模板的一侧开设有滑槽,所述下模板的一侧固定连接有夹取架,所述滑槽的内部活动连接有移动架,所述移动架的一侧螺纹连接有固定螺栓,所述移动架的一侧固定连接有第一下模块,所述第一下模块的顶部开设有圆孔,所述下模板的顶部固定连接有第二下模块,所述下模板的一侧固定连接有定位板,所述下模板的顶部设置有上模具,所述上模具的一侧开设有槽口。

[0010] 可选的,所述滑槽的形状为T形槽,所述滑槽开设在下模板一侧的中部,所述滑槽的数量为两个,两个所述滑槽与移动架相适配。

[0011] 可选的,所述夹取架的顶部所处的高度低于滑槽底部所处的高度低,所述夹取架的数量为两个。

[0012] 可选的,所述移动架的一侧开设有与固定螺栓相适配的螺纹孔,所述移动架的数量为四个。

[0013] 可选的,所述固定螺栓的数量为四个,四个所述固定螺栓的直径小于滑槽的高度

[0014] 可选的,所述定位板的高度比第一下模块的高度高,所述定位板的一侧为斜面,所述定位板的斜面角度为60度。

[0015] 可选的,所述上模具的底部开设有与第一下模块相适配的凹槽,所述上模具的底部固定连接连接有冲压柱。

[0016] (三)有益效果

[0017] 本实用新型提供了一种可调节的冷冲压拉伸模具,具备以下有益效果:

[0018] 1、该可调节的冷冲压拉伸模具,通过在滑槽的内部活动连接有移动架,移动架的一侧固定连接有第一下模块,能够通过移动架带动第一下模块在下模板上移动,使下模具可调节,能够冲压出不同的产品,通过在移动架的一侧螺纹连接有固定螺栓,能够在第一下模块移动到合适位置时,对第一下模块进行固定,通过滑槽、移动架、固定螺栓、第一下模块的配合设置,能够使下模具的模块可调节,冲压出不同的产品,更加经济实用,解决了现有的冷冲压拉伸模具不能调节的情况。

[0019] 2、该可调节的冷冲压拉伸模具,通过在下模板的一侧固定连接连接有定位板,定位板的斜面为60度,能够使合模时防止上模偏离,起到初步定位作用,能够使合模时上下模具的合模更加精准,使定位效果更好,通过定位板的设置,能够使上下模具的合模位置更精准,合模效果更好,产品精度更高,解决了现有的冷冲压拉伸模具缺少外围定位结构的情况。

#### 附图说明

[0020] 图1为本实用新型结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型的上模具结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型的下模具结构示意图。

[0023] 图中:1-下模板、2-滑槽、3-夹取架、4-移动架、5-固定螺栓、6-第一下模块、7-圆孔、8-第二下模块、9-定位板、10-上模具、11-槽口。

#### 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0025] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种可调节的冷冲压拉伸模具,包括下模板1,下模板1的一侧开设有滑槽2,下模板1的一侧固定连接连接有夹取架3,滑槽2的内部活动连接有移动架4,移动架4的一侧螺纹连接有固定螺栓5,移动架4的一侧固定连接连接有第一下模块6,第一下模块6的顶部开设有圆孔7,下模板1的顶部固定连接连接有第二下模块8,所述下模板1的一侧固定连接连接有定位板9,所述下模板1的顶部设置有上模具10,所述上模具10的一侧开设有槽口11。

[0026] 作为本实用新型的一种优选技术方案:滑槽2的形状为T形槽,滑槽2开设在下模板1一侧的中部,滑槽2的数量为两个,两个滑槽2与移动架4相适配,能够使移动架4在滑槽2中滑动,夹取架3的顶部所处的高度低于滑槽2底部所处的高度低,能够不影响移动架4的移动,夹取架3的数量为两个,移动架4的一侧开设有与固定螺栓5相适配的螺纹孔,能够通过固定螺栓5与下模板1固定,移动架4的数量为四个,固定螺栓5的数量为四个,四个所述固定螺栓5的直径小于滑槽2的高度,定位板9的高度比第一下模块6的高度高,定位板9的一侧为斜面,定位板9的斜面角度为60度,防止上模具10碰撞定位板9,并使上模具10歪斜时使其在

斜面上下滑定位,上模具10的底部开设有与第一下模块6相适配的凹槽,上模具10的底部固定连接有机柱,能够对板材进行冲压开孔。

[0027] 使用者使用时,用专用工具调节固定螺栓5,移动移动架4,使第一下模块6移动,通过与第二下模块8的距离改变,能够冲压出不同的产品,只需要再另外设计适配的上模具10即可,合模时,上模具10下降,通过定位板9初步定位,定位板9上的斜面防止上模具10歪斜,并防止与定位板9碰撞,斜面使上模具10下滑,使冲压更加精确,槽口11能够使移动架4放置在其中。

