



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205729

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

B 65 G 47/24

(22) Přihlášeno 22 02 79

(21) {PV 1218-79}

(40) Zveřejněno 29 08 80

(45) Vydáno 29 07 83

(75)

Autor vynálezu

MENŠA LUDVÍK, GOTTWALDOV

(54) Dorazové zařízení pro ustavení podélných profilů do předem určené polohy

1

Vynález se týká dorazového zařízení pro ustavení profilů do předem určené polohy, umožňující například C profil nebo krabicový profil o různých šířkách zadržet v příčném směru tak, aby profil se zastavil vždy tak, aby osa těžiště šířky profilu byla v určené poloze.

Až dosud bývá dorazový mechanismus řešen tak, že obsluha seřídí doraz pro daný profil. Zařízení je vytvořeno dvojzvratnou pákou, jejíž jeden konec je opatřen nosem a k druhému konci dvojzvratné páky je připojen elektromagnet. Tato soustava je pak připevněna na konsolu, kterou lze jako celek přemístit do různých míst stolu.

Nevýhodou stávajícího řešení je, že dorazový mechanismus vyžaduje demontáž celého zařízení v případě, že se změní tvar nebo rozměr profilu. Přestavování je náročné na odbornost obsluhy a je také náročné na čas, potřebný k přestavení dorazového mechanismu.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde dorazové zařízení pro ustavení profilu do předem určené polohy je tvořeno dorazovou pákou. Dorazová páka má tvar úhelníku, jehož jedno rameno je opatřeno ozuby a konec druhého ramene je opatřen okem. K druhému rameni se napojuje spojovací článek, jehož druhý konec je přichycen k úhlové páce, která sestává z tažné a naklápěcí páky, která je spojena s okem pístnice hydraulického válce. Na pístnici je navlečena distanční trubka a sada odklopných narážek. Tažné páky s naklápěcí pákou jsou společně naklínovány na spojovacím hřídeli.

2

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že nastavení změněného profilu do požadované polohy lze provést jednoduchým vyklopením narážky. Přesnost nastavení není ovlivněna obsluhujícím pracovníkem.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, kde je schematicky znázorněn dorazový mechanismus v nárysu.

Dorazové zařízení pro ustavení profilů do předem určené polohy sestává z dorazové páky 1. Dorazová páka 1 má tvar úhelníku. Jedno rameno tohoto úhelníku je opatřeno ozuby 2. Druhé rameno na svém konci je opatřeno okem 16 nasunutým na čep 14. Čep 14 je součástí rámu stroje 10. Dorazová páka 1 je spojena pomocí spojovacího článku 3 s tažnou pákou 4. Tažná páka 4 tvoří s naklápěcí pákou 7 úhlovou páku. Náboj 5 tažné páky 4 je naklínován na spojovacím hřídeli 6. Na konci spojovacího hřídele 6 je naklínována i naklápěcí páka 7. Konec naklápěcí páky 7 je připojen k oku pístnice 8. Na pístnici 17 hydraulického válce 9 je navlečena distanční trubka 15 spolu se sadou vyklopných narážek 11. Hydraulický válec 9 je přichycen k rámu stroje 10. Pro určitý šířkový rozměr profilu 12 se vyklopí jedna nebo více narážek 11, čímž je nastaven příslušný ozub 2 dorazové páky 1 tak, aby těžiště profilu 12 bylo vždy ve stejné poloze vzhledem k rámu stroje 10. Dorazové zařízení pracuje tím způsobem, že kupříkladu profil 12 je unášen řetězovým dopravníkem 13, až profil 12 narazí na příslušný ozub 2 dorazové páky 1 předvolený příslušnou narážkou 11.

Vynález lze využít pro nastavení většího počtu profilů různých šířkových rozměrů do předem určené polohy, a to zejména tam, kde se

jedná o přesné nastavení polohy podélné osy profilu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Dorazové zařízení pro ustavení podélných profilů do předem určené polohy, vyznačené tím, že je tvořeno dorazovou pákou (1) ve tvaru úhelníku, jehož jedno rameno je opatřeno ozuby (2) a konec druhého okem (16), přičemž k páce (1) je připojen spojovací článek (3), jehož druhý konec je přichycen k úhlové páce tvořené

tažnou pákou (4), naklápěcí pákou (7) naklínovanou na spojovací hřídel (6), kde naklápěcí páka (7) je spojena s okem pístnice (8) hydraulického válce (9) a kde na pístnici (17) je navlečena distanční trubka (15) a sada odklopných narážek (11).

1 výkres

