



# [12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 92227974.8

[51]Int.Cl<sup>5</sup>

D06F 75/10

[45]授权公告日 1993年9月29日

[22]申请日 92.7.4 [24]颁证日 93.7.17  
 [73]专利权人 恩平县圣堂五金电镀厂  
 地址 529441广东省恩平县圣堂镇圣平路98号  
 [72]设计人 梁岳超 何国辉

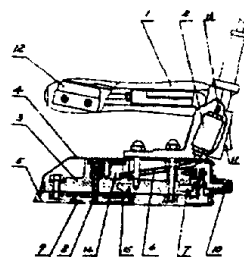
[21]申请号 92227974.8  
 [74]专利代理机构 广东专利事务所  
 代理人 李志明

说明书页数: 2 附图页数: 2

[54]实用新型名称 滴水式全汽化电热蒸汽熨斗

### [57]摘要

一种滴水式全汽化电热蒸汽熨斗, 采用滴水汽化方式产生蒸汽, 由手柄、电磁阀、内有蒸发室的发热板、外壳及底板等组成, 在结构上采用电热管与蒸发室铸成的铝合金发热器, 在底板内的喷汽孔上开有汽化室, 它利用发热器传给的热量, 能将产生蒸汽中携带的微细水滴进一步完全汽化, 并随同蒸汽从底板的喷汽孔喷出, 达到了水滴完全汽化的目的, 避免了熨斗喷出蒸汽时的滴水现象, 本实用新型结构简单, 加工制造容易, 设有电源开关及调温旋钮在后侧, 使用方便, 是服装制作和洗熨行业的理想的熨烫工具。



<26>

## 权 利 要 求 书

---

1.一种滴水式全汽化电热蒸汽熨斗，包括有手柄(1)、电磁圈(2)、内设蒸汽室(14)的发热板(3)、外壳(4)及底板(5)等组成，发热板(3)是电热管(7)与蒸汽室(14)铸成一体的铝合金，发热器底板(5)紧贴在发热板(3)的下面，其特征在于在底板(5)内的喷汽孔(9)位置上开有汽化室(15)，汽化室(15)利用发热板(3)传给的热量可将从蒸汽室(14)产生的蒸汽中携带的微细水滴进一步完全汽化并随同蒸汽从喷汽孔(9)喷出。

## 滴水式全汽化电热蒸汽熨斗

本实用新型属于电热蒸汽熨斗结构的改进，适于服装制作和洗熨行业使用。

对衣物的洗熨要取得理想的熨烫效果，合适的温度、湿度、压力这三者不可缺少，而采用蒸汽熨烫可以满足上述的要求，电热蒸汽熨斗是利用电热将水份汽化产生蒸汽并从底板喷出对衣物进行洗熨的，为了使水份能迅速汽化和避免蒸汽中携带过多水份而造成滴水现象，采用控制加入水份为水滴的方式产生蒸汽，称为滴水式电热蒸汽熨斗，但现有的此类电热蒸汽熨斗，只有一个蒸汽室，在使用时，控制滴入水份难于配合恰当，往往出现进水量大于汽化量，以及在蒸汽中携带过多的微细水滴也会造成滴水现象。

本实用新型的目的是提供一种全汽化电热蒸汽熨斗，它除了蒸汽室可以使水份汽化外，在底板的喷汽孔部位上还开有一个汽化室，蒸汽室汽化出来的蒸汽进入汽化室，蒸汽中所携带的微细水滴在汽化室被进一步完全汽化成蒸汽，从喷汽孔喷出，避免了喷出蒸汽出现滴水现象，从而克服现有技术的上述缺点。

下面叙述本实用新型的结构：

图1为本实用新型结构图。

图2为底板结构示意图。

见图1、2，本实用新型包括有手柄(1)、电磁伐(2)、发热板(3)、外壳(4)、底板(5)等部分组成，在发热板(3)内装有电热管(7)和设有蒸汽室(A)、发热板(3)是电热管(7)与蒸汽室(11)铸成一体的铝合金发热器，蒸汽室(11)包括有滴水导管(6)和导气管(8)，滴水导管(6)与电磁阀(2)相连，导气管(8)插入到汽化室(5)内，电磁阀(2)的作用是控制加