[0028] 综上所述,该可调节的冷冲压拉伸模具,使用时,通过在滑槽2的内部活动连接有移动架4,移动架4的一侧固定连接有机柱,能够通过移动架4带动第一下模块6在下模板1上移动,使下模具可调节,能够冲压出不同的产品,通过在移动架4的一侧螺纹连接有固定螺栓5,能够在第一下模块6移动到合适位置时,对第一下模块6进行固定,通过滑槽2、移动架4、固定螺栓5、第一下模块6的配合设置,能够使下模具的模块可调节,冲压出不同的产品,更加经济实用,解决了现有的冷冲压拉伸模具不能调节的情况;通过在下模板1的一侧固定连接有机柱,定位板9的斜面为60度,能够使合模时防止上模偏离,起到初步定位作用,能够使合模时上下模具的合模更加精准,使定位效果更好,通过定位板9的设置,能够使上下模具的合模位置更精准,合模效果更好,产品精度更高,解决了现有的冷冲压拉伸模具缺少外围定位结构的情况。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

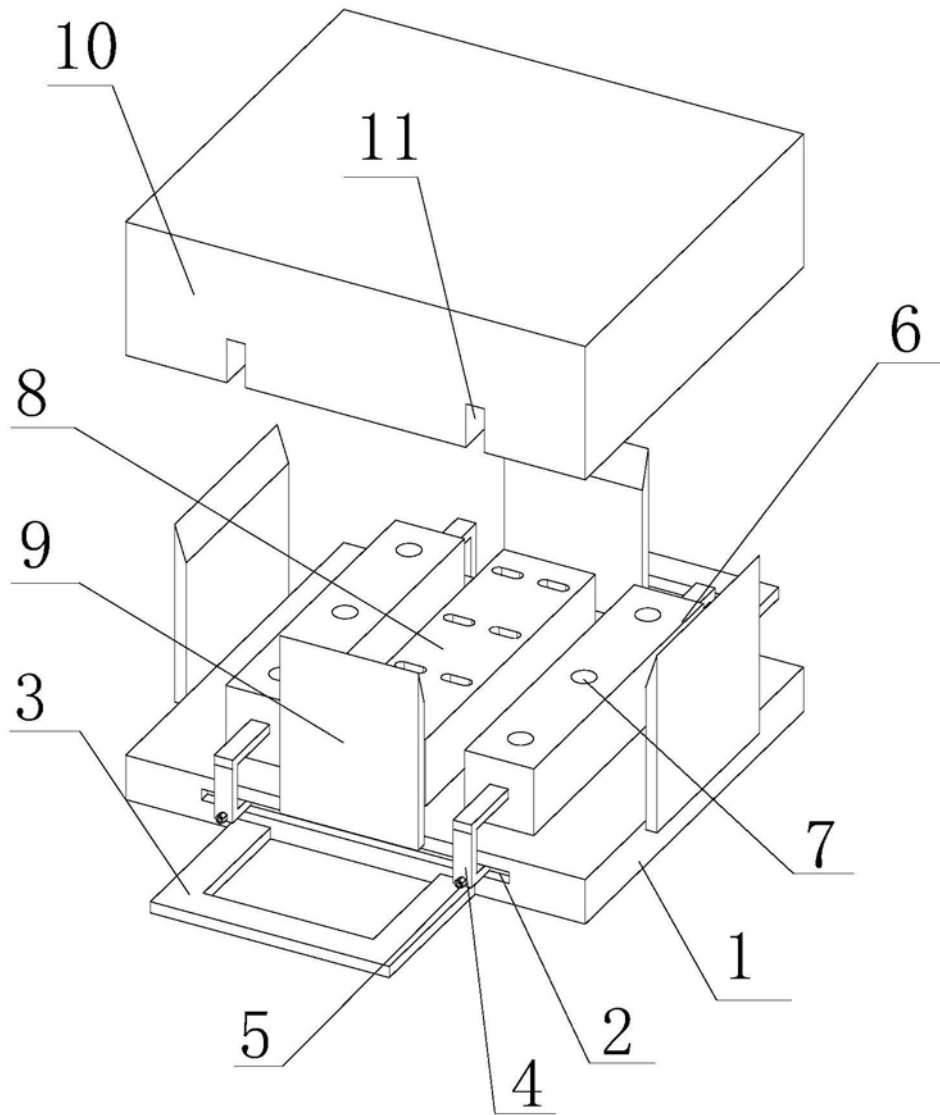


图1

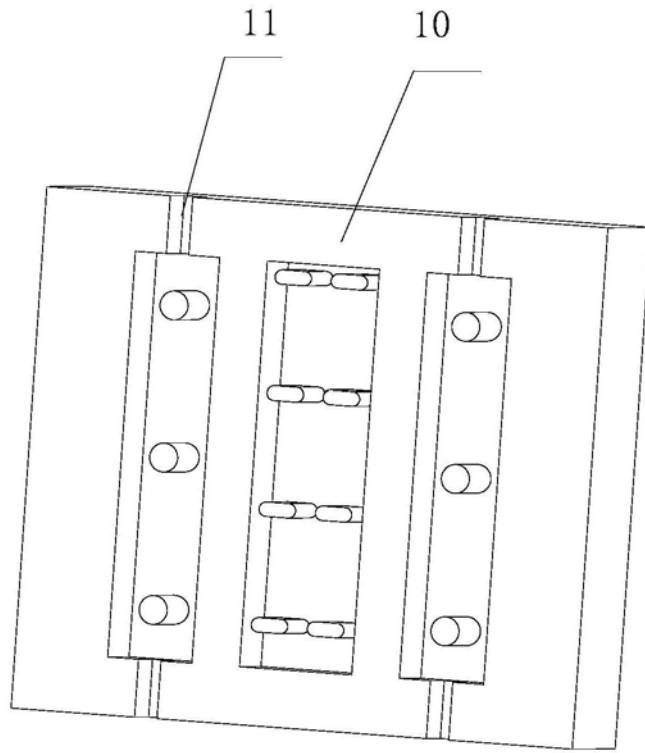


图2

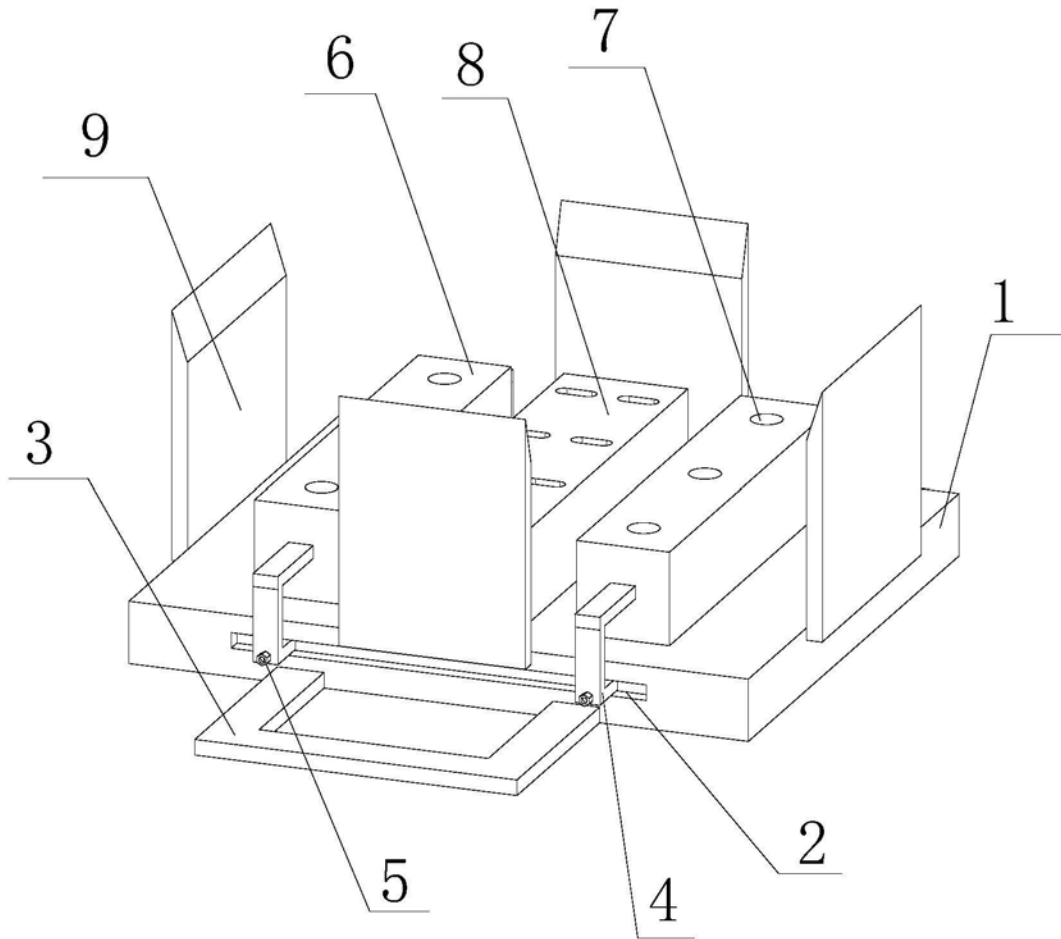


图3