



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104997218 B

(45)授权公告日 2016.11.02

(21)申请号 201510318004.9

审查员 刘莎

(22)申请日 2015.06.11

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104997218 A

(43)申请公布日 2015.10.28

(73)专利权人 闽江学院

地址 350108 福建省福州市闽侯县上街镇
文贤路1号

(72)发明人 陈道玲 程朋朋 陈东生

(74)专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100

代理人 蔡学俊

(51)Int.Cl.

A41H 42/00(2006.01)

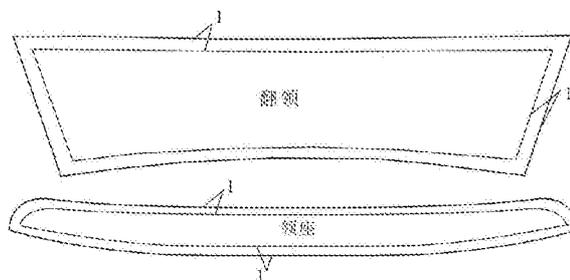
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)发明名称

简单、易操作的衬衣领缝制方法

(57)摘要

本发明涉及一种简单、易操作的衬衣领缝制方法,其特征在于:1)在翻领和领座的领面贴两层衬,第一层衬的尺寸分别与翻领和领座的毛样尺寸一致,第二层衬的尺寸与它们的净样尺寸一致;2)将领里的下领线与领面对齐,然后修剪其它三边的边缘尺寸使其比领面小0.2cm;缝合时,在距领角3-4cm处分别吃掉领面多余的0.2cm 3)缝份0.8cm将领座的领里与翻领缝合,然后缝份1cm将领座的领面、领里和翻领的领面、领里全部缝合在一起;4)熨烫衬衣领时,采用先中间后两边,领角3-4cm处不熨烫的原则。这种缝制方法,不仅容易操作、简单易学,而且还能保证缝制出的领子平整有型,完全符合衬衣领的缝制工艺要求。



1. 一种简单、易操作的衬衣领缝制方法,其特征在于:缝制步骤:

1)翻领和领座的领里与领面按照净样尺寸画好后,四周均放缝份1cm,按放缝要求分别裁剪翻领和领座的领里与领面;

2)在翻领领面和领座领面的反面贴衬,第一层衬的大小分别与翻领和领座的毛样尺寸大小一致,第二层衬的大小分别与翻领和领座的净样尺寸大小一致;在熨烫时,先把第一层衬粘在领面上,然后在第一层衬的上面粘第二层衬;

3)修剪翻领的领里,使得领里的下领线的尺寸与领面一致,其它三边的边缘尺寸比领面小0.2cm;

4)将翻领的领面与领里沿边缘对齐进行缝合,缝份为1cm,在距离领角3-4cm处,分别将领面多余的量0.2cm吃进去;

距缝线0.2cm处,分别将左右领角剪掉,然后将领子翻到正面,将领外口线翻成里外匀0.1cm,再用熨斗稍加熨烫定型;

在领外口线上缉一道明线;

处理领座的领面缝份,用熨斗将领面的领底线按照缝份1cm扣烫;

将领座的领里正面与做好的翻领的正面相对,对准领中点、左右装领点,然后按照缝份0.8cm,将翻领与领座的领里缝合;

将领座的领面正面与翻领的领面正面相对,对齐领座的领面与领里,然后按照缝份1cm,将领座的领面、领里和翻领的领面、领里全部缝合在一起;

将领座翻到正面,调整左右领角的弧度,使其大小一致,然后用熨斗将领座熨烫平整,最后在缝合线的止口处缉0.1cm的明线;

将领座的领里与衣片的正面相对,对准领中点、前领点,按照缝份1cm,将领里与衣片缝合;

将领座的领面翻下,对准领中点、前领点,盖住第4步缝合的缝线,然后距止口0.1cm处,缉明线将领面与衣片、领里缝合在一起;对衬衣领进行整体熨烫,熨烫时要左手拿起衬衣领一角,在领中点处开始熨烫,往两边熨烫时要慢慢降低领子角度,同时还注意距离领角3-4cm处不需要熨烫。