人的水滴量，通过电磁阀开关(12)来控制，水滴通过滴水导管(6)进入蒸汽室(14)，汽化后的蒸汽经导气管(8)进入汽化室(15)内，蒸汽中携带的微细水滴被进一步完全汽化成蒸汽，一齐从喷汽孔(9)喷出。汽化室(15)是开在底板(5)内的喷汽孔(9)位置上，围绕着喷汽孔(9)成三角形状，其上方缺口紧靠发热板(3)底部，下方开有喷汽孔(9)，汽化室(15)是利用发热板(3)传给的热量可以将从蒸汽室(14)产生的蒸汽中携带的微细水滴(水滴是热的)迅速汽化成蒸汽，并随同蒸汽从喷孔(9)喷出，达到微细水滴完全汽化的目的。

本实用新型还增设电源开关(11)，方便使用，将调温旋钮(10)放在熨斗的后侧，避免使用时人手碰到灼热的外壳，调温方便。

使用时，将吊瓶(已装好清水)用胶管接上电磁伐接咀(13)，接通电源，调拨所需温度，待发热板(3)灼热后，用手指轻按电磁阀开关(12)，水滴即进入蒸汽室(14)被迅速汽化，产生的蒸汽从导气管(8)进入汽化室(15)并从喷汽孔(9)喷出蒸汽。

本实用新型的优点在于是在底板的喷汽孔位置上增加一个汽化室，利用发热板传给的热量进一步将蒸汽中携带微细水滴进一步完全汽化，充分利用热量，多产蒸汽，本实用新型结构合理简单，加工制造容易，并设有电源开关及调温旋钮在后侧，使用方便，是适用于服装及洗熨行业的熨烫工具。

