

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges  
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales  
Veröffentlichungsdatum  
12. März 2015 (12.03.2015)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2015/032509 A8**

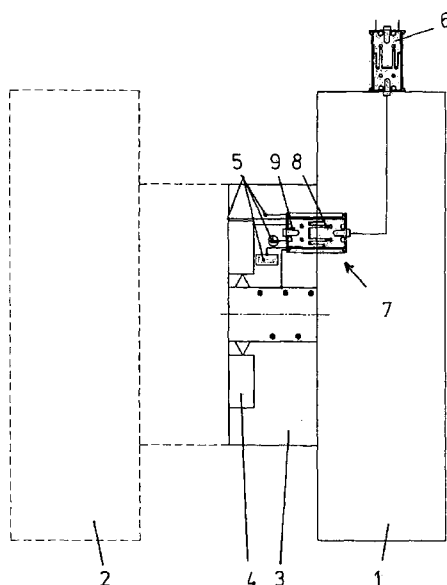
- (51) Internationale Patentklassifikation:  
B29C 33/00 (2006.01)
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2014/002427
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
8. September 2014 (08.09.2014)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:  
20 2013 007 964.9  
6. September 2013 (06.09.2013) DE
- (71) Anmelder: BRAUNFORM GMBH [DE/DE]; Unter  
Gereuth 7 + 14, 79353 Bahlingen (DE).
- (72) Erfinder: SCHAAP, Ronald Edward Cornelis; Alte  
Giesserei 1, 79098 Freiburg (DE).
- (74) Anwalt: DROBNIK, Stefanie; mepat Patentanwälte,  
PartG Dr. Mehl-Mikus, Goy, Dr. Drobnik mbB,  
Eisenlohrstr. 31, 76135 Karlsruhe (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,  
BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,  
DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,  
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP,  
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME,  
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,  
OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA,  
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,  
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM,  
ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,  
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST,  
SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG,  
KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH,  
CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE,  
IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO,  
RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,  
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MOULD FOR THE INJECTION-MOULDING OF PLASTICS PARTS

(54) Bezeichnung : WERKZEUG ZUM SPRITZGIEßEN VON KUNSTSTOFFTEILEN

Fig. 1



(57) Abstract: The present invention relates to a mould for the injection-moulding of plastics parts, said mould having two openable and closable mould halves (1, 2) between which mould cavities (4) for the plastics parts to be injection-moulded are formed. A mould insert (3) having electrical and/or electronic and/or optical devices (5) is arranged detachably in at least one of the two mould halves (1, 2). The electrical and/or optical connection to the electrical and/or electronic and/or optical devices (5) takes place via the associated mould half (1) by means of an electrical and/or optical plug connection (7). According to the invention, the electrical and/or optical plug connection (7) is formed by a pair consisting of plug (9) and socket (8), one of which is fixedly arranged in the mould half (1) and the in each case other of which is fixedly arranged in the mould insert (3), said plug (9) and socket (8) coming into contact with one another when the mould insert (3) is introduced into the mould half (1).

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Werkzeug zum Spritzgießen von Kunststoffteilen, das zwei öffnen- sowie schließbare Werkzeughälften (1,2) hat, zwischen denen Formenhohlräume (4) für die zu spritzenden Kunststoffteile ausgebildet sind. In wenigstens einem der beiden Werkzeughälften (1,2) ist ein Formeinsatz (3) mit elektrischen und/oder elektronischen und/oder optischen Einrichtungen (5) lösbar angeordnet. Die elektrische und/oder optische Verbindung zu den elektrischen und/oder elektronischen und/oder optischen Einrichtungen (5) erfolgt über

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2015/032509 A8



**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

**(15) Informationen zur Berichtigung:**

siehe Mitteilung vom 16. Juni 2016

**(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten**

**Fassung:** 16. Juni 2016

---

die zugeordnete Werkzeughälfte (1) mittels einer elektrischen und/oder optischen Steckverbindung (7). Erfindungsgemäß ist die elektrische und/oder optische Steckverbindung (7) durch ein Paar aus Stecker (9) und Buchse (8) gebildet von denen eines in der Werkzeughälfte (1) und das entsprechend andere im Formeinsetz (3) fest angeordnet sind und die beim Einfügen des Formeinsetzes (3) in die Werkzeughälfte (1) miteinander kontaktieren.