2. 根据权利要求1所述的简单、易操作的衬衣领缝制方法,其特征在于:在领外口线上缉明线的具体宽度根据款式需要设定。

简单、易操作的衬衣领缝制方法

[0001] 技术领域:

[0002] 本发明涉及一种简单、易操作的衬衣领缝制方法。

[0003] 背景技术:

[0004] 对于衬衫来说,最考究的就是领子,领子的大小、式样、质量直接关系到衬衫的整体效果。虽说领子所占的面积比例不大,可是它最靠近人的脸部,给人留下强烈的印象。正因为如此,所以对衬衣领的缝制工艺要求也是非常高的,再加上衬衣领是由翻领和领座两部分组成,这又增加了衬衣领的缝制难度,尤其是对于初学者来说,如果让他们在短时间内缝制出既平整、又美观的衬衣领,这几乎是不可能的事情。

[0005] 发明内容:

[0006] 为了解决这一问题,本发明的目的在于提供一种简单、易操作的衬衣领缝制方法,该简单、易操作的衬衣领缝制方法设计合理,有利于使初学者可以在短时间内学会缝制出既平整、又美观的衬衣领。

[0007] 本发明简单、易操作的衬衣领缝制方法,其特征在于:缝制步骤:

[0008] 1)翻领和领座的领里与领面按照净样尺寸画好后,四周均放缝份1cm,按放缝要求分别裁剪翻领和领座的领里与领面;

[0009] 2)在翻领领面和领座领面的反面贴衬,第一层衬的大小分别与翻领和领座的毛样尺寸大小一致,第二层衬的大小分别与翻领和领座的净样尺寸大小一致;在熨烫时,先把第一层衬粘在领面上,然后在第一层衬的上面粘第二层衬;

[0010] 3)修剪翻领的领里,使得领里的下领线的尺寸与领面一致,其它三边的边缘尺寸比领面小0.2cm;

[0011] 4)将翻领的领面与领里沿边缘对齐进行缝合,缝份为1cm,在距离领角3-4cm处,分别将领面多余的量0.2cm吃进去;

[0012] 5)距缝线0.2cm处,分别将左右领角剪掉,然后将领子翻到正面,将领外口线翻成里外匀0.1cm,再用熨斗稍加熨烫定型;

[0013] 6)在领外口线上缉一道明线;

[0014] 7)处理领座的领面缝份,用熨斗将领面的领底线按照缝份1cm扣烫;

[0015] 8)将领座的领里正面与做好的翻领的正面相对,对准领中点、左右装领点,然后按照缝份0.8cm,将翻领与领座的领里缝合;

[0016] 9)将领座的领面正面与翻领的领面正面相对,对齐领座的领面与领里,然后按照缝份1cm,将领座的领面、领里和翻领的领面、领里全部缝合在一起;

[0017] 10)将领座翻到正面,调整左右领角的弧度,使其大小一致,然后用熨斗将领座熨烫平整,最后在缝合线的止口处缉0.1cm的明线;

[0018] 11)将领座的领里与衣片的正面相对,对准领中点、前领点,按照缝份1cm,将领里与衣片缝合;

[0019] 12)将领座的领面翻下,对准领中点、前领点,盖住第11步缝合的缝线,然后距止口0.1cm处,缉明线将领面与衣片、领里缝合在一起。

[0020] 进一步的,对衬衣领进行整体熨烫,熨烫时要左手拿起衬衣领一角,在领中点处开始熨烫,往两边熨烫时要慢慢降低领子角度,同时还注意距离领角3-4cm处不需要熨烫。

[0021] 进一步的,在领外口线上缉明线的具体宽度根据款式需要设定。

[0022] 本发明采用了一种简单、易操作的缝制方法,来制作衬衣领。这种缝制方法,不仅容易操作、简单易学,而且还能保证缝制出的领子平整有型,完全符合衬衣领的缝制工艺要求。

[0023] 本发明的创新点如下:

[0024] 第一,翻领和领座的领面贴了两层粘合衬,其目的首先是为了增加面料的尺寸稳定性,防止织物松散;其次,改善明线皱缩,提高服装的洗后外观质量,保持衣服长时间的高品质;再次,使得缝制作业更加容易操作,提高工作效率和缝制质量。