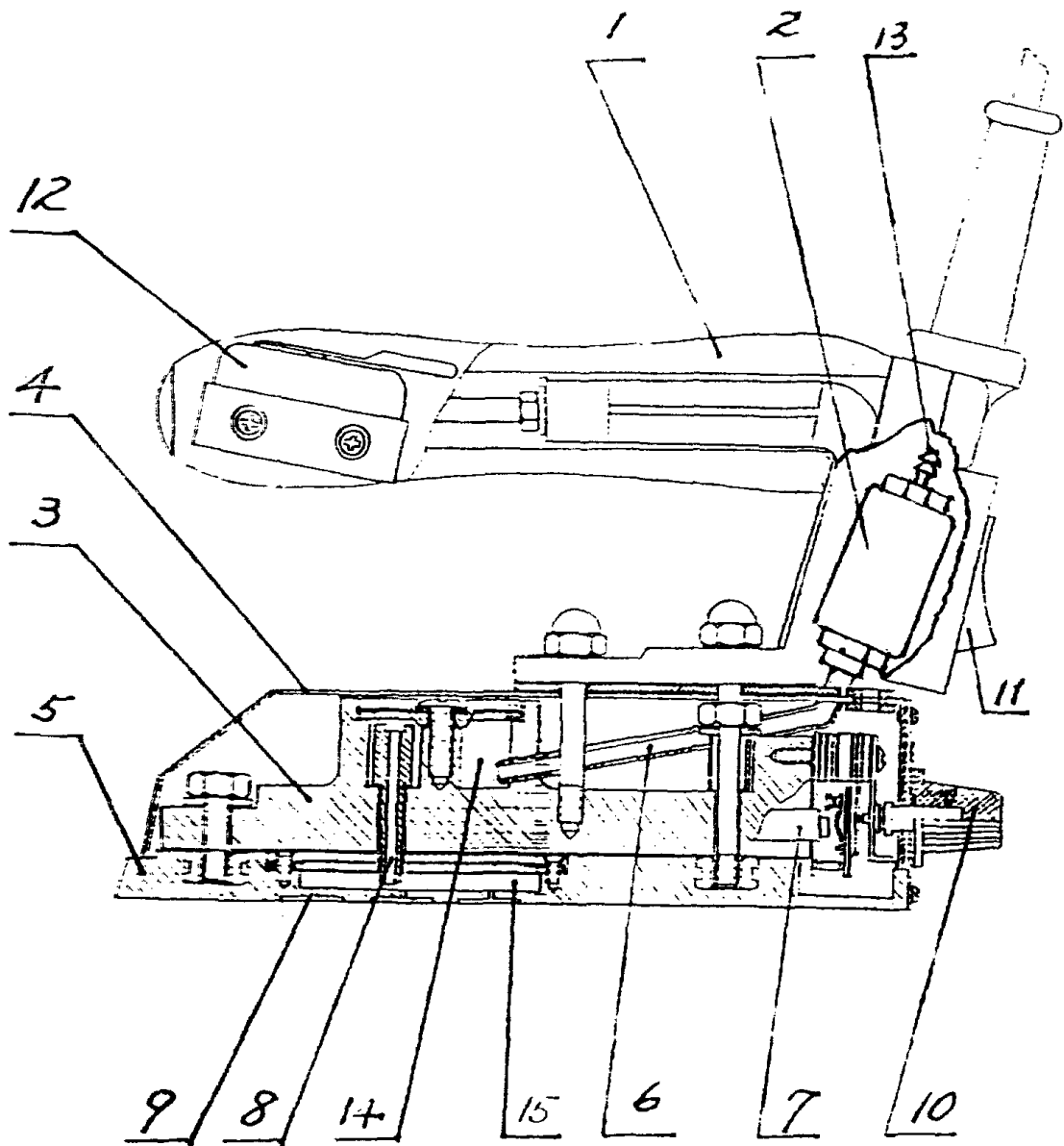


图 1

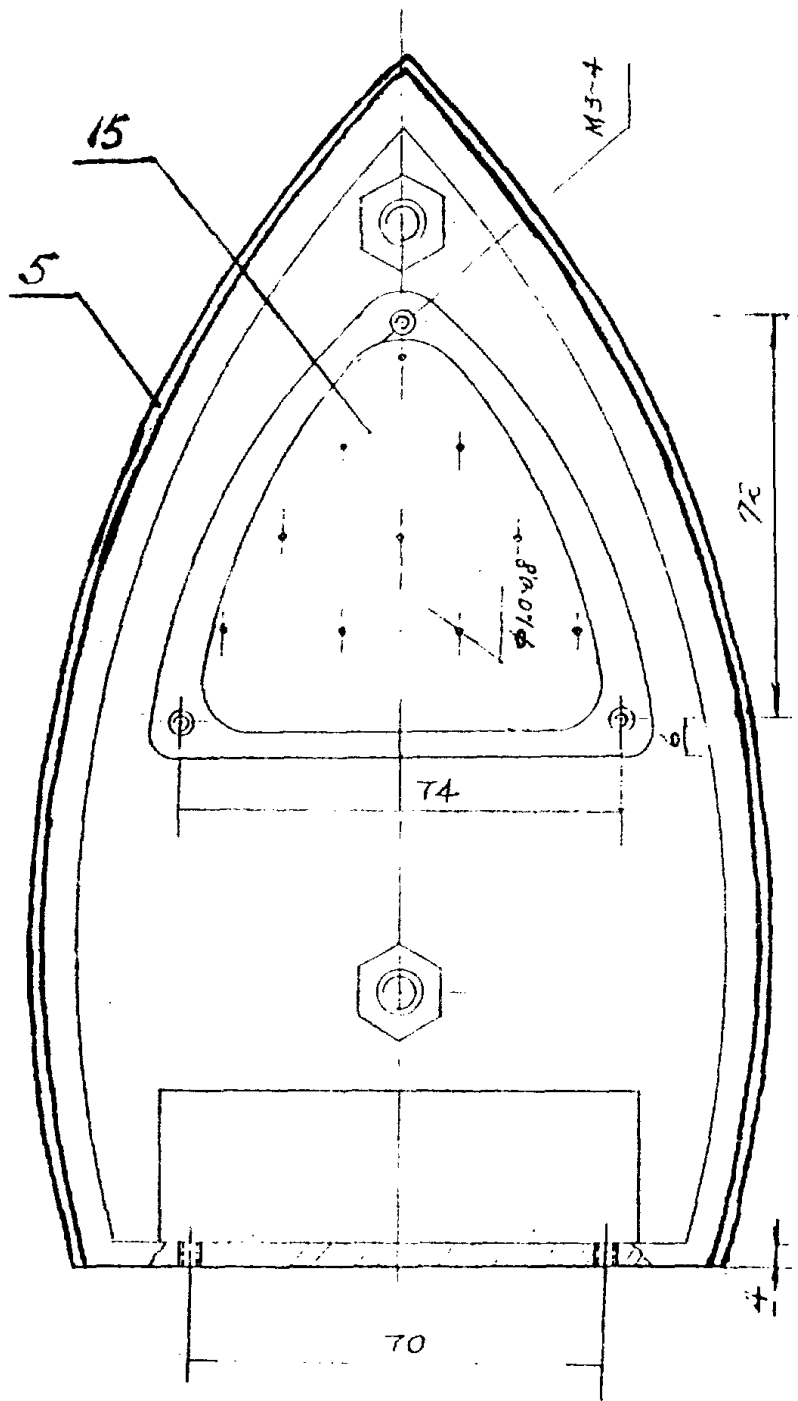


图 2