[0025] 第二,翻领的领里尺寸比领面小0.2cm,距离领角3-4cm处,吃掉领面比领里多余的0.2cm量。目的首先是为了让翻领产生面松里紧的形状;其次是让翻领自然产生里外匀的形状,打破了传统使用熨烫的方法来达到里外匀的形状,大大缩短了熨烫时间,同时也更加提高产品外观的稳定性和质量。

[0026] 第三,领座的领里与翻领进行缝合时缝份为0.8cm,主要是起着预先固定的作用,然后领座的领面与翻领缝合时就可以根据领座的领里位置来快速定位,迅速而准确的将领座的领面、领里和翻领的领面、领里全部缝合在一起,而且还能保证缝制出的领座非常的平整、美观。

[0027] 第四,对衬衣领进行整体熨烫,熨烫时要左手拿起衬衣领一角,在领中点处开始熨烫,往两边熨烫时要慢慢降低领子角度,这样做是使熨烫出的领子呈现一定弧度,更加的符合人体脖颈的形态,同时在距离领角3-4cm处不进行熨烫,就是让翻领拱起,尽而与领座之间产生一定的空隙,便于领带的系扎。

[0028] 附图说明:

[0029] 图1是本发明第一步骤的示意图;

[0030] 图2是本发明第二步骤的示意图;

[0031] 图3是本发明第三步骤的示意图;

[0032] 图4是本发明第四步骤的示意图;

[0033] 图5是本发明第五步骤的示意图;

[0034] 图6是本发明第六步骤的示意图;

[0035] 图7是本发明第七步骤的示意图;

[0036] 图8是本发明第八步骤的示意图;

[0037] 图9是本发明第九步骤的示意图;

[0038] 图10是本发明第十步骤的示意图;

[0039] 图11是本发明第十一步骤的示意图;

[0040] 图12是本发明第十二步骤的示意图。

[0041] 具体实施方式:

[0042] 下面结合附图和实际实施方式对本发明做进一步的详细说明。

[0043] 本发明简单、易操作的衬衣领缝制方法,缝制步骤如下:

[0044] (1) 翻领和领座的领里与领面按照净样尺寸画好后,四周均放缝份1cm,按放缝要

求分别裁剪翻领和领座的领里与领面,见图1。

[0045] (2) 在翻领领面和领座领面的反面贴衬。第一层衬的大小分别与翻领和领座的毛样尺寸大小一致,第二层衬的大小分别与翻领和领座的净样尺寸大小一致;在熨烫时,先把第一层衬粘在领面上,然后在第一层衬的上面粘第二层衬,见图2。

[0046] (3) 修剪翻领的领里,使得领里的下领线的尺寸与领面一致,其他三边的边缘尺寸比领面小0.2cm,如图3。

[0047] (4) 将翻领的领面与领里沿边缘对齐进行缝合,缝份为1cm,在距离领角3-4cm处,分别将领面多余的量0.2cm吃进去,如图4。

[0048] (5) 距缝线0.2cm处,分别将左右领角剪掉,然后将领子翻到正面,将领外口线翻成里外匀0.1cm,再用熨斗稍加熨烫定型,如图5。

[0049] (6) 在领外口线上缉一道明线,具体宽度可以根据款式需要设定,如图6。

[0050] (7) 处理领座的领面缝份。用熨斗将领面的领底线按照缝份1cm扣烫,如图7。

[0051] (8) 将领座的领里正面与做好的翻领的正面相对,对准领中点、左右装领点,然后按照缝份0.8cm,将翻领与领座的领里缝合,如图8。

[0052] (9) 将领座的领面正面与翻领的领面正面相对,对齐领座的领面与领里,然后按照缝份1cm,将领座的领面、领里和翻领的领面、领里全部缝合在一起,如图9。

[0053] (10) 将领座翻到正面,调整左右领角的弧度,使其大小一致,然后用熨斗将领座熨烫平整,最后在缝合线的止口处缉0.1cm的明线,如图10。

[0054] (11) 将领座的领里与衣片的正面相对,对准领中点、前领点,按照缝份1cm,将领里与衣片缝合,如图11。

[0055] (12) 将领座的领面翻下,对准领中点、前领点,盖住第11步缝合的缝线,然后距止口0.1cm处,缉明线将领面与衣片、领里缝合在一起,如图12。

[0056] (13) 对衬衣领进行整体熨烫,熨烫时要左手拿起衬衣领一角,在领中点处开始熨烫,往两边熨烫时要慢慢降低领子角度,同时还注意距离领角3-4cm处不需要熨烫。

[0057] 本发明采用了一种简单、易操作的缝制方法,来制作衬衣领。这种缝制方法,不仅容易操作、简单易学,而且还能保证缝制出的领子平整有型,完全符合衬衣领的缝制工艺要求。

[0058] 本发明的创新点如下:

[0059] 第一,翻领和领座的领面贴了两层粘合衬,其目的首先是为了增加面料的尺寸稳定性,防止织物松散;其次,改善明线皱缩,提高服装的洗后外观质量,保持衣服长时间的高品质;再次,使得缝制作业更加容易操作,提高工作效率和缝制质量。

[0060] 第二,翻领的领里尺寸比领面小0.2cm,距离领角3-4cm处,吃掉领面比领里多余的0.2cm量。目的首先是为了让翻领产生面松里紧的形状;其次是让翻领自然产生里外匀的形状,打破了传统使用熨烫的方法来达到里外匀的形状,大大缩短了熨烫时间,同时也更加提高产品外观的稳定性和质量。

[0061] 第三,领座的领里与翻领进行缝合时缝份为0.8cm,主要是起着预先固定的作用,然后领座的领面与翻领缝合时就可以根据领座的领里位置来快速定位,迅速而准确的将领座的领面、领里和翻领的领面、领里全部缝合在一起,而且还能保证缝制出的领座非常的平整、美观。

[0062] 第四,对衬衣领进行整体熨烫,熨烫时要左手拿起衬衣领一角,在领中点处开始熨烫,往两边熨烫时要慢慢降低领子角度,这样做是使熨烫出的领子呈现一定弧度,更加的符合人体脖颈的形态,同时在距离领角3-4cm处不进行熨烫,就是让翻领拱起,尽而与领座之间产生一定的空隙,便于领带的系扎。

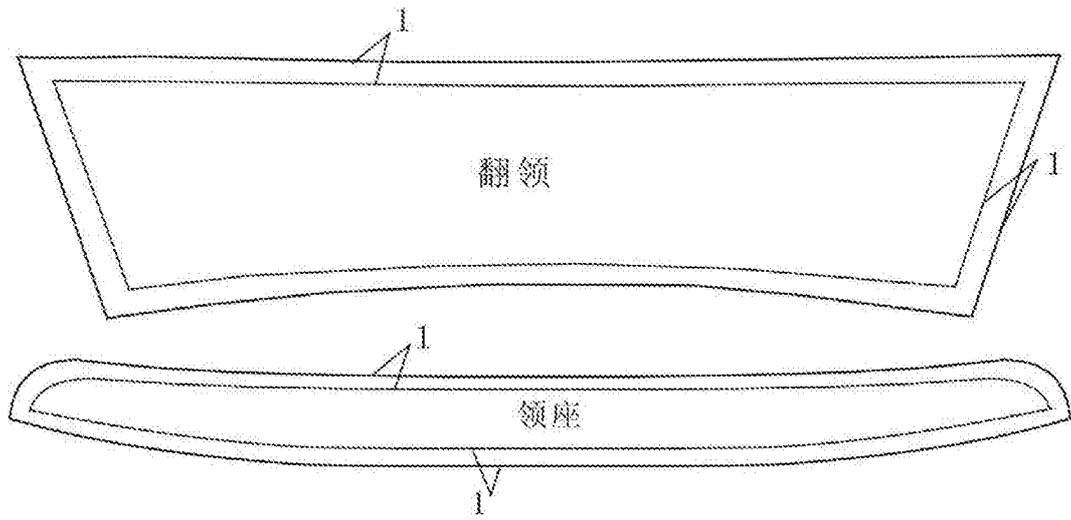


图1

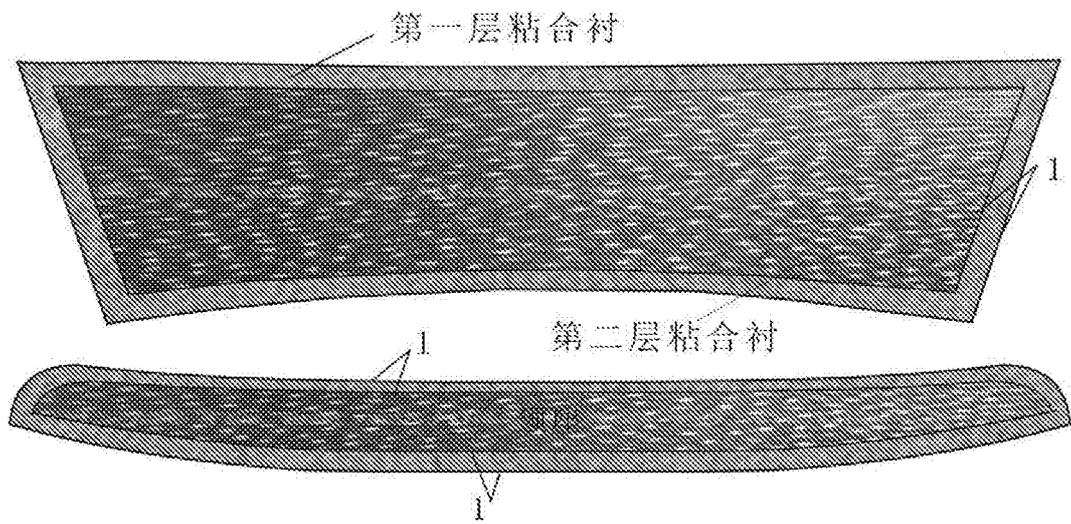


图2

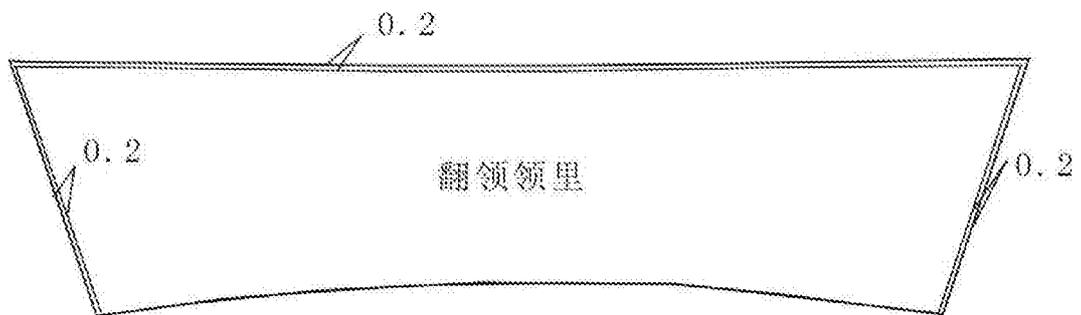


图3

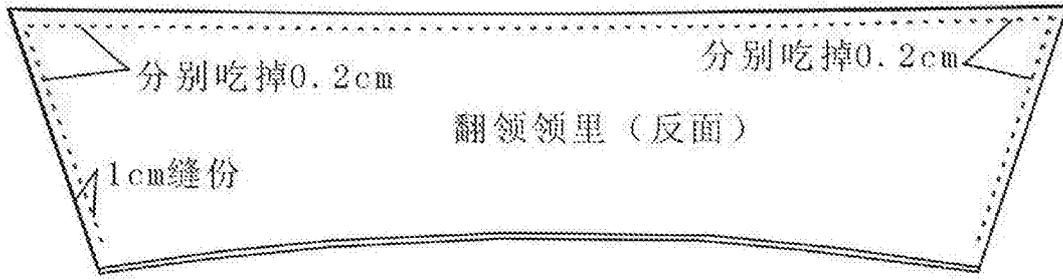


图4

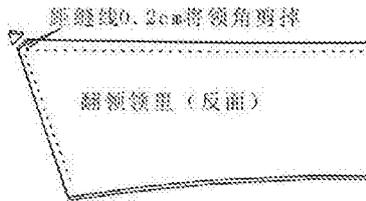


图5



图6

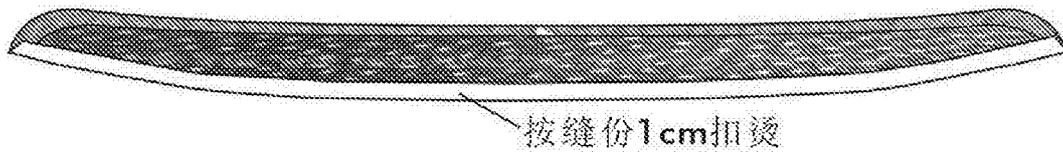


图7

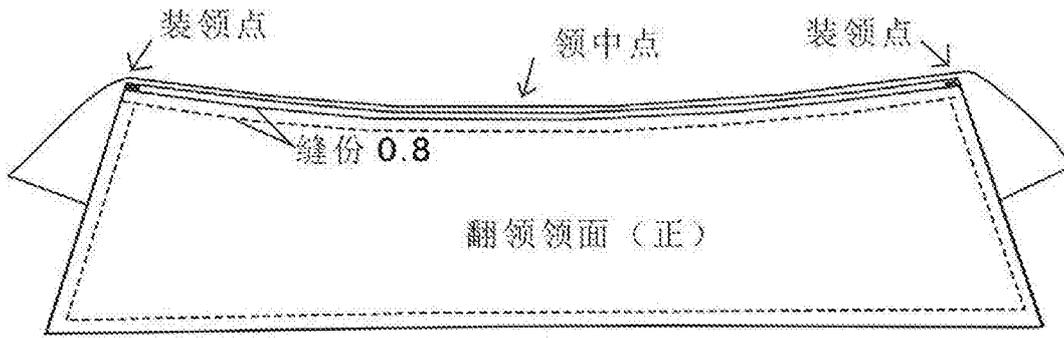


图8

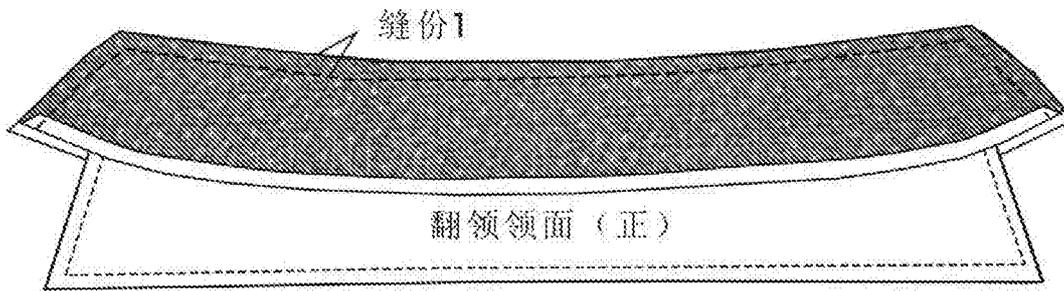


图9

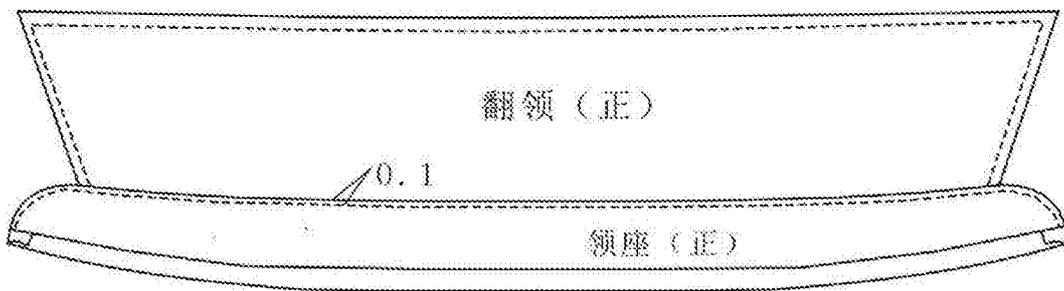


图10

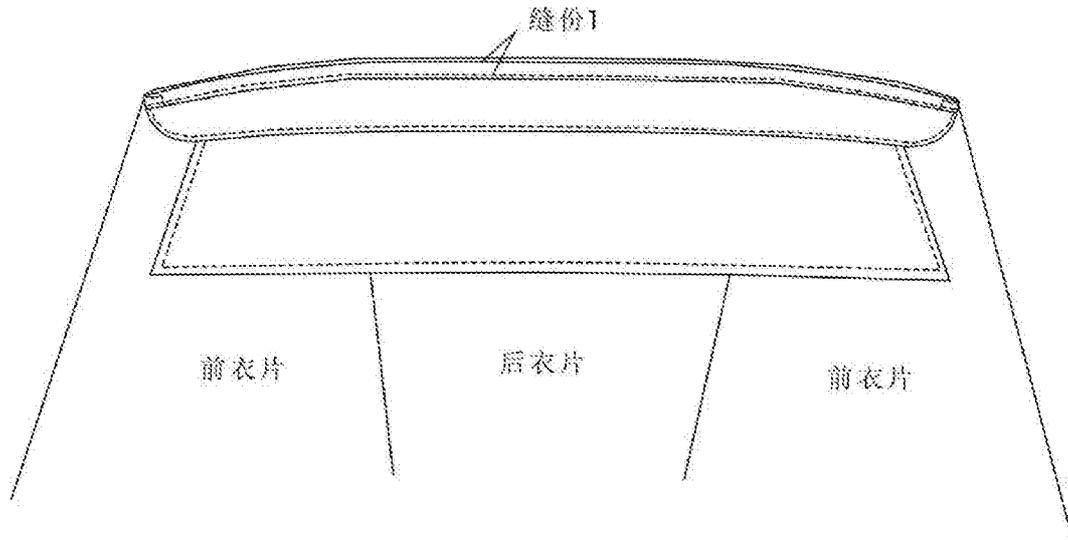


图11

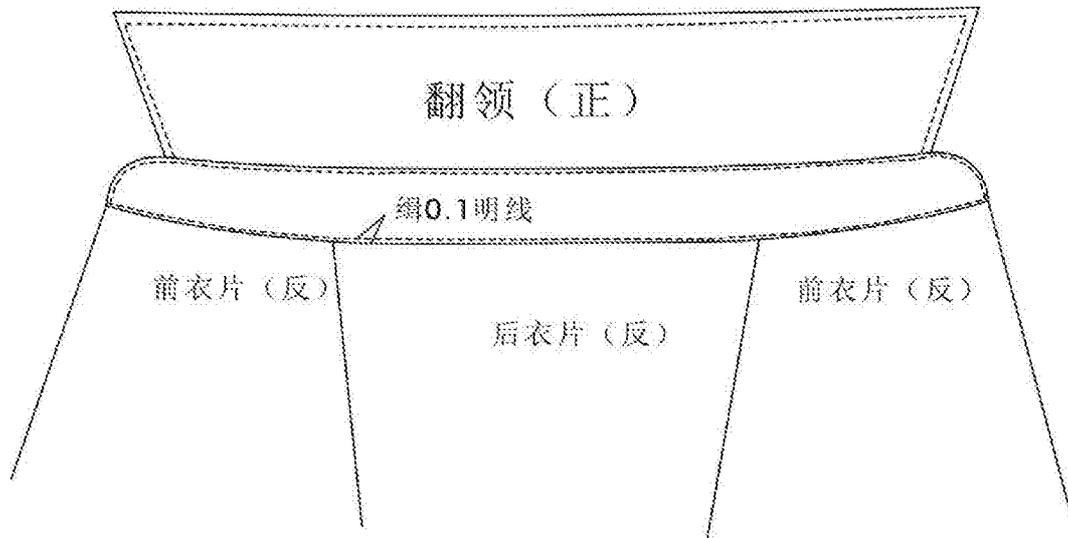


